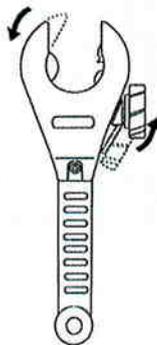


10003, 36578

**BEDIENUNG / OPERATION:**

1) Drehen Sie den Drehkopf und richten Sie diesen an der Öffnung des Werkzeugkörpers aus.

Turn rotary head and align the opening of main body and rotary head.

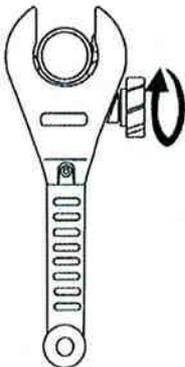


2) Legen Sie das zu schneidende Rohr in die Öffnung. Falls nicht genügend Platz vorhanden ist, um das Rohr einzulegen, drehen Sie den Kopf gegen den Uhrzeigersinn, um das Rädchen zurückzusetzen.

Put the pipe into jaw opening. When there is not enough space to fit the pipe, turn the knob ccw to recess the cutting wheel.



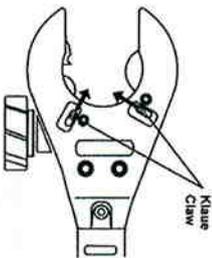
3) Drücken Sie die Druckrolle gegen das eingelegte Rohr und drehen Sie den Kopf mit dem Uhrzeigersinn, um das Rädchen zuzustellen. Attach the roller onto the pipe, turn knob cw to feed the cutting wheel onto the pipe.



4) Bewegen Sie den Hebel ratschenartig vor und zurück. Der Drehkopf dreht sich dabei um das Rohr, das Schneidrädchen wird automatisch zugestellt. Move the grip back and fore. The rotary head will turn around the pipe and the cutting wheel will be fed automatically.



5) Drücken Sie beide Klauen nach unten, um die Ratschenfunktion des Drehkopfs auszuschalten. Move both claw pins down to make rotary head free from ratcheting function.



**VORSICHT!**

- Benutzen Sie den Rohrabschneider nur in den unten aufgeführten Schneidbereichen.
- Bringen Sie auf keinen Fall Seitenkräfte über den Ratschenhebel auf das Schneidräd – Bruchgefahr!
- Benutzen Sie ausschließlich Original-DAKO-Ersatzteile.
- Halten Sie den Rohrabschneider sauber und fetten Sie ihn regelmäßig (siehe nachfolgende Wartungsanleitung).

**SCHNEIDBEREICHE:**

**- Wandstärken:**

- Stahlrohre von 1,2 – 4 mm
- Edelstahlrohre von 1,2 – 4 mm
- Kupferrohre von 1,2 – 5 mm

**- Rohraußendurchmesser:**

- Nr. 224011: 16 – 35 mm
- Nr. 224021: 35 – 66 mm

**CAUTION!**

- Use the cutter only within its capacities as mentioned below.
- Avoid any side forces by the handle onto the cutting wheel – risk of breakage!
- Use only original DAKO spare parts.
- Keep the cutter clean and supply grease (see following maintenance guideline).

**CAPACITY:**

**- Pipe thickness:**

- Steel pipes 1,2 – 4 mm
- Stainless steel pipes 1,2 – 4 mm
- Copper pipes 1,2 – 5 mm

**- Pipe diameter (o.d.):**

- No. 224011: 16 – 35 mm
- No. 224021: 35 – 66 mm

**WARTUNG / MAINTENANCE:**

Folgende Stellen müssen regelmäßig gefettet werden:

Following parts have to be greased regularly:

