

Leichte, mobile Kompaktmaschine. Universell zum Trennen und Entgraten von Rohren. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer	Ø 8–108 mm
Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440)	DN 10–100 Ø ¼–4", Ø 14–115 mm
Gussrohre (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–100
Kunststoffrohre SDR 11	
Wanddicke s ≤ 10 mm	Ø 10–110 mm
Verbundrohre	Ø 10–110 mm

REMS Cento – Trennen und Entgraten bis Ø 115 mm. Superschnell. Rechtwinklig. Spanlos. Ohne Außenkrat. Trocken.

Universell für viele Rohrarten.

Ideal für Pressfitting-Systeme

Rechtwinklig, gemäß den Anforderungen

Spanlos, keine Späne im Rohrleitungssystem

Ohne Außenkrat, keine Beschädigung des O-Ringes durch Außenkrat

Trocken, keine Beschädigung des O-Ringes durch Kühlschmierstoffe.

Schnell, ohne Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung.

Bauweise

Kompakte, mobile Rohrtrennmaschine zum schnellen, rechtwinkligen Trennen ohne Außengrat. Handlich und leicht, nur 16,8 kg. Stabile, verwendungsfreie Gusskonstruktion für rechtwinkligen Schnitt. Leichtes Trennen der Rohre durch speziell ausgebildetes Schneidrad. Angetriebenes Schneidrad und geradliniger Vorschub für schnelles Trennen (Patent EP 1 782 904). Kraftsparender Vorschub durch griffünstigen, bewährten Vorschubhebel und nadelgelagerte Trapezgewindespindel. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Laufrollen geschützt. Anschluss zum Antrieb des Außen-/Innen-Rohrentgraters REMS REG 10–54 E. Für Werkbank oder Untergestell. Zur Bedienung der Antriebsmaschine auf dem Boden ist ein alternativer Vorschubhebel lieferbar, siehe Zubehör.

Laufrollen

4 stabile kugelgelagerte Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für reibungsarmes Drehen der zu trennenden Rohre Ø 22–115 mm, Ø ¼–4", trapezförmig angeordnet, wechselbar. Keine Einstellarbeiten im Arbeitsbereich Ø 22–115 mm. Laufrollen aus nichtrostendem Stahlrohr als Zubehör. Trennen von Rohren Ø 8–22 mm durch Auflegen von zwei Rohrstücken Ø 28 × 220 mm auf die Laufrollen.

Antrieb

Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Bewährter Universalmotor, 1200 W. Durchzugstark, z. B. nichtrostendes Stahlrohr Ø 54 mm in nur 4 s. Ideale Drehzahl 115 min⁻¹ für optimale Trenngeschwindigkeit der Rohre. Sicherheitsfußschalter für ergonomisches und sicheres Arbeiten.

REMS Schneidräder

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten der REMS Cento und den zu trennenden Werkstoffen angepasste Schneidräder mit unterschiedlicher Schneidengeometrie zum schnellen Trennen ohne Außengrat. Spezialgehärtet, aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl, sichert lange Standzeit.

REMS Rohrentgrater

Innen-Rohrentgrater REMS REG 28–108 für Rohre Ø 28–108 mm, Ø ¼–4", für elektrischen Antrieb mit der Rohrtrennmaschine REMS Cento, als Zubehör. Außen-/Innen-Rohrentgrater REMS REG 10–54 E für Rohre Ø 10–54 mm, Ø ½–2½", für elektrischen Antrieb mit der Rohrtrennmaschine REMS Cento (Seite 89).

Lieferumfang

REMS Cento Basic. Rohrtrennmaschine zum schnellen, rechtwinkligen Trennen von Rohren Ø 8–115 mm, ohne Außengrat. Für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer, Ø 8–108 mm. Für Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440) DN 10–100, Ø ¼–4", Ø 14–115 mm, Gussrohre (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, Kunststoffrohre SDR 11, Wanddicke s ≤ 10 mm, Ø 10–110 mm, Verbundrohre Ø 10–110 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Drehzahl 115 min⁻¹. Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für Rohre Ø 22–115 mm, Ø ¼–4". Sicherheitsfußschalter. Ringschlüssel. Ohne Schneidrad. Für Werkbank oder Untergestell. Im Karton.

Art.-Nr.	
845001	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Patent EP 1 782 904



REMS REG 10–54 E



REMS REG 28–108



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse



Bezeichnung	Art.-Nr.	
Vorschubhebel zur Bedienung der Antriebsmaschine auf dem Boden (für Antriebsmaschinen ab Herstellung 2014).	845218	
REMS Schneidrad Cu-INOX für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, Kupfer, C-Stahl	845050	
REMS Schneidrad Cu speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme aus Kupfer	845053	
REMS Schneidrad St für Stahlrohre, Gussrohre (SML)	845052	
REMS Schneidrad V für Kunststoff- und Verbundrohre, Wanddicke $s \leq 10$ mm	845051	
REMS Schneidrad C-SF speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme/Steckfitting-Systeme aus C-Stahl, unter gleichzeitiger Herstellung einer Fase.	845055	
Laufrolle, 4er-Pack , aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr	845118	
Laufrolle INOX, 4er-Pack , aus nichtrostendem Stahlrohr	845110	
REMS REG 10–54 E . Außen-/Innen-Rohrentgrater, siehe Seite 89		
REMS REG 28–108 , Innen-Rohrentgrater für Rohre $\varnothing 28–108$ mm, $\varnothing \frac{3}{4}–4"$, für elektrischen Antrieb mit der Rohrtrennmaschine REMS Cento (mit REMS Schneidrad Art.-Nr. 845050 oder 845053).	113840	
Untergestell	849315	
Untergestell, fahrbar	849310	
REMS Jumbo , Klappwerkbänke, siehe Seite 95.		
REMS Herkules , Materialauflagen, siehe Seite 96.		

