CK7P00109003

BEDIENUNGS- UND WARTUNGSHANDBUCH

ÜBERSETZUNG DER ORIGINALEN ANLEITUNGEN – DEUTSCH

S-RANGE

GE S-7000 HBM - BBM (STAGE V) GE S-8000 HBM - BBM (STAGE V)

Generating Set

• Grupo Gerador

• Groupe Electrogene • Генераторная Установка

• Grupos Electrógenos • Stroomaggregaten

Codice Code Code Codigo Kodezahl Código Код Kód

Edizione Edition Edition Edición Ausgabe Edição Издание Editie Edice

07.2019



• Skupina generátoru





M1.1	INTRODUCTION	PAG. 4
M1.4	<i>CE MARK</i>	PAG. 5
M2	SYMBOLS AND SAFETY PRECAUTIONS	PAG. 6
M2.1	WARNINGS	PAG. 7
M2.5	SAFETY RULES	PAG. 8
1. GENERA	L INFORMATION OF THE MACHINE	
M0	DESCRIPTION OF THE MACHINE	PAG.10
	RECORDING DATA	PAG.11
2. DISPLAC	CEMENTS AND TRANSPORT	
М3	MACHINE UNPACKING	PAG.12
M4.1	TRANSPORT AND DISPLACEMENTS COVERED UNITS	PAG.13
3. INSTALL	ATION AND USE	
M2.7	INSTALLATION	PAG.14
M2.6	INSTALLATION AND ADVICE	
M25	SET-UP FOR OPERATION GASOLINE ENGINE	PAG.19
	EARTHING KIT	PAG.20
M26.4	STARTING AND STOPPING GASOLINE ENGINE	PAG.21
M30	CONTROLS LEGENDE	PAG.23
M31	CONTROLS	PAG.24
M37	USE AS A GENERATOR	PAG.25
M37.3	USE AS A GENERATOR	PAG.28

4. MAINTENANCE

M39.10

0. GENERAL INFORMATION

M40.2	TROUBLE SHOOTING	PAG.30
M43	MAINTENANCE	PAG.32
M45	STORAGE AND CAST OFF	PAG.33
TEOUNIO 41	INFORMATIONS	

PROTECTION - INSULATION MONITORING......PAG.29

5. TECHNICAL INFORMATIONS

M1.5	TECHNICAL DATA	PAG.34
M2.7.1	DIMENSIONS	PAG.39
M60	ELECTRICAL SYSTEM LEGENDE	PAG.40
M61	ELECTRICAL SYSTEM	PAG.41

Sehr geehrter Kunde,

wir danken Ihnen, dass Sie sich für den Erwerb eines hochwertigen unseren Produktes entschieden haben. Sollte Ihr Aggregat doch einmal ausfallen, werden unsere Service- und Ersatzteilabteilungen schnell und zuverlässig für Sie arbeiten.

Wir empfehlen Ihnen, sich für alle Service- und Wartungsarbeiten an Ihren zuständigen Fachhändler, oder direkt an uns zu wenden, wo Sie eine schnelle und fachkundige Bedienung erhalten.

Falls Teile ausgetauscht werden müssten und Sie diese Servicezentren nicht nutzen vergewissern Sie sich, dass nur unsere Original Ersatzteile verwendet werden; nur dann ist die Wiederherstellung der Leistung und die nach den geltenden Vorschriften verlangte Sicherheit gewährleistet.

ANMERKUNGEN ZUR BEDIENUNGSANLEITUNG

Vor dem Gebrauch der Maschine lesen Sie bitte diese Bedienungsanleitung sorgfältig durch. Befolgen Sie die darin enthaltenen Anweisungen, damit Unfälle durch Fahrlässigkeit, Fehler und nicht korrekte Bedienung vermieden werden können. Die Bedienungsanleitung ist für technisch qualifiziertes Personal bestimmt. Benutzer

der beschriebenen Aggregate müssen für das Aufstellen, das Betreiben und die Wartung dieser Aggregate mit den allgemein geltenden Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften sowie mit den produktspezifischen Vorschriften vertraut sein.

Falls Sie Schwierigkeiten beim Gebrauch oder bei der Aufstellung oder sonstige Probleme haben, denken Sie bitte daran, dass unsere Service-Abteilung Ihnen jederzeit zur Klärung Ihrer Fragen zur Verfügung steht.

Die Bedienungsanleitung ist ein ergänzender Teil des Produktes. Sie muss sorgfältig während der gesamten Lebensdauer des Produktes aufbewahrt werden. Sollte das Gerät / Aggregat an einen anderen Benutzer weitergegeben werden, muss diese Bedienungsanleitung ebenfalls weitergegeben werden.

Sie darf nicht beschädigt, keine Teile herausgenommen, keine

Sie darr nicht beschädigt, keine Teile nerausgenommen, keine Seiten zerrissen werden und muss an einem vor Feuchtigkeit und Hitze geschützten Ort aufbewahrt werden.

Wir weisen darauf hin, dass einige darin enthaltene Abbildungen nur zum Zwecke der beschriebenen Teile dienen und deshalb nicht mit der in Ihrem Besitz befindlichen Maschine übereinstimmen könnten.

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

In dem mit der Maschine und/oder Aggregat gelieferten Umschlag finden Sie: Bedienungsanleitung und Ersatzteilliste, Bedienungsanleitung des Motors und des Zubehörs (wenn in der Ausstattung enthalten), Die Garantie (in Ländern, wo sie per Gesetz vorgeschrieben ist,.....).

JEDER ANDERE UND NICHT IN DER VORLIEGENDEN BEDIENUNGSANLEITUNG VORGESEHENE EINSATZ DES GERÄTES, enthebt das Unternehmen von Risiken, die von einem UNSACHGEMÄSSEN GEBRAUCH ausgehen können. Das Unternehmen weist jeden Haftungsanspruch bei Personen-, Tier- oder Sachschäden zurück.

Unsere Produkte sind in Konformität mit den einschlägigen Sicherheitsrichtlinien hergestellt, deshalb wird die Anwendung all dieser Sicherheitsvorkehrungen oder Hinweise dringend empfohlen, damit der Benutzer keine Personen- oder Sachschäden verursacht.

Während des Arbeitens müssen die persönlichen Sicherheitsbestimmungen eingehalten werden, die für das Land gelten, für das dieses Produkt bestimmt ist (Kleidung, Arbeitswerkzeug, etc...).

Es dürfen keinesfalls Teile des Gerätes verändert werden (Befestigungen, Bohrungen, elektrische oder mechanische Vorkehrungen und anderes), ohne ausdrückliche schriftliche Genehmigung von uns: die aus jedem eventuellen Eingriff entstehende Haftung fällt auf den Vollzieher zurück, da dieser dadurch zum Hersteller geworden ist.

HINWEIS: Wir behaelten uns das Recht vor, Verbesserungen und Änderungen an Teilen und Zubehör vorzunehmen, ohne deswegen die Bedienungsanleitung unmittelbar zu aktualisieren, jedoch die wesentlichen Bestandteile des hier beschriebenen und abgebildeten Modells bleiben unverändert.



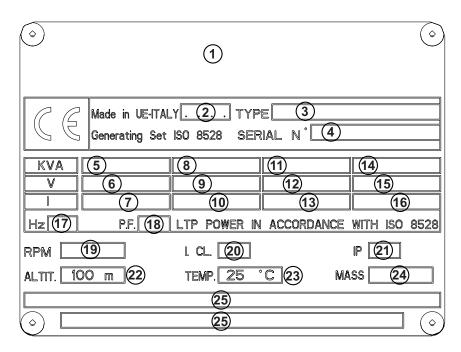


Jede Maschine ist mit dem CE Kennzeichen versehen. Das Kennzeichen CE bescheinigt, dass das Produkt die wesentlichen Sicherheitsvoraussetzungen nach den einschlägigen europäischen Richtlinien erfüllt. Diese Richtlinien sind in der Konformitätserklärung aufgelistet, die jeder Maschine beiliegt.

Das verwendete Symbol ist Folgendes:



Das CE Kennzeichen ist gut sichtbar angebracht, lesbar und unauslöschlich, entweder auf dem Typenschild.



- Name und Marke des Herstellers
- 2. Baujahr
- 3. Modello Gruppo Elettrogeno
- 4. Modell Stromerzeugungsaggregat
- 5. Leistung (kVA/kW)
- 6. Nennspannung (V)
- 7. Nennstrom (A)
- 8. Leistung (kVA/kW)
- 9. Nennspannung (V)
- 10. Nennstrom (A)
- 11. Leistung (kVA/kW)
- 12. Nennspannung (V)
- 13. Nennstrom (A)

- 14. Leistung (kVA/kW)
- 15. Nennspannung (V)
- 16. Nennstrom (A)
- 17. Nennfrequenz
- 18. Cos φ (Leistungsfaktor) nominal
- 19. Anzahl der Motornenndrehzahl
- 20. Isolationsklasse
- 21. IP-Schutzgrad
- 22. Nominale Höhe (über dem Meeresspiegel)
- 23. Nominale Umgebungstemperatur
- 24. Gewicht (trocken) (Kg)
- 25. Eventuelle Zusatzdaten

Auf jedem Exemplar ist außerdem der Hinweis auf das Geräuschniveau angebracht; Das verwendete Symbol ist folgendes:



Der Hinweis ist so angebracht, dass er gut sichtbar und lesbar ist und nicht entfernt werden kann.

SYMBOLE IN DIESER BEDIENUNGSANLEITUNG

 Die in dieser Bedienungsanleitung enthaltenen Symbole dienen zur Beachtung des Benutzers, um Unfälle oder Gefahren sowohl an Personen als auch an Sachen oder an dem im Besitz befindlichen Gerät zu vermeiden. Diese Symbole geben außerdem Hinweise für einen sicheren und bestimmungsgemäßen Betrieb, um ein gutes Arbeiten des Gerätes oder des Aggregates zu erhalten.

SICHERHEITSHINWEISE



GEFAHR

Bei diesem Hinweis droht eine <u>unmittelbare</u> Gefahr sowohl für Personen als auch für Sachen: Im ersten Fall sind Tod oder schwere Verletzungen möglich, im zweiten Fall Sachschäden; deshalb alle Sicherheitshinweise beachten.



ACHTUNG

Bei diesem Hinweis kann eine Gefahr entstehen sowohl für Personen als auch für Sachen: Im ersten Fall sind Tod oder schwere Verletzungen möglich, im zweiten Fall Sachschäden; deshalb alle Sicherheitshinweise beachten.



WARNUNG

Bei diesem Hinweis kann eine Gefahr entstehen sowohl für Personen als auch für Sachen, die Gefahr kann durch die konkrete Situation entstehen. Verletzungen und Sachschäden sind möglich.



WICHTIG



HINWEIS



BEACHTEN

Es werden Hinweise für die korrekte Anwendung der Geräte und/oder deren Zubehör gegeben um keine Schäden durch unsachgemäße Anwendung zu verursachen.

SYMBOLE



STOP - Unbedingt lesen und beachten.



Lesen und beachten



GEFAHREN



ALLGEMEINER HINWEIS - Wenn dieser Hinweis nicht beachtet wird können Personen- und Sachschäden entstehen.



HOCHSPANNUNG - Achtung Hochspannung. Es können Teile unter Spannung stehen, nicht berühren. Bei Nichtbeachtung des Hinweises besteht Lebensgefahr.



FEUER- Brandgefahr. Bei Nichtbeachtung können Brände entstehen



HITZE - Heiße Oberflächen. Wenn dieser Hinweis nicht beachtet wird können Brandverletzungen oder Sachschäden verursacht werden.



EXPLOSIONSGEFAHR - Explosives Material oder allgemeine Explosionsgefahr. Wenn der Hinweis nicht beachtet wird, besteht Explosionsgefahr.



SÄURE - Verätzungsgefahr. Wenn der Hinweis nicht beachtet wird, kann das zu Verätzungen an Personen oder Sachen führen.



DRUCKLUFT - Verbrennungsgefahr, verursacht durch den Ausstoß heißer Flüssigkeit unter Druck.

VERBOTE

Nicht Rauchen beim Auftanken des Stromerzeugers.



Durch eine Zigarette kann ein Brand oder eine Explosion verursacht werden. Wenn der Hinweis nicht beachtet wird, können Brände oder Explosionen verursacht werden.

Es ist verboten, Feuer auf elektrischen Geräten mit Wasser zu löschen.



Wenn der Hinweis nicht beachtet wird, können Brände oder Personenschäden verursacht werden.

Benutzung nicht unter Spannung



Es ist verboten, Eingriffe auszuführen, bevor die Spannung ausgeschaltet ist.



ZUTRITT VERBOTEN für unberechtigte Personen.

PFLICHTEN

Benutzung nur mit Sicherheitskleidung -







Es ist Pflicht, die entsprechende

Schutzausrüstung zu benützen.



Es ist Pflicht, geeignetes Werkzeug für die verschiedenen Wartungsarbeiten zu benützen.

Wenn der Hinweis nicht beachtet wird, kann Sachschaden und eventuell auch Personenschaden verursacht werden.



ERSTE HILFE MASSNAHMEN - Sollte es versehentlich zu einem Unfall gekommen sein, verursachtdurch Säuren, ätzende und/oder heiße Flüssigkeiten, Abgase oder Sonstiges, das zu schweren Verletzungenführen könnte, sind die Erste Hilfe Maßnahmen nach den gesetzlichen oder lokalenUnfallverhütungsvorschriften zu ergreifen.

Hautkontakt	Waschen mit Wasser und Seife
Augenkontakt	Mit reichlich Wasser ausspülen; Sollte sich die Reizung nicht bessern, einen Augenarzt konsultieren.
Schlucken	No provocar el vomito por evitar la aspiración del cuerpo extraño dentro de los pulmones; llamar un medico.
Einatmen von schädlichen Bestandteilen in die Lunge	Kein Erbrechen herbeiführen, damit die schädlichen Bestandteile nicht in die Lungen gelangen; einen Arzt rufen. Wenn der Verdacht besteht, dass schädliche Bestandteile in die Lungen gelangt sind (z.B. bei Spontanerbrechen), den Betroffenen sofort ins Krankenhaus bringen.
Inhalation	Bei Ausströmen von hochkonzentrierten Dämpfen, den Betroffenen sofort an die frische Luft bringen



BRANDSCHUTZMASSNAHMEN - Sollte im Arbeitsbereich ein Brand entstanden sein, bei dem Verletzungs- oder Todesgefahr besteht, sind die entsprechenden gesetzlichen und/oder lokalen Unfallschutzvorschriften zu beachten.

	FEUERLÖSCHMASSNAHMEN
Geeignet	Löschpulver, Schaum, Sprühwasser
Nicht benützt werden darf	Wasserstrahl vermeiden
Weitere Ratschläge	Alles, was im Arbeitsbereich noch nicht entflammt ist, mit Schaum oder Erde bedecken. Die dem Feuer ausgesetzten Flächen mit Wasser abkühlen.
Spez. Schutzmaßnahmen	Bei dichter Rauchentwicklung ein Atemgerät benutzen.
Nützliche Ratschläge	Versehentliche Ölspritzer auf heiße metallische Flächen oder auf elektrische Kontakte (Schalter, Steckdosen, etc) sind durch geeignete Schutzmaßnahmen zu vermeiden. Bei Ölaustritt daran denken, daß Öl leicht entflammbar ist.

ALLGEMEINE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

N.B.: Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

Die Anweisungen in diesem Handbuch sind als Richtwerte zu verstehen.

Es liegt in der Verantwortung des Benutzers, Risiken und potenzielle Schäden an Personen und Sachen im Zusammenhang mit der Nutzung des Produkts unter bestimmten Betriebsbedingungen abzuschätzen.

Wir erinnern daran, dass die Nichteinhaltung der von uns vermerkten Hinweisen Personen- oder Sachschaden verursa-

Die Einhaltung der lokalen Vorschriften und/oder geltenden Gesetze wird vorausgesetzt.

- · Vor der Inbetriebsetzung der Maschine lesen Sie die in diesem Handbuch und die in den anderen Anleitungen im Lieferumfang (Motor, Lichtmaschine usw.) enthaltenen Sicherheitshinweise aufmerksam durch.
- Sämtliche Handlungen der Handhabung, Installation, Verwendung, Wartung und Reparatur müssen ausschließlich von autorisiertem und qualifiziertem Fachpersonal.
- Tragen Sie bei den Eingriffen stets die persönliche Schutzausrüstung (PSA): Schuhe, Handschuhe, Helm, etc.
- Der Besitzer ist für die Wartung des Geräts unter sicheren Bedingen verantwortlich.

Nur in einwandfreiem technischen Zustand verwenden

Die Maschinen oder Apparate müssen in einwandfreiem technischen Zustand verwendet werden. Eventuelle Mängel, die die Sicherheitsbedingungen bei der Nutzung beeinträchtigen, sind unverzüglich zu beseitigen.

- · Vor der Anwendung ist es notwendig, von sämtlichen Steuerelementen der Maschine und deren Positionierung und Funktion Kenntnis zu nehmen, um Unfälle an Personen und/ oder an der Maschine selbst zu vermeiden. Insbesondere ist es wichtig zu wissen, wie die Maschine im Notfall schnell zu stoppen ist.
- · Lassen Sie keine Benutzung der Maschine durch Personen zu, die Sie vorher nicht mit allen Informationen für den ordnungsgemäßen und sicheren Einsatz unterrichtet haben.
- · Verbieten Sie unbefugten Personen, Kindern und Haustieren den Zugang zum Anwendungsbereich, um sie vorm möglichen Verletzungen durch einen beliebigen Teil der Maschine zu schützen.

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN BEI DER HANDHABUNG **UND BEFÖRDERUNG**

- · Heben Sie die Maschine nur an den Stellen, die für diese Funktion vorgesehen sind.
- Die Öse oder Ösen zur Anhebung und die richtige Positionierung der Gabel des Gabelstaplers sind mit speziellen Aufklebern gekennzeichnet.
- · Befreien Sie den Manövrierbereich von den möglichen Hindernissen und entfernen Sie alle unbeteiligten Personen.
- Verwenden Sie nur angemessen dimensionierte und durch akkreditierte Stellen geprüfte Hebevorrichtungen.
- Es ist verboten, am Rahmen des Aggregats Objekte oder Zubehör anzubringen, die das Gewicht und den Schwerpunkt der Maschine verändern und die Anschlagpunkte unvorhergesehenen Belastungen aussetzen.
- Setzen Sie die Maschine und die verwendete Hebevorrichtung keinen wellenförmigen oder abrupten Bewegungen aus, die dynamische Belastungen auf die Struktur übertragen können.

Mit Transportanhänger

- Ziehen Sie die Maschine nicht manuell oder mit Zugfahrzeugen ohne den vorgesehenen Transportanhänger zu verwen-
- Überprüfen Sie die ordnungsgemäße Kupplung der Maschine an die Zugvorrichtung
- · Achten Sie immer darauf, dass der Haken des Fahrzeugs der Gesamtmasse des Anhängers entspricht.
- · Ziehen Sie den Anhänger nicht, wenn die Befestigungsvorrichtungen verschlissen oder beschädigt sind.
- Überprüfen Sie den korrekten Reifendruck.
- Ersetzen Sie die Reifen nur mit dem gleichen Reifentyp der ursprünglichen Reifen.
- Überprüfen Sie die Effizienz der Brems- und optischen Anzeigesysteme des schnellen Transportanhängers.
- Prüfen Sie, dass die Befestigungsbolzen der Räder des Anhängers vorhanden und festgezogen sind.
- · Parken Sie den Maschine mit Anhänger nicht an stark abfallenden Hängen.
- Legen Sie für Halte, auf die keine Arbeitssitzung folgt, immer die Feststellbremse ein und /oder verwenden Sie Radkeile.
- · Ziehen Sie nicht den Anhänger nicht auf stark holprigen Straßen.
- Überschreiten Sie mit dem schnellen Transportanhänger die auf öffentlichen Straßen vorgeschriebene Höchstgeschwindigkeit von 80 km/h nicht; respektieren Sie in jedem Fall die am Ort der Nutzung geltenden Verkehrsvorschriften .
- · Verwenden Sie den langsamen Anhänger nicht auf öffentlichen Straßen, dieser kann nur im privaten und begrenzten Bereichen eingesetzt werden. Die zulässige Höchstgeschwindigkeit beträgt 40 km/h auf glatten Oberflächen (Asphalt oder Beton). Passen Sie die Geschwindigkeit in jedem Fall auf die Bodenbeschaffenheit an.

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN BEI DER HANDHABUNG **UND BEFÖRDERUNG**

- · Installieren Sie keine Maschinen oder Geräte in der Nähe von Wärmequellen oder in Zonen mit Explosions- oder Brandgefahr.
- Stellen Sie den Maschine stets auf eine feste, ebene Fläche, die keinen Senkungen ausgesetzt ist, um das Kippen, Schlittern oder Umfallen während des Betriebs zu vermeiden. Vermeiden Sie den Maschine auf Böden mit mehr als 10° Neigung zu verwenden.
- Achten Sie darauf, dass der Bereich in unmittelbarer Nähe der Maschine sauber und frei von Schmutz ist.
- · Schließen Sie die Strommaschine gemäß den geltenden Bestimmungen am Montagestandort an eine Erdungsanlage
- Verwenden Sie die an der Vorderseite der Maschine angebrachte Erdungsklemme.
- Benutzen Sie den Maschine nie mit nassen oder feuchten Händen und/oder Kleidung.
- · Verwenden Sie angemessene elektrische Stecker für die Ausgangsbuchsen der Maschine und prüfen Sie, ob die Kabel in gutem Zustand sind.
- · Die Strommaschine muss immer so positioniert werden, dass sich die Abgase in der Luft verteilen, ohne von Menschen oder Lebewesen inhaliert zu werden.
- Bei Verwendung der Maschine in geschlossenen Räumen muss die Installation von Fachtechnikern geplant und regelkonform durchgeführt werden.
- · Halten Sie während des Normalbetriebs die Türen geschlossen. Der Zugriff auf interne Teile darf ausschließlich zu Wartungszwecken durchgeführt werden.

- Stellen Sie keine Gegenstände oder Hindernisse in die Nähe der Luftabzug-und -austoßöffnungen; eine Überhitzung des Aggregats könnte einen Brand verursachen.
- · Halten Sie den Bereich um den Schalldämpfer von Elementen wie Lappen, Papier, Kartons frei.
 - Die hohe Temperatur des Schalldämpfers könnte die Kombustion von Gegenständen und einen Brand verursachen.
- Stoppen Sie die Maschine im Falle einer Fehlfunktion sofort. Setzen Sie das Aggregat nicht in Betrieb, ohne zuvor das Problem erkannt und gelöst zu haben.

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN BEI DER WARTUNG

- · Lassen Sie die Wartung und Problembehandlung nur von qualifiziertem **Fachpersonal** durchführen.
- Es ist notwendig, vor jeder Durchführung von Wartungsarbeiten an der Maschine den Motor zu stoppen.
- · Verwenden Sie immer angemessene Schutzausrüstungen und Werkzeuge.
- · Berühren Sie den Motor, die Rohre und den Auspuffschal-Idämpfer während des Betriebs oder unmittelbar nach seinem Halt nicht. Lassen Sie den Motor vor jedem Eingriff abkühlen.
- · Achten Sie bei Maschine in Betrieb auf rotierende Teile wie: Flügelrad, Riemen, Riemenscheiben,
- Entfernen Sie die Schutz- und Sicherheitsvorrichtungen nicht, wenn es nicht unbedingt erforderlich ist und stellen Sie sie unverzüglich nach Abschluss der Wartungs- oder Reparaturarbeit wieder her.
- Führen Sie keine Treibstoffversorgung bei laufendem oder heißem Motor durch. Während dem Tanken nicht rauchen und keine offenen Flammen benutzen.
- Führen Sie das Tanken nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen durch.
- Vermeiden Sie das Verschütten von Brennstoff, vor allem beim Motor. Reinigen und trocknen Sie eventuelle Verluste, bevor Sie das Aggregat neu zu starten.
- Schrauben Sie den Deckel des Kraftstofftanks langsam auf und positionieren Sie ihn jeweils nach dem Tanken wieder.
- Füllen Sie den Tank nicht vollständig aus, um die Ausdehnung des Kraftstoffs im Inneren zu ermöglichen.
- Entfernen Sie den Deckel des Radiators nie bei laufendem oder noch warmem Motor, das Kühlmittel könnte austreten und schwere Verbrennungen verursachen.
- · Die Batterie nicht ohne Schutzhandschuhe handhaben, da die Batterieflüssigkeit sehr korrosive und gefährliche Schwefelsäure enthält.
- In der Nähe der Batterie nicht rauchen und offene Flammen und Funken vermeiden, da die austretenden Dämpfe die Explosion der Batterie verursachen können.

ZUSATZVORSCHRIFTEN FÜR LICHTMASTEN



ACHTUNG

Der Lichtmast wurde entworfen, um mit einer Stromerzeuger oder einer Masse auf seinem Sockel montiert verwendet zu werden. Das Gewicht und die Positionierung der Stromerzeuger auf dem Sockel sind für die Sicherheit des Lichtmast von entscheidender Bedeutung.

Die Nichtbeachtung dieser Bestimmung führt zu einer ernsten Gefahr des Umkippens oder der Instabilität während des Betriebs und während der Handhabung mit dem Schleppwagen. Bei Bedarf wenden Sie sich bitte an den technischen Kundendienst.

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN BEI DER HANDHABUNG **UND BEFÖRDERUNG**

- · Senken Sie den teleskopischen Lichtmast vor jeder Handhabung ganz und blockieren Sie mithilfe der vorgesehenen Arretierungen die Teile, die sich bewegen könnten, wie: Zugangstüren, Stange, Stabilisatoren und Projektoren.
- Überprüfen Sie die Befestigung der Wagenräder.

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN BEI DER HANDHABUNG **UND BEFÖRDERUNG**

- · Stellen Sie sicher, dass der Bereich oberhalb des Lichtmasts frei von Kabeln oder anderen Hindernissen ist. Bevor Sie den Teleskopmast hochfahren, ziehen Sie die Stabilisatoren heraus, die sich an der Seite des Masts befinden und wirken Sie auf diese ein, um den Lichtmast mithilfe der Blase zu nivellieren und das Gerät in eine waagerechte Position zu bringen. Stellen Sie sicher, dass der Lichtmast sicher auf den Auslegern ruht. Falls der Lichtmast auf einem Straßenanhänger installiert ist, ziehen Sie die Handbremse
- · Benutzen Sie den Lichtmast nicht, wenn die Windgeschwindigkeit die angegebene Sicherheits-Geschwindigkeitsgrenze überschreitet und wenn im Ankunftsbereich Sturm oder Gewitter erwartet wird.
- · Senken Sie die Teleskopstange, wenn der Mast nicht verwendet wird.
- Vor dem Anschluss des Lichtmast an die Stromerzeuger, stets den Zustand der Netzkabel prüfen.
- Berühren Sie die Lampen nicht und platzieren Sie während des Betriebs oder unmittelbar nach ihrer Verwendung keine Gegenstände darauf. Die Lampen erreichen sehr hohe Tem-
- · Schalten Sie die Lampen nicht ohne oder mit defektem oder beschädigtem Schutzglas ein.
- · Achten Sie darauf, dass die Seile und Drehkreuze in einwandfreiem Zustand sind.
- Stellen Sie den Lichtmast so auf, dass das Drehkreuz keinen Stößen oder Schlägen ausgesetzt ist, andernfalls könnte dies zu Schäden an der automatischen Druckbremse führen.

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN BEI DER WARTUNG

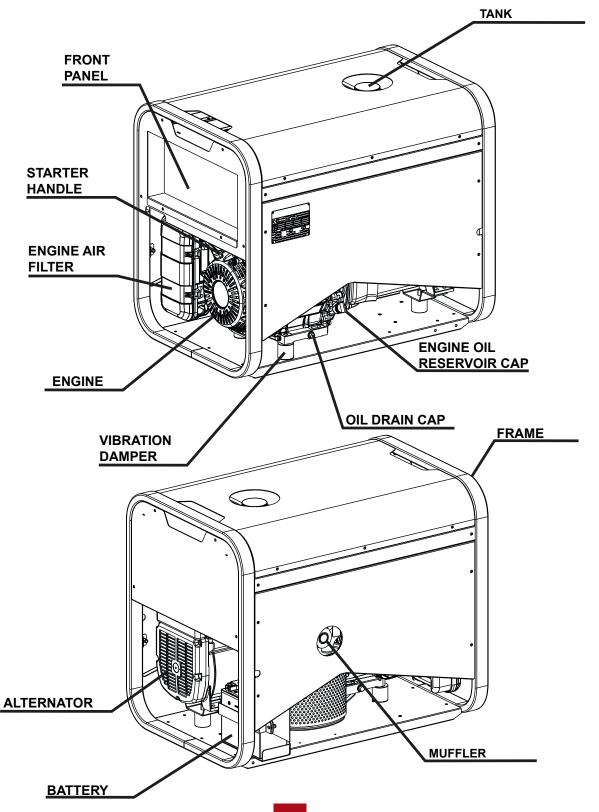
- Die Kraftmaschine abschalten oder das Stromkabel trennen. bevor Sie Wartungsarbeiten am Lichtmast durchführen.
- · Schalten Sie die Stromversorgung der Lampen immer aus und warten Sie vor jeder Wartungsarbeit oder Ersatz deren
- · Vor den Wartungs- oder Reparaturarbeiten an der Stromerzeuger das Handbuch der Maschine und andere mitgelieferte Handbücher lesen.

The generating set is a unit which transforms the mechanical energy, generated by combustion engine, into electric energy, through an alternator.

The model GE 7000 / 8000 is a compact gasoline generating set, is easily transported using a trolley.

The design incorporates a steel structure with engine and alternator mounted on anti-vibration dampers to increase service life and reduce noise, whilst a steel frame provides protection for the complete machine. The fuel tank and battery starter complete the main parts of the machine.

The recessed control panel houses the sockets and machine controls. Suitable for a wide range of uses in general construction, equipment rental, events and standby applications.





Das Handbuch stellt den Bereich der auf dem Cover aufgeführten Maschinen.

Um die Suche nach Ersatzteilen und anderen Informationen der Maschine, die Sie kaufen Sie einige Daten aufzeichnen müssen zu erleichtern.

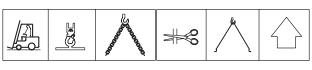
Bitte schreiben Sie, was in den Kisten auf der rechten benötigt:

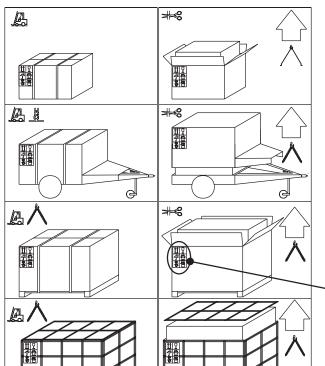
- Gerätemodell
- 2. Gerätenummer
- 3. Seriennummer des Motors (sofern vorhanden)
- 4. Name des Händlers, bei dem das Gerät gekauft wurde
- 5. Anschrift des Händlers
- 6. Telefonnummer des Händlers
- 7. Kaufdatum des Geräts
- 8. Bemerkungen

REGISTRIERUNG DER GERÄTEDATEN

1			
4			
<u>5.</u>			
6.			
7			
1			
8.			

ALLGEMEINES



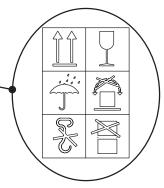


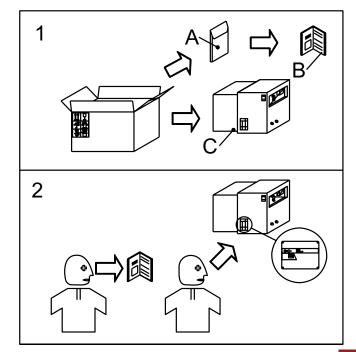
Sicherstellen, dass die Hebevorrichtungen zum Laden in technisch einwandfreiem Zustand sind, entsprechend dem Gewicht des Aggregates einschließlich der Verpakkung geeignet sind und den örtlich geltenden Vorschriften

Bei Empfang der Ware das Produkt auf Transportschäden prüfen: Beschädigung der Maschine, oder das Fehlen von Teilen im Inneren der Verpackung oder der Maschine. Festgestellte Schäden oder das Fehlen von Teilen (Umschläge, Handbücher etc...) sind unverzüglich dem Lieferanten mitzuteilen.



Für die Entsorgung des erpackungsmaterials muss sich der Benutzer nach den geltenden Vorschriften seines Landes richten.





- Das Aggregat (C) auspacken. Die in der Plastikhülle (A) enthaltene Bedienungs- und Wartungsanleitung (B) entnehmen.
- 2) Die Bedienungsanleitung (B) lesen und die Hinweise auf dem Aggregat und dem Typenschild beachten.









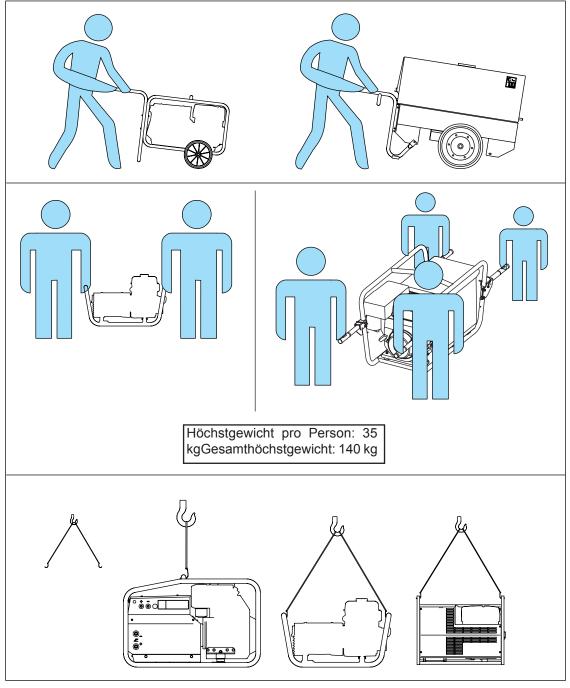
ACHTUNG

Der Transport darf nur bei ausgeschaltetem Motor vorgenommen werden, alle elektrischen Kabel, sowie die Anlasserbatterie müssen entfernt werden, der Benzintank muß leer sein.

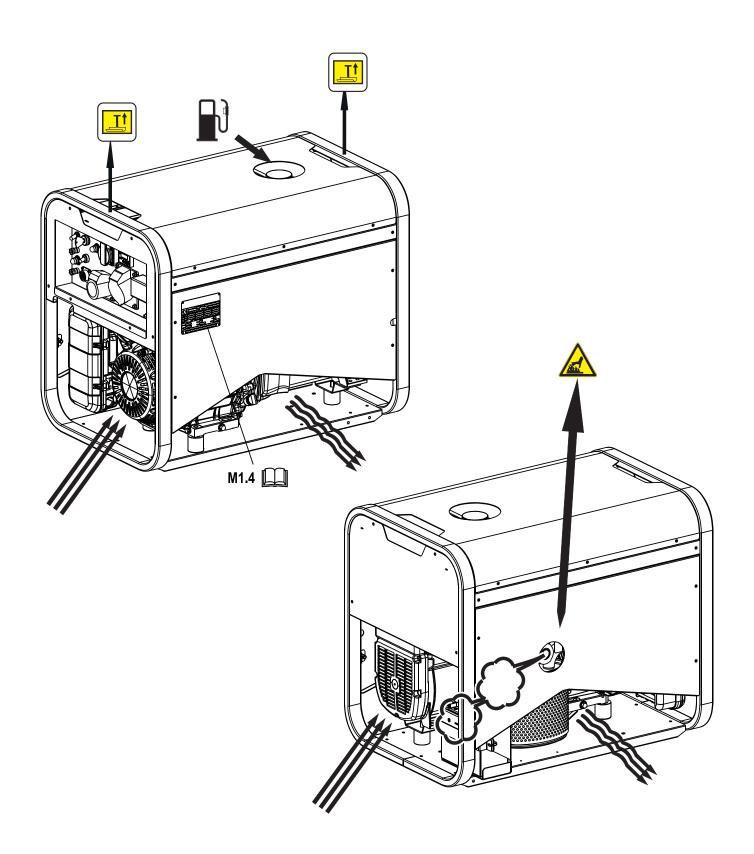
Sicherstellen, dass die Hebevorrichtungen zum Laden in technisch einwandfreiem Zustand sind, entsprechend dem Gewicht des Aggregates einschließlich der Verpackung geeignet sind und den örtlich geltenden Vorschriften entsprechen. Außerdem sicherstellen, dass sich in der Ladezone nur berechtigte Personen aufhalten.

ANDERE TEILE; DIE DAS GEWICHT UND DEN SCHWERPUNKT VERÄNDERN KÖNNTEN NICHT AUFLADEN. <u>ES IST VERBOTEN</u> DIE MASCHINE MANUELL ODER AUF EINEM ANHÄNGER ZU ZIEHEN (Modell ohne Zubehör CTM).

Falls die Anweisungen nicht befolgt werden, könnten Schäden am Aggregat entstehen.







ALLGEMEINE HINWEISE ZUR INBETRIEBNAHME

Die Inbetriebnahme von einem oder mehreren Aggregaten: Sie muss von spezialisierten und für die Planung dieser Art Anlagen autorisierten Technikern geplant werden, fachkundig ausgeführt von geschultem Personal und entsprechender geeigneter Ausrüstung.

Zur Durchführung einer sachgemässen Inbetriebnahme sind



ACHTUNG

Fehler bei der Inbetriebnahme können Schäden an der Maschine, an der Nutzeranlage und an daran beteiligten Personen verursachen. Es ist Pflicht des Monteurs, die an dem Einsatzort geltenden Normen und Vorschriften einzuhalten. Die Inbetriebnahme der Anlagen muss sachgemäss ausgeführt werden. Die Montagefirma muss nach Beendigung der Aufstellung dem Auftraggeber eine Konformitätserklärung überlassen, dass die Inbetriebnahme der Anlagen sachgemäß nach Plan und unter Einhaltung der entsprechenden Vorschriften durchgeführt wurde.

die nachfolgend aufgeführten Bedingungen zu beachten:

- Der Stromerzeuger wurde passend zu den Anforderungen der elektrischen Verbraucher ausgewählt sowie zu den Betriebsbedingungen des Einsatzortes (Temperatur, Höhe, Feuchtigkeit);
- Die Dimensionen des Standortes sind ausreichend und gewährleisten einen guten Zugang zum Motor und zum Generator, sowohl für normale Wartungsarbeiten, als auch für eventuelle Reparaturen;
- Der Standort (Wenn der Einsatz in einem geschlossenen Raum ist) gewährleistet eine angemessene Luftzufuhr die für die Motorverbrennung und die Kühlung des Stromerzeugers (Radiator und Generator) notwendig ist, ausserdem eine entsprechende Luftzufuhr (saubere und frische Luft);
- Für den Standort (wenn der Einsatz in einem geschlossenen Raum ist) wurde sichergestellt, dass Motorabgase ungehindert abziehen können;
- Die auftretenden Probleme bei der Sicherheit des Personals, das für die Überwachung oder die Leitung des Stromerzeugers zuständig ist, wurden beachtet;
- Es wurde eine genaue Analyse der auftretenden Probleme bei der Geräuschentwicklung gemacht;
- Die Notwendigkeit der Lagerung von Kraftstoff und Schmieröl wurde entsprechend den geltenden Vorschriften des Einsatzortes korrekt untersucht;



INFORMATIONEN

Die italienischen und europäischen Normen haben bestimmte Vorschriften für die für Stromerzeuger vorgesehenen Standorte. Es wird auf mögliche Standorte, Mindestabmessungen, und die Voraussetzunngen, die erfüllt werden müssen, hingewiesen. Sollten irgendwelche Zweifel bezüglich der Inbetriebnahme bestehen, kontaktieren Sie bitte unsere Technikabteilung.

BETRIEB IM FREIEN



ACHTUNG

Alle hergestellten Stromerzeuger sind mit Steuerungssystemen ausgestattet, die NICHT beeinflussbar sind von Standard Umweltfaktoren und die in der Lage sind, die Maschine anzuhalten, falls unregelmässige Werte für die wesentlichen Parameter gemessen werden.

Um unerwartete Unterbrechungen bei der Stromlieferung, oder andere gefährliche Situationen zu vermeiden, muss auf jeden Fall mit grösster Vorsicht nach den nachfolgenden Vorschriften für die Inbetriebnahme vorgegangen werden.

UMWELTVORSCHRIFTEN FÜR DEN ORT DER INBETRIEBNAHME



ACHTUNG



Die offenen Aggregate (SKID) müssen an einem Platz aufgestellt werden, geschützt vor atmosphärischen Einflüssen, wie Regen, Schnee, erhöhte Feuchtigkeit oder direkte Sonneneinwirkung.

Wenn der Generator des Aggregates mit Wasser oder starker Feuchtigkeit in Berührung kommt, vor allem während des Betriebes, kann eine erhöhte Spannung auftreten, Schäden an den Wicklungen, elektrische Entladungen gegen Masse mit Schäden am Aggregat, an den Verbraucheranlagen, und Gefahr für Personen. Es muss vermieden werden, dass der Stromerzeuger mit Staub in Berührung kommt, besonders, wenn dieser salzhaltig ist. Wenn der Radiator oder oder die Ansaugfilter des Motors oder des Radiators durch in der Luft befindliche Partikel verstopft sind, besteht das Risiko, dass der Stromerzeuger überhitzt und beschädigt wird. Es muss sichergestellt werden, dass keine Blätter, Schnee oder andere Materialien die Ansauggitter verstopfen

ABZIEHEN DES RAUCHS IM FREIEN



GEFAHR



Der Stromerzeuger muss so aufgestellt werden, dass die Abgase sich in der Luft verteilen, ohne von Personen oder Lebewesen eingeatmet zu werden.

Die Motorabgase enthalten Kohlenmonoxid: diese Substanz ist gesundheitsschädlich,und in erhöhter Konzentration kann sie zu Vergiftung oder Tod führen.

In jedem Fall müssen die gesetzlichen Vorschriften des Einsatzortes eingehalten werden

SICHERHEITSABSTÄNDE



ACHTUNG



Bei der Aufstellung des GE muss der Sicherheitsabstand zu Kraftstofflager, brennbaren Materialien (Lumpen, Papier etc..), Chemischen Substanzen, unbedingt eingehalten werden: Die getroffenen Vorsichtsmassnahmen müssen den von der zuständigen Behörde vorgeschriebenen Massnahmen entsprechen. Um potentiell gefährliche Situationen zu begrenzen, muss die Umgebung um den Stromerzeuger abgesperrt werden, so dass für unbefugte Personen keine Möglichkeit besteht, in die Nähe des Stromerzeugers zu kommen. Die Maschinen sind konform nach den Normen der elektromagnetischen Kompatibilität hergestellt, es ist jedoch ratsam, den Stromerzeuger NICHT in der Nähe von Geräten aufzustellen, die von vorhandenen Magnetfeldern beeinflussbar sind.

BEFESTIGUNG

Standardmässig wird der Stromerzeuger auf einem ausreichend festen Untergrund befestigt, isoliert gegen die Vibrationen anderer Geräte und mit einer Masse, die mindestens dreimal der Masse des Stromerzeugers entspricht: dies garantiert ein gutes Absorbieren der von der Maschine erzeugten Vibrationen.

Den Stromerzeuger NICHT auf Terassen oder erhöhte Ebenen stellen, bevor diese nicht entsprechend geprüft und vermessen wurden.



HINWEIS



Bei der Benutzung eines Stromerzeugers müssen entsprechende Massnahmen getroffen werden, um zu vermeiden, dass der Kraftstoff, das Öl und die anderen Flüssigkeiten versehentlich auf den Boden gelangen. Die neueren Modelle der Stromerzeuger wurden so entworfen, dass sie eventuelle Flüssigkeitsverluste in ihrem Inneren behalten. Es ist deshalb nicht notwendig, Massnahmen in dieser Hinsicht zu ergreifen.

Im Zweifelsfall kontaktieren Sie bitte unsere Technische Abteilung.

DAUERHAFTE AUFSTELLUNG IM FREIEN

Eine eventuelle Abdeckung die nötig wäre, um den Stromerzeuger zu schützen (siehe fig), darf NICHT an dem Stromerzeuger selbst angebracht werden; auch wenn der Schutz nur provisorisch angebracht wird, müssen nachfolgende Richtlinien den bereits erwähnten, hinzugefügt werden:



ACHTUNG



Motor und Generator entwickeln Wärme während des Betriebes:

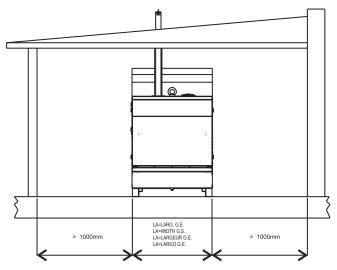
- der verwendete Schutz darf NICHT die normale von den Komponenten verlangte Kühlung behindern;
- IDie Abgase müssen so gesteuert werden, dass sie nicht von den Ventilatoren des Generators oder des Motors aufgesaugt werden können;
- Das Material der Abdeckung darf nicht brennbar sein; aus dem Auspuff können glühende Funken herauskommen;
- Den GE während des Betriebes nie mit Plastikplanen oder Ähnlichem einpacken oder abdecken und auch bei abgeschaltetem Stromerzeuger sicherstellen, dass die Motorteile kalt sind, bevor er eingepackt oder abgedeckt wird. Die fehlende Abkühlung kann Schaden an der Maschine verursachen sowie das Risiko eines Brandes.

PROVISORISCHE AUFSTELLUNG IM FREIEN

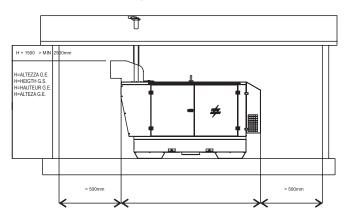
Es gelten dieselben Vorschriften wie für die dauerhafte Aufstellung.

Auch bei provisorischer Aufstellung ist noch hinzuzufügen: wenn der Stromerzeuger während des Betriebes nicht korrekt aufgestellt ist, könnten sich Vibrationen auf den Rahmen übertragen und dadurch ein Verschieben des Aggregates verursachen, dieses Verschieben kann sich bei dem angeschlossenen elektrischen Verbraucher zeigen. Es muss sichergestellt werden, dass dies nicht passiert, eventuell müssen notwendige Vorsichtsmassnahmen getroffen werden.

Beispiel für die Aufstellung im Freien mit Schutzdach



Beispiel für die Aufstellung im Freien mit Schutzdach



AUFSTELLUNG IN EINEM GESCHLOSSENEN RAUM

Die Aufstellung eines Stromerzeugers in einem geschlossenen Raum muss nach den beschriebenen Hinweisen erfolgen. Durch eine korrekte Aufstellung wird vermieden, dass der Betrieb des Aggregates beeinträchtigt oder gefährdet wird. Der für den Stromerzeuger vorgesehene Raum muss mit den gültigen gesetzlichen Bestimmungen des Einsatzortes übereinstimmen.

rif.	Beschreibung
1	Stromerzeuger
2	Hilfsabsauganlage
5	Rauchleitung
7	Schutz und Wärmedämmung Rauchleitung
8	Regenschutzhaube und Antintrusionshaube
9	Leitung Luftausstoss
11	Platz mit isoliertem Fundament
12	Lufteinlass mit Antintrusionsnetz
13	Eintrittstür
14	Containmentstufe

Tabelle empfohlene Mindestabmessungen	
Α	Länge G.E. + 1000 mm
В	Breite G.E. + 2000 mm
С	Breite G.E. + 200 mm
D	Länge G.E. + 400 mm
Е	Breite G.E. + 400 mm
Н	Höhe G.E. + 1500 mm (>2500 mm)

NB: Es gelten jedoch die Mindestabmessungen zwischen Stromerzeuger und Raumwänden gemäss den vorgeschriebenen Richtlinien.

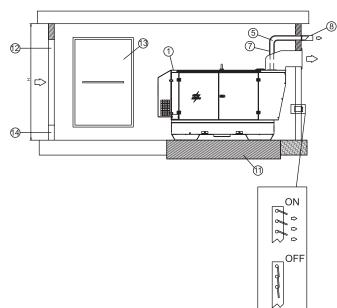
AUFSTELLUNGSUNTERGRUND

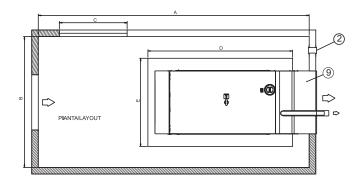
Die Technik sieht auf dem Boden eine Auflageplattform für den Stromerzeugers vor, die vom Rest des Aufbaus isoliert ist: dies um die Übertragung von möglichen Vibrationen zu vermeiden.

Die Auflagefläche muss in Stahlbeton mit geeigneten Techniken ausgeführt werden und es muss möglich sein, den Rahmen mittels Dübel oder Bolzen daran zu befestigen.

Das Fundament muss mindestens 200 mm Raum auf jeder

höheren Seite der Auflagebasis des Stromerzeugers haben. Der Norm entsprechend ist die Platte so abzumessen, dass das Gewicht derselben dreimal dem statischen Gewicht des Stromerzeugers, gemäss den technischen Daten, entspricht. Der Boden des Raumes muss eben sein und das Gewicht des Stromerzeugers tragen können; die Türschwellen oder Öffnungen müssen mit einem Sockel Containment versehen sein, um das Ausströmen von Flüssigkeiten zu vermeiden, falls Flüssigkeitsverluste auftreten sollten. Wenn es nicht möglich ist, auf der Eingangsschwelle ein Sockel Containment zu machen, muss ein Auffangbecken unter dem Stromerzeuger angebracht werden, das in der Lage ist, die gesamte enthaltene Flüssigkeit aufzunehmen. In jedem Fall müssen die Masse der Auffangbecken den Vorschriften der für den Einsatzort gültigen Gesetze entsprechen.





ÖFFNUNG UND BELÜFTUNG DES RAUMES

Der Raum muss mit einem ausreichenden Belüftungssystem ausgestattet sein, damit die während des Betriebes des Stromerzeugers entstandene Wärme entsorgt wird, um die Möglichkeit eines Rückstaus oder Rückführung der überhitzten Luft, auszuschließen.

Die Masse der Luftein- und Austrittsöffnungen für Kühlung und Verbrennung müssen entsprechend den im Motorhandbuch aufgeführten Mindestkapazitäten Luft und Höchstkapazitäten Gegendruck dimensioniert werden. Die Lufteintrittsöffnung muss sich im rückwärtigen Teil des Stromerzeugers befinden, so nahe wie möglich am Boden. Wenn die Luftein- und Austrittsöffnungen nicht bündig mit dem Stromerzeuger sind, könnte es notwendig sein, eine Rohrleitung zu konstruieren, um die Luft zu leiten, jedoch soll der Belüftungsfluss so wenig wie möglich beeinträchtigt werden (siehe fig.).

Für den Einsatz in geschlossenen Räumen für Aggregate ohne Haube gelten folgende Vorschriften:

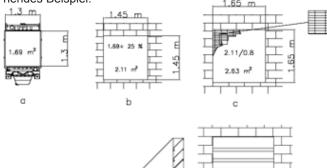
- die Abmessung der Fenster für Luftausstoss soll mindestens der Fläche des Kühlers entsprechen;
- die Abmessung der Fenster f
 ür Lufteintritt soll mindestens der Fl
 äche des K
 ühlers entsprechen + 10% bis 130 kVA, + 25%
 über 130 kVA.

Für den Einsatz in geschlossenen Räumen für Aggregate mit Haube gelten folgende Vorschriften:

- die Abmessung der Fenster für Luftausstoss soll mindestens dem gesamten Öffnungsbereich für den Luftausstoss entsprechen, wie auf Seite M2.7 dieser Bedienungsanleitung beschrieben;
- die Abmessung der Fenster für Lufteintritt soll mindestens dem gesamten Öffnungsbereich für den Lufteintritt entsprechen, wie auf Seite 2.7 dieser Bedienungsanleitung beschrieben + 10% bis 130 kVA, + 25% über 130 kVA.

Der Öffnungsbereich sollte vergrössert werden für die Funktion des Schutzgitters, das in diese Öffnung eingefügt wird. Die Masse der erhaltenen Öffnungen, wie oben beschrieben, haben die Mindestgrösse für einen Notbetrieb. Die Grösse der Öffnungen wird durch Vergleichen des Restdrucks an dem Kühler und dem durch die eventuell installierte Fördervorrichtung erzeugte Gegendruck berechnet.

Für die Berechnung des Öffnungsbereiches siehe untenstehendes Beispiel.



а	Kühlerfläche
b	Durchgangsöffnung freie Luft
С	Durchgangsöffnung Luft mit Schutzgitter und 80% freie Fläche
d	Durchgangsöffnung Luft mit Deflektor Paneele



ACHTUNG: Um Rückfluss von Warmluft und Verlust von lokalisierter Last zu verhindern, ist es ratsam, zwischen Kühler und Austrittsöffnung Wand eine Leitung für den Luftausstoss vorzusehen.

Damit die Menge der zu entsorgenden Wärme entsprechend bewertet werden kann, muss die durch den Auspuff verlorengegangene Wärme berücksichtigt werden. Bei ungenügender Wärmedämmung kann das Auspuffrohr eine leichte Temperaturerhöhung im Raum verursachen: aus diesem Grund kann es notwendig sein, einen ausreichenden Luftaustausch mittels eines Elektroventilators sicherzustellen. Der Bereich des Elektroventilators kann mit folgender Formel berechnet werden:

Leistungsbereich Ventilator $[m^3/h] = \frac{zu \text{ entsorgende Wärme } [Kcal/h]}{0.287 \times \Delta t \text{ } [^{\circ}C]}$

Wo:

- Die Wärmeabstrahlung ist aus dem Datenblatt des Motors/ Generators zu entnehmen;
- 0. 287 ist die spezifische Wärme mal m³ der Lufttemperatur bei 20°C;
- At in °C ist normalerweise gleich bei 5 °C (es werden die ungünstigsten Bedingungen gewertet, d.h. die sommerlichen).

AUSPUFFROHR

Das Auspuffrohr muss den gültigen Gesetzen des Einsatzortes entsprechen.

Die allgemeinen Vorschriften über die Kenndaten des Rohres sind wie folgt:

- · Mindestdurchmesser: 2.0 mm;
- Durchmesser des Rohres bemessen nach der Länge, der Anzahl der Krümmungen, des Auspufftyps und anderem möglichen Zubehör in der Rohrleitung, es muss garantiert sein, dass der Gegendruck entlang des Rohres nicht den vom Motorhersteller vorgesehenen Wert überschreitet. Ein höherer Gegendruck als der zugelassene verursacht Leistungsverlust und Schäden am Motor, deshalb müssen die Anweisungen in dem Motorhandbuch befolgt werden.



ACHTUNG



Während des Betriebes kann die Abgasleitung Temperaturen von 600 °C erreichen. Es ist Vorschrift, die Leitung mit geeignetem Dämmmaterial zu schützen.

- In der Abgasleitung müssen Flansche, die mit Dichtungen versehen sind, in die verschiedenen Abschnitte des Rohres eingefügt werden um bei Bedarf ein leichtes Abmontieren zu ermöglichen sowie die Dichtigkeit zu garantieren.
- Die Abgasleitung muss an den Motor mit einem Ausgleichsverbindungsstück angeschlossen werden, damit die Ausdehnung absorbiert und der feste Teil der Rohrleitung vom Motor getrennt wird.
- Die Motorabgasleitung darf mit ihrem Gewicht nicht auf dem Krümmer des Motors lasten.



GEFAHR



Motorabgase enthalten Kohlenmonoxid, diese Substanz ist gesundheitsschädlich und in erhöhter Konzentration kann sie zu Vergiftungen oder zum Tod führen.



BATTERIE OHNE WARTUNG (WENN EINGEBAUT)

Die mitgelieferte Batterie ist in der Regel einsatzbereit.

Schließen Sie das Kabel + (positiv) an den Batteriepol + (positiv) (durch Entfernen des Schutzes) indem Sie die Klemme offen spannen.

Bei einigen Modellen ist die Batterie zu aktivieren.

Zur Aktivierung (Beigabe der mitgelieferten Flüssigkeit) sind die Hinweise der Bedienungsanleitung für die Batterie zu beachten.

Der aktivierten Batterie **KEINE** weitere Flüssigkeit hinzufügen.

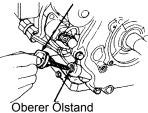


SCHMIERSTOFF

Für die empfohlenen Viskositäten siehe Bedienungsanleitung des Motors.

Zur Prüfung des Ölstands:

- 1. Den Ölfülldeckel (24) entfernen und den Ölmessstab reinigen (23). Ölfülldeckel - Ölmessstab
- Den Ölmessstab in die Öleinfüllöffnung stecken ohne ihn festzuschrauben.
- 3. Falls Ölstand zu niedrig, empfohlenes Öl bis zum Rand des Einfüllstutzens nachfüllen.





ACHTUNG

Es ist gefährlich zuviel Oel in den Motor zu füllen, da seine Verbrennung eine starke Erhöhung der Drehzahl verursa-

HINWEIS: vor dem Starten die Hinweise in dem mitgelieferten Motorhandbuch beachten.

MOTOREN MIT OIL ALERT VORRICHTUNG

Das "Oil Alert" System soll Schäden am Motor, die durch ungenügende Ölmenge entstehen, verhindern. Dieses System stellt bei ungenügender Ölmenge den Motor automatisch ab und verhindert das wieder Anlassen des Motors.

Wenn der Motor nicht wieder anspringt, Ölstand kontrollieren.



KRAFTSTOFF



ACHTUNG











Das Benzin ist hoch entflammbar. Bei abgeschaltetem Motor auf einer ebenen und gut belüfteten Fläche Benzin auffüllen. Tank nicht bei Vorhandensein von offenen Flammen füllen. Keinen Kraftstoff verschütten. Kraftstoffdämpfe und -reste sind entflammbar. Evtl. verschütteter Kraftstoff ist vor dem Starten des Motors sorgfältig zu entfernen.

Den Tank mit Autobenzin befüllen (vorzugsweise bleifreies Benzin bzw. Benzin mit niedrigem Bleigehalt verwenden, um die Rückstände in der Verbrennungskammer zu minimieren).

Weitere Hinweise über die zu verwendende Benzinart entnehmen Sie bitte dem beiliegenden Motorhandbuch. Den Tank nicht vollständig auffüllen, ca. 10 mm zwischen dem Kraftstoffstand und der oberen Wanddecke des Tanks lassen, damit eine Expansion gewährleistet werden kann.



LUFTFILTER

Sicherstellen, dass der Trockenluftfilter richtig installiert wurde und ordnungsgemäß abdichtet, um zu vermeiden, dass nicht gefilterte Luft in den Motor eindringen kann.









GEERDET OHNE FI-SCHUTZ SCHALTER

Der Schutz gegen elektrische Stromschläge infolge indirekter Kontakte wird über eine Absicherung durch "elektrische Trennung" mit Äquipotential-Schutzanschluss unter allen Massen des Notstromaggregats sichergestellt.

Der Generator ist **NICHT** mit FI-Schalter ausgestattet, da keine Masseführung der Wicklungen besteht. Folglich darf die Maschine **NICHT** an eine streckenseitige Ausrüstung angeschlossen werden.

Die Begrenzung der Länge des Stromkreises ist wesentlich für die Sicherheit; Anlagen mit Längen über 200 m sollten nicht eingespeist werden.

Es ist wichtig, dass die Anschlusskabel der Geräte über Schutzleiter d.h. gelb-grünes Kabel verfügen, sodass der Äquipotential-Schutzanschluss zwischen Gerätemasse und Maschinenmasse sichergestellt werden kann; diese Bestimmung gilt nicht für Geräte mit doppelter Isolierung bzw. mit verstärkter Isolierung, die durch das Symbol gekennzeichnet wird. Die Kabel müssen dem Arbeitsumfeld entsprechen. Bei Temperaturen unter 5°C können PVC-Kabel aushärten und es besteht die Gefahr, dass die PVC-Isolierung bei jeder kleinsten Falte brüchig wird.

Die Absicherung durch elektrische Trennung eignet sich **NICHT** zur Einspeisung von komplexen Anlagen in besonderen Umfeldern mit erhöhter Stromschlaggefahr.

In diesen Fällen sind die vorgeschriebenen Sicherheitsmaßnahmen zu ergreifen.

Zum BEISPIEL kann ein 30mA FI-Schalter mit hoher Schaltempfindlichkeit installiert und die Masseführung des Generatornullleiters hergestellt werden. Hierzu ist ein erfahrener Elektriker bzw. der örtliche technische Kundendienst hinzuzuziehen. Zur Gewährleistung einer angemessenen Absicherung vor indirekten Kontakte durch den FI-Schalter ist die Erdung des Notstromaggregats obligatorisch vorzusehen.

Den Generator unter Verwendung eines leistungsfähigen Kabels an die streckenseitige Ausrüstung anschließen; hierzu die Erdklemme (12) der Maschine verwenden.

GEERDET MIT FI-SCHUTZ SCHALTER

Die Erdung ist Pflicht für alle Modelle, die mit einem FI-Schalter ausgerüstet sind (lebensrettend) Bei diesen Aggregaten wird der Schutz bei indirekter Berührung durch die Schutzmaßnahme "Schutz durch Abschaltung" (DIN VDE 0100 Teil 410) angewendet.

Generatorgehäuse (Masse des Aggregates), Schutzleiteranschlüsse der Steckdosen und der von außen zugängliche Erdanschluß sind untereinander mit einem Potentialausgleichsleiter verbunden. Der Generatorsternpunkt ist ebenfalls mit PE verbunden (Betriebserder, TN-S-Netz).

Für die Erdun g die Klemme (12) benützen; Für densicheren Betrieb ist eine Erdung nach den geltenden gesetzlichen Normen erforderlich.

GEERDET MIT ISOLATIONSÜBERWACHUNG

Die Aggregate, die mit einem Isolationswächter ausgestattet sind, erlauben, die Erdklemme PE (12) nicht absichtlich mit einer Erdungsanlage zu verbinden.

Der Isolationswächter befindet sich an der Frontseite des Aggregates und dient der ständigen Isolationsüberwachung der aktiven Teile gegen Erde.

Sobald der Isolationswiderstand unter den eingestellten Ansprechwiderstand absinkt, schaltet der Isolationswächter die am Aggregat angeschlossenen Verbraucher ab. Wichtig ist, dass die Versorgungsleitungen der Anlagen mit einem Schutzleiter ausgestattet sind, gelb-grünes Kabel, um abzusichern, dass alle Körper der Verbrauchsmittel miteinander verbunden und gemeinsam geerdet sind; diese Vorschrift gilt nicht für Anlagen mit doppelter Isolation oder mit verstärkter Isolation.

HINWEIS: Es ist jedoch möglich die Erdklemme PE (12) an eine eigene Erdungsanlage anzuschliessen. In diesem Fall verwendet man eine Anlage Typ IT, d.h. Isolierung aller aktiven Teile von Erde und Erdung der Körper.

In diesem Fall kontrolliert der Isolationswächter den Isolationswiderstand der aktiven Teile sowohl gegen Masse, als auch gegen Erde.

Z. B. Die Erdung der Versorgungsleitungen.

täglich kontrollieren







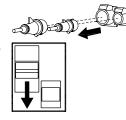


HINWEIS

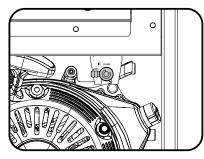
Die wesentlichen Einstellungen des Motorsdürfen nicht verändert und die verschlossenen Teile nicht berührt werden.

STARTEN DES MOTORS

 Sicherstellen, dass die Laststifte ausgesteckt sind bzw. der Hauptschalter der Maschine geöffnet ist (Hebel nach unten), sodass eine Inbetriebnahme des Motors ohne anliegender Last sichergestellt wird



2) Benzinhahn öffnen



3) Choke (66) auf Pos. CLOSE bringen







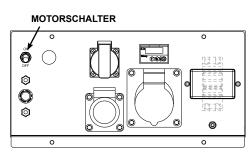
BITTE BEACHTEN

Alle IGX- Motore sind mit einer automatischen Startvorrichtung ausgestattet (Auto Choke). Dadurch wird der Anlauf erleichtert, ein manueller Betrieb ist nicht erforderlich.

N.B.: Das Luftventil bei warmen Motor oder erhöhter Lufttemperatur nicht benützen.

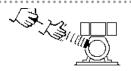
REVERSIERSTART

4) Den Motorschalter auf EIN (ON) stellen.





 Startergriff korrekt halten und Startergriff langsam ziehen bis Widerstand zu spüren ist



6) Langsam zurücklassen



 Seil schnell und kräfting ziehen. So weit wie möglich ziehen. Eventuell beide Hände benutzten.

ACHTUNG: Den Startergriff langsam zurücklassen, um zu vermeiden,dass er gegen den Motor schlägt und das Startsystem beschädigt.

8) Den Motor nach dem Anlassen einige Minuten im Leerlauf laufen lassen.

REVERSIERSTART FÜR E- START VERSIONEN

Bei fehlender Batterie oder zu niedriger Spannung kann der Motor manuell gestartet werden.

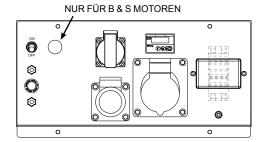
Folgen sie dazu den Schritten 1) und 2) des anfänglichend Absatztes.

- Den Wählschalter LOCAL START / REMOTE START (I6) auf LOCAL START stellen (EAS Version);
- Zündschlüssel (Q1) auf Position ON drehen.
- bei Auto-Choke-Motoren, folgen Sie den Schritten 5), 6) und 7 der Abschnittes Start.
- für die anderen Motoren muss die Choke- Steuerung (66) per Hand auf Close gehalten werden. Mit der anderen Hand müssen die Punkte 5), 6) und 7 des Startprograms durchgeführt werden.

Nach Start des Motors die Choke-Steuerung (66) freigeben.

ELEKTROSTARTERStart am frontpult

- Den Wählschalter LOCAL START / REMOTE START (I6) auf LOCAL START stellen (EAS Version).
- 2) Zündschlüssel auf Position ON drehen.
- 3) Den Zündschlüssel nun auf "START" drehen, bis der Motor angesprungen ist und den Zündschlüssel dann loslassen, sodass dieser in Stellung "ON" zurückkehrt.
- Den Motor nach dem Anlassen einige Minuten im Leerlauf laufen lassen.
- Springt der Motor nicht an, darf nicht länger als 5 Sekunden gestartet werden. Vor jedem neuen Versuch 10 Sekunden warten.



20/07/16 M26.4_Benzina Honda-BS (Silenziati)_DE rev.

FERNSTART "REMOTE START" (EAS Version)

Das Aggregat kann auch per Fernsteuerung TCM bzw. per automatischem Schaltpult EAS gestartet werden.

- 1) Den Wählschalter LOCAL START / REMOTE START (I6) auf REMOTE START stellen;
- 2) sicherstellen, dass der Not-Taster entriegelt ist (wenn eingebaut);
- 3) Die TCM bzw. das EAS an den Verbinder EAS (B3) anschließen.

4) Start mit dem EAS

Die Notstromautomatik EAS überwacht die Netzspannung und startet den Motor bei Ausfall.

Die Zeit von CHOKE für die EAS-Einheit beträgt normalerweise 5 Sekunde; Um den Start bei niedrigen Temperaturen zu gewährleisten, kann es notwendig sein, den Choke länger zu bestätigen. Bei hohen Temperaturen muss umgekehrt muss die Zeit verringert werden.

Für die Änderung des Parameters wenden Sie sich bitte an unsere Service-Stellen oder direkt an unseren technischen Service

5) Start mit der TCM

Die gleiche Vorgehensweise befolgen wie bei Start von der Frontplatte beschrieben und den Zündschlüssel (Q1) der TCM benützen.

STOPPEN DES MOTORS

Zum Stoppen des Motors in einem Notfall schalten Sie einfach den Motorschalter aus (Stellung OFF).

Bei normalen Verhältnissen gehen Sie wie nachfolgend beschrieben vor:

- 1) Die Leistungsabgabe durch Abschalten aller angeschlossenen Geräte abbrechen; wenn diese nicht mit Netzschalter ausgeschaltet sind, den Hauptschalter der Maschine öffnen (nach unten legen)
- 2) Den Motor ein paar Minuten lastfrei laufen lassen
- 3) Den Motorschalter ausschalten (auf AUS (OFF) stellen)
- 4) Den Benzinhahn schließen.

FERNGESTEUERTE ABSCHALTUNG (EAS Version)

Das Aggregat kann auch ferngesteuert per TCM oder EAS abgeschaltet werden.



ACHTUNG

Der Startschalter (I6) LOCAL START / REMOTE START schaltet die Start- und Stopsteuerungen je nach der gewählten Stellung ein.

In der Stellung REMOTE START ist der Zündschlüssel am Frontpult völlig funktionslos; zur Abschaltung des Generators sind die Steuerungen der TCM bzw. des EAS zu bedienen.

- 1. Sicherstellen, dass das Kabel der TCM bzw. des EAS am Verbinder EAS (B3) angeschlossen ist.
- 2. Den Schalter LOCAL START / REMOT START (I6) auf REMOTE START legen.
- Stop mit EAS Diel EAS-Einheit sorgt automatisch für das Abschalten des Motors einschließlich des Kühlwasserkrei-
- 4. stop mit TCM die gleiche Vorgehensweise befolgen wie bei Abschalten des Motors von der Frontplatte aus und den Zündschlüssel (Q1) der TCM benützen.



WICHTIG

EINLAUFEN

Während der ersten 50 Betriebsstunden nicht mehr als mit 60% der Maximalleistung des Aggregates belasten und regelmäßig den Ölstand prüfen. Die Hinweise im Motorhandbuch müssen in jedem Fall beachtet werden.











W3

W1 Umschalter Fernbedienung

Taste 30 I/1' PTO HI

	Cabusithushas ()	DZ D2	Charledon F.A.C./Farractort
9	Schweißbuchse (+)	B3	Steckdose E.A.S./Fernstart
10	Schweißbuchse (-)	B4	Kontrolleuchte Reset PTO HI
12	Erdanschluß	B5	Starttaste Hilfsstrom (Wiederstart)
15	Steckdose AC	В6	Ein / Aus-Steuerungschalter
16	Beschleuniger (Gashebel/Gaszug)	C2	Anzeige Kraftstoffpegel
17	Füllpumpe	C3	Steuereinheit E.A.S.
19	Steckdose 48V (DC)	C6	Logikeinheit QEA
22	Luftfilter Motor	C8	Umschalter 400V230V115V
23	Oelmess-Stab	D	FI-Schalter (30 mA) GFI
24	Füllverschluß Motoröl	D1	Motorschutz EP1
24A	Füllverschluß Hydrauliköl	D2	Amperemeter
24B	Füllverschluß Kühlwasser	E2	Frequenzmesser
25	Kraftstoffvorfilter	E6	Potentiometer Drehzahl
26	Füllverschluß Kraftstofftank	E7	Potentiometer Spannungsregler
27	Auspufftopf	F	Sicherung
28	Stop-Hebel	F3	Schalter Stop
29	Schutzhaube Motor	F5	Kontrolleuchte Temperatur
30	Riemen Motor-/Generatorkühlung	F6	Schalter Arc-Force
31	Ablaßöffnung Motoröl	G1	Füllstandsgeber Kraftstoff
31A	Ablaßöffnung Hydrauliköl	H2	Voltmeterschalter
31B		H6	
	Ablaßöffnung Kühlwasser		Kraftstoffpumpe
31C	Ablaßöffnung Kraftstoff	H8	Motorschutz EP7
32	Schalter	12	Steckdose 48 V (AC)
33	Taste Start	13	Bereichsschalter Schweißstrom
34	Steckdose Starthilfe 12V	14	Kontrolleuchte Vorheizen
34A	Steckdose Starthilfe 24V	15	Stern/Dreieck-Umschalter
35	Sicherung Batterielader	16	Umschalter Fernstart
36	Blindplatte Fernbedienung	18	Wahlschalter Drehzahlverstellung
37	Fernbedienung	Ĺ	Kontrolleuchte Steckdose AC
42	Blindplatte E.A.S.	L5	Notschalter
42A	Blindplatte PAC	L6	Choke-Taste
47 47		M	
	Kraftstoffpumpe		Stundenzähler
49	Steckdose Elektrostart	M1	Kontrolleuchte Kraftstoff
54	Taste Reset PTO HI	M2	Schütz
55	Schnellverbinder PTO HI, Stecker	M5	Motorschutz EP5
55A	Schnellverbinder PTO HI, Buchse	M6	Umschalter CC/CV
56	Hydraulikölfilter	N	Voltmeter
56 59	Hydraulikolfilter Thermoschutz Batterielader	N N1	Voltmeter Kontrolleuchte Batterielader
	,		
59	Thermoschutz Batterielader	N1	Kontrolleuchte Batterielader
59 59A	Thermoschutz Batterielader Thermoschutz Motor	N1 N2	Kontrolleuchte Batterielader Thermomagnetschalter und GFI
59 59A 59B 59C	Thermoschutz Batterielader Thermoschutz Motor Thermoschutz Hilfsstrom Thermoschutz 42V Drahtvorschub	N1 N2 N5 N6	Kontrolleuchte Batterielader Thermomagnetschalter und GFI Taste Vorheizen Steckdose Drahtvorschub
59 59A 59B 59C 59D	Thermoschutz Batterielader Thermoschutz Motor Thermoschutz Hilfsstrom Thermoschutz 42V Drahtvorschub Thermoschutz Vorheizen (Glühkerzen)	N1 N2 N5 N6 O1	Kontrolleuchte Batterielader Thermomagnetschalter und GFI Taste Vorheizen Steckdose Drahtvorschub Kontrolleuchte Oeldruck
59 59A 59B 59C 59D 59E	Thermoschutz Batterielader Thermoschutz Motor Thermoschutz Hilfsstrom Thermoschutz 42V Drahtvorschub Thermoschutz Vorheizen (Glühkerzen) Thermoschutz Heizelement/Heizung	N1 N2 N5 N6 O1 O8	Kontrolleuchte Batterielader Thermomagnetschalter und GFI Taste Vorheizen Steckdose Drahtvorschub Kontrolleuchte Oeldruck Steuerung V/A digital
59 59A 59B 59C 59D 59E 59F	Thermoschutz Batterielader Thermoschutz Motor Thermoschutz Hilfsstrom Thermoschutz 42V Drahtvorschub Thermoschutz Vorheizen (Glühkerzen) Thermoschutz Heizelement/Heizung Thermoschutz Elektropumpe	N1 N2 N5 N6 O1 O8 P	Kontrolleuchte Batterielader Thermomagnetschalter und GFI Taste Vorheizen Steckdose Drahtvorschub Kontrolleuchte Oeldruck Steuerung V/A digital Kennlinienregler (Arc Force)
59 59A 59B 59C 59D 59E 59F 63	Thermoschutz Batterielader Thermoschutz Motor Thermoschutz Hilfsstrom Thermoschutz 42V Drahtvorschub Thermoschutz Vorheizen (Glühkerzen) Thermoschutz Heizelement/Heizung Thermoschutz Elektropumpe Umschalter Leerlaufspannung	N1 N2 N5 N6 O1 O8 P	Kontrolleuchte Batterielader Thermomagnetschalter und GFI Taste Vorheizen Steckdose Drahtvorschub Kontrolleuchte Oeldruck Steuerung V/A digital Kennlinienregler (Arc Force) Zündschloß
59 59A 59B 59C 59D 59E 59F 63 65	Thermoschutz Batterielader Thermoschutz Motor Thermoschutz Hilfsstrom Thermoschutz 42V Drahtvorschub Thermoschutz Vorheizen (Glühkerzen) Thermoschutz Heizelement/Heizung Thermoschutz Elektropumpe Umschalter Leerlaufspannung Dekompressionshebel	N1 N2 N5 N6 O1 O8 P Q1 Q3	Kontrolleuchte Batterielader Thermomagnetschalter und GFI Taste Vorheizen Steckdose Drahtvorschub Kontrolleuchte Oeldruck Steuerung V/A digital Kennlinienregler (Arc Force) Zündschloß Klemmbrett, Leistungsausgang
59 59A 59B 59C 59D 59E 59F 63 65 66	Thermoschutz Batterielader Thermoschutz Motor Thermoschutz Hilfsstrom Thermoschutz 42V Drahtvorschub Thermoschutz Vorheizen (Glühkerzen) Thermoschutz Heizelement/Heizung Thermoschutz Elektropumpe Umschalter Leerlaufspannung Dekompressionshebel Choke-Hebel	N1 N2 N5 N6 O1 O8 P Q1 Q3 Q4	Kontrolleuchte Batterielader Thermomagnetschalter und GFI Taste Vorheizen Steckdose Drahtvorschub Kontrolleuchte Oeldruck Steuerung V/A digital Kennlinienregler (Arc Force) Zündschloß Klemmbrett, Leistungsausgang Steckdose Batterielader
59 59A 59B 59C 59D 59E 59F 63 65 66 67A	Thermoschutz Batterielader Thermoschutz Motor Thermoschutz Hilfsstrom Thermoschutz 42V Drahtvorschub Thermoschutz Vorheizen (Glühkerzen) Thermoschutz Heizelement/Heizung Thermoschutz Elektropumpe Umschalter Leerlaufspannung Dekompressionshebel Choke-Hebel Umschalter Hilfsstrom/ Schweißen	N1 N2 N5 N6 O1 O8 P Q1 Q3 Q4 Q7	Kontrolleuchte Batterielader Thermomagnetschalter und GFI Taste Vorheizen Steckdose Drahtvorschub Kontrolleuchte Oeldruck Steuerung V/A digital Kennlinienregler (Arc Force) Zündschloß Klemmbrett, Leistungsausgang Steckdose Batterielader Wählschalter Schweißen
59 59A 59B 59C 59D 59E 59F 63 65 66 67A 68	Thermoschutz Batterielader Thermoschutz Motor Thermoschutz Hilfsstrom Thermoschutz 42V Drahtvorschub Thermoschutz Vorheizen (Glühkerzen) Thermoschutz Heizelement/Heizung Thermoschutz Elektropumpe Umschalter Leerlaufspannung Dekompressionshebel Choke-Hebel	N1 N2 N5 N6 O1 O8 P Q1 Q3 Q4 Q7 R3	Kontrolleuchte Batterielader Thermomagnetschalter und GFI Taste Vorheizen Steckdose Drahtvorschub Kontrolleuchte Oeldruck Steuerung V/A digital Kennlinienregler (Arc Force) Zündschloß Klemmbrett, Leistungsausgang Steckdose Batterielader Wählschalter Schweißen Hupe
59 59A 59B 59C 59D 59E 59F 63 65 66 67A	Thermoschutz Batterielader Thermoschutz Motor Thermoschutz Hilfsstrom Thermoschutz 42V Drahtvorschub Thermoschutz Vorheizen (Glühkerzen) Thermoschutz Heizelement/Heizung Thermoschutz Elektropumpe Umschalter Leerlaufspannung Dekompressionshebel Choke-Hebel Umschalter Hilfsstrom/ Schweißen	N1 N2 N5 N6 O1 O8 P Q1 Q3 Q4 Q7 R3 S	Kontrolleuchte Batterielader Thermomagnetschalter und GFI Taste Vorheizen Steckdose Drahtvorschub Kontrolleuchte Oeldruck Steuerung V/A digital Kennlinienregler (Arc Force) Zündschloß Klemmbrett, Leistungsausgang Steckdose Batterielader Wählschalter Schweißen
59 59A 59B 59C 59D 59E 59F 63 65 66 67A 68	Thermoschutz Batterielader Thermoschutz Motor Thermoschutz Hilfsstrom Thermoschutz 42V Drahtvorschub Thermoschutz Vorheizen (Glühkerzen) Thermoschutz Heizelement/Heizung Thermoschutz Elektropumpe Umschalter Leerlaufspannung Dekompressionshebel Choke-Hebel Umschalter Hilfsstrom/ Schweißen Umschalter für Zellulose Elektroden	N1 N2 N5 N6 O1 O8 P Q1 Q3 Q4 Q7 R3	Kontrolleuchte Batterielader Thermomagnetschalter und GFI Taste Vorheizen Steckdose Drahtvorschub Kontrolleuchte Oeldruck Steuerung V/A digital Kennlinienregler (Arc Force) Zündschloß Klemmbrett, Leistungsausgang Steckdose Batterielader Wählschalter Schweißen Hupe
59 59A 59B 59C 59D 59E 59F 63 65 66 67A 68 69A	Thermoschutz Batterielader Thermoschutz Motor Thermoschutz Hilfsstrom Thermoschutz 42V Drahtvorschub Thermoschutz Vorheizen (Glühkerzen) Thermoschutz Heizelement/Heizung Thermoschutz Elektropumpe Umschalter Leerlaufspannung Dekompressionshebel Choke-Hebel Umschalter Hilfsstrom/ Schweißen Umschalter für Zellulose Elektroden Spannungs-Relais Kontrolleuchten (70A, 70B, 70C)	N1 N2 N5 N6 O1 O8 P Q1 Q3 Q4 Q7 R3 S	Kontrolleuchte Batterielader Thermomagnetschalter und GFI Taste Vorheizen Steckdose Drahtvorschub Kontrolleuchte Oeldruck Steuerung V/A digital Kennlinienregler (Arc Force) Zündschloß Klemmbrett, Leistungsausgang Steckdose Batterielader Wählschalter Schweißen Hupe Amperemeter Schweißstrom
59 59A 59B 59C 59D 59E 59F 63 65 66 67A 68 69A 70 71	Thermoschutz Batterielader Thermoschutz Motor Thermoschutz Hilfsstrom Thermoschutz 42V Drahtvorschub Thermoschutz Vorheizen (Glühkerzen) Thermoschutz Heizelement/Heizung Thermoschutz Elektropumpe Umschalter Leerlaufspannung Dekompressionshebel Choke-Hebel Umschalter Hilfsstrom/ Schweißen Umschalter für Zellulose Elektroden Spannungs-Relais Kontrolleuchten (70A, 70B, 70C) Taste Meßwertanzeigen (71A, 71B, 71C)	N1 N2 N5 N6 O1 O8 P Q1 Q3 Q4 Q7 R3 S S1 S3	Kontrolleuchte Batterielader Thermomagnetschalter und GFI Taste Vorheizen Steckdose Drahtvorschub Kontrolleuchte Oeldruck Steuerung V/A digital Kennlinienregler (Arc Force) Zündschloß Klemmbrett, Leistungsausgang Steckdose Batterielader Wählschalter Schweißen Hupe Amperemeter Schweißstrom Batterie Motorschutz EP4
59 59A 59B 59C 59D 59E 59F 63 65 66 67A 68 69A 70 71 72	Thermoschutz Batterielader Thermoschutz Motor Thermoschutz Hilfsstrom Thermoschutz 42V Drahtvorschub Thermoschutz Vorheizen (Glühkerzen) Thermoschutz Heizelement/Heizung Thermoschutz Elektropumpe Umschalter Leerlaufspannung Dekompressionshebel Choke-Hebel Umschalter Hilfsstrom/ Schweißen Umschalter für Zellulose Elektroden Spannungs-Relais Kontrolleuchten (70A, 70B, 70C) Taste Meßwertanzeigen (71A, 71B, 71C) Taste Lastumschalter	N1 N2 N5 N6 O1 O8 P Q1 Q3 Q4 Q7 R3 S S1 S3	Kontrolleuchte Batterielader Thermomagnetschalter und GFI Taste Vorheizen Steckdose Drahtvorschub Kontrolleuchte Oeldruck Steuerung V/A digital Kennlinienregler (Arc Force) Zündschloß Klemmbrett, Leistungsausgang Steckdose Batterielader Wählschalter Schweißen Hupe Amperemeter Schweißstrom Batterie Motorschutz EP4 Schalter Drahtvorschub
59 59A 59B 59C 59D 59E 59F 63 65 66 67A 68 69A 70 71 72 73	Thermoschutz Batterielader Thermoschutz Motor Thermoschutz Hilfsstrom Thermoschutz 42V Drahtvorschub Thermoschutz Vorheizen (Glühkerzen) Thermoschutz Heizelement/Heizung Thermoschutz Elektropumpe Umschalter Leerlaufspannung Dekompressionshebel Choke-Hebel Umschalter Hilfsstrom/ Schweißen Umschalter für Zellulose Elektroden Spannungs-Relais Kontrolleuchten (70A, 70B, 70C) Taste Meßwertanzeigen (71A, 71B, 71C) Taste Lastumschalter Taste Start	N1 N2 N5 N6 O1 O8 P Q1 Q3 Q4 Q7 R3 S S1 S3 S6 S7	Kontrolleuchte Batterielader Thermomagnetschalter und GFI Taste Vorheizen Steckdose Drahtvorschub Kontrolleuchte Oeldruck Steuerung V/A digital Kennlinienregler (Arc Force) Zündschloß Klemmbrett, Leistungsausgang Steckdose Batterielader Wählschalter Schweißen Hupe Amperemeter Schweißstrom Batterie Motorschutz EP4 Schalter Drahtvorschub Stecker 230V einphasig
59 59A 59B 59C 59D 59E 59F 63 65 66 67A 68 69A 70 71 72 73 74	Thermoschutz Batterielader Thermoschutz Motor Thermoschutz Hilfsstrom Thermoschutz 42V Drahtvorschub Thermoschutz Vorheizen (Glühkerzen) Thermoschutz Heizelement/Heizung Thermoschutz Elektropumpe Umschalter Leerlaufspannung Dekompressionshebel Choke-Hebel Umschalter Hilfsstrom/ Schweißen Umschalter für Zellulose Elektroden Spannungs-Relais Kontrolleuchten (70A, 70B, 70C) Taste Meßwertanzeigen (71A, 71B, 71C) Taste Lastumschalter Taste Start Umschalter Betriebsart	N1 N2 N5 N6 O1 O8 P Q1 Q3 Q4 Q7 R3 S S1 S3 S6 S7 T	Kontrolleuchte Batterielader Thermomagnetschalter und GFI Taste Vorheizen Steckdose Drahtvorschub Kontrolleuchte Oeldruck Steuerung V/A digital Kennlinienregler (Arc Force) Zündschloß Klemmbrett, Leistungsausgang Steckdose Batterielader Wählschalter Schweißen Hupe Amperemeter Schweißstrom Batterie Motorschutz EP4 Schalter Drahtvorschub Stecker 230V einphasig Schweißstromregler
59 59A 59B 59C 59D 59E 59F 63 65 66 67A 68 69A 70 71 72 73	Thermoschutz Batterielader Thermoschutz Motor Thermoschutz Hilfsstrom Thermoschutz 42V Drahtvorschub Thermoschutz Vorheizen (Glühkerzen) Thermoschutz Heizelement/Heizung Thermoschutz Elektropumpe Umschalter Leerlaufspannung Dekompressionshebel Choke-Hebel Umschalter Hilfsstrom/ Schweißen Umschalter für Zellulose Elektroden Spannungs-Relais Kontrolleuchten (70A, 70B, 70C) Taste Meßwertanzeigen (71A, 71B, 71C) Taste Lastumschalter Taste Start Umschalter Betriebsart Kontrolleuchte Betriebsspannung Ein	N1 N2 N5 N6 O1 O8 P Q1 Q3 Q4 Q7 R3 S S1 S3 S6 S7 T	Kontrolleuchte Batterielader Thermomagnetschalter und GFI Taste Vorheizen Steckdose Drahtvorschub Kontrolleuchte Oeldruck Steuerung V/A digital Kennlinienregler (Arc Force) Zündschloß Klemmbrett, Leistungsausgang Steckdose Batterielader Wählschalter Schweißen Hupe Amperemeter Schweißstrom Batterie Motorschutz EP4 Schalter Drahtvorschub Stecker 230V einphasig Schweißstromregler Kontrolleuchte Luftfilter
59 59A 59B 59C 59D 59E 59F 63 65 66 67A 68 69A 70 71 72 73 74 75	Thermoschutz Batterielader Thermoschutz Motor Thermoschutz Hilfsstrom Thermoschutz 42V Drahtvorschub Thermoschutz Vorheizen (Glühkerzen) Thermoschutz Heizelement/Heizung Thermoschutz Elektropumpe Umschalter Leerlaufspannung Dekompressionshebel Choke-Hebel Umschalter Hilfsstrom/ Schweißen Umschalter für Zellulose Elektroden Spannungs-Relais Kontrolleuchten (70A, 70B, 70C) Taste Meßwertanzeigen (71A, 71B, 71C) Taste Lastumschalter Taste Start Umschalter Betriebsart Kontrolleuchte Betriebsspannung Ein (75A, 75B, 75C, 75D)	N1 N2 N5 N6 O1 O8 P Q1 Q3 Q4 Q7 R3 S S1 S3 S6 S7 T T4 T5	Kontrolleuchte Batterielader Thermomagnetschalter und GFI Taste Vorheizen Steckdose Drahtvorschub Kontrolleuchte Oeldruck Steuerung V/A digital Kennlinienregler (Arc Force) Zündschloß Klemmbrett, Leistungsausgang Steckdose Batterielader Wählschalter Schweißen Hupe Amperemeter Schweißstrom Batterie Motorschutz EP4 Schalter Drahtvorschub Stecker 230V einphasig Schweißstromregler Kontrolleuchte Luftfilter Elektronik-GFI-Relais
59 59A 59B 59C 59D 59E 59F 63 65 66 67A 68 69A 70 71 72 73 74 75	Thermoschutz Batterielader Thermoschutz Motor Thermoschutz Hilfsstrom Thermoschutz 42V Drahtvorschub Thermoschutz Vorheizen (Glühkerzen) Thermoschutz Heizelement/Heizung Thermoschutz Elektropumpe Umschalter Leerlaufspannung Dekompressionshebel Choke-Hebel Umschalter Hilfsstrom/ Schweißen Umschalter für Zellulose Elektroden Spannungs-Relais Kontrolleuchten (70A, 70B, 70C) Taste Meßwertanzeigen (71A, 71B, 71C) Taste Lastumschalter Taste Start Umschalter Betriebsart Kontrolleuchte Betriebsspannung Ein (75A, 75B, 75C, 75D) Display	N1 N2 N5 N6 O1 O8 P Q1 Q3 Q4 Q7 R3 S S1 S3 S6 S7 T T4 T5	Kontrolleuchte Batterielader Thermomagnetschalter und GFI Taste Vorheizen Steckdose Drahtvorschub Kontrolleuchte Oeldruck Steuerung V/A digital Kennlinienregler (Arc Force) Zündschloß Klemmbrett, Leistungsausgang Steckdose Batterielader Wählschalter Schweißen Hupe Amperemeter Schweißstrom Batterie Motorschutz EP4 Schalter Drahtvorschub Stecker 230V einphasig Schweißstromregler Kontrolleuchte Luftfilter Elektronik-GFI-Relais Analoggerät V/Hz
59 59A 59B 59C 59D 59E 59F 63 65 66 67A 68 69A 70 71 72 73 74 75	Thermoschutz Batterielader Thermoschutz Motor Thermoschutz Hilfsstrom Thermoschutz 42V Drahtvorschub Thermoschutz Vorheizen (Glühkerzen) Thermoschutz Heizelement/Heizung Thermoschutz Elektropumpe Umschalter Leerlaufspannung Dekompressionshebel Choke-Hebel Umschalter Hilfsstrom/ Schweißen Umschalter Hilfsstrom/ Schweißen Umschalter für Zellulose Elektroden Spannungs-Relais Kontrolleuchten (70A, 70B, 70C) Taste Meßwertanzeigen (71A, 71B, 71C) Taste Lastumschalter Taste Start Umschalter Betriebsart Kontrolleuchte Betriebsspannung Ein (75A, 75B, 75C, 75D) Display Klemmleiste	N1 N2 N5 N6 O1 O8 P Q1 Q3 Q4 Q7 R3 S S1 S3 S6 S7 T T4 T5 T7 U	Kontrolleuchte Batterielader Thermomagnetschalter und GFI Taste Vorheizen Steckdose Drahtvorschub Kontrolleuchte Oeldruck Steuerung V/A digital Kennlinienregler (Arc Force) Zündschloß Klemmbrett, Leistungsausgang Steckdose Batterielader Wählschalter Schweißen Hupe Amperemeter Schweißstrom Batterie Motorschutz EP4 Schalter Drahtvorschub Stecker 230V einphasig Schweißstromregler Kontrolleuchte Luftfilter Elektronik-GFI-Relais Analoggerät V/Hz Stromwandler
59 59A 59B 59C 59D 59E 59F 63 65 66 67A 68 69A 70 71 72 73 74 75	Thermoschutz Batterielader Thermoschutz Motor Thermoschutz Hilfsstrom Thermoschutz 42V Drahtvorschub Thermoschutz Vorheizen (Glühkerzen) Thermoschutz Heizelement/Heizung Thermoschutz Elektropumpe Umschalter Leerlaufspannung Dekompressionshebel Choke-Hebel Umschalter Hilfsstrom/ Schweißen Umschalter für Zellulose Elektroden Spannungs-Relais Kontrolleuchten (70A, 70B, 70C) Taste Meßwertanzeigen (71A, 71B, 71C) Taste Lastumschalter Taste Start Umschalter Betriebsart Kontrolleuchte Betriebsspannung Ein (75A, 75B, 75C, 75D) Display Klemmleiste Wahlschalter	N1 N2 N5 N6 O1 O8 P Q1 Q3 Q4 Q7 R3 S S1 S3 S6 S7 T T4 T5 T7 U	Kontrolleuchte Batterielader Thermomagnetschalter und GFI Taste Vorheizen Steckdose Drahtvorschub Kontrolleuchte Oeldruck Steuerung V/A digital Kennlinienregler (Arc Force) Zündschloß Klemmbrett, Leistungsausgang Steckdose Batterielader Wählschalter Schweißen Hupe Amperemeter Schweißstrom Batterie Motorschutz EP4 Schalter Drahtvorschub Stecker 230V einphasig Schweißstromregler Kontrolleuchte Luftfilter Elektronik-GFI-Relais Analoggerät V/Hz Stromwandler Drehzahlregler
59 59A 59B 59C 59D 59E 59F 63 65 66 67A 68 69A 70 71 72 73 74 75	Thermoschutz Batterielader Thermoschutz Motor Thermoschutz Hilfsstrom Thermoschutz 42V Drahtvorschub Thermoschutz Vorheizen (Glühkerzen) Thermoschutz Heizelement/Heizung Thermoschutz Elektropumpe Umschalter Leerlaufspannung Dekompressionshebel Choke-Hebel Umschalter Hilfsstrom/ Schweißen Umschalter Hilfsstrom/ Schweißen Umschalter für Zellulose Elektroden Spannungs-Relais Kontrolleuchten (70A, 70B, 70C) Taste Meßwertanzeigen (71A, 71B, 71C) Taste Lastumschalter Taste Start Umschalter Betriebsart Kontrolleuchte Betriebsspannung Ein (75A, 75B, 75C, 75D) Display Klemmleiste Wahlschalter Wahlbestätigung	N1 N2 N5 N6 O1 O8 P Q1 Q3 Q4 Q7 R3 S S1 S3 S6 S7 T T4 T5 T7 U U3 U4	Kontrolleuchte Batterielader Thermomagnetschalter und GFI Taste Vorheizen Steckdose Drahtvorschub Kontrolleuchte Oeldruck Steuerung V/A digital Kennlinienregler (Arc Force) Zündschloß Klemmbrett, Leistungsausgang Steckdose Batterielader Wählschalter Schweißen Hupe Amperemeter Schweißstrom Batterie Motorschutz EP4 Schalter Drahtvorschub Stecker 230V einphasig Schweißstromregler Kontrolleuchte Luftfilter Elektronik-GFI-Relais Analoggerät V/Hz Stromwandler Drehzahlregler Polwendeschalter Fernbedienung
59 59A 59B 59C 59D 59E 59F 63 65 66 67A 68 69A 70 71 72 73 74 75	Thermoschutz Batterielader Thermoschutz Motor Thermoschutz Hilfsstrom Thermoschutz 42V Drahtvorschub Thermoschutz Vorheizen (Glühkerzen) Thermoschutz Heizelement/Heizung Thermoschutz Elektropumpe Umschalter Leerlaufspannung Dekompressionshebel Choke-Hebel Umschalter Hilfsstrom/ Schweißen Umschalter für Zellulose Elektroden Spannungs-Relais Kontrolleuchten (70A, 70B, 70C) Taste Meßwertanzeigen (71A, 71B, 71C) Taste Lastumschalter Taste Start Umschalter Betriebsart Kontrolleuchte Betriebsspannung Ein (75A, 75B, 75C, 75D) Display Klemmleiste Wahlschalter	N1 N2 N5 N6 O1 O8 P Q1 Q3 Q4 Q7 R3 S S1 S3 S6 S7 T T4 T5 T7 U U3 U4 U5	Kontrolleuchte Batterielader Thermomagnetschalter und GFI Taste Vorheizen Steckdose Drahtvorschub Kontrolleuchte Oeldruck Steuerung V/A digital Kennlinienregler (Arc Force) Zündschloß Klemmbrett, Leistungsausgang Steckdose Batterielader Wählschalter Schweißen Hupe Amperemeter Schweißstrom Batterie Motorschutz EP4 Schalter Drahtvorschub Stecker 230V einphasig Schweißstromregler Kontrolleuchte Luftfilter Elektronik-GFI-Relais Analoggerät V/Hz Stromwandler Drehzahlregler Polwendeschalter Fernbedienung Auslösespule
59 59A 59B 59C 59D 59E 59F 63 65 66 67A 68 69A 70 71 72 73 74 75 76 79 86 86A 87 88	Thermoschutz Batterielader Thermoschutz Motor Thermoschutz Hilfsstrom Thermoschutz 42V Drahtvorschub Thermoschutz Vorheizen (Glühkerzen) Thermoschutz Heizelement/Heizung Thermoschutz Elektropumpe Umschalter Leerlaufspannung Dekompressionshebel Choke-Hebel Umschalter Hilfsstrom/ Schweißen Umschalter Hilfsstrom/ Schweißen Umschalter für Zellulose Elektroden Spannungs-Relais Kontrolleuchten (70A, 70B, 70C) Taste Meßwertanzeigen (71A, 71B, 71C) Taste Lastumschalter Taste Start Umschalter Betriebsart Kontrolleuchte Betriebsspannung Ein (75A, 75B, 75C, 75D) Display Klemmleiste Wahlschalter Wahlbestätigung	N1 N2 N5 N6 O1 O8 P Q1 Q3 Q4 Q7 R3 S S1 S3 S6 S7 T T4 T5 T7 U U3 U4	Kontrolleuchte Batterielader Thermomagnetschalter und GFI Taste Vorheizen Steckdose Drahtvorschub Kontrolleuchte Oeldruck Steuerung V/A digital Kennlinienregler (Arc Force) Zündschloß Klemmbrett, Leistungsausgang Steckdose Batterielader Wählschalter Schweißen Hupe Amperemeter Schweißstrom Batterie Motorschutz EP4 Schalter Drahtvorschub Stecker 230V einphasig Schweißstromregler Kontrolleuchte Luftfilter Elektronik-GFI-Relais Analoggerät V/Hz Stromwandler Drehzahlregler Polwendeschalter Fernbedienung
59 59A 59B 59C 59D 59E 59F 63 65 66 67A 68 69A 70 71 72 73 74 75	Thermoschutz Batterielader Thermoschutz Motor Thermoschutz Hilfsstrom Thermoschutz 42V Drahtvorschub Thermoschutz Vorheizen (Glühkerzen) Thermoschutz Heizelement/Heizung Thermoschutz Elektropumpe Umschalter Leerlaufspannung Dekompressionshebel Choke-Hebel Umschalter Hilfsstrom/ Schweißen Umschalter Hilfsstrom/ Schweißen Umschalter für Zellulose Elektroden Spannungs-Relais Kontrolleuchten (70A, 70B, 70C) Taste Meßwertanzeigen (71A, 71B, 71C) Taste Lastumschalter Taste Start Umschalter Betriebsart Kontrolleuchte Betriebsspannung Ein (75A, 75B, 75C, 75D) Display Klemmleiste Wahlschalter Wahlbestätigung Kraftstoffhahn	N1 N2 N5 N6 O1 O8 P Q1 Q3 Q4 Q7 R3 S S1 S3 S6 S7 T T4 T5 T7 U U3 U4 U5	Kontrolleuchte Batterielader Thermomagnetschalter und GFI Taste Vorheizen Steckdose Drahtvorschub Kontrolleuchte Oeldruck Steuerung V/A digital Kennlinienregler (Arc Force) Zündschloß Klemmbrett, Leistungsausgang Steckdose Batterielader Wählschalter Schweißen Hupe Amperemeter Schweißstrom Batterie Motorschutz EP4 Schalter Drahtvorschub Stecker 230V einphasig Schweißstromregler Kontrolleuchte Luftfilter Elektronik-GFI-Relais Analoggerät V/Hz Stromwandler Drehzahlregler Polwendeschalter Fernbedienung Auslösespule
59 59A 59B 59C 59D 59E 59F 63 65 66 67A 68 69A 70 71 72 73 74 75 76 79 86 86A 87 88	Thermoschutz Batterielader Thermoschutz Motor Thermoschutz Hilfsstrom Thermoschutz 42V Drahtvorschub Thermoschutz Vorheizen (Glühkerzen) Thermoschutz Heizelement/Heizung Thermoschutz Elektropumpe Umschalter Leerlaufspannung Dekompressionshebel Choke-Hebel Umschalter Hilfsstrom/ Schweißen Umschalter Hilfsstrom/ Schweißen Umschalter für Zellulose Elektroden Spannungs-Relais Kontrolleuchten (70A, 70B, 70C) Taste Meßwertanzeigen (71A, 71B, 71C) Taste Lastumschalter Taste Start Umschalter Betriebsart Kontrolleuchte Betriebsspannung Ein (75A, 75B, 75C, 75D) Display Klemmleiste Wahlschalter Wahlbestätigung Kraftstoffhahn Oelspritze Batterielader	N1 N2 N5 N6 O1 O8 P Q1 Q3 Q4 Q7 R3 S S1 S3 S6 S7 T T4 T5 T7 U U3 U4 U5 U7	Kontrolleuchte Batterielader Thermomagnetschalter und GFI Taste Vorheizen Steckdose Drahtvorschub Kontrolleuchte Oeldruck Steuerung V/A digital Kennlinienregler (Arc Force) Zündschloß Klemmbrett, Leistungsausgang Steckdose Batterielader Wählschalter Schweißen Hupe Amperemeter Schweißstrom Batterie Motorschutz EP4 Schalter Drahtvorschub Stecker 230V einphasig Schweißstromregler Kontrolleuchte Luftfilter Elektronik-GFI-Relais Analoggerät V/Hz Stromwandler Drehzahlregler Polwendeschalter Fernbedienung Auslösespule Motorschutz EP6
59 59A 59B 59C 59D 59E 59F 63 65 66 67A 68 69A 70 71 72 73 74 75 76 79 86 86A 87 88 89	Thermoschutz Batterielader Thermoschutz Motor Thermoschutz Hilfsstrom Thermoschutz 42V Drahtvorschub Thermoschutz Vorheizen (Glühkerzen) Thermoschutz Heizelement/Heizung Thermoschutz Elektropumpe Umschalter Leerlaufspannung Dekompressionshebel Choke-Hebel Umschalter Hilfsstrom/ Schweißen Umschalter für Zellulose Elektroden Spannungs-Relais Kontrolleuchten (70A, 70B, 70C) Taste Meßwertanzeigen (71A, 71B, 71C) Taste Lastumschalter Taste Start Umschalter Betriebsart Kontrolleuchte Betriebsspannung Ein (75A, 75B, 75C, 75D) Display Klemmleiste Wahlschalter Wahlbestätigung Kraftstoffhahn Oelspritze	N1 N2 N5 N6 O1 O8 P Q1 Q3 Q4 Q7 R3 S S1 S3 S6 S7 T T4 T5 T7 U U3 U4 U5 U7 V	Kontrolleuchte Batterielader Thermomagnetschalter und GFI Taste Vorheizen Steckdose Drahtvorschub Kontrolleuchte Oeldruck Steuerung V/A digital Kennlinienregler (Arc Force) Zündschloß Klemmbrett, Leistungsausgang Steckdose Batterielader Wählschalter Schweißen Hupe Amperemeter Schweißstrom Batterie Motorschutz EP4 Schalter Drahtvorschub Stecker 230V einphasig Schweißstromregler Kontrolleuchte Luftfilter Elektronik-GFI-Relais Analoggerät V/Hz Stromwandler Drehzahlregler Polwendeschalter Fernbedienung Auslösespule Motorschutz EP6 Voltmeter Schweißspannung

B2 Motorschutz EP2

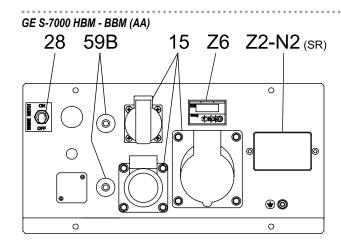
Anzeige Hydrauliköl

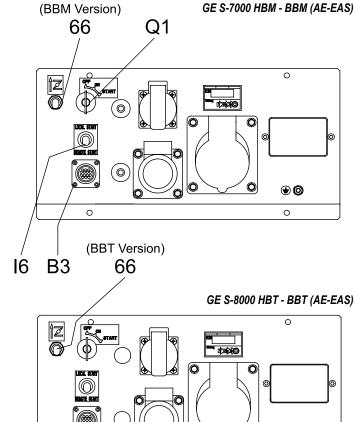
4A

****	14316 00 1/1 1 10 111
W5	Voltmeter Batteriespannung
W9	Multifunktionelles Led-Instrument
X1	Steckdose Fernbedienung
X9	Regelung Stromerzeugungsaggregat
	InteliNano
Y3	Kontrolleuchte 20 I/1' PTO HI
Y5	Spannungsschalter
Z2	Thermomagnetschalter
Z3	Taste 20 I/1' PTO HI
Z5	Anzeige Wassertemperatur
Z6	Multifunkions Digitalanzeige
Z 9	Regelung Stromerzeugungsaggregat AMF25

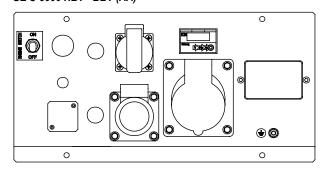
(1)

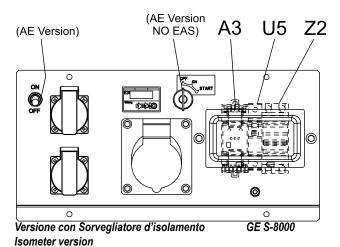
0

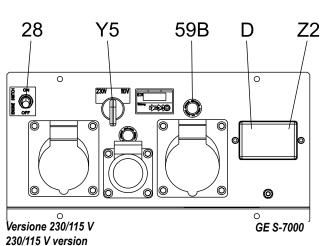


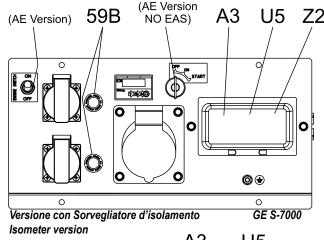


GE S-8000 HBT - BBT (AA)

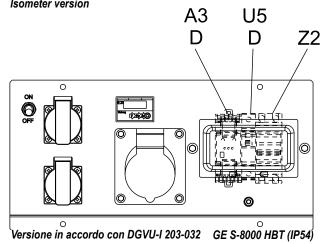








0



According with DGVU-I 203-032 version

M



ACHTUNG

Es ist absolut verboten, den Stromerzeuger an das öffentliche Stromnetz oder andere elektrische Energiequellen anzuschließen.



Im Bereich des Stromerzeugers ist der Zutritt nicht berechtigter Personen verboten .



ACHTUNG

Bei den Stromaggregaten mit Haube, die mit Türen versehen sind, muss folgender Hinweis beachtet werden. Während des normalen Betriebes müssen die Zugangstüren zum Motorraum und /oder zur Steuereinheit

geschlossen bleiben, wenn möglich mit Schlüssel abgeschlossen, denn diese sollen als Schutzabsperrung dienen.

Der Zugang zu den internen Teilen ist ausschließlich für Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten vorbehalten,

von qualifiziertem Personal und auf jeden Fall bei abgestelltem Motor.

Mit den Stromerzeugern wird elektrische Energie erzeugt. Zu den Gefahren der Elektroenergie kommen noch weitere Gefährdungen durch chemische Substanzen (Kraft-stoff,Öle u.s.w.) hinzu, sowie durch rotierende Teile, Dämpfe, Abgase, Hitze etc.

STROMERZEUGUNG A.C.(ALTERNATING CURRENT)

Vor Beginn jeder Arbeit überprüfen, ob der Stromerzeuger ausreichend geerdet ist, wenn es die Schutzmaßnahme erfordert, wie z.B. die Schutzmaßnahmen TT und TN.

Sicherstellen, daß die elektrische Charakteristik der Verbraucher, Spannung, Leistung, Frequenz, mit der des Generators übereinstimmt. Zu hohe oder zu niedrige Spannungs- und Frequenzwerte können die Elektrischen Anlagen irreparabel schädigen.

Bei Dreiphasen-Belastung ist es in einigen Fällen notwendig sicherzustellen, daß die Belastung der Phasen den Anforderungen der Anlage entspricht.

Verbraucher anschließen. Nur geeignete Kabel und Steckdosen in einwandfreiem Zustand benützen.

Vor dem Anlassen des Aggregates sicherstellen, daß alle Sicherheitsmaßnahmen getroffen wurden.

Der Thermomagnetschalter (Z2) muß auf Position OFF (Hebel nach unten).

Anlassen des Aggregates, Thermomagnetschalter (Z2) und FI-Schalter (D) auf ON (Hebel nach oben).

Vor Stromentnahme überprüfen, daß das Voltmeter (N) und der Frequenzmesser (E2) die Nennwerte anzeigen, außerdem mit dem Voltmeterschalter (H2) (wenn eingebaut) prüfen, daß die drei Spannungsleitungen gleich sind.

Bei Fehlen von Belastung können die Werte von Spannung und Frequenz höher sein als ihre Nennwerte. Siehe Absatz

SPANNUNG und FREQUENZ.

BEDINGUNGEN

LEISTUNG

Die Generatorleistung, angegeben in kVA, ist die verfügbare Ausgangsleistung nach der Art der Last und nach den Nennwerten von: Spannung, Frequenz, Leistungsfaktor (cos ϕ). Es gibt verschiedene Arten von Leistung: PRIME POWER (PRP), STAND-BY POWER festgelegt nach den Vorschriften ISO 8528-1 und 3046/1, deren Definitionen auf der Seite TECHNISCHE DATEN in der Bedienungs-anleitung wiedergegeben sind.

■ Alle Anschlüsse können zu gleicher Zeit benutzt werden. Die insgesamt entnommene Leistung darf jedoch **NICHT GRÖS-SER** als die angegebene Leistung sein.

SPANNUNG

GENERATOREN MIT COMPOUND-REGLER (DREIPHASIG) GENERATOREN MIT KONDENSATOR-REGLER (EINPHASIG)

Bei diesen Generatortypen ist die Leerlaufspannung generell 3-5% höher gegenüber ihres Nennwertes;

z.B. bei Netzspannung, dreiphasig 400 Vac oder einphasig 230Vac, kann die Leerlaufspannung zwischen 410-420V (dreiphasig) und 235-245V (einphasig) sein.

Die Genauigkeit liegt bei $\pm 5\%$ mit phasengleichen Lasten und mit Änderung der Umdrehungsgeschwindigkeit von 4%. Speziell mit Widerstandslasten ($\cos \phi$ = 1) hat man einen Spannungszuschlag, der bei kalter Maschine und voller Belastung bis zu + 10% betragen kann. Dieser Wert halbiert sich auf jeden Fall nach den ersten 10-15 Betriebsminuten.

Das Einschalten und Auslösen der Voll-Last, mit konstanter Umdrehungsgeschwindigkeit, ruft eine vorübergehende Spannungsänderung von weniger als 10% hervor und kehrt innerhalb von 0,1 Sekunden zum Nennwert zurück.

GENERATOREN MIT ELEKTRONISCHER REGU-LIERUNG (A.V.R.)

Bei diesen Generatoren hält sich die Spannungsgenauigkeit innerhalb von ±1,5% mit Geschwindigkeitswechsel inbegriffen zwischen -10% bis +30% und mit phasengleichen Lasten. Die Spannung ist bei Leerlauf und Voll-Last gleich, das Einschalten und Auslösen der Voll-Last ruft eine vorrübergehende Spannungsänderung von weniger als 15% hervor und kehrt innerhalb von 0,2-0,3 Sekunden zum Nennwert zurück.







FREQUENZ

Die Frequenz hängt direkt von der Motordrehzahl ab. Bei 2 oder 4 poligen Generatoren sollte die Frequenz 50/60Hz bei einer Drehzahl von 3000/3600 oder 1500/1800 U/Min. haben. Die Frequenz und somit auch die Motordrehzahl wird durch den Drehzahlregler konstant gehalten.

Im Allgemeinen ist der Regler mechanisch und zeigt ein Absinken von Leerlauf auf Nennlast von weniger als 5% an (statismo oder droop), während bei statischen Voraussetzungen sich die Genauigkeit innerhalb von ±1% hält. Daher kann bei Generatoren mit 50 Hz die Leerlauf Frequenz einen Wert von 52-52,5 Hz haben und bei Generatoren mit 60 Hz kann die Leerlauf Frequenz einen Wert von 62,5-63 Hz haben.

Bei einigen Motoren oder bei besonderen Erfordernissen wird die Drehzahl elektronisch geregelt, in diesem Fall erreicht die Genauigkeit bei statischen Voraussetzungen ±0,25% und die Frequenz hält sich konstant vom Leerlauf bis zur Voll-Last (Funktionsweise isocrono).

LEISTUNGSFAKTOR - COS φ

Der Leistungsfaktor ist von der Art der Last abhängig; er zeigt das Verhältnis zwischen der aktiven Leistung (KW) und der erkennbaren Leistung (kVA) an. Die erkennbare Leistung ist die für die Last notwendige Gesamtleistung, die sich aus der Summe der vom Motor gelieferten aktiven Leistung (nachdem der Generator die mechanische Leistung in elektrische Leistung umgewandelt hat) und der Blindleistung (kVAR), die vom Generator geliefert wird, ergibt. Der Nennwert des Leistungsfaktors ist $\cos \varphi = 0.8$, für sonstige Werte zwischen 0,8 und 1 ist es wichtig, daß die entnommene Leistung nicht größer ist, als die angegebene aktive Leistung (KW), um den Motor des Stromerzeugers nicht zu überlasten, die erkennbare Leistung (kVA) verringert sich entsprechend der Erhöhung des cos φ. Für cos φ Werte, die geringer als 0,8 sind, muß der Generator herabgesetzt werden, denn bei gleicher erkennbarer Leistung müßte der Generator eine höhere Blindleistung liefern. Wegen des Umfanges der Reduzierung wenden Sie sich bitte an unsere Service-Stellen.

ANLASSEN VON ASYNCHRONMOTOREN

Das Anlassen von Asynchronmotoren durch einen Stromerzeuger kann wegen des erhöhten Anlaßstromes, den ein Asynchronmotor verlangt (lavv. = bis zu 8 Mal Nennstrom) kritisch sein. Der Anlaßstrom darf nicht den Überlaststrom, der vom Generator kurzzeitig zugelassen ist, überschreiten, im Allgemeinen 250-300% für 10-15 Sekunden.

Um eine Überschreitung zu vermeiden, empfehlen wir folgende Maßnahmen:

- Bei Anlassen von mehreren Motoren, müssen diese in Gruppen aufgeteilt werden und in Intervallen von 30-60 Sekunden angelassen werden.
- Wenn die Betriebsmaschine, die an den Motor gekuppelt ist, es erlaubt, ist das Anlassen mit reduzierter Spannung, Start Stern/Dreieck, vorgesehen, oder mit Spartransformator, oder man kann ein System für Sanftstart benützen, soft-start.

Wenn der Verbraucher-Schaltkreis den Start eines Asynchronmotors vorsieht, muß nachgeprüft werden, daß keine Verbraucher an der Anlage angeschlossen sind, die durch den vorübergehenden Spannungsabfall mehr oder weniger schwere Störungen verursachen könnten (Abschalten von Schützen, zeitweiliges Fehlen der Versorgung bei Bedien- und Kontrollsystemen etc.)

EINPHASIGE BELASTUNGEN

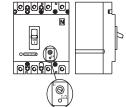
<u>Die einphasige Verbraucherversorgung durch dreiphasige</u> <u>Generatoren verlangt einige Einschränkungen.</u>

- Bei der einphasigen Funktionsweise kann die angegebene Spannungstoleranz vom Regler (Compound oder elektronischer Regler) nicht eingehalten werden, da das System stark unausgeglichen wird. Die Spannungsschwankung bei den zur Zufuhr nicht belasteten Phasen kann gefährlich werden. Es wird deshalb empfohlen eventuell angeschlossene weitere Lasten aufzuteilen.
- Die zu entnehmende Maximalleistung zwischen Nulleiter und Phase (Sternverbindung) beträgt im Allgemeinen1/3 der Dreiphasen Nennleistung, einige Generatoren erlauben auch 40%. Zwischen zwei Phasen (Dreiecksverbindung) kann die maximale Leistung nicht höher als 2/3 der angegebenen Dreiphasen-Leistung sein.
- Bei Stromaggregaten mit einphasigen Steckdosen sind diese für den Anschluß der Lasten zu benützen. In allen anderen Fällen ist immer die Phase "R" oder der Nulleiter zu benützen.

ELEKTRISCHE SCHUTZVORRICHTUNGEN

THERMOMAGNETSCHALTER

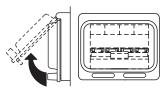
Das Stromaggregat wird durch einen Thermomagnetschal-



ter (Z2), (aufdem Gerät oben) vor Kurzschluß und Überlast geschützt. Die An-sprechströme, sowohl thermisch als auch magnetisch können fest oder regulierbar sein, abhängig vom Modell des Schalters.

Bei Modellen mit regulierbaren Ansprechströmen die Eichung <u>nicht</u> <u>verändern</u>, denn dadurch könnten der

Schutz der Anlage oder die Ausgangscharakteristiken des Stromaggregates gefährdet werden. Wenden Sie sich bei eventuellen Änderungen an unsere Service-Stellen.



Das Ansprechen des Schutzes bei Überlast ist nicht vorübergehend, sondern folgt einer Charakteristik Überstrom/ Zeit,Überstrom ist höher, die Zeit des Ansprechens ist niedriger. Außerdem verweisen wir

darauf, daß der Ansprechnennstrom sich auf eine Betriebstemperaturvon 30°C bezieht, jede Abweichung von 10°C entspricht ungefähr einer Abweichung von 5% vom Wert des Nennstroms.







Bei Ansprechen des Thermoschutzes ist sicherzustellen, daß die Gesamtaufnahme nicht den Nennstrom des Stromerzeugers überschreitet.

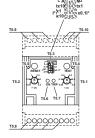
FI-SCHUTZSCHALTER

Der FI-Schutzschalter oder das Differenzialrelais sichern den Schutz bei indirekten Berührungen, hervorgerufen durch Fehlerstrom über Erde. Sobald die Schutz-vorrichtung einen Fehlerstrom erfaßt, der höher ist als der Nennstrom spricht der FI-Schalter sehr schnell an und schaltet die Ausgangs-

spannung an den Steckdosen bzw. Ausgangsklemmen ab. Bei Auslösen des FI-Schalters muß die Anlage auf Isolation-







sfehler geprüft werden: Verbindungskabel, Steckdosen und Stecker, angeschlossene Verbraucher.

Vor jedem Arbeitseinsatz muß der FI-Schutzschalter mittels der Prüftaste auf seine Funktion überprüft werden. Das Aggregat muß eingeschaltet sein und der Hebel des FI-Schalters auf Pos. ON.

THERMOSCHUTZ

Thermoschutz sichert im Allgemeinen 1-phasige Steckdosen A.C. vor Überlast.

Bei Überschreiten des Ansprechnennstromes löst der Thermoschutz aus und schaltet alle angeschlossenen Lasten ab. Das Abschalten des Schutzes vor Überlast ist nicht vorübergehend, sondern folgt einer Charakteristik Überstrom/Zeit, Überstrom ist höher, die Ansprechzeit istniedriger.

Bei Ansprechen sicherstellen, daß der aufgenommene Strom nicht den Ansprechnennstrom des Schutzes überschreitet.

Den Thermoschutz einige Minuten abkühlen lassen, bevor der Knopf zum Zurückstellen gedrückt wird.











ACHTUNG

Den Mittelknopf nicht gedrückt halten, um ein Ansprechen der Sicherung zu vermeiden.

BENUTZUNG MIT NOTSTROMAUTOMATIK EAS

Die Notstromanlage mit EAS Automatik übernimmt innerhalb von wenigen Sekunden die Ersatz-Stromerzeugung bei Ausfall der elektrischen Energieversorgung.

Nachstehend einige wichtige allgemeine Informationen.

Detaillierte Angaben über Installation, Bedienung, Prüfung und Anzeige ersehen Sie aus der entsprechenden Bedienungsanleitung für die jeweilige EAS-Einheit.

- □ Die Anschlüsse der Anlage nach den Sicherheitsbestimmungen ausführen. Die Automatik-Einheit auf Betriebsart RESET oder BLOCCO setzen.
- Den ersten Start in Betriebsart MANUELL ausführen. Sicherstellen, daß der Wahlschalter LOCAL START /REMOTE START (I6) des Generators auf Position REMOTE ist. Die Schalter des Generators müssen aktiviert sein (Einschalthebel nach oben).
 - Die EAS-Einheit auf Betriebsart manuell setzen, durch Drücken der Taste MAN. Nachdem man sorgfältig kontrolliert hat, daß keine gefährlichen Situationen bestehen, kann dann das Aggregat durch Drücken der Taste START angelassen werden.
- ☐ Bei Betrieb des Aggregates sind alle Steuerungen und Anzeigen aktiv, sowohl von der Notstromautomatik-Einheit, als auch vom Generator, somit ist es möglich, den Ablauf von beiden Positionen aus zu überwachen.
 - Bei Alarm mit Abschalten des Motors (niederer Druck, hohe Temperatur, etc.) zeigt die Automatik-Einheit den Defekt an, der das Abschalten verursacht hat, während die Frontplatte des Generators nicht aktiv ist und keine Information liefert.





GLEICHSTROMERZEUGUNG

maximale Gleichstromleistung: P = 120W - V= 12V a.c. I = 10A

Die Gleichstromerzeugung wird hauptsächlich zum Aufladen von Bleibatterien verwendet.

- Sicherstellen, dass die Batterie nicht trocken ist und es sich um eine 12V c.c Batterie handelt.
- Den Generator und die Batterie auf eine Ebene stellen und in einer gewissen Entfernung aufstellen.
- Die Batterieladekabel nacheinander anschließen und dabei vermeiden, dass sich diese berühren.
- Hinweis: Kabel mit einem Mindestdurchmesser von 6 mm² verwenden
- Den Motor anlassen.
- Nach erfolgtem Aufladen ist in umgekehrter Reihenfolge vorzugehen, d.h. Motor abschalten, Kabel abklemmen usw.

THERMOSICHERUNG

Der 12V Gleichstromausgang ist durch die Thermosicherung (59) gegen Überlast geschützt.

Bei Überschreiten des Stromwertes spricht die Absicherung an und schaltet alle GS-Steckbuchsen (Q4) frei.

■ Hinweis: Die Thermosicherung spricht nicht augenblicklich an, sondern nach einem eigenen Überstrom/Zeit-Parameter, je höher der Überstrom, desto schneller spricht die Sicherung an.

Bei Ansprechen der Absicherung folgendes prüfen:

- dass die Polarität der Anschlüsse Gleichstromklemmen/ Batterie richtig ist;
- dass die Batterie nicht defekt oder kurzgeschlossen ist;
- dass die Batterie nicht zu leer d.h. der Ladestrom nicht zu hoch ist.

Die Ursache beheben und einige Minuten warten, damit die Thermosicherung abkühlen kann.

Die Sicherung zurücksetzen; dazu den Mittelknopf drücken. Sollte die Sicherung wieder ansprechen, ist sie



auszuwechseln (eine baugleiche Sicherung verwenden) bzw. der Kundendienst hinzuzuziehen.





ACHTUNG



Die Batterien bilden explosive Gase, deshalb nicht rauchen, kein offenes Feuer, keine Funken. Batterie nur in gut belüfteten Räumen laden.

Die Batterie enthält Batteriesäure.

Der Kontakt mit Haut oder Augen kann schwere Verletzungen verursachen. Schutzkleidung und Schutzbrille tragen. Sollte die Säure in Kontakt mit Haut oder Augen gekommen

Mit der Haut: mit Wasser abwaschen;

Mit den Augen: mindestens 15 Minuten mit Wasser ausspülen und einen Arzt aufsuchen.

Batteriesäure ist giftig.

Falls Batteriesäure geschluckt wurde, viel Wasser, Milch oder Pflanzenöl trinken und einen Arzt rufen.

Kinder fernhalten.

















WICHTIG

Keine Einstellungen an der Schutzvorrichtung vornehmen. Vor dem Benutzen des Aggregatessicherstellen, dass die Betriebs-LED ON leuchtet.

BENUTZUNG ALS FEHLERMELDER:

Der Isolationswächter (A3) befindet sich an der Frontseite des Aggregates und dient der Isolationsüberwachung zwischen dem ungeerdeten Wechselstromnetz A.C. und dem Schutzleiter.

BENUTZUNG ALS FEHLERMELDER MITABSCHALTEN:

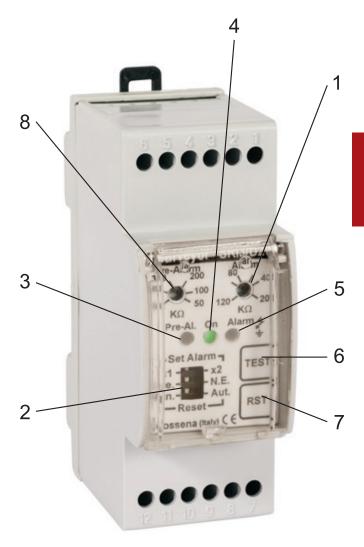
Im Fehlerfall werden über eine Schalteinrichtung (Auslösespule, Schütz o.ä.) die am Aggregat angeschlossenen Elektroverbraucher A.C. abgeschaltet.

BEDIENUNG DES MODELLS SRI3 / D2:

- Um eine Veränderung des Einstellreglers vorzunehmen, wenden Sie sich an unseren Service.
- Die LED ON leuchtet, wenn das Isometer betriebsbereit ist.
- Bei längerem Drücken der Prüftaste "Test" (5 Sekunden), leuchtet die LED "Alarm" und die LED "Voralarm" blinkt. Nach dem Loslassen der Taste erlischt die LED "Voralarm", während die LED "ALARM" weiterhin leuchtet.
- Zum Rücksetzen des Isometers in den Anfangszustand, die Taste "RESET" drücken.
- Sinkt der Isolationswiderstand unter die eingestellte Voralarmschwelle, blinkt die Voralarm-LED und der Voralarm-Kontakt schaltet.
- Sinkt der Isolationswiderstand weiter, unter die eingestellten Alarmwerte, leuchten die LED's für Voralarm und ALARM und der ALARM kontakt schaltet ebenfalls
- Nachdem die Ursache der Auslösung beseitigt wurde, kann mit der RESET-Taste der Normalbetrieb des Isometers wieder hergestellt werden.

ZEICHENERKLÄRUNG:

- 1 Einstellregler Alarm
- 2 Dip-switch
- 3 Led Voralarm
- 4 Led Anzeige betriebsbereit
- 5 Led Alarm
- 6 Prüftaste
- 7 RESET-Taste
- 8 Einstellregler Voralarm





ACHTUNG

- Wartungs- und Reparaturarbeiten dürfen nur von entsprechend qualifiziertem Personal durchgeführt werden.
- Vor Beginn jeglicher Arbeiten am Aggregat, muss der Motor ausgeschaltet sein. Bei laufendem Aggregat besonders auf folgendes achten: Rotierende Teile - Heiße Teile (Kollektoren und Auspuff, Motorteile und andere) - Teile unter Spannung.
- Abdeckungen nur abnehmen, wenn notwendige Arbeiten durchzuführen sind. Sofort nach Beendigung der Arbeit Abdeckung wieder montieren.
- Benutzen Sie geeignete Geräte und Bekleidung und gebrauchen Sie die in der Ausrüstung enthaltenen DPI (individuelle Schutzvorrichtungen) entsprechend der Art des Eingriffs (Schutzhandschuhe, Isolierhandschuhe, Brille, etc.)
- Ohne Genehmigung dürfen keine Zusatzteile verändert werden. Siehe Hinweise auf Seite M1.1 -

Störung	Mögliche Ursache	Abhilfe		
BENZINMOTOR				
Der Motorstartet nicht oder der Motor startet und geht sofort wieder aus.	 Schlüssel / Motorschalter in falscher Stellung Nicht genügend Öl im Motor Motorabschalteinrichtung (oil-alert) defekt Nicht genügend Kraftstoff im Tank bzw. Kraftstoffhahn zu Kraftstofffilter verstopft Schlechter Kraftstoff. Benzin oxidiert und altert mit der Zeit, wodurch Startproblem verursacht werden. Kerze schmutzig oder defekt Batterie nicht aktiviert, leer oder defekt 	 Einschaltvorgang überprüfen Auffüllen Ersetzen Auftanken. Kraftstoffhahn öffnen Reinigen oder auswechseln Kraftstofftank und Vergaser entleeren. Frisches Benzin nachfüllen Reinigen bzw. prüfen und ggf. auswechseln Batterie aktivieren, aufladen oder auswe- 		
	9) Schlechte oder lose Batterieanschlüsse 10) Motor kalt 11) Sicherung durchgebrannt 12) Andere Ursachen	chseln 9) Anschließen und säubern. Wenn nötig ersetzen 10) Nach dem Anlassen den CHOKE Hebel für längere Zeit halten 11) Sicherung auswechseln 12) Siehe Motorhandbuch		
Der Motor beschleunigt nicht. Ungleichmäßige Geschwindigkeit. Geringe Motorleistung.	Verstopfter Luft- oder Kraftstofffilter Schlechter Kraftstoff Überladung/-lastung	Luftfilter überprüfen Kraftstofftank und Vergaser entleeren. Frisches Benzin nachfüllen Prüfen sie die angeschlossenen Geräte / Ladung, verringern sie diese wenn nötig.		
Andere Störungen am Motor	Siehe Moto	orhandbuch		
	DIESELMOTOR			
Der Motorstartet nicht oder der Motor startet und geht sofort wieder aus.	Nicht genügend Kraftstoff im Tank bzw. Kraftstoffhahn zu Verstopfter Kraftstofffilter Luft im Kraftstoffsystem Batterie nicht aktiviert, leer oder defekt Schlechte oder lose Batterieanschlüsse Motorabschalteinrichtung defekt (Magnetventil) Andere Ursachen	 Auftanken. Kraftstoffhahn öffnen Auswechseln Überprüfen sie den Kraftstoffzulauf Batterie aktivieren, aufladen oder auswechseln Anschließen und säubern. Wenn nötig ersetzen Auswechseln Siehe Motorhandbuch 		
Der Motor beschleunigt nicht. Ungleichmäßige Geschwindigkeit. Geringe Motorleistung. Andere Störungen am Motor	Verstopfter Luft- oder Kraftstofffilter Überladung/-lastung Siehe Motor	Filtereinsatz/Filtereinsätze reinigen oder auswechseln. Siehe Motorhandbuch. Prüfen sie die angeschlossenen Geräte / Ladung, verringern sie diese wenn nötig.		

	GENERATOR				
Keine Ausgangsspannung	Schutzeinrichtung hat wegen Überlast ausgelöst FI-Schutz hat ausgelöst	 Angeschlossene Last überprüfen und verringern Isolierung des gesamten Systems überprüfen: Verkabelung, Anschlüsse, angeschlossene Last und sicherstellen, dass kein Isolierungsverlust besteht, der einen Erdschlussstrom verursachen könnte. 			
	Defekte Schutzeinrichtungen Generator nicht erregt	Signature 3) Ersetzen Signature 4) Den Versuch der externen Erregung durchführen wie in der Bedienungsanleitung für den Generator beschrieben. Wenden Sie sich an Ihren Service			
	6) AVR defekt7) AVR Sicherung defekt	6) Ersetzen 7) Ersetzen			
Ausgangsspannung Vakuum zu niedrig oder zu hoch	Falsche Motordrehzahl Generator defekt Die AVR nicht kalibriert or defekt	Drehzahlgeschwindigkeit regulieren Wicklung, Dioden, etc. des Generators überprüfen (siehe Bedienungsanleitung Generator). Reparieren oder ersetzen. Wenden Sie sich an Ihren Service Kalibrieren Sie das Potentiometer auf der AVR or ersetzen			
Leerlaufspannung zu niedrig bei Belastung	 Falsche Motordrehzahl wegen Überlast Leistung der Last mit cos φ unter der Nennleistung Generator defekt 	 Angeschlossene Last überprüfen und verringern Last reduzieren oder neu einstellen Wicklung, Dioden, etc. des Generators überprüfen (siehe Bedienungsanleitung Generator). Reparieren oder ersetzen. Wenden Sie sich an Ihren Service Ersetzen 			
Ungleichmäßige Spannung	Wackelkontakt Unregelmäßige Motorumdrehung. Generator defekt	 Elektrische Anschlüsse kontrollieren Wenden Sie sich an Ihren Service. Wicklung, Dioden, etc. des Generators überprüfen (siehe Bedienungsanleitung Generator). Reparieren oder ersetzen. Wenden Sie sich an Ihren Service. 			



ACHTUNG



DIE ROTIERENDEN TEILE können verletzen

- Wartungs- und Reparaturarbeiten dürfen nur von entsprechend qualifiziertem Personal durchgeführt werden.
- Vor Beginn jeglicher Arbeiten am Aggregat, muss der Motor ausgeschaltet sein.
 Bei laufendem Aggregat besonders auf folgendes achten: Rotierende Teile -Heiße Teile (Kollektoren und Auspuff, Motorteile und andere) - Teile unter Spannung.
- Abdeckungen nur abnehmen, wenn notwendige Arbeiten durchzuführen sind.
 Sofort nach Beendigung der Arbeit Abdeckung wieder montieren.
- Benutzen Sie geeignete Geräte und Bekleidung und gebrauchen Sie die in der Ausrüstung enthaltenen DPI (individuelle Schutzvorrichtungen) entsprechend der Art des Eingriffs (Schutzhandschuhe, Isolierhandschuhe, Brille, etc.)
- Ohne Genehmigung dürfen keine Zusatzteile verändert werden.
 - Siehe Hinweise auf Seite M1.1 -



DIE HEISSEN TEILE können Verbrennungen verursachen

WARTUNG DER MASCHINE

Bei den regelmäßig durchzuführenden Wartungsarbeiten müssen die Bauteile und elektrischen Teile überprüft werden. Die Betriebsmittel müssen geprüft und aufgefüllt werden im Rahmen einer normalen Betriebsdauer.

Bezüglich der Betriebsmittel muss beachtet werden, dass diese periodisch ausgewechselt und wenn nötig aufgefüllt werden müssen

Im Rahmen der Wartungsarbeiten sind je nach Betriebsund Umgebungsbedingungen Reinigungsmaßnahmen erforderlich.

Nicht zu den Wartungsarbeiten zählen Arbeiten die von autorisierten Service-Stellen oder direkt von MOSA durchgeführt wurden, wie Reparaturen, bzw. der Austausch von Teilen anlässlich eines Schadens oder der Austausch von elektrischen oder mechanischen Komponenten infolge normalen Verschleißes.

Als Reparatur gilt auch der Ersatz von Reifen (für Maschinen mit Fahrgestell), auch wenn als Ausrüstung keine Hebevorrichtung (crick) mitgeliefert wurde.

Für periodische Wartungsarbeiten, die nach Betriebsstunden definiert sind, gilt die Anzeige auf dem Betriebsstundenzähler (M).

$\overline{\Lambda}$

WICHTIG



Bei allen notwendigen Wartungsarbeiten muss vermieden werden, dass umweltschädliche Substanzen, Flüssigkeiten, Altöl etc., Schäden an Personen oder Sachen verursachen oder schädliche Wirkung auf Umwelt, Gesundheit oder Sicherheit haben könnten. Hierbei müssen die Gesetze und/oder lokalen Vorschriften befolgt werden.

MOTOR UND GENERATOR

HINWEISE ENTNEHMEN SIE DEN MITGELIEFERTEN BEDIENUNGSANLEITUNGEN.

Jeder Motoren- und Generatorhersteller sieht Wartungsintervalle und spezifische Kontrollen vor: Die Beachtung der Betriebsanleitungen für den Motor und den Generator ist obligatorisch.

KÜHLUNG

Sicherstellen, dass die Luftschlitze des Aggregates, vom Generator und Motor, nicht verstopft sind (Lappen, Blätter oder Sonstiges).

SCHALTTAFELN

Regelmäßig den Zustand der Verbindungskabel kontrollieren. Reinigung regelmäßig mit einem Staubsauger vornehmen. KEINE DRUCKLUFT VERWENDEN.

BESCHRIFTUNGEN UND TYPENSCHILDER

Jährlich alle Aufkleber Typenschilder und Beschriftungen die wichtige Hinweise enthalten, überprüfen. Bei Bedarf (falls unleserlich oder fehlen) **ERNEUERN**.

SCHWIERIGE EINSATZBEDINGUNGEN

Bei besonders schweren Betriebsbedingungen (häufige Stillstände und Starts, staubige Räume, kaltes Klima, längerer Betrieb ohne Lastentnahme, Kraftstoff mit einem Schwefelgehalt von mehr als 0,5 %) ist das Aggregat in kürzeren Zeitabständen zu warten.

WARTUNGSFREIE BATTERIE DIE BATTERIE IST NICHT ZU ÖFFNEN.

Die Batterie wird automatisch bei laufendem Motor aufgeladen.

Der Zustand der Batterie wird durch die Farbe der Kontrolllampe überprüft, die sich auf dem oberen Teil der Batterie befindet.

- Farbe grün: Batterie OK
- Farbe schwarz: Batterie ist aufzuladen
- Farbe weiß: Batterie muss ersetzt werden



ANMERKUNG

BEI NICHTEINHALTUNG DER LAUT MITGELIEFERTEM MOTORHANDBUCH VORGESEHENEN WARTUNGSINTERVALLE, SCHALTET SICH DER MOTORSCHUTZ WEGEN ZU NIEDRIGER ÖLQUALITÄT NICHT EIN.

WIEDERINBETRIEBNAHME

Bei Stillsetzung der Maschine für länger als 30 Tage muss darauf geachtet werden, dass das Aggregat an einem geeigneten sauberen, trockenen und frostsicheren Ort gelagert wird, um Rost-, Korrosions-, oder andere Schäden an dem Produkt zu vermeiden.

Die notwendigen Maßnahmen zur Wiederinbetriebnahme dürfen nur von qualifiziertem Personal durchgeführt werden.

BENZINMOTOREN

Falls noch Benzin im Tank ist, den Motor laufen lassen, bis der Tank leer ist.

Altes Öl entfernen und durch neues ersetzen (Siehe Seite M25).

Zündkerzen herausschrauben und in jeden Zylinder ca. 10 ccm neues Motoröl einfüllen. Dabei die Antriebswelle einige Male drehen.

Motor langsam durchdrehen und in Kompressionsstellung belassen.

Falls für Elektrostart eine Batterie montiert ist, diese abklemmen und ausbauen.

Schallschutzhaube/Abdeckungen und alle anderen Teile des Aggregates sorgfältig reinigen.

Aggregat mit einer Plastikhaube schützen und an einem sauberen, trockenen Ort lagern.

DIESELMOTOREN

Für kurze Stillstandsperioden sollten Sie das Aggregat unter Last alle 10 Tage für 15-30 Minuten laufen lassen. Damit werden alle Teile mit Schmierstoffen versorgt, die Batterie wird aufgeladen und das Einspritzsystem wird in Gang gehalten.

Bei längerer Stillsetzung wenden Sie sich an die Servicestellen des Motorherstellers.

Schallschutzhaube/Abdeckungen und alle anderen Teile des Aggregates sorgfältig reinigen.

Aggregat mit einer Plastikhaube schützen und an einem sauberen, trockenen Ort lagern.

WICHTIG

Bei allen notwendigen Maßnahmen zur Wiederinbetriebnahme muss vermieden



werden, dass umweltschädliche Substanzen. Flüssigkeiten, Altöl etc. Schäden an Personen oder Sachen verursachen oder schädliche Wirkung auf Umwelt, Gesundheit oder Sicherheit haben könnten. Hierbei müssen die Gesetze und/ oder lokalen Vorschriften befolgt werden.

DEMONTAGE

Das Zerlegen der Maschine darf nur von qualifiziertem Personal ausgeführt werden.

Wenn die Lebensdauer der Maschine beendet ist geht die Entsorgung, d.h. das Zerlegen zu Lasten des Anwenders. Zur Entsorgung gehört das Zerlegen der Maschine getrennt nach Materialgruppen oder für eine anschließende Wiederverwertbarkeit. Ebenfalls möglicherweise Verpackung und Transport dieser Teile bis zum Entsorgungsunternehmen, Lager, etc.

Beim Zerlegen der Maschine können gefährliche flüssige Schadstoffe auslaufen, wie Öl, Schmierstoffe und Batteriesäure.

Das Zerlegen von Metallteilen könnte Schnitte und/oder Risse verursachen und darf nur unter Verwendung von Handschuhen und/oder geeignetem Werkzeug durchgeführt werden.

Die Entsorgung der verschiedenen Komponenten muss nach den geltenden Gesetzen und/oder lokalen Vorschriften vorgenommen werden.

Besondere Achtsamkeit verlangt die Entsorgung von: Öl und ölige Stoffe, Batteriesäure, brennbares Material, Kühlflüssigkeit.

Der Anwender ist verantwortlich für die Einhaltung der Umweltschutzvorschriften bei der Entsorgung der zerlegten Maschine und der dazugehörigen Teile und Komponenten.

Falls die Maschine zerlegt wurde, ohne vorher Teile abzumontieren muss auf jeden Fall sichergestellt sein, dass folgendes entfernt und entsorgt wurden:

- Kraftstoff vom Tank
- Öl vom Motor
- Kühlflüssigkeit vom Motor
- Batterie

N.B.: MOSA ist an der Entsorgung nur beteiligt wenn es sich um zurückgenommene gebrauchte Maschinen handelt, die nicht mehr repariert werden können.

Dies natürlich nur nach vorheriger Genehmigung.

Hinweise für erste Hilfe und Feuerschutzmaßnahmen im Bedarfsfall, siehe Seite M2.1.











GENERATOR	GE S-7000 HBM	GE S-7000 HBM AVR
*Stand-by single-phase power	6.7 kVA (6 kW) / 230 V / 29.1 A	7.2 kVA (6.5 kW)/ 230 V / 31.3 A
*PRP single-phase power	5.5 kVA (5 kW) / 230 V / 23.9 A	6 kVA (5.4 kW)/ 230 V / 26.1 A
*Stand-by single-phase power	6.7 kVA (6 kW) / 115V / 58.2 A	-
*PRP single-phase power	5.5 kVA (5 kW) / 115V / 47.8 A	-
Frequency	50 Hz	
Cos φ	0.9	
* Output powers according to ISO 8528-1		
ALTERNATOR	self-excited, self-regulated, brushless	self-excited, self-regulated
Туре	single-phase, synch	ironous
Insulation class	Н	
ENGINE		
Make / Model	HONDA GX 390 (AA) / HONDA iGX GX 390 (AE)	
Type / Cooling system	Gasoline 4-Stroke / air	
Cylinder / Displacement	1 / 389 cm ³	
*Stand by net power	8.2 kW (11.1 HP)	
*PRP net power	6.4 kW (8.7 H	P)
Speed	3000 rpm	
Fuel consumption (75% of PRP)	2.4 l/h	
Engine oil capacity (max)	1.11	
Starter	recoil (AA) / electric (AE)	
* Powers according to ISO 3046-1		
GENERAL SPECIFICATIONS		
Battery charge	1	
Tank capacity	20	
Running time (75% of PRP)	8.5 h	
Protection	IP 23	
*Dimensions max. on base Lxlxh (mm)	770x520x650)
*Weight (dry)	94 Kg (AA)	98 Kg (AA) / 112 Kg (AE)
Measured acoustic power LwA (pressure LpA)	96 dB(A) (71 dB(A)	@ 7 m) WA
Guaranteed acoustic power LwA (pressure LpA)	96 dB(A) (71 dB(A)	@ 7 m) 2000/14/CE
* Dimensions and weight without trolley/trailer.		

OUTPUT

Declared power according to ISO 8528-1 (temperature 25°C, 30% relative humidity, altitude 100 m above sea level). (*Stand-by) = maximum available power for use at variable loads for a yearly number of hours limited at 500 h. No overload is admitted.

(**Prime power PRP) = maximum available power for use at variable loads for a yearly illimited number of hours. The average power to be taken during a period of 24 h must not be over 80% of the PRP. It's admitted overload of 10% each hour every 12 h.

In an approximative way one reduces: of 1% every 100 m altitude and of 2.5% for every 5°C above 25°C.

ACOUSTIC POWER LEVEL

ATTENTION: The concrete risk due to the machine depends on the conditions in which it is used. Therefore, it is up to the enduser and under his direct responsibility to make a correct evaluation of the same risk and to adopt specific precautions (for instance, adopting a I.P.D. -Individual Protection Device)

Acoustic Noise Level (LwA) - Measure Unit dB(A): it stands for acoustic noise released in a certain delay of time. This is not submitted to the distance of measurement.

Acoustic Pressure (Lp) - Measure Unit dB(A): it measures the pressure originated by sound waves emission. Its value changes in proportion to the distance of measurement.

The here below table shows examples of acoustic pressure (Lp) at different distances from a machine with Acoustic Noise Level (LwA) of 95 dB(A)

Lp a 1 meter = 95 dB(A) - 8 dB(A) = 87 dB(A)Lp a 7 meters = 95 dB(A) - 25 dB(A) = 70 dB(A)Lp a 10 meters = 95 dB(A) - 28 dB(A) = 67 dB(A)

PLEASE NOTE: the symbol when with acoustic noise values, indicates that the device respects noise emission limits according to 2000/14/CE directive.

GENERATOR	GE S-7000 BBM	GE S-7000 BBM AVR	
*Stand-by single-phase power	6.7 kVA (6 kW) / 230 V / 29.1 A	7.2 kVA (6.5 kW)/ 230 V / 31.3 A	
*PRP single-phase power	5.5 kVA (5 kW) / 230 V / 23.9 A	6 kVA (5.4 kW)/ 230 V / 26.1 A	
*Stand-by single-phase power	6.7 kVA (6 kW) / 115V / 58.2 A	-	
*PRP single-phase power	5.5 kVA (5 kW) / 115V / 47.8 A	-	
Frequency		50 Hz	
Cos φ		0.9	
* Output powers according to ISO 8528-1			
ALTERNATOR	self-excited, self-regulated, brushless	self-excited, self-regulated	
Туре	single-pl	hase, synchronous	
Insulation class		Н	
ENGINE			
Make / Model	BRIGGS &	STRATTON XR2100	
Type / Cooling system	Gasoli	ne 4-Stroke / air	
Cylinder / Displacement	•	1 / 420 cm ³	
*Stand by net power	8.1	8.15 kW (11 HP)	
*PRP net power	7.3 kW (10 HP)		
Speed	3000 rpm		
Fuel consumption (75% of PRP)		2.7 l/h	
Engine oil capacity (max)		1.11	
Starter	recoil (A	AA) / electric (AE)	
* Powers according to ISO 3046-1			
GENERAL SPECIFICATIONS			
Battery charge		1	
Tank capacity	20		
Running time (75% of PRP)	7.5 h		
Protection	IP 23		
*Dimensions max. on base Lxlxh (mm)	77	70x520x650	
*Weight (dry)	94 Kg (AA)	98 Kg (AA) / 104 Kg (AE)	
Acoustic power LwA (pressure LpA)	98 dB(A)) (74 dB(A) @ 7 m)	
* Dimensions and weight without trolley/trailer.			

OUTPUT

Declared power according to ISO 8528-1 (temperature 25°C, 30% relative humidity, altitude 100 m above sea level). (*Stand-by) = maximum available power for use at variable loads for a yearly number of hours limited at 500 h. No overload is admitted.

(**Prime power PRP) = maximum available power for use at variable loads for a yearly illimited number of hours. The average power to be taken during a period of 24 h must not be over 80% of the PRP. It's admitted overload of 10% each hour every 12 h.

In an approximative way one reduces: of 1% every 100 m altitude and of 2.5% for every 5°C above 25°C.

ACOUSTIC POWER LEVEL

ATTENTION: The concrete risk due to the machine depends on the conditions in which it is used. Therefore, it is up to the enduser and under his direct responsibility to make a correct evaluation of the same risk and to adopt specific precautions (for instance, adopting a I.P.D. -Individual Protection Device)

Acoustic Noise Level (LwA) - Measure Unit dB(A): it stands for acoustic noise released in a certain delay of time. This is not submitted to the distance of measurement.

Acoustic Pressure (Lp) - Measure Unit dB(A): it measures the pressure originated by sound waves emission. Its value changes in proportion to the distance of measurement.

The here below table shows examples of acoustic pressure (Lp) at different distances from a machine with Acoustic Noise Level (LwA) of 95 dB(A)

Lp a 1 meter = 95 dB(A) - 8 dB(A) = 87 dB(A)Lp a 7 meters = 95 dB(A) - 25 dB(A) = 70 dB(A)Lp a 4 meters = 95 dB(A) - 20 dB(A) = 75 dB(A)Lp a 10 meters = 95 dB(A) - 28 dB(A) = 67 dB(A)

PLEASE NOTE: the symbol when with acoustic noise values, indicates that the device respects noise emission limits according to 2000/14/CE directive.

GENERATOR	GE S-8000 HBT	GE S-8000 HBT AV
*Stand-by three-phase power	8 kV	A (6.4 kW) / 400V / 11.6 A
*PRP three-phase power	7 kV/	A (5.6 kW) / 400V / 10.1 A
*PRP single-phase power		4 kVA / 230V / 17.4 A
Frequency		50 Hz
Cos φ		0.8
* Output powers according to ISO 8528-1		
ALTERNATOR	sel	f-excited, self-regulated
Туре	thre	ee-phase, synchronous
Insulation class		Н
ENGINE		
Make / Model	HONDA GX	390 (AA) / HONDA iGX 390 (AE)
Type / Cooling system	G	Gasoline 4-Stroke / air
Cylinder / Displacement	1 / 389 cm ³	
*Stand by net power	8.2 kW (11.1 HP)	
*PRP net power	6.4 kW (8.7 HP)	
Speed	3000 rpm	
Fuel consumption (75% of PRP)	2.4 l/h	
Engine oil capacity (max)	1.11	
Starter	recoil (AA) / electric (AE)	
* Powers according to ISO 3046-1		
GENERAL SPECIFICATIONS		
Battery charge		1
Tank capacity		20 I
Running time (75% of PRP)		8.5 h
Protection		IP 23
*Dimensions max. on base Lxlxh (mm)		770x520x650
*Weight (dry)	98 Kg (AA)	102 Kg (AA) / 115 Kg (A
Measured acoustic power LwA (pressure LpA)	96 (dB(A) (71 dB(A) @ 7 m) LWA dB(A) (71 dB(A) @ 7 m)
Guaranteed acoustic power LwA (pressure LpA)	96	dB(A) (71 dB(A) @ 7 m) 2007 147 CE
* Dimensions and weight without trolley/trailer.		

OUTPUT

Declared power according to ISO 8528-1 (temperature 25°C, 30% relative humidity, altitude 100 m above sea level). (*Stand-by) = maximum available power for use at variable loads for a yearly number of hours limited at 500 h. No overload is admitted.

(**Prime power PRP) = maximum available power for use at variable loads for a yearly illimited number of hours. The average power to be taken during a period of 24 h must not be over 80% of the PRP. It's admitted overload of 10% each hour every 12 h.

In an approximative way one reduces: of 1% every 100 m altitude and of 2.5% for every 5°C above 25°C.

ACOUSTIC POWER LEVEL

ATTENTION: The concrete risk due to the machine depends on the conditions in which it is used. Therefore, it is up to the enduser and under his direct responsibility to make a correct evaluation of the same risk and to adopt specific precautions (for instance, adopting a I.P.D. -Individual Protection Device)

Acoustic Noise Level (LwA) - Measure Unit dB(A): it stands for acoustic noise released in a certain delay of time. This is not submitted to the distance of measurement.

Acoustic Pressure (Lp) - Measure Unit dB(A): it measures the pressure originated by sound waves emission. Its value changes in proportion to the distance of measurement.

The here below table shows examples of acoustic pressure (Lp) at different distances from a machine with Acoustic Noise Level (LwA) of 95 dB(A)

Lp a 1 meter = 95 dB(A) - 8 dB(A) = 87 dB(A)Lp a 7 meters = 95 dB(A) - 25 dB(A) = 70 dB(A)Lp a 4 meters = 95 dB(A) - 20 dB(A) = 75 dB(A)Lp a 10 meters = 95 dB(A) - 28 dB(A) = 67 dB(A)

PLEASE NOTE: the symbol when with acoustic noise values, indicates that the device respects noise emission limits according to 2000/14/CE directive.

GENERATOR	GE S-8000 BBT		GE S-8000 BBT AVR		
*Stand-by three-phase power		8 kVA (6.4 kW) / 400V / 11.6 A			
*PRP three-phase power		7 kVA (5.6 kW) / 400V / 10.1 A			
*PRP single-phase power		4 kVA / 230V / 17.4 A			
Frequency		50 Hz			
Cos φ		0.9			
* Output powers according to ISO 8528-1					
ALTERNATOR		self-excited, self-regulated			
Туре		three-phase, synchronous			
Insulation class		Н			
ENGINE					
Make / Model		BRIGGS & STRATTON XR2100			
Type / Cooling system		Gasoline 4-Stroke / air			
Cylinder / Displacement		1 / 420 cm ³			
*Stand by net power		8.15 kW (11 HP)			
*PRP net power		7.3 kW (10 HP)			
Speed		3000 rpm			
Fuel consumption (75% of PRP)		2.7 l/h			
Engine oil capacity (max)		1.1 I			
Starter		recoil (AA) / electric (AE)			
* Powers according to ISO 3046-1					
GENERAL SPECIFICATIONS					
Battery charge		1			
Tank capacity		20 I			
Running time (75% of PRP)		7.5 h			
Protection		IP 23			
*Dimensions max. on base Lxlxh (mm)		770x520x650			
*Weight (dry)	98 Kg (AA)		102 Kg (AA) / 112 Kg (AE)		
Acoustic power LwA (pressure LpA)		99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)			
* Dimensions and weight without trolley/trailer.					

OUTPUT

Declared power according to ISO 8528-1 (temperature 25°C, 30% relative humidity, altitude 100 m above sea level). (*Stand-by) = maximum available power for use at variable loads for a yearly number of hours limited at 500 h. No overload is admitted.

(**Prime power PRP) = maximum available power for use at variable loads for a yearly illimited number of hours. The average power to be taken during a period of 24 h must not be over 80% of the PRP. It's admitted overload of 10% each hour every 12 h.

In an approximative way one reduces: of 1% every 100 m altitude and of 2.5% for every 5°C above 25°C.

ACOUSTIC POWER LEVEL

ATTENTION: The concrete risk due to the machine depends on the conditions in which it is used. Therefore, it is up to the enduser and under his direct responsibility to make a correct evaluation of the same risk and to adopt specific precautions (for instance, adopting a I.P.D. -Individual Protection Device)

Acoustic Noise Level (LwA) - Measure Unit dB(A): it stands for acoustic noise released in a certain delay of time. This is not submitted to the distance of measurement.

Acoustic Pressure (Lp) - Measure Unit dB(A): it measures the pressure originated by sound waves emission. Its value changes in proportion to the distance of measurement.

The here below table shows examples of acoustic pressure (Lp) at different distances from a machine with Acoustic Noise Level (LwA) of 95 dB(A)

Lp a 1 meter = 95 dB(A) - 8 dB(A) = 87 dB(A)Lp a 7 meters = 95 dB(A) - 25 dB(A) = 70 dB(A)Lp a 4 meters = 95 dB(A) - 20 dB(A) = 75 dB(A)Lp a 10 meters = 95 dB(A) - 28 dB(A) = 67 dB(A)

PLEASE NOTE: the symbol when with acoustic noise values, indicates that the device respects noise emission limits according to 2000/14/CE directive.

GENERATUR	GE 5-8000 RBT (IP34)
*Stand-by three-phase power	8 kVA (6.4 kW) / 400V / 11.6 A
*PRP three-phase power	7 kVA (5.6 kW) / 400V / 10.1 A
*PRP single-phase power	5 kVA-kW / 230V / 21.7 A
Frequency	50 Hz
Cos φ	0.8
* Output powers according to ISO 8528-1	
ALTERNATOR	self-excited, self-regulated, brushless
Туре	three-phase, synchronous
Insulation class	Н
ENGINE	
Make / Model	HONDA GX 390
Type / Cooling system	Gasoline 4-Stroke / air
Cylinder / Displacement	1 / 389 cm ³
*Stand by net power	8.2 kW (11.1 HP)
*PRP net power	6.4 kW (8.7 HP)
Speed	3000 rpm
Fuel consumption (75% of PRP)	2.4 l/h
Engine oil capacity (max)	1.11
Starter	recoil
* Powers according to SAE J1349	
GENERAL SPECIFICATIONS	
Battery charge	1
Tank capacity	20
Running time (75% of PRP)	8.5 h
Protection	IP 54
*Dimensions max. on base Lxlxh (mm)	770x520x650
*Weight (dry)	110 kg
Measured acoustic power LwA (pressure LpA)	96 dB(A) (71 dB(A) @ 7 m)
Guaranteed acoustic power LwA (pressure LpA)	96 dB(A) (71 dB(A) @ 7 m)
*I valori riportati non comprendono i carrelli di traino	

GF S-8000 HRT (IP54)

GENERATOR

OUTPUT

Declared power according to ISO 8528-1 (temperature 25°C, 30% relative humidity, altitude 100 m above sea level). (*Stand-by) = maximum available power for use at variable loads for a yearly number of hours limited at 500 h. No overload is admitted.

(**Prime power PRP) = maximum available power for use at variable loads for a yearly illimited number of hours. The average power to be taken during a period of 24 h must not be over 80% of the PRP. It's admitted overload of 10% each hour every 12 h.

In an approximative way one reduces: of 1% every 100 m altitude and of 2.5% for every 5°C above 25°C.

ACOUSTIC POWER LEVEL

ATTENTION: The concrete risk due to the machine depends on the conditions in which it is used. Therefore, it is up to the enduser and under his direct responsibility to make a correct evaluation of the same risk and to adopt specific precautions (for instance, adopting a I.P.D. -Individual Protection Device)

Acoustic Noise Level (LwA) - Measure Unit dB(A): it stands for acoustic noise released in a certain delay of time. This is not submitted to the distance of measurement.

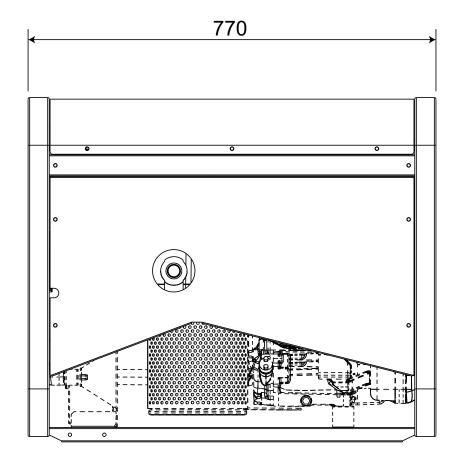
Acoustic Pressure (Lp) - Measure Unit dB(A): it measures the pressure originated by sound waves emission. Its value changes in proportion to the distance of measurement.

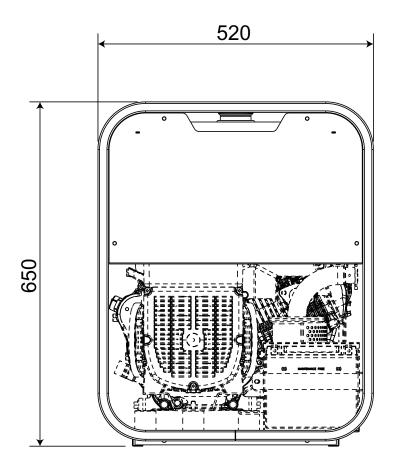
The here below table shows examples of acoustic pressure (Lp) at different distances from a machine with Acoustic Noise Level (LwA) of 95 dB(A)

Lp a 1 meter = 95 dB(A) - 8 dB(A) = 87 dB(A)Lp a 7 meters = 95 dB(A) - 25 dB(A) = 70 dB(A)Lp a 10 meters = 95 dB(A) - 28 dB(A) = 67 dB(A)

PLEASE NOTE: the symbol when with acoustic noise values, indicates that the device respects noise emission limits according to 2000/14/CE directive.







REV.6-06/15

Α	Generator	E3	Umschalter Leerlaufspannung	H6	Kraftstoffpumpe 12V
В	Klemmleiste	F3	Taste Stopp	16	Umschalter Fernstart
С	Kondensatorbox	G3	Zündspule	L6	Choke-Taste
D	FI-Schalter (GFI)	H3	Zündkerze	M6	Umschalter CC/CV
E F	Transformator Schweißelektronik	I3 L3	Bereichsschalter	N6	Steckdose Drahtvorschub
G	Sicherung Steckdose 400V 3-phasig	M3	Taste Oldruck-Reset Diode Batterielader	06 P6	Transformator 420/110V 3-phasig Leerlauf-Schalter
Н	Steckdose 230V 1-phasig	N3	Relais	Q6	Hz/V/A-Analoginstrument
ï	Steckdose 110V 1-phasig	03	Widerstand	R6	EMC-Filter
L	Warnleuchte Steckdose	P3	Widerstand Zündung	S6	Schalter Versorgung Drahtvorschub
M	Stundenzähler	Q3	Klemmbrett, Leistungsausgang	T6	Steckdose Drahtvorschub
N	Voltmeter	R3	Hupe	U6	DSP Chopper PCB
P Q	Kennlinienregler (Arc Force)	S3 T3	Motorschutz EP 4	V6 W6	Versorgungsplatine PCB Hall-Sensor
Q R	Steckdose 230V 3-phasig Steuerplatine Schweißstrom	U3	Steuereinheit Motor Elektronik-Drehzahlregler	X6	Warnleuchte Wasserheizung
S	Amperemeter Schweißstrom	V3	Steuereinheit PTO HI	Y6	Anzeige Batterielader
Τ	Schweißstromregler		Taste 30 I/min PTO HI	Z6	Schalter PCB
U	Stromwandler	Х3	Taste Reset PTO HI	A7	Wählschalter Umfüllpumpe AUT-0-
٧	Voltmeter Schweißspannung	Y3	Warnleuchte 20 I/min PTO HI		MAN
W	DC-Drossel	Z3	Taste 20 I/min PTO HI	B7	Umfüllpumpe Kraftstoff
X Y	Shunt Diodenbrücke Schweißstrom	A4 B4	Warnleuchte 30 I/min PTO HI Warnleuchte Reset PTO HI	C7 D7	Steuerung Stromerzeuger "GECO" Schwimmer mit Füllstandsschalter
Z	Schweißbuchsen	C4	Magnetventil 20 I/min PTO HI	E7	Potentiometer Spannungsregler
A1	Widerstand	D4	Magnetventil 30 I/min PTO HI	F7	Umschalter SALD./GEN.
B1	Diodeneinheit	E4	Druckschalter Hydrauliköl	G7	Drossel, 3-phasig
C1	Diodenbrücke 48V DC	F4	Hydraulikölsensor	H7	Trennschalter
D1	Motorschutz EP 1	G4	Glühkerze Vorheizen	17	Timer für Solenoid stop
E1	Elektromagnet Motorstopp	H4	Steuereinheit Vorheizen	L7	Anschluss "VODIA"
F1 G1	Elektromagnet Motordrehzahl Füllstandssensor Kraftstoff	14 L4	Warnleuchte Vorheizen RC-Filter	M7 N7	Anschluss "F" von EDC4 Schalter OFF-ON-DIAGN.
H1	Thermostat Öl oder Wasser	M4	Heizer mit Thermostat	07	Taste DIAGNOSTIC
11	Steckdose 48V DC	N4	Elektromagnet Motor-Choke	P7	Kontrollleuchte DIAGNOSTIC
L1	Öldruckschalter	04	Schrittrelais	Q7	Wählschalter Schweißen
M1	Warnleuchte Kraftstoff	P4	Thermosicherung	R7	Netz R.C.
N1	Warnleuchte Batterieladung	Q4	Steckdose Batterielader	S7	Stecker 230V einphasig
01	Warnleuchte Öldruck	R4	Temperatursensor Kühlflüssigkeit	T7	Analoggerät V/Hz
P1 Q1	Sicherung Zündschloss	S4 T4	Sensor Luftfilter Warnleuchte Luftfilter	U7 V7	Motorschutz EP6 FI-Schutzschalter
R1	Anlasser	U4		Z7	Empfänger Funksteuerung
S1	Batterie	V4	Polwendeschalter	W7	
T1	Ladegenerator Batterie	W4	Thyristorbrücke Polumschaltung	X7	Leuchttaste Test Isometer
U1	Laderegler Batterie	X4	Diodenbrücke Grundstrom	Y7	Steckdose Fernbedienung
V1	Steuereinheit Magnetventil	Y4	Steuereinheit Polumschaltung	A8	Schalttafel autom. Umfüllung
X1	Umschalter Fernbedienung Steckdose Fernbedienung	Z4 A5	Transformator 230/48V Umschalter Normal/Zellulose	B8 C8	Amperemeterschalter Umschalter 400V230V115V
Y1	Stecker Fernbedienung	B5	Starttaste Hilfsstrom (Wiederstart)	D8	Wählschalter 50/60 Hz
Z1	Magnetventil	C5	MIN/MAX-Schalter	E8	Vorregler mit Thermostat
A2	Schweißstromregler Fernbedienung	D5	Actuator	F8	Wählschalter START/STOP
B2	Motorschutz EP 2	E5	Pick-up	H8	Motorschurtz EP7
C2	Anzeige Kraftstoffpegel	F5	Warnleuchte Temperatur	18	Schalter AUTOIDLE
D2	Amperemeter	G5	Umschalter Hilfsstrom/Schweißen	L8	Steuerung AUTOIDLE
E2 F2	Frequenzmesser Transformator Batterielader	H5 I5	Diodenbrücke 24V Stern/Dreieck-Umschalter	M8 N8	Motor Steuereinheit A4E2ECM Stecker Nottaste Fernbedienung
G2	Steuereinheit Batterielader	L5	Notschalter	08	Steuerung V/A digital und LED VRD
H2	Voltmeterschalter	M5	Motorschutz EP 5	P8	Warnleuchte Wasser im Kraftstoff-
12	Steckdose 48V AC	N5	Taste Vorheizen		Vorfilter
L2	Thermorelais	05	Steuereinheit Magnetventil	Q8	Schalter Batterie Abtrennung
M2	Schütz	ъ-	Beschlg.	R8	Inverter
		P5	Oldruckschalter	S8	LED Overload
N2	Thermomagnetschalter und GFI	OΕ	Maccortomporaturechalter	TΩ	Notz Wählschalter IT/TN
02	Steckdose 42V, CEE	Q5 R5	Wassertemperaturschalter Wasserheizer	T8 U8	Netz-Wählschalter IT/TN Steckdose NATO 12 V
O2 P2	Steckdose 42V, CEE Widerstand FI-Schutz	R5	Wasserheizer	T8 U8 V8	Steckdose NATO 12 V
02	Steckdose 42V, CEE			U8	Steckdose NATO 12 V Druckregler Dieselkraftstoff
O2 P2 Q2 R2 S2	Steckdose 42V, CEE Widerstand FI-Schutz Motorschutz TEP Steuereinheit Elektromagnet Ölstandssensor	R5 S5 T5 U5	Wasserheizer Verbinder 24-polig, Motor Elektronik-GFI-Relais Auslösespule	U8 V8 Z8 W8	Steckdose NATO 12 V Druckregler Dieselkraftstoff Steuerung Fernregler Druckregler Turboschutz
O2 P2 Q2 R2 S2 T2	Steckdose 42V, CEE Widerstand FI-Schutz Motorschutz TEP Steuereinheit Elektromagnet Ölstandssensor Taste Motorstopp TC 1	R5 S5 T5 U5 V5	Wasserheizer Verbinder 24-polig, Motor Elektronik-GFI-Relais Auslösespule Anzeige Öldruck	U8 V8 Z8 W8 X8	Steckdose NATO 12 V Druckregler Dieselkraftstoff Steuerung Fernregler Druckregler Turboschutz Sender Wasser im Kraftstoff
O2 P2 Q2 R2 S2 T2 U2	Steckdose 42V, CEE Widerstand FI-Schutz Motorschutz TEP Steuereinheit Elektromagnet Ölstandssensor Taste Motorstopp TC 1 Taste Motorstart TC 1	R5 S5 T5 U5 V5 W5	Wasserheizer Verbinder 24-polig, Motor Elektronik-GFI-Relais Auslösespule Anzeige Öldruck Voltmeter Batteriespannung	U8 V8 Z8 W8 X8 X8	Steckdose NATO 12 V Druckregler Dieselkraftstoff Steuerung Fernregler Druckregler Turboschutz Sender Wasser im Kraftstoff Motor Steuereinheit EDC7-UC31
O2 P2 Q2 R2 S2 T2 U2 V2	Steckdose 42V, CEE Widerstand FI-Schutz Motorschutz TEP Steuereinheit Elektromagnet Ölstandssensor Taste Motorstopp TC 1 Taste Motorstart TC 1 Steckdose 24V AC	R5 S5 T5 U5 V5 W5 X5	Wasserheizer Verbinder 24-polig, Motor Elektronik-GFI-Relais Auslösespule Anzeige Öldruck Voltmeter Batteriespannung Schütz Polumschaltung	U8 V8 Z8 W8 X8 Y8 A9	Steckdose NATO 12 V Druckregler Dieselkraftstoff Steuerung Fernregler Druckregler Turboschutz Sender Wasser im Kraftstoff Motor Steuereinheit EDC7-UC31 Sender niedriger Wasserstand
O2 P2 Q2 R2 S2 T2 U2 V2 W2	Steckdose 42V, CEE Widerstand FI-Schutz Motorschutz TEP Steuereinheit Elektromagnet Ölstandssensor Taste Motorstopp TC 1 Taste Motorstart TC 1 Steckdose 24V AC SCR-Schutzeinheit	R5 S5 T5 U5 V5 W5 X5 Y5	Wasserheizer Verbinder 24-polig, Motor Elektronik-GFI-Relais Auslösespule Anzeige Öldruck Voltmeter Batteriespannung Schütz Polumschaltung Spannungsschalter	U8 V8 Z8 W8 X8 Y8 A9 B9	Steckdose NATO 12 V Druckregler Dieselkraftstoff Steuerung Fernregler Druckregler Turboschutz Sender Wasser im Kraftstoff Motor Steuereinheit EDC7-UC31 Sender niedriger Wasserstand Steuerung Schnittstelle
O2 P2 Q2 R2 S2 T2 U2 V2	Steckdose 42V, CEE Widerstand FI-Schutz Motorschutz TEP Steuereinheit Elektromagnet Ölstandssensor Taste Motorstopp TC 1 Taste Motorstart TC 1 Steckdose 24V AC SCR-Schutzeinheit Steckdose Fernbedienung TC	R5 S5 T5 U5 V5 W5 X5	Wasserheizer Verbinder 24-polig, Motor Elektronik-GFI-Relais Auslösespule Anzeige Öldruck Voltmeter Batteriespannung Schütz Polumschaltung	U8 V8 Z8 W8 X8 Y8 A9	Steckdose NATO 12 V Druckregler Dieselkraftstoff Steuerung Fernregler Druckregler Turboschutz Sender Wasser im Kraftstoff Motor Steuereinheit EDC7-UC31 Sender niedriger Wasserstand
O2 P2 Q2 R2 S2 T2 U2 V2 W2 X2	Steckdose 42V, CEE Widerstand FI-Schutz Motorschutz TEP Steuereinheit Elektromagnet Ölstandssensor Taste Motorstopp TC 1 Taste Motorstart TC 1 Steckdose 24V AC SCR-Schutzeinheit	R5 S5 T5 U5 V5 W5 X5 Y5 Z5	Wasserheizer Verbinder 24-polig, Motor Elektronik-GFI-Relais Auslösespule Anzeige Öldruck Voltmeter Batteriespannung Schütz Polumschaltung Spannungsschalter Anzeige Wassertemperatur	U8 V8 Z8 W8 X8 Y8 A9 B9 C9	Steckdose NATO 12 V Druckregler Dieselkraftstoff Steuerung Fernregler Druckregler Turboschutz Sender Wasser im Kraftstoff Motor Steuereinheit EDC7-UC31 Sender niedriger Wasserstand Steuerung Schnittstelle Endabschalter
O2 P2 Q2 R2 S2 T2 U2 V2 W2 X2 Y2 Z2	Steckdose 42V, CEE Widerstand FI-Schutz Motorschutz TEP Steuereinheit Elektromagnet Ölstandssensor Taste Motorstopp TC 1 Taste Motorstart TC 1 Steckdose 24V AC SCR-Schutzeinheit Steckdose Fernbedienung TC Stecker Fernbedienung TC Thermomagnetschalter (Si-Automat)	R5 S5 T5 U5 V5 W5 X5 Y5 Z5 A6 B6 C6	Wasserheizer Verbinder 24-polig, Motor Elektronik-GFI-Relais Auslösespule Anzeige Öldruck Voltmeter Batteriespannung Schütz Polumschaltung Spannungsschalter Anzeige Wassertemperatur Umschalter Ein / Aus-Steuerungschalter Logikeinheit QEA	U8 V8 Z8 W8 X8 Y8 A9 B9 C9 D9 E9 F9	Steckdose NATO 12 V Druckregler Dieselkraftstoff Steuerung Fernregler Druckregler Turboschutz Sender Wasser im Kraftstoff Motor Steuereinheit EDC7-UC31 Sender niedriger Wasserstand Steuerung Schnittstelle Endabschalter Steuereinheit Anlasser Zeitschalter Einfüll Schwimmer Spule Mindestspannung
O2 P2 Q2 R2 S2 T2 U2 V2 W2 X2 Y2 Z2	Steckdose 42V, CEE Widerstand FI-Schutz Motorschutz TEP Steuereinheit Elektromagnet Ölstandssensor Taste Motorstopp TC 1 Taste Motorstart TC 1 Steckdose 24V AC SCR-Schutzeinheit Steckdose Fernbedienung TC Stecker Fernbedienung TC Thermomagnetschalter (Si-Automat) Isolationsüberwachung	R5 S5 T5 U5 V5 W5 X5 Y5 Z5 A6 B6 C6 D6	Wasserheizer Verbinder 24-polig, Motor Elektronik-GFI-Relais Auslösespule Anzeige Öldruck Voltmeter Batteriespannung Schütz Polumschaltung Spannungsschalter Anzeige Wassertemperatur Umschalter Ein / Aus-Steuerungschalter Logikeinheit QEA Anschluss PAC	U8 V8 Z8 W8 X8 Y8 A9 B9 C9 D9 E9 F9 G9	Steckdose NATO 12 V Druckregler Dieselkraftstoff Steuerung Fernregler Druckregler Turboschutz Sender Wasser im Kraftstoff Motor Steuereinheit EDC7-UC31 Sender niedriger Wasserstand Steuerung Schnittstelle Endabschalter Steuereinheit Anlasser Zeitschalter Einfüll Schwimmer Spule Mindestspannung Kontrollleuchte Kühlwasserstand
O2 P2 Q2 R2 S2 T2 U2 V2 W2 X2 Y2 Z2	Steckdose 42V, CEE Widerstand FI-Schutz Motorschutz TEP Steuereinheit Elektromagnet Ölstandssensor Taste Motorstopp TC 1 Taste Motorstart TC 1 Steckdose 24V AC SCR-Schutzeinheit Steckdose Fernbedienung TC Stecker Fernbedienung TC Thermomagnetschalter (Si-Automat)	R5 S5 T5 U5 V5 W5 X5 Y5 Z5 A6 B6 C6	Wasserheizer Verbinder 24-polig, Motor Elektronik-GFI-Relais Auslösespule Anzeige Öldruck Voltmeter Batteriespannung Schütz Polumschaltung Spannungsschalter Anzeige Wassertemperatur Umschalter Ein / Aus-Steuerungschalter Logikeinheit QEA	U8 V8 Z8 W8 X8 Y8 A9 B9 C9 D9 E9 F9	Steckdose NATO 12 V Druckregler Dieselkraftstoff Steuerung Fernregler Druckregler Turboschutz Sender Wasser im Kraftstoff Motor Steuereinheit EDC7-UC31 Sender niedriger Wasserstand Steuerung Schnittstelle Endabschalter Steuereinheit Anlasser Zeitschalter Einfüll Schwimmer Spule Mindestspannung

М9	Schalter ON/OFF Lampe
N9	Taste Mast Steuerung ansteigen/ sinken
09	Motor Elektroventil hydraulische
	Steuereinheit
P9	Motor hydraulische Steuereinheit
Q9	Glühkerze
R9	Lampe
S9	Versorgungssystem
T9	Versorgungssystem 48Vdc
U9	LED Flutlicht
V9	Steckdose 125/250V 1-phasig
Z9	Regelung Stromerzeugungsaggregat AMF25
W9 X9	Multifunktionelles Led-Instrument Regelung Stromerzeugungsaggregat InteliNano

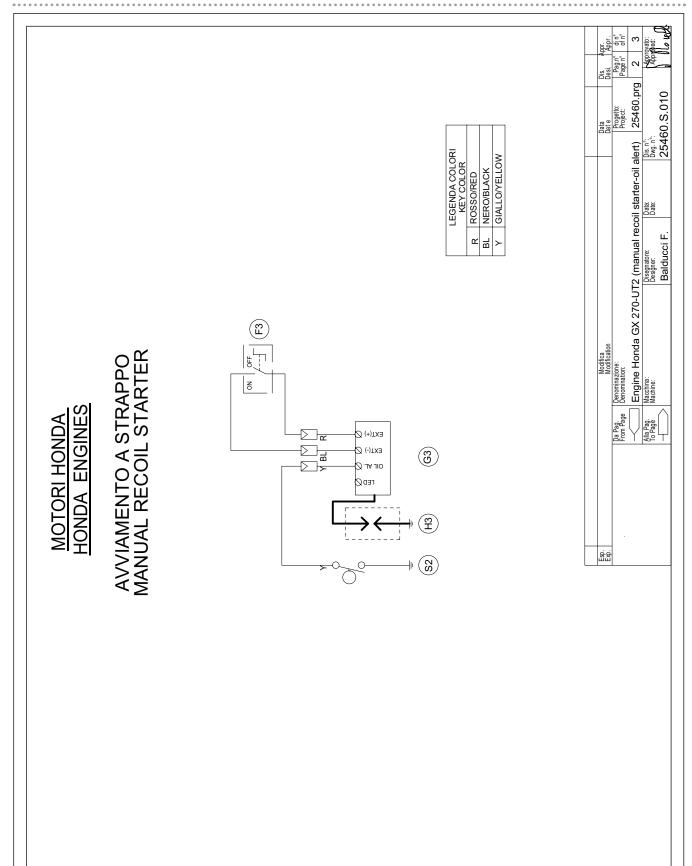
L9

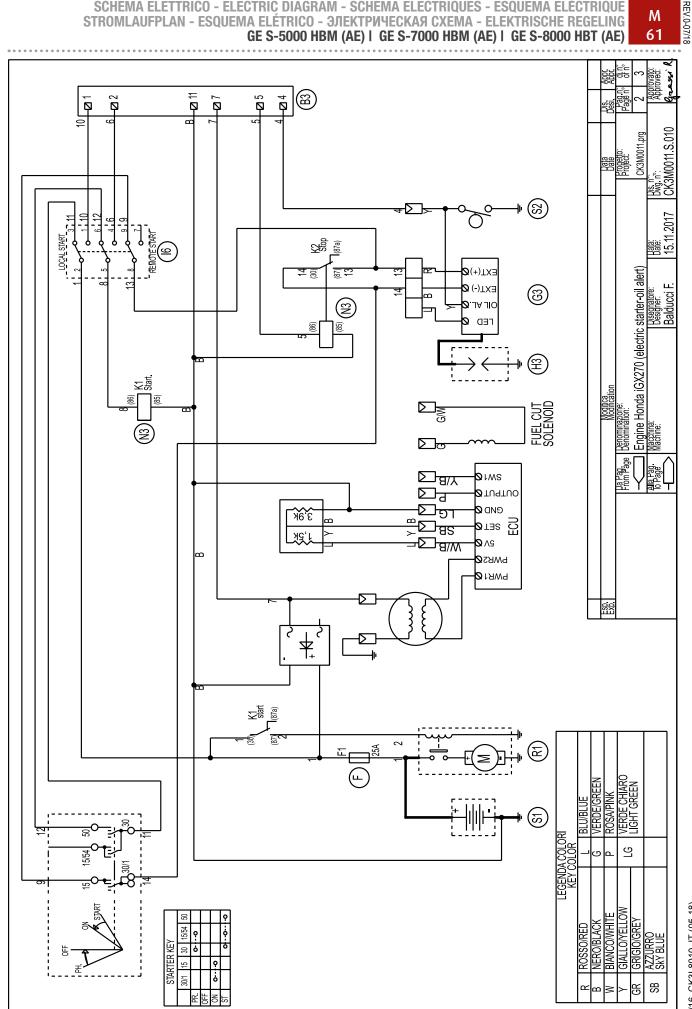
Lufterhitzer

G6 Anlaufstrom-Verstärker

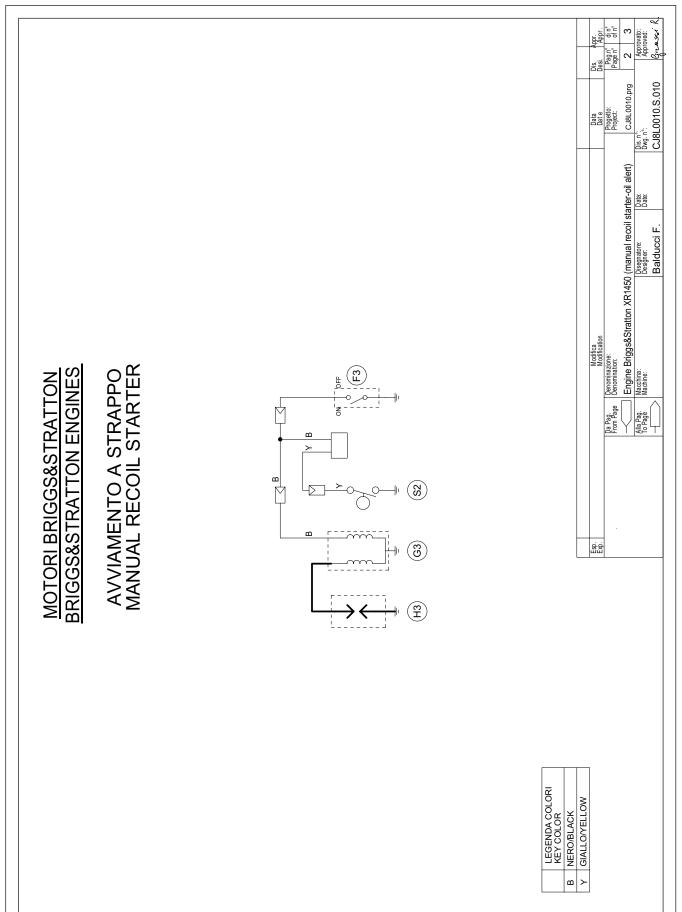
D3 Steckdose Starthilfe

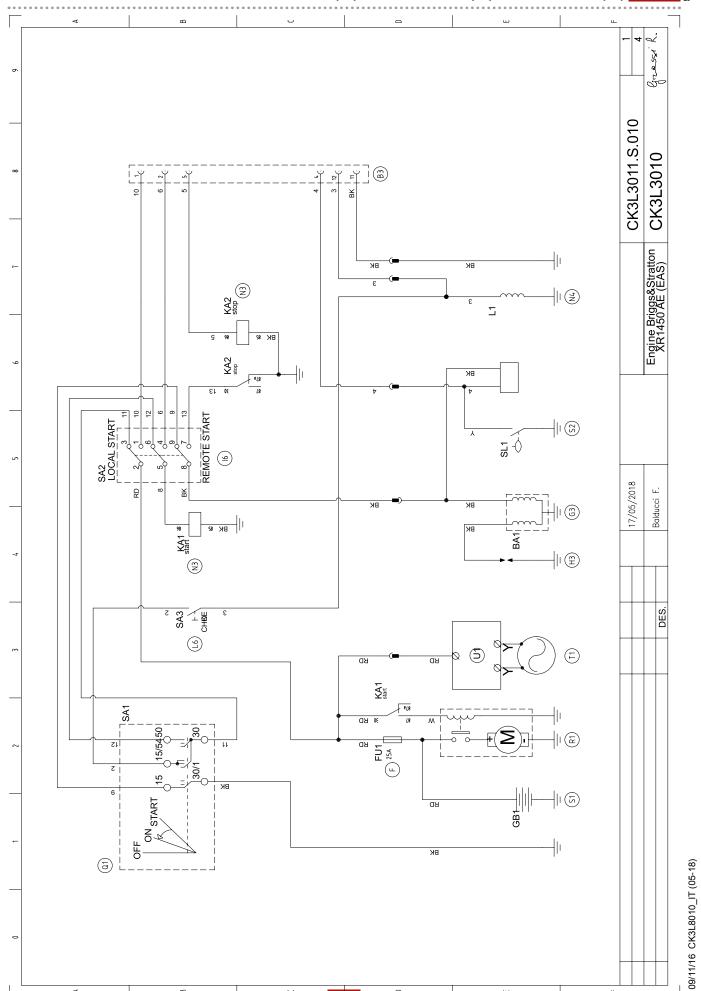
REV.0-10/16



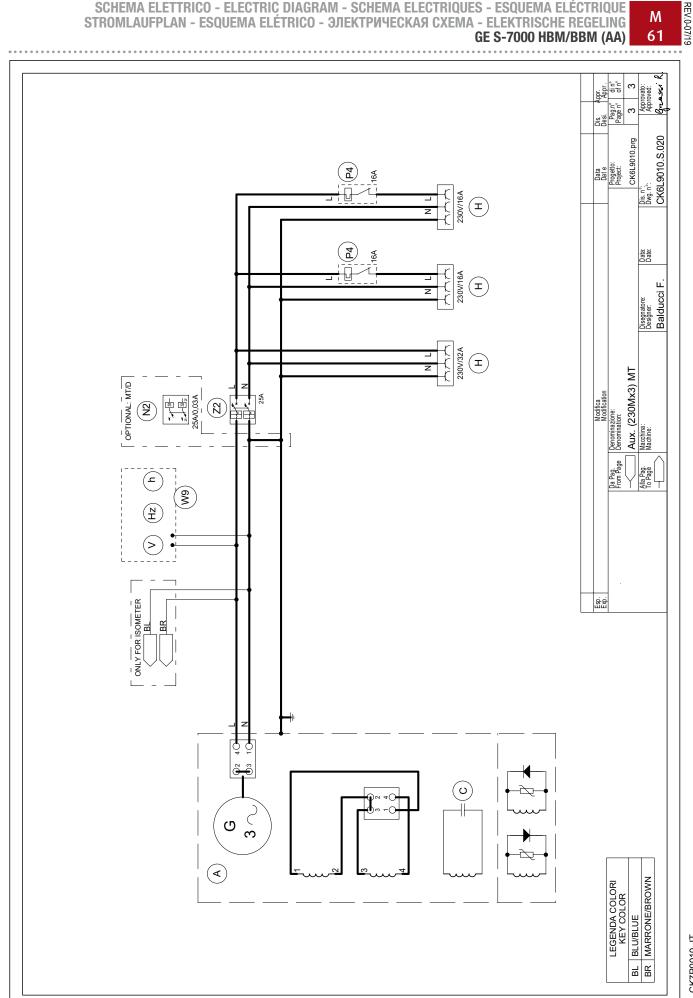




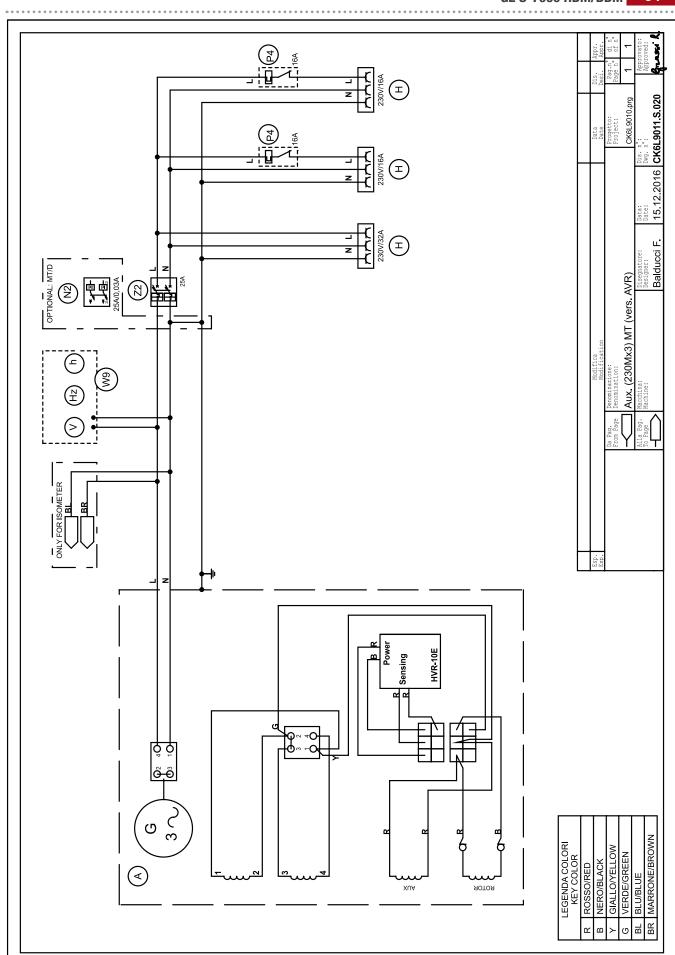


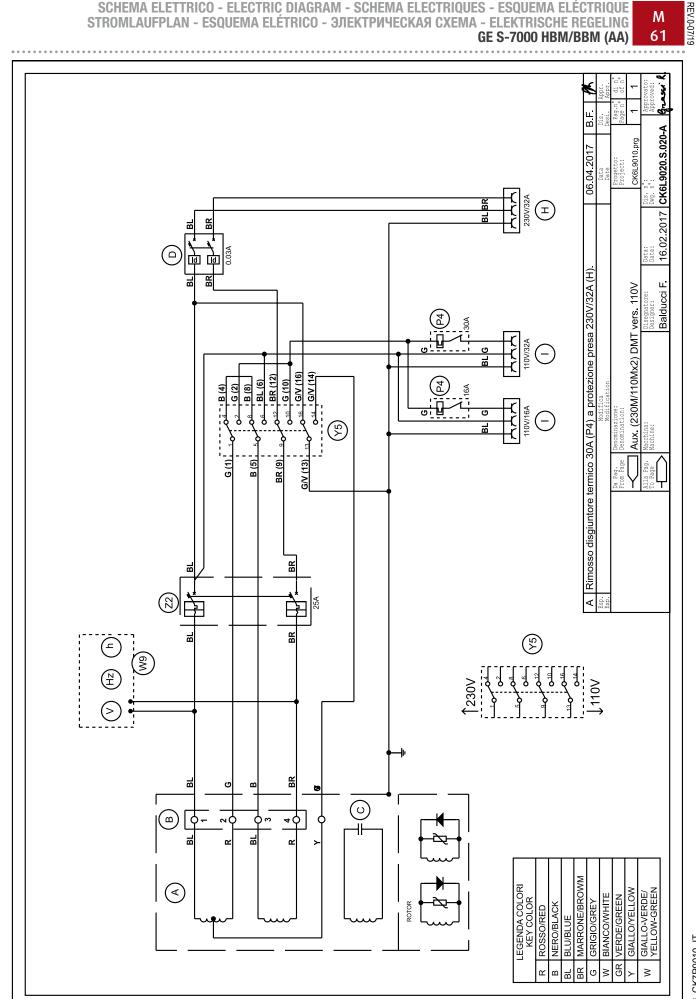


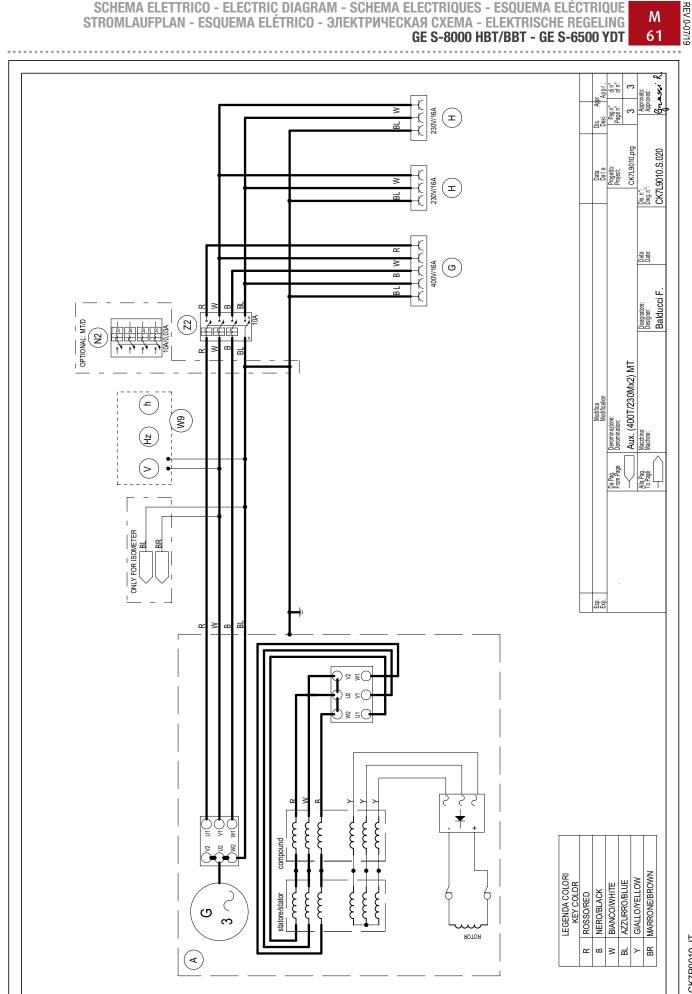
44



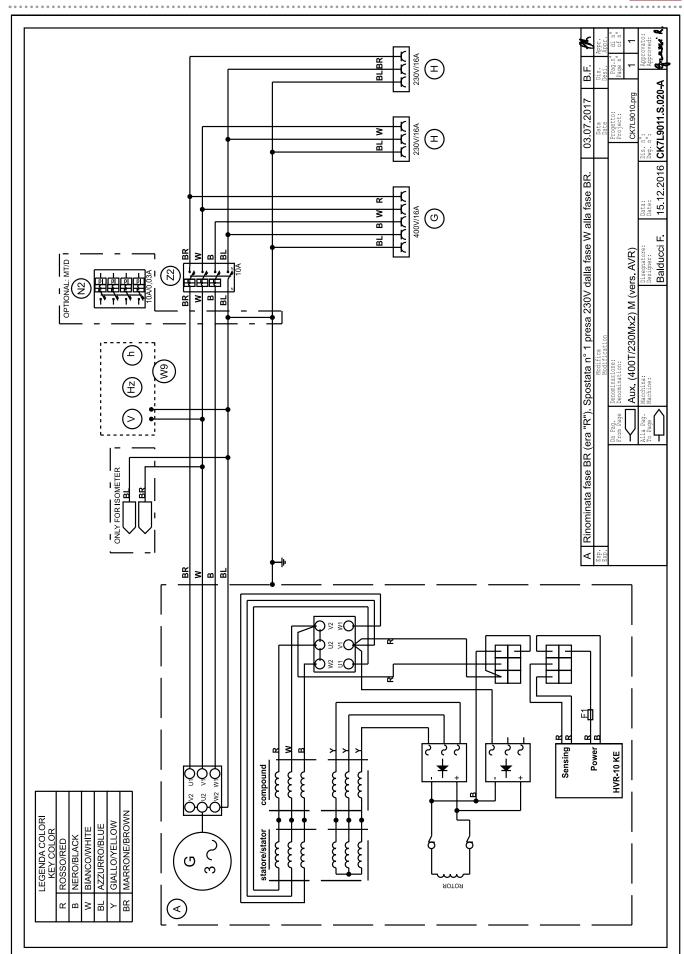
REV.0-07/19

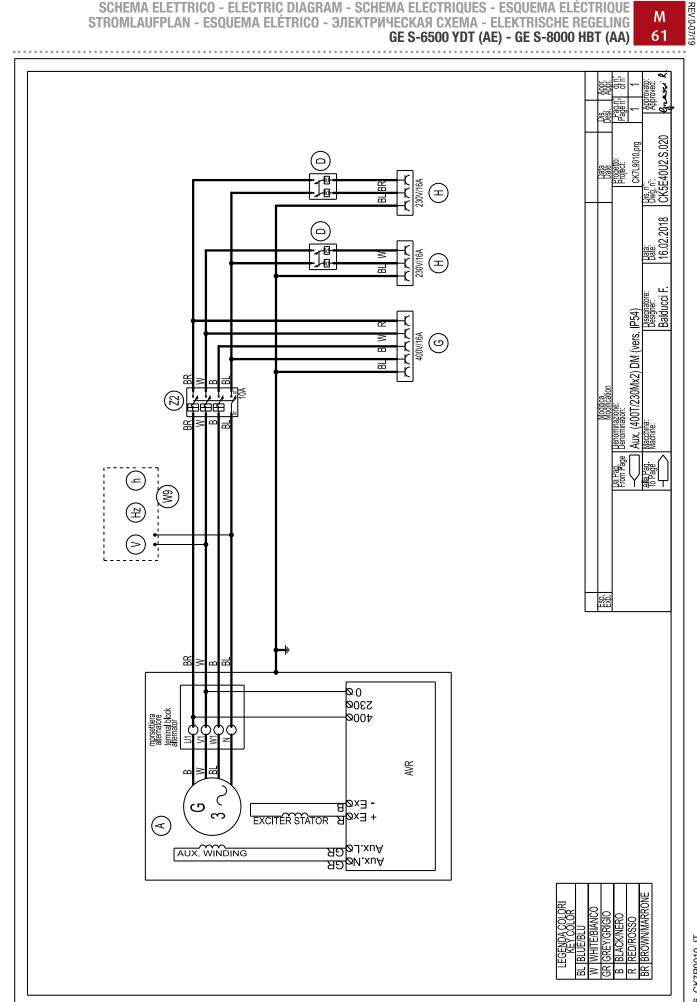


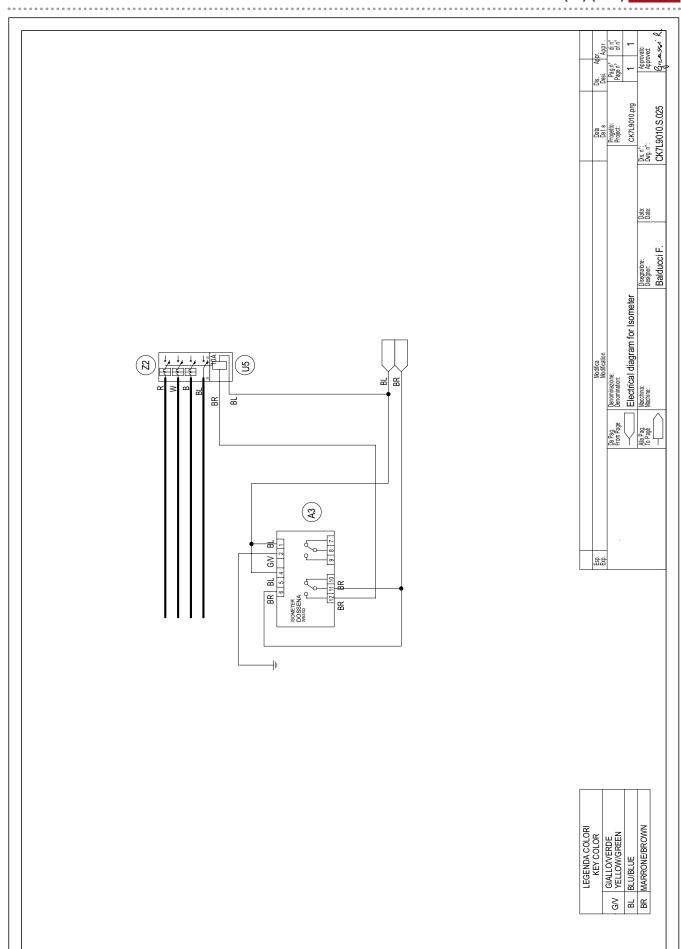




REV.0-07/19









MOSA div. della BCS S.p.A.

Viale Europa, 59 20090 Cusago (Milano) Italy
Tel.+39 - 0290352.1 Fax +39 - 0290390466 www.mosa.it

