

SCHWEISSAGGREGAT TS 350 SXY/EL-PL TS 350 SXY/EL-BC

- DC-Schweißstrom bis 350 A, 2 Bereiche
- Umschalter für Elektrode (CC) oder MIG/MAG (CV)
- Elektronische Schweißregelung (Strom/Spannung)
- Polumschaltung (PL) für Pipeline-Bau
- Zusatzstromkreis für Zellulose-Elektroden
- Dreh- und Wechselstrom, bis 12 kVA
- YANMAR Dieselmotor (Y) 3000 U/min
- Wasserkühlung, Motorschutz
- Superschallgedämpft (SX)
- Fernbedienung und fahrbar (auf Wunsch)



Zu beziehen durch:

Liefervariante kann vom Bild abweichen.

Ausstattung											
	Asynchron-generator	Voltmeter	Schweißstromregelung DC	CC/CV-Schalter	Grundstrom Zellulose	Polwendschalter **	Isolationsüberwachung	Sicherungsautomat	3 ~ CEE 1x Steckdose 400 V/32 A	1 ~ CEE 1x Steckdose 230 V/32 A	1 ~ Schuko 2x Steckdose 230 V/16 A

Ausstattung: Grundstrom für Zellulose-Elektroden. * Motorschutz EP 1 (mit Leerlaufautomatik). ** Polwendschalter nur beim TS 350 SXY/EL-PL.

- | | | | |
|---------|--|--|---|
| Zubehör | <ul style="list-style-type: none"> ● Baustellenfahrgestell CTL 400 ● Straßenfahrgestell CTV 2D | <ul style="list-style-type: none"> ● Fernbedienung TCPL 3 (für TS 350 SXY/EL-BC) ● Fernbedienung TCPL 4 (für TS 350 SXY/EL-PL) ● Schweißkabelsatz K 400D (20/20 m, 50 mm²) | <ul style="list-style-type: none"> ● Erdungs-Kit MT 10 |
|---------|--|--|---|

Zubehör auf Wunsch zusätzlich zum Standard-Lieferumfang.

Technische Daten

TS 350 SXY/EL-PL TS 350 SXY/EL-BC

SCHWEISSSTEIL DC

Basische, Rutil- und Zellulose-Elektroden (CC) oder MIG/MAG-Betrieb (CV)

Schweißstrom	CC: 20 - 350 A oder 20 - 200 A	CV: 270 A
Schweißspannung	CC: 65 V (Leerlauf)	CV: 15 - 35 V
Einschaltdauer (HSB)	CC: 320 A @ 60 %, 270 A @ 100 %	CV: 270 A @ 100 %
Schweißdurchmesser	CC: 2 - 6 mm (Elektrode)	CV: 0,8 - 2 mm (MIG/MAG Draht)

GENERATOR

Selbsterregend, selbstregulierend, bürstenlos

Frequenz	50 Hz, 3-phasig, asynchron
Drehstrom	12 kVA / 400 V / 17,3 A
Wechselstrom	7 kVA / 230 V / 30,5 A
Einschaltdauer	100 %
Isolationsklasse	H

Auf Wunsch andere Spannungen und Frequenz (60 Hz).

MOTOR

Dieselmotor, 4-Takt, wassergekühlt

Typ	Yanmar 3TNE74
Leistung *	16,6 kW (22,6 PS)
Drehzahl	3000 U/min
Hubraum / Zylinder	1006 cm ³ / 3
Kraftstoffverbrauch	3,3 l/h (275 g/kWh)

* Maximalleistung nach ISO 3046/1. Verbrauch bei 60 % Last.

SONSTIGE DATEN

Tankinhalt	32 l
Laufzeit	9,8 h
Schutzart	IP 23 **
Maße (LxBxH in mm)	1550x930(730)x900
Gewicht	495 kg
Geräuschpegel *	93 LWA (68 dB(A))

Maße und Gewicht ohne Fahrgestell und Deichsel. * LWA-Wert nach CEE-Norm 535/536, dB(A) bei 7 m. ** Für Baustellen nach DIN VDE 57100, Teil 704.

Technische Änderungen vorbehalten