

Master MLS 3500



VORTEILE

- Geringere Beeinflussung der Lichtbogenführung durch menschliche Fehler
- Erhöhte Schweißproduktivität
- Optimierte Kosten für Zusatzwerkstoffe
- Leichter und robuster Fernregler macht die Bedienung einfach und schnell
- Einfach zu verwenden und schnell einzurichten. Sparen Sie Zeit, Kosten und Reparaturarbeiten mit der anwenderfreundliche Benutzeroberfläche und der integrierter Stromversorgung.
- Kurze Rüstzeiten mit leichten, robusten und flexiblen 2,5-m-Aluminiumschienen, die sogar auf gekrümmten Oberflächen, einschließlich Rohrleitungen, gebogen werden können.
- Magnetische Befestigung der Schienen spart erheblich Zeit für Einrichtung und Neuinstallation
- Mehrere Pendelmuster mit integrierter Pendeleinheit möglich
- Kann in allen Schweißpositionen verwendet werden.
- Flexible Einstellung des Neigungswinkels und des Push-Pull-Winkels wird durch Schweißbrennerhalter ermöglicht

TECHNISCHE DATEN

Master MLS 3500

Bestellnummer	Master MLS™ 3500 - 6104350 Master MLS™ 3500 VRD - 6104350C1 Master MLS™ 2500 - 6104250
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	400V -15...+20 %
Sicherung (träge)	16 A
Schweißstrombereich (WIG)	5 A/10.0 V...400 A/26.0 V
Schweißstrombereich (E-Hand)	10 A/20.5 V...350 A/34.0 V
Leerlaufspannung	80 V
Betriebstemperaturbereich	-20...+40 °C
Schutzart	IP23S
Elektrodengrößen	1.5...6.0 mm
Außenabmessungen L x B x H	500 × 180 × 390 mm

Master MLS 3500

Gewicht (ohne Zubehör)	21 kg
Leistung (WIG) 40 % ED	400 A/26.0 V
Leistung (E-Hand) 40 % ED	350 A/34.0 V
Leistung (E-Hand) 60 % ED	285 A/31.4 V
Leistung (E-Hand) 100 % ED	220 A/28.8 V