

TestPower

Prüfpumpen-Aggregate



High Pressure Technology

Inhalt

Unser Versprechen	4 5
Anwendungen	5
Ausführungsvarianten	6 7
TestPower HP 140	8
TestPower UX60	8
TestPower HP 220/300/500	8
TestPower HP 32	9
TestPower HP 20-5	9
TestPower EP601	10
TestPower EP602	10
TestPower VP602	11
TestPower DP 3-10	12 13
TestPower DP719	14
TestPower DP724	14
TestPower DP725	15
Unser Programm	16

Kundenzufriedenheit durch höchste Verfügbarkeit und maximales Einsatzspektrum

Egal, ob als Hochdruckpumpe für die Druckprüfung, als Prozesspumpe für die CO₂-Extraktion, die Rückstandsöl-Verwertung oder als Pumpe für die Hochdruckreinigung: URACA Pumpenaggregate erfüllen zuverlässig und unermüdlich ihre Pflichten. Ob im Dauerbetrieb oder intermittierend. Die Auslegung unserer Produkte entspricht ihren Einsatzzwecken – auch hinsichtlich der Material- und Produktwahl. Unter diesen Prämissen erfreuen sich unsere Kunden hoher Zufriedenheit bei einer optimalen Verfügbarkeit ihrer Pumpenaggregate.

Höchstleistung braucht ein starkes Herz

Industriestandard

URACA Plungerpumpen laufen im industriellen Einsatz 24 Stunden am Tag – jahrzehntelang.

Vielfalt

Für jedes Aggregat die richtige Pumpe aus der großen URACA Familie.

Qualität

Hochdruck-Plungerpumpen von URACA werden in höchster Qualität inhouse gefertigt.

Know-how

URACA baut seit über 120 Jahren Hochdruck-Plungerpumpen.

Leistung

Höchste Drücke und maximale Fördermengen. Und das nicht nur auf dem Papier.

Energieeffizienz

URACA Plungerpumpen arbeiten mit extrem hohem Wirkungsgrad. Kosteneffizient – Jahr für Jahr.



Keine Kompromisse

Der tägliche, professionelle Einsatz ist für ein Druckprüfaggregat eine harte Herausforderung. Entscheidend für die Leistungsfähigkeit, Standfestigkeit und damit die Wirtschaftlichkeit der TestPower Baureihe ist deren leistungsfähiges Herz: Die Hochdruck-Plungerpumpe von URACA.

Unser Versprechen: Die **zuverlässigsten** Aggregate am Markt.



Gebaut für Profis

Konstruktive Intelligenz, die besten Plungerpumpen als Basis, eine Fertigungstiefe bis hin zur selbst gefertigten Kurbelwelle, präzise mechanische Bearbeitung und sorgfältige Montage durch qualifizierte Mitarbeiter sowie umfangreiche Testprogramme bürgen für die zuverlässige Funktion unserer Produkte. Das garantiert Ihnen größte Wirtschaftlichkeit und Werthaltigkeit. Jeden Tag. Jahrzehntlang.

Unverwüstliche Pumpen mit qualitativ hochwertigen Bauteilen ermöglichen günstige Unterhaltskosten der Aggregate.

Bewährt im härtesten Einsatz

Pumpen und Aggregate der Baureihe TestPower werden weltweit unter härtesten Bedingungen eingesetzt. Schmutz und Staub, höchste und niedrigste Temperaturen, vor allem aber der raue Umgang, dem ein solches Arbeitswerkzeug nun einmal unterliegt, überstehen TestPower Aggregate klaglos. Unzählige Berichte von begeisterten Anwendern bestätigen die Beständigkeit der URACA Produkte. Arbeiten auch Sie mit den besten Aggregaten, die Sie bekommen können.



TestPower Aggregate werden im härtesten Anlagenbetrieb eingesetzt – hier sind wir zu Hause.

Vielseitigkeit im Einsatz

Die Anforderungen an URACA Prüfpumpen sind höchst unterschiedlich. Der Grundgedanke bleibt dabei stets gleich: Mit dem passenden Aggregat die optimale Lösung für die individuelle Anforderung bereitzustellen. Das hält Prozesse sicher am Laufen und garantiert ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit.

Entwickelt für die Zukunft

Als führender Pumpenhersteller im Bereich der Hochdrucktechnologie bietet URACA mit der TestPower Baureihe ein breites Spektrum optimal abgestimmter Komplettlösungen für den professionellen Einsatz in der Druckprüfung. Elektrisch betrieben, mit Benzin- oder Dieselmotor oder als Handprüfpumpe. Wir erfinden keine Superlative auf dem Papier, sondern entwickeln Arbeitstiere für die Praxis. TestPower Aggregate sind auf höchste Leistung, effizientes Handling, Langlebigkeit und Flexibilität ausgelegt.



Unser Versprechen

- Über 120 Jahre Erfahrung
- Produktion in Deutschland
- Höchste Fertigungstiefe
- Umfassendes Ingenieur Know-how
- Hauseigener Testbetrieb
- Maßgeschneiderte Lösungen
- Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Hohe Energieeffizienz

Dicht an der Perfektion

Ob in Kraftwerken, beim Pipelinebau, der Pipelineinstandhaltung oder in der chemischen Industrie, ob im Sanitär-, Solar- und Heizungsbau – überall dort, wo industrielle Rohrleitungen, Rohrsysteme und Behälter absolut dicht sein müssen, wird ihre Zuverlässigkeit mit Druck gemessen. Denn auch für unsere Umwelt steht zu viel auf dem Spiel. Da ist es wichtig, die erforderlichen Prüfdrücke exakt zu erreichen, zu halten und gegebenenfalls deren Verlauf zu protokollieren. Flexible Antriebsvarianten erhöhen die Einsatzmöglichkeiten. Individuelles auf die Anforderungen zugeschnittenes Engineering sorgt für passgenaue Anlagen und präzise Prüfvorgänge.

URACA Hochdruck-Pumpenaggregate

Antriebsleistungen	von 5,5 bis 2.600 kW
Betriebsdrücke	bis 3.000 bar

Vorteile im Überblick

Unsere Merkmale

Ihr Kundennutzen

Für URACA Plungerpumpen

Ausgereifte Pumpenkonstruktion

- Geringer Energieverbrauch durch hohe mechanische Wirkungsgrade
- Verschleißarmer Betrieb

Integriertes Getriebe ¹⁾

- Kompakte Bauweise
- Geringer Platzbedarf

Individuelle Werkstoffauswahl

- Hohe Beständigkeit aller mediumsberührten Teile
- Geringer Verschleiß und hohe Verfügbarkeit

Für URACA Pumpenaggregate

Kompakte Bauweise

- Geringer Platzbedarf

Modularer Aggregateaufbau

- Individuelle Konfigurationsmöglichkeiten
- Präzise Parameterabdeckung durch optimale Ventilauswahl

Kundenspezifische Aggregatekonstruktion

- Einhaltung individueller, nationaler und internationaler Standards und Normen
- Druckprüfungen nach EN 12390-01:2012 und EN 12162:2010-05

Ex-Ausführung (ATEX, NEC)

- Einsatzmöglichkeit in Ex-geschützten Bereichen bzw. Ex-gefährdeten Atmosphären

Datenerfassung

- Protokollierbarer Druckprüfungsablauf mit Datenerfassung und -speicherung

Einstellbare Prüfparameter

- Vorgabe individueller Parameter für den Prüfvorgang (Druck-Zeitverlauf, Fördermenge)

¹⁾ nur für bestimmte Baureihen



Prüfpumpenaggregat DP3-10 E/1000 mit frei programmierbarem Druckverlauf



Prüfpumpenaggregat DP3-10 E/500 in fahrbarer Ausführung

Ausführungsvarianten – maximale Effektivität durch kundenspezifischen Aufbau

Antriebskonfigurationen

- Motoranordnung
- Antriebsart: Handbetrieb / elektrisch / Benzin / Diesel
- Pumpenlage
- Getriebe / Wandler / Riemen / direkt gekoppelt



Aufbauvarianten

- fahrbar/stationär
- mit/ohne Schalldämmung
- offen/in Container/in Rahmen/ als Skid
- Ex-Ausführung



Pumpenkonfigurationen und Ausführungen

- Flüssigkeitsteilvarianten, Ventilkonstruktion
- Materialausführung
- Anbauteile
- Prüfdatenerfassung



Prüfpumpenaggregat DP725 D im Container

Prüfpumpenaggregat DP3-10 E/700 in ATEX-Ausführung



Es gibt immer eine Lösung

Jede Druckprüfung läuft anders. Und deshalb sind die Lösungen unserer URACA Ingenieure so vielfältig wie Ihre Anwendungen. Denn wir passen mit umfassendem Know-how jede Prüfpumpe Ihren spezifischen Erfordernissen an. Dabei lassen sich

Druck- und Fördermengen individuell einstellen und steuern. Der Druckprüfungsverlauf kann übersichtlich protokolliert werden. Mit Drücken bis 3.000 bar und Antriebsleistungen bis 540 kW bietet URACA ein umfangreiches Prüfpumpen-Programm – handbe-

trieben, mit Elektroantrieb oder als Benzin- oder Dieselaggregat. Und für besondere Anforderungen auch in Ex-Schutz-Ausführung. Standardmäßig sind alle TestPower Produkte bis zu einer Betriebstemperatur von 40°C geeignet.

TestPower HP 140

	HP 140
Prüfdruck max.	30 bar
Fördermenge max.	62 cm ³ /Hub
Plunger-Ø	14 mm
Kategorie	1-stufig
Gewicht	4 kg
Abmessungen (LxBxH)	240 x 145 x 610 mm

Leichte Prüfpumpe bis 30 bar mit Ablassventil, Manometer, Schlauchleitung 1 m mit Gewindeanschluss G¹/₂ A am Druckanschluss.



TestPower HP 140

TestPower UX 60

	UX 60
Prüfdruck max.	60 bar
Fördermenge max.	11 cm ³ /Hub
Plunger-Ø	20 mm
Kategorie	1-stufig
Gewicht	6,5 kg
Abmessungen (LxBxH)	500 x 180 x 330 mm

Kleine handliche Prüfpumpe bis 60 bar mit Ablassventil, Manometer, 10 l VA-Behälter und Schlauchleitung 2 m inkl., Einschraubstutzen G¹/₂ A am Druckanschluss.



TestPower UX 60

TestPower HP 220 / 300 / 500

	HP 220	HP 300	HP 500
Prüfdruck max.	100 bar	60 bar	200 bar
Fördermenge max.	15 cm ³ /Hub	28 cm ³ /Hub	79/8 cm ³ /Hub
Plunger-Ø	22 mm	30 mm	50/16 mm
Kategorie	1-stufig	1-stufig	2-stufig
Gewicht	14 kg	14 kg	18 kg
Abmessungen (LxBxH)	438 x 318 x 520 mm	438 x 318 x 520 mm	438 x 318 x 590 mm

Robuste handliche Prüfpumpe bis 200 bar mit Ablassventil, Manometer, Behälter 30l oval und Schlauchleitung 3 m. Ideal zur Prüfung kleiner Volumen. Ein- und zweistufig.



TestPower HP 500



TestPower HP 32/8

TestPower HP 32

Zweistufige Handprüfpumpe bis 1.000 bar mit Ablass- und Sicherheitsventil, Manometer, 60l Behälter rechteckig fahrbar und Schlauchleitung 3 m. Ausgelegt für höhere Drücke auch in VA-Ausführung erhältlich.

	HP 32/12	HP 32/12VA	HP 32/8
Prüfdruck max.	630 bar	630 bar	1.000 bar
Fördermenge max.	28/3,4 cm ³ /Hub	28/3,4 cm ³ /Hub	28/1,5 cm ³ /Hub
Plunger-Ø	32/12 mm	32/12 mm	32/8 mm
Kategorie	2-stufig	2-stufig	2-stufig
Gewicht	38 kg	51 kg	38kg
Abmessungen (LxBxH)	480x330x820 mm	480x330x820 mm	480x330x820 mm



TestPower HP 20-5

TestPower HP 20-5

	HP 20-5
Prüfdruck max.	3.000 bar
Fördermenge max.	11/0,5 cm ³ /Hub
Plunger-Ø	20/4,5 mm
Kategorie	2-stufig
Gewicht	90 kg
Abmessungen (LxBxH)	480 x 320 x 989 mm

Zweistufige Prüfpumpe bis 3.000 bar mit Ablassventil, Manometer, 60 l VA-Behälter rechteckig fahrbar und Schlauchleitung 1,5 m mit Anschluss M26x1,5.

TestPower EP601



Druckprüfaggregat EP601 in Schutz- und Transportrahmen. Stationär und fahrbar



	EP601 W/100	EP601 D/200
Antriebsleistung Aggregat	1,5 kW	3 kW
Prüfdruck max.	100 bar	200 bar
Fördermenge max.	5 l/min bei 5 bar 5 l/min bei 100 bar	5 l/min bei 5 bar 5 l/min bei 200 bar
Gewicht	37 kg	44 kg
Abmessungen	775 x 400 x 350 mm	775 x 400 x 350 mm

TestPower EP602



Fahrbares Druckprüfaggregat EP602

Die Baureihe der elektrobetriebenen Druckprüfaggregate bietet ein breites Spektrum an Einsatzbereichen. Die Aggregate dienen zur Prüfung der Dichtigkeit aller Arten von Bauteilen, Rohrleitungen, Kesseln, Zylindern und Installationen unter Druck. Universeller Einsatz in der Sanitär-, Heizungs-, Solaranlagen- und Sprinkler-Installation, bei Pressluft-, Dampf- und Kühlsystemen, Ölinstallationen, im Kessel-, Druckbehälter- und Armaturenbau. Die robusten und zuverlässigen Aggregate zeichnen sich besonders durch Funktionalität und ergonomisches Handling aus.

	EP602 D/200	EP602 D/350	EP602 D/500
Antriebsleistung Aggregat	11 kW	11 kW	11 kW
Prüfdruck max.	200 bar	350 bar	500 bar
Fördermenge max.	30 l/min bei 20 bar 30 l/min bei 200 bar	15 l/min bei 20 bar 15 l/min bei 350 bar	10 l/min bei 20 bar 10 l/min bei 500 bar
Gewicht	114 kg	114 kg	119 kg
Abmessungen	1.265 x 565 x 1.000 mm	1.265 x 565 x 1.000 mm	1.265 x 565 x 1.000 mm

TestPower VP602

Druckprüfaggregat VP602-G
mit Benzinmotorantrieb



Mehr Flexibilität mit Verbrennungsmotor, in Benzin und Dieselausführung. Universeller Einsatz in der Sanitär-, Heizungs-, Solaranlagen- und Sprinkler-Installation, bei Pressluft-, Dampf- und Kühlsystemen, Pipelines, im Kessel-, Druckbehälter- und Armaturenbau sowie auf Baustellen. Die robusten und zuverlässigen Aggregate zeichnen sich besonders durch Funktionalität und ergonomisches Handling aus.

	VP602 -G	VP602 -D
Antriebsleistung Aggregat	9,5 kW – Benzin	7,5 kW – Diesel
Prüfdruck max.	200 bar	200 bar
Fördermenge max.	15 l/min bei 20 bar 15 l/min bei 200 bar	15 l/min bei 20 bar 15 l/min bei 200 bar
Gewicht	90 kg	111 kg
Abmessungen	1.265 x 565 x 1.000 mm	1.265 x 565 x 1.000 mm



Druckprüfaggregat VP602-D
mit Dieselmotorantrieb



TestPower DP 3-10

DP 3-10	
Antriebsleistung Pumpe	38 kW
Prüfdruck max.	1.000 bar
Fördermenge max.	163 l/min bei 125 bar 20 l/min bei 1.000 bar
Gewicht	500 kg
Abmessungen	1.200x800x1.000 mm

Elektrisch oder dieselbetrieben, vielseitig einsetzbar für Werkstatt oder Baustelle, bis 1.000 bar.

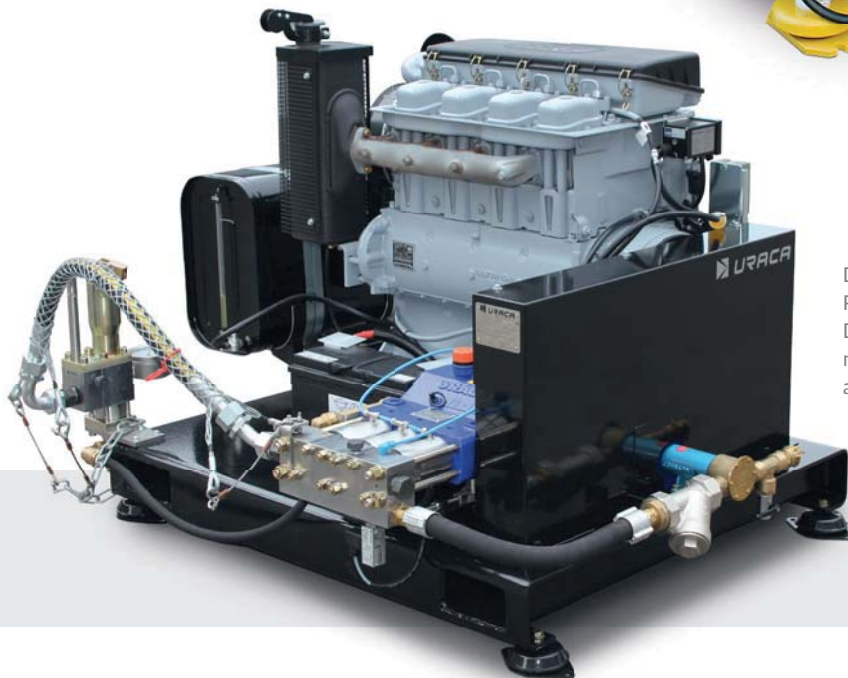
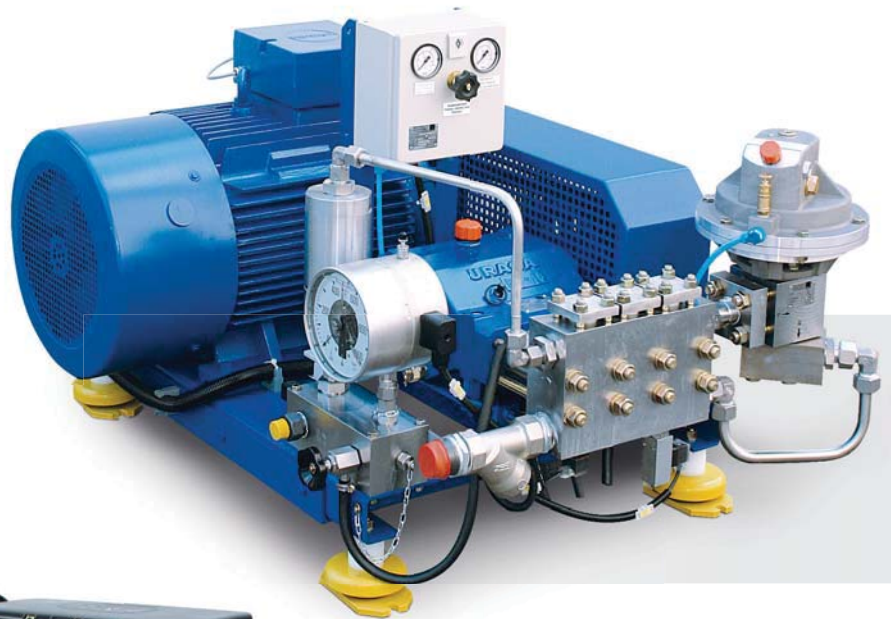


Prüfpumpenaggregat
DP3-10 E/1000 mit
Vorlagebehälter und
Füllpumpe in Skid-Rahmen



Vollautomatische Prüfpumpen-
einheit DP 3-10 E mit Füll- und
Prüffunktion für mehrere
Prüfstellen mit unterschiedlichen
Prüfdrücken und Volumina.

Prüfpumpenaggregat
DP3-10 E/500 mit
pneumatisch betätig-
tem Umschaltventil
und stufenloser
Druckeinstellung



Dieseltriebenes
Prüfpumpenaggregat
DP3-10 D/1000 mit
mechanischem Ventil
auf Grundrahmen



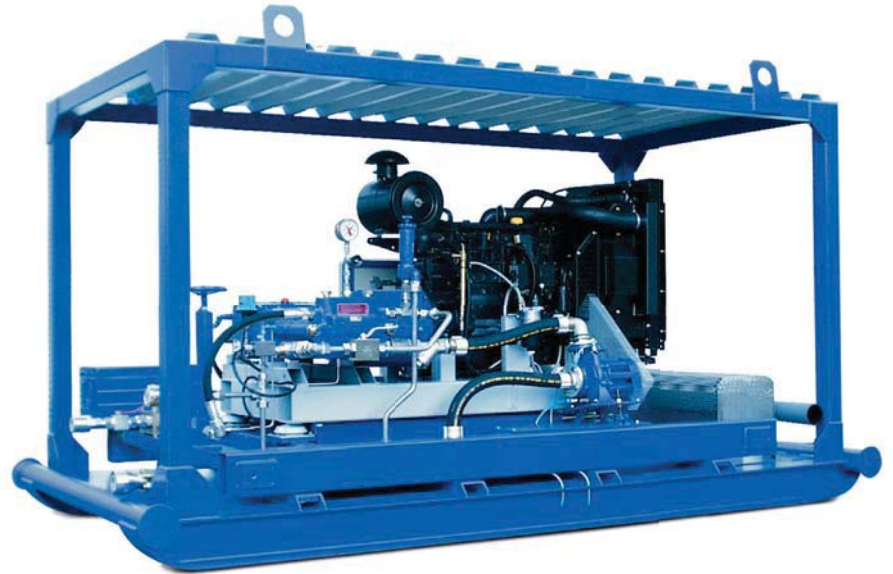
Prüfpumpenaggregat DP3-10 E mit
Direktantrieb auf Industriefahrgestell



TestPower DP719

DP 719	
Antriebsleistung Pumpe	110 kW
Prüfdruck max.	2.800 bar
Fördermenge max.	432 l/min bei 125 bar 14,7 l/min bei 2.800 bar
Gewicht	1.300 kg
Abmessungen	1.900x1.300x900 mm

Elektrisch oder dieselbetriebene Prüfpumpenaggregate im idealen Leistungsbereich – auch in Skid-Ausführung.



Prüfpumpenaggregat DP719 D/250
mit Sonnenschutzdach

TestPower DP724

DP 724	
Antriebsleistung Pumpe	170 kW
Prüfdruck max.	3.000 bar
Fördermenge max.	615 l/min bei 130 bar 20 l/min bei 3.000 bar
Gewicht	3.000 kg
Abmessungen	2.500x1.700x1.200 mm

Elektrisch oder dieselbetriebene Prüfpumpenaggregate für flexible und leistungsfähige Prüfeinsätze – auch unter extremen Bedingungen.



Prüfpumpenaggregat DP724 D
mit speziellem Grundrahmen für
den Einsatz auf weichem,
sandigem Untergrund mit
zentraler Transportöse



Dieseltreibenes Prüfpumpenaggregat DP725 D.
Kompakter Aufbau mit rückspülbarem Filter

TestPower DP725

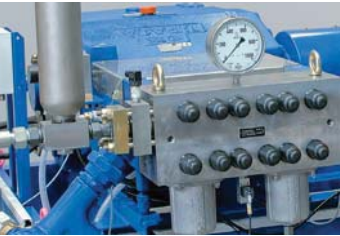
Diesel- und elektrisch betriebene Prüfpumpenaggregate für flexible und leistungsfähige Prüfeinsätze unter extremen Bedingungen.

	DP 725
Antriebsleistung Pumpe	270 kW
Prüfdruck max.	2.800 bar
Fördermenge max.	715 l/min bei 200 bar 34 l/min bei 2.800 bar
Gewicht	3.500 kg
Abmessungen	2.700 x 1.800 x 1.200 mm

Elektrisch betriebenes Prüfpumpenaggregat
DP725 E zur industriellen hydrostatischen
Druck- und Dichtigkeitsprüfung



URACA – Der kompetente Systemanbieter rund ums Thema **Hochdruck**



Produktpalette



— Aggregate

Keine Pumpe ohne Antrieb. Deshalb fertigt URACA vielfältigste Aggregate. Ob fahrbar oder stationär, mit unterschiedlichen Antrieben und in fast jeder Größenordnung, Ausrüstung und Ausführung. Anwendungsfreundlich, wirtschaftlich, leistungsstark und gebaut für den professionellen Einsatz in Industrie und Dienstleistung.

- Dieselaggregate
- Elektroaggregate
- Hydraulikaggregate

— Pumpen

Das Herzstück der URACA Technologie: Qualitativ hochwertigste, extrem leistungsstarke Hochdruck-Verdrängerpumpen auch für anspruchsvollsten Dauereinsatz.

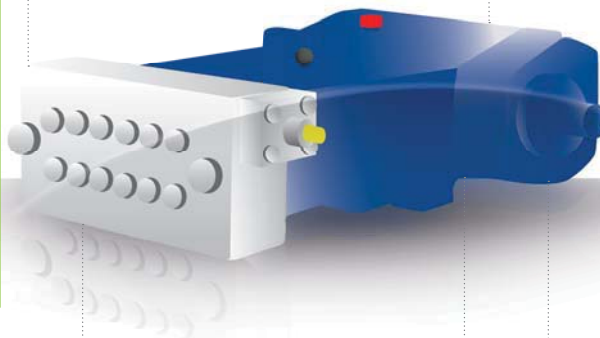
- Prozess- und Industripumpen
- Prüfpumpen
- Reinigungspumpen
- Kanalspülpumpen



— Anlagen und Systeme

Insbesondere im Reinigungsbereich verfügt URACA über viel Erfahrung und höchste Ingenieurskompetenz in Konzeption und Bau kompletter Systeme, von einfachen Positioniervorrichtungen bis zu komplexen Reinigungseinheiten.

- Behälterreinigung
- Wärmetauscherreinigung



— Werkzeuge

In der Hochdruckreinigung hängt die Effizienz vom Werkzeug ab. Deshalb baut URACA ein komplettes System hoch effizienter und qualitativer Reinigungswerkzeuge für jeden denkbaren Anwendungszweck.

- Spritzpistolen
- Tankwaschköpfe
- Kanalreinigungsdüsen
- Rotationsdüsen
- Flächenreiniger



— Zubehör

Wer mit den besten Pumpen und Aggregaten arbeitet, überlässt auch beim Zubehör nichts dem Zufall. Deshalb bieten wir unseren Kunden ein breites Angebot an Hochdruckzubehör für jeden Einsatzbereich.

- Düsen
- Fernsteuerungen
- Schläuche
- Schutzkleidung



— Komponenten

Nur hochwertigste Systemkomponenten garantieren die leistungsfähige und dauerhafte Funktion von Hochdruckanlagen. Deshalb konstruiert und baut URACA mit großer Erfahrung die besten Hochdruckkomponenten in extrem vielen Ausführungen.

- Ventile
- Drehdurchführungen
- Mehrverbrauchersysteme
- Resonatoren, Pulsationsdämpfer
- Schmier-, Spül-, Einspritzkomponenten