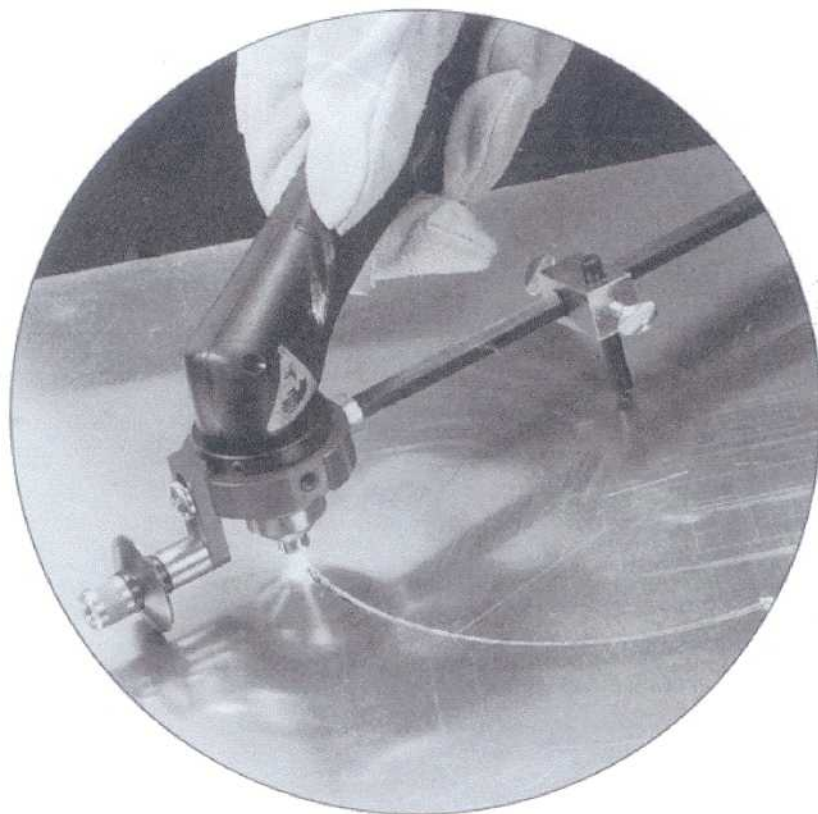


# ZIRKELEINRICHTUNG



**Hypertherm**

*Weltweit führend in der  
Plasmaschneidtechnik™*

# BEDIENUNGSANLEITUNG

## 1. Gerade schneiden

Beide Achsen und die Räder am Brennerkörper installieren. Den Brenner im Rahmen platzieren und mit den passenden Schrauben fixieren (a). Passen Sie die richtige Höhe an, mit Hilfe der Schrauben an den Stützarmen der Achse, wie in Bild 1 gezeigt wird (b).

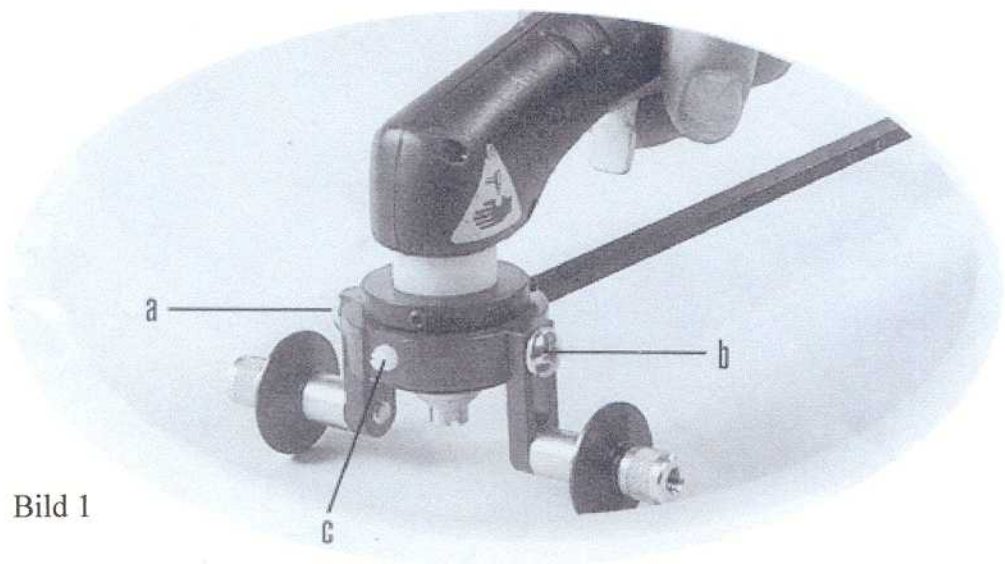


Bild 1

Hindern Sie den Zirkelring und den Brennerkörper am Drehen, indem Sie die Nylonklemmschraube im Büchsengehäuse festziehen (c).

## 2. Zirkelschneiden bis 30 cm Durchmesser

Stecken Sie die 6-Kant-Stange in das ungenutzte Loch des Zirkelringgehäuses (Bild 2). Schieben Sie den Messingstifthalter (b) auf die Stange, installieren Sie den Ausgleichsstift (c) und fixieren Sie dies an der Stange. Installieren Sie einen Stützarm mit Achse und Rad in der vorgesehenen Bohrung gegenüber der Stange (d). Platzieren Sie den Brenner im Zirkeleinsatz und fixieren Sie den Brenner mit den vorgesehenen Schrauben (e). Das Gehäuse muss sich im Zirkeleinsatz jedoch frei bewegen können.

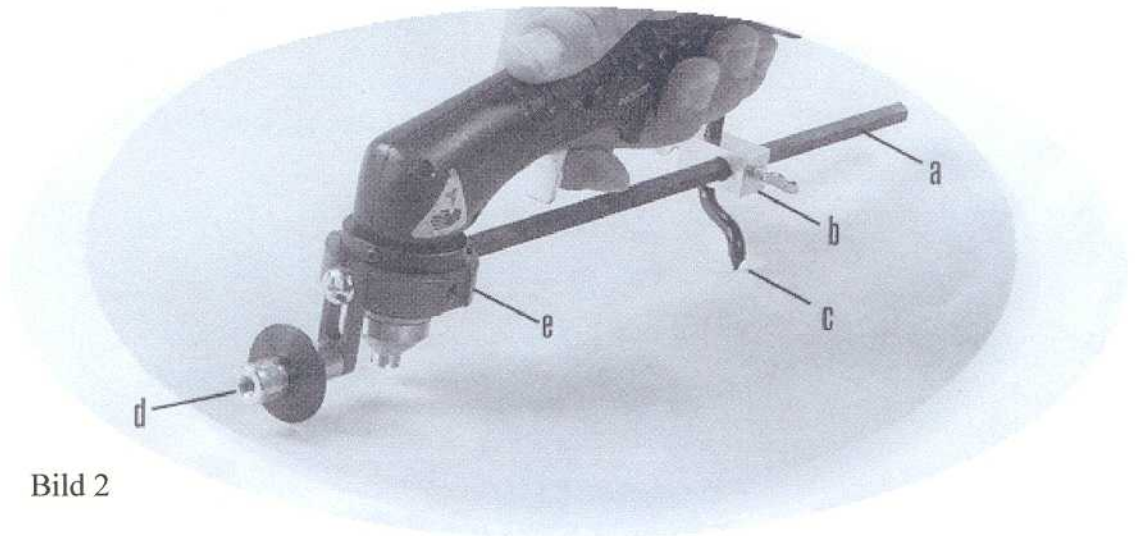


Bild 2

### 3. Kleine Schnitte bis 10 cm Durchmesser

Die Räder werden hierfür nicht benötigt.

Beispiel: 10 cm - Loch schneiden - (Bild 3) -  
messen Sie 5 cm Radius von der Mitte der  
Brennerspitze bis zur Mitte des Drehzapfen an  
der 6-Kant-Stange und fixieren diesen. Kenn-  
zeichnen Sie den Mittelpunkt des zu schneidenden  
Kreises und platzieren Sie dort den Drehzapfen (a)  
und dann können Sie beginnen zu schneiden.

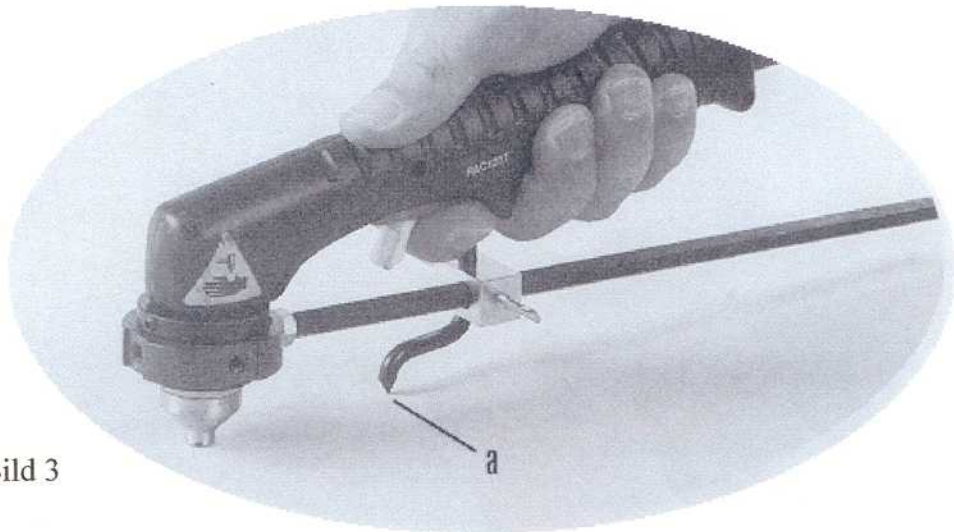
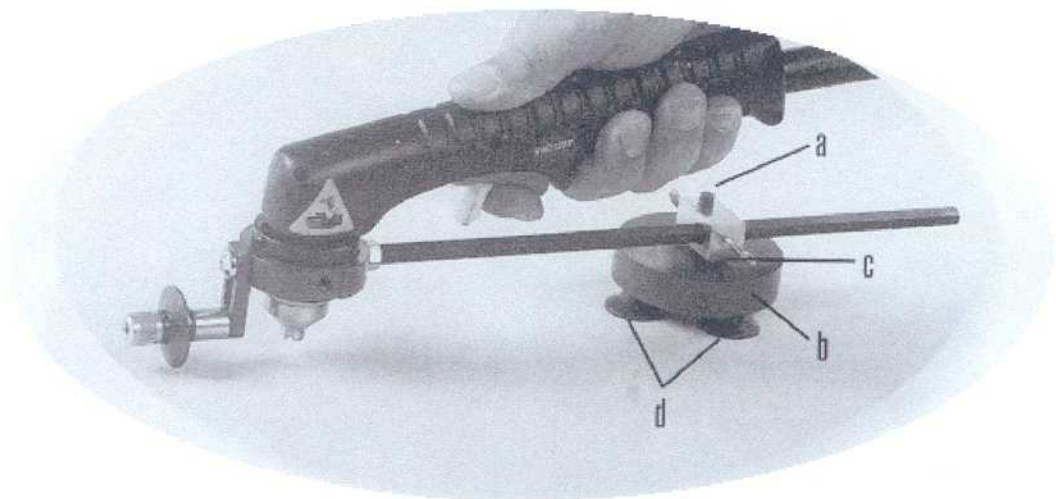


Bild 3

## 4. Benutzen der Magnet/Saugnapf-Option

Markieren Sie den Mittelpunkt des zu schneidenden Kreises. Fügen Sie den geraden Zirkelstift in der Mitte des Magneten ein (b), stecken Sie den Stifthalter (c) auf den Zirkelstift.

Um den Radius festzulegen, fügen Sie die 6-Kant-Stange in die Halterung ein und befestigen diese mit der auf der Halterung befindlichen Schraube. Bei Benutzung von Nichteisen-Metallen, schrauben Sie die beiliegenden Saugnäpfe auf der Unterseite des Magneten fest.



**WARNUNG:** Benutzen Sie niemals die Magneten oder die Saugnäpfe bei einem zu kleinen Radius, es besteht die Gefahr der Beschädigung dieser durch die entstehende Temperatur beim Schneiden.

INSTANDHALTUNG: Ab und zu mit etwas  
Schmiermittel pflegen und die Zirkleinrichtung  
behält ihre Funktionalität!



FRONIUS International GmbH & Co KG  
Buxbaumstraße 2  
4600 Wels  
Tel.: (07242) 241-0  
Fax: (07242) 241-349