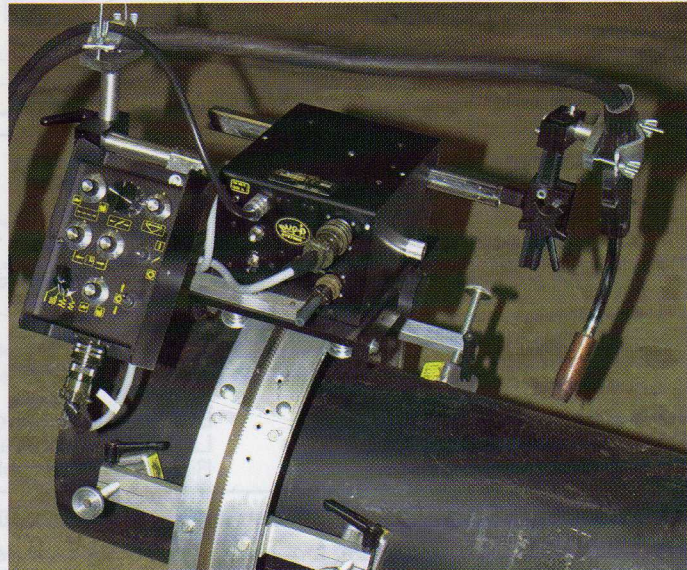
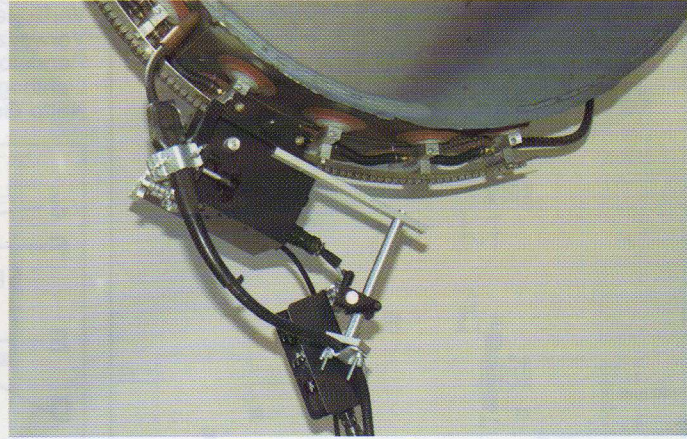
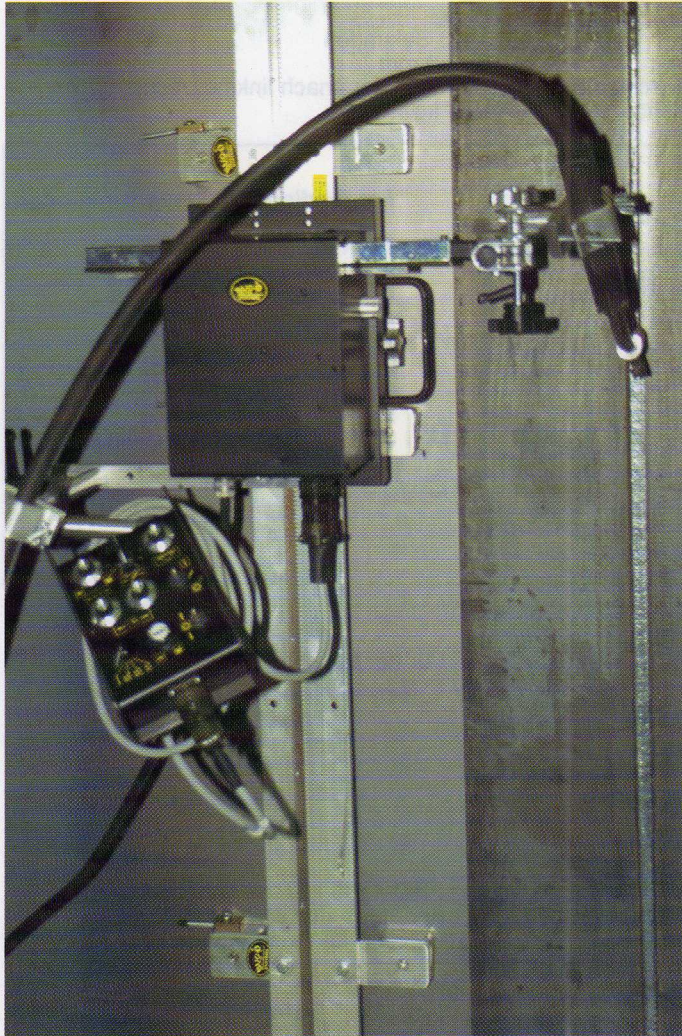




UNIVERSAL BUG-O-MATIC

Universell einsetzbarer, kompakter Pendelautomat für das Längsnahtschweissen in allen Positionen



Im **UNIVERSAL BUG-O-MATIC** sind der Antrieb und das Pendelwerk in einem kompakten Gehäuse untergebracht, sodaß der Automat problemlos von einer Bedienungsperson zum Werkstück transportiert werden kann. Das Gerät arbeitet in allen Positionen d.h. es kann sowohl für steigende oder fallende Schweissnähte an senkrechter Wand als auch für Überkopfnähte eingesetzt werden. Durch einfaches Auswechseln des Fahrwerkbettes kann der Automat an starren Führungsschienen, an flexiblen Führungsschienen, an hochflexiblen Führungsschienen und auf kompletten Schienenringen eingesetzt werden. Der Öffnungsmechanismus der Fahrwerkbetten erlaubt einen Aufbau des Automaten an jeder Position der Führungsschiene. Alle Funktionen des Gerätes sind über ein handliches Tableau fernbedienbar.



BUG-O SYSTEMS

A DIVISION OF WELD TOOLING CORPORATION



3001 WEST CARSON STREET PITTSBURGH, PENNSYLVANIA USA 15204-1899
PHONE: 1-800-245-3186 <http://www.bugo.com> TELEFAX: 1-412-331-0383

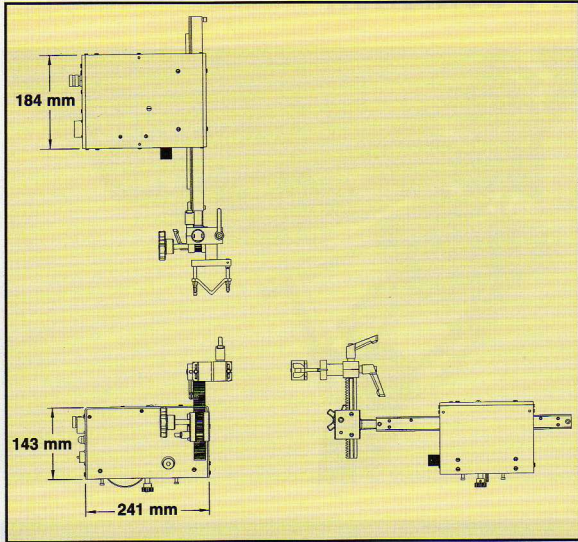


UNIVERSAL BUG-O-MATIC

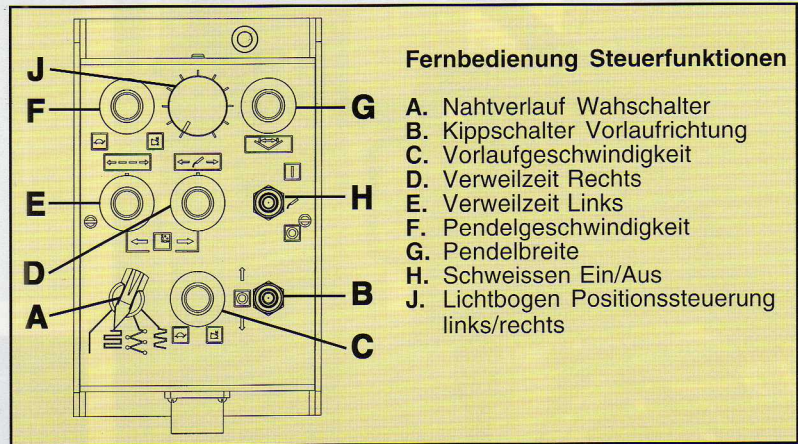
Auch während des Schweißvorgangs können die Vorlaufgeschwindigkeit, die Pendelbreite und Pendelfrequenz, die Verweilzeiten und der Nahtverlauf eingestellt bzw. verändert werden. Die Brenner bzw. Lichtbogenposition kann während des Schweissens über einen separaten Einstellknopf nach links oder rechts verschoben werden. Der Fahrwerksmotor ist mit einer Magnetbremse ausgerüstet, die das Gerät immer exakt in Position hält.

Technische Daten :

Anschluss-Spannungen: **BUG-5704** 42 VAC 50/60Hz 1-ph.
BUG-5702 220 VAC 50/60Hz 1-ph.
 Vorlaufgeschwindigkeit: 70 – 1670 mm/Min.
 Pendelgeschwindigkeit: 100 – 2500 mm/Min.
 Vertikale Tragkraft: 14 kg
 Verweilzeiten L/R: 0 – 3 Sekunden
 Pendelbreite: 2 – 50 mm
 Lichtbogen Position: jeweils 50 mm nach links o. rechts
 Netto Gewicht: 10.5 kg



Abmessungen

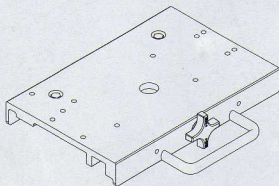


Fernbedienung Steuerungsfunktionen

- A. Nahtverlauf Wahschalter
- B. Kippschalter Vorlaufrichtung
- C. Vorlaufgeschwindigkeit
- D. Verweilzeit Rechts
- E. Verweilzeit Links
- F. Pendelgeschwindigkeit
- G. Pendelbreite
- H. Schweißen Ein/Aus
- J. Lichtbogen Positionssteuerung links/rechts

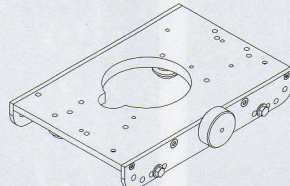
Fahrwerkbetten

Für starre und Semiflex Schienen



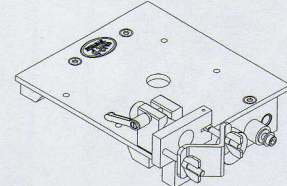
MPD-1065 4-Rollen Fahrwerk L=305 mm, kann an jeder Stelle der Schiene aufgebaut oder abgenommen werden.

Für Schienenringe



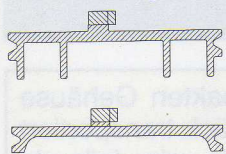
BUG-5910 Ringfahrwerk Die 4 Laufrollen können auf den jeweiligen Ringdurchmesser eingestellt werden.

Für hochflexible Schienen



FMD-1100 Hi-Flex Fahrwerk Läuft auf der unten gezeigten hochflexiblen Schiene aus rostfreiem Stahl.

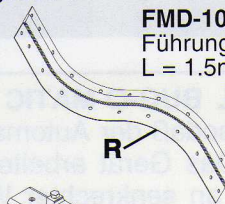
Die oben abgebildeten Fahrwerkbetten sind für folgende Führungsschienen geeignet :



ARR-1080 L = 2.4 m
 Starre Alu-Schiene
ARR-1085 L = 1.2 m
 Starre Alu-Schiene
AFR-3000 L=2.4m
 Semiflex Alu-Schiene

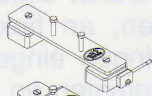


Schienenringe Durchmesser
BRR-1210-20 500mm
BRR-1210-27 680mm
BRR-1210-34 860mm
BRR-1210-41 1040mm
BRR-1210-48 1220mm

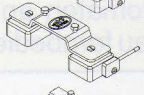


FMD-1050 hochflexible Führungsschiene
 L = 1.5m
 R - Minimum Radius 1,000 mm

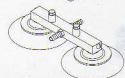
Magnetbrücken und Vakuum-Saugnapfbrücken



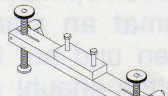
ARM-2325
 Magnetbrücke



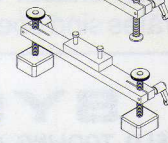
ARM-2425
 Magnetbrücke



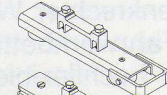
ARV-1036
 Vakuum-Saugnapfbrücke



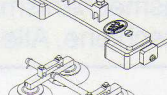
ARM-2380
 Befestigungsbrücke mit Schraubfuß



ARM-2480
 Befestigungsbrücke mit Magnetfuß



ARM-2120
 RE-Magnetbrücke



FMD-2325
 Magnetbrücke



FMD-1220/1230
 Vakuum-Saugnapfbrücke

A QUALITY PRODUCT FROM BUG-O SYSTEMS • 3001 WEST CARSON STREET • PITTSBURGH, PA USA 15204-1899
 A DIVISION OF WELD TOOLING CORPORATION

© Weld Tooling Corp.

ROM 1:16

Litho in U.S.A.