



Rundbürste ungezopft RBU Ø50x15 mm Schaft-Ø6 mm Edelstahl-Draht-Ø0,20

**Rundbürste ungezopft RBU Ø50x15 mm Schaft-Ø6 mm
Edelstahl-Draht-Ø0,20**

Artikel-Nr.: [43104003](#)

EAN: [4007220153093](#)

Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Putzen von Schweißnähten, leichten Entgraten und Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar.

Um die besonderen Ansprüche bei der Bearbeitung von Edelstahl (INOX) zu erfüllen, verwendet PFERD TOOLS bei allen INOX-Bürsten die Drahtqualität 1.4310/1.4301 (V2A). Praxiserfahrungen aus dem industriellen Umfeld bestätigen, dass sie eine sehr gute Korrosionsbeständigkeit bei optimaler Standzeit aufweist. Alle PFERD TOOLS Bürsten mit INOX-Besatz sind blau gekennzeichnet und für den Einsatz auf allen Edelstählen (INOX), wie z. B. V4A, geeignet. Die Drahtqualität 1.4310/1.4301 neigt bei Kaltverfestigung zu ferromagnetischem Verhalten, das heißt, sie wird von Magneten angezogen. Ursache hierfür ist eine Gefügeveränderung, die durch Verformung, z. B. während des Drahtziehens, hervorgerufen wird. Dies hat keinen Einfluss auf die Qualität und Korrosionsbeständigkeit des INOX-Besatzes. Er behält seine korrosionsbeständigen Eigenschaften.

Edelstahldraht (INOX) hält Temperaturen bis 450 °C stand.

Mit PFERD TOOLS Spezialdraht, ausgezeichnet durch hohe Biegegeweichselfestigkeit.

Für den industriellen Einsatz.

Technische Daten

Aufnahmesystem	Schaft
Besatzmaterial	Edelstahldraht (INOX)
Breite	15 mm
Korngröße	-
Länge, Besatz	13 mm
Länge, Gesamt	50 mm
Max. RPM	15000 RPM
RPM, opt.	6000 - 9800 RPM
Verpackungen	Industrieverpackung
Ø Außen	50 mm
Ø Besatzmaterial	0.2 mm
Ø Schaft	6 mm

Leistungsmerkmale

- ✓ Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- ✓ Sehr gute Korrosionsbeständigkeit.
- ✓ Erzeugt feine Oberflächen.

Anwendungsempfehlungen

- ✓ Bitte beachten Sie die empfohlenen Drehzahlen.
- ✓ Für beste Leistung Werkzeugantrieb mit mindestens 300 Watt verwenden.

Sicherheitshinweise

- ✓ Beim Einspannen der Bürste ist darauf zu achten, dass der Schaft möglichst weit in die Aufnahme eingespannt wird. Dies gilt insbesondere für den Einsatz im hohen Drehzahlbereich. Die Mindesteinspannlänge beträgt 10 mm.

Bearbeitbare Werkstoffe

- ✓ Aluminium
 - ✓ Bronze
 - ✓ Edelstahl (INOX)
 - ✓ Hochwarmfeste Werkstoffe
 - ✓ Kobaltbasislegierungen
 - ✓ NE-Metall hart
 - ✓ Nickelbasislegierungen (z. B. Inconell und Hastelloy)
 - ✓ Superlegierungen auf Nickel oder Titanbasis
 - ✓ Titan
 - ✓ Titanlegierungen
 - ✓ Weitere NE-Metalle
 - ✓ weiche Titanlegierungen (Zugfestigkeit 500 N/mm²)
-

Bearbeitungsaufgaben

- ✓ Anlauffarben entfernen
 - ✓ Aufrauen
 - ✓ Entgraten
 - ✓ Entlacken
 - ✓ Entrosten
 - ✓ Oxydschichten entfernen
 - ✓ Reinigen
-

Antriebsarten

- ✓ Biegwellenantrieb
 - ✓ Bohrmaschine
 - ✓ Geradschleifer
-

**PFERD
TOOLS**



August Rüggeberg GmbH & Co. KG
Hauptstraße 13
51709 Marienheide

+49 2264 9-0

+49 2264 9-400

info@pferd.com