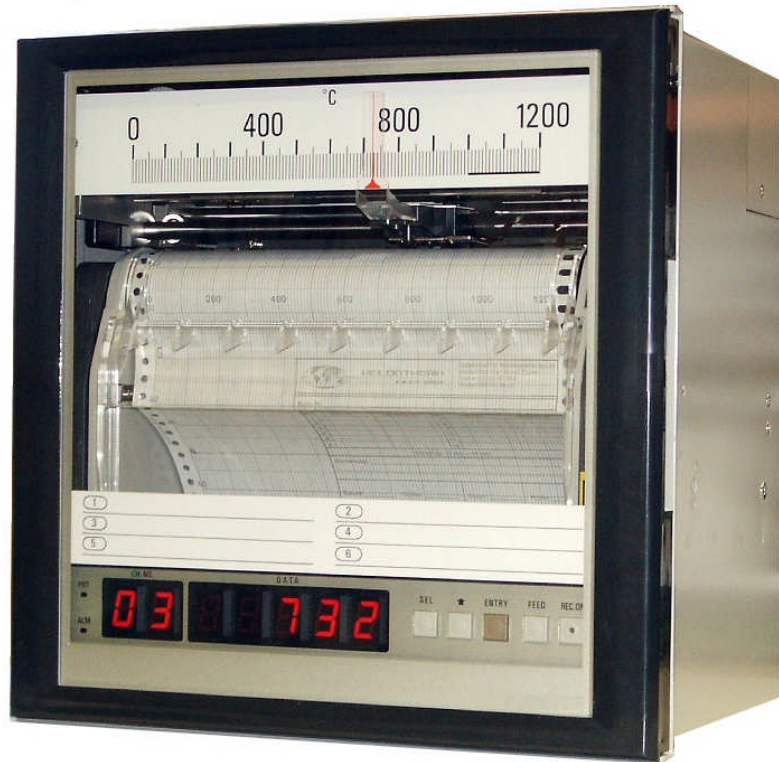




WELDOTHERM®

G.M.B.H. ESSEN

Bedienungsanleitung BH- / BL- Schreiber



07-2012

Weldotherm® Gesellschaft für Wärmetechnik m.b.H.

Westendhof 11a

D-45143 Essen

Tel.: +49 (0) 201-24724 - 0

Fax.: +49 (0) 201-24724 - 42

+49 (0) 201-239652

E-Mail: info@weldotherm.de

Internet: <http://www.weldotherm.de>

Inhalt

1. Inbetriebnahme	3
1.1 Einbauort	3
1.2 Abmessungen und Montageausschnitt.....	3
Schalttafeldicke : 2 bis 6 mm	3
1.3 Einbaumethode	3
2. Elektrischer Anschluss	4
2.1 Betriebsspannung.....	4
2.2 Anschlussklemmen für Betriebsspannung und Erdung	4
2.3 Anschlussklemmen der Messeingänge	4
3. Einbau und Wechsel des Farbbandes	5
4. Einlegen des Faltpapiers	7
5. Bedienung.....	9
6. Papiervorschub einstellen	9
6.1 Papiervorschub einstellen BH - Schreiber	9
6.2 Papiervorschub einstellen BL - Schreiber	10
7. Tastatur und Anzeige.....	11
8. Zusätzliche Markierungen auf dem Diagramm	11
9. Einstellung Datum und Uhrzeit	12
10. Voreinstellung Papiervorschub Nr.: 1, 2, 3 festlegen.....	13
11. Zyklischer Datenausdruck (Interval Print).....	14
12. Ausblenden nicht benötigter Messstellen (Skip).....	15
Technische Daten	16
Verbrauchsmaterial BH - Schreiber	16
Verbrauchsmaterial BL - Schreiber	16
Reinigung.....	16

1. Inbetriebnahme

1.1 Einbauort

Bitte achten Sie darauf, das am Einbauort folgende Bedingungen garantiert sind :

Umgebungstemperatur : 0 bis 50°C

Luftfeuchtigkeit : 20 bis 80 % rH

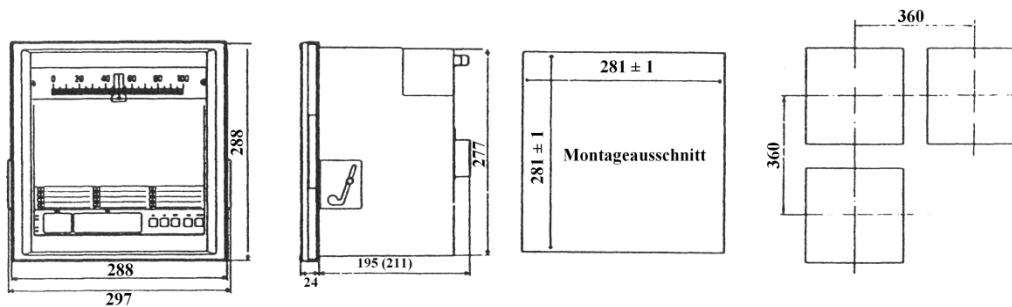
Neigungswinkel : seitlich und nach vorn 0°, nach hinten max. 30°

Verhindern Sie weiterhin erhöhten Staubanfall, eine aggressive Atmosphäre und Vibrationen.

1.2 Abmessungen und Montageausschnitt

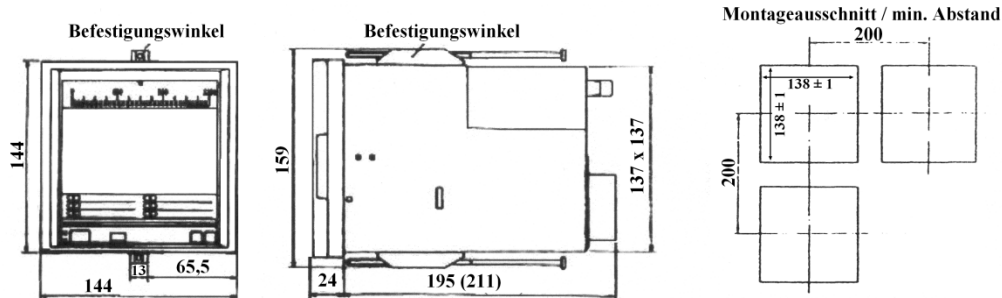
BH- Schreiber

Schalttafelstärke : 2 bis 6 mm



BL – Schreiber

Schalttafelstärke : 2 bis 6 mm

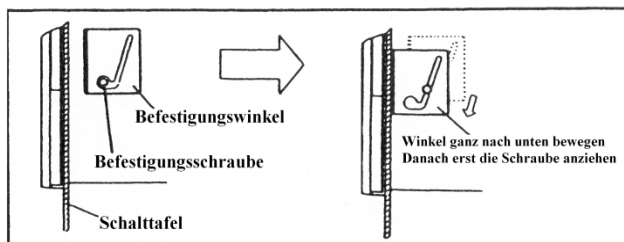
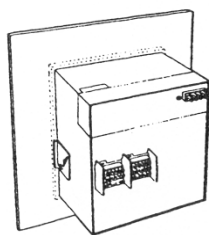


1.3 Einbaumethode

BH- Schreiber

Schieben Sie den Schreiber von vorne in die dafür vorgesehene Aussparung der Schalttafel.

Befestigen Sie die mitgelieferten Befestigungswinkel links und rechts des Schreibers mit den beiliegenden Schrauben und dem zugehörigen Schlüssel. (max. Drehmoment 15kg/cm)



BL - Schreiber

Schieben Sie den Schreiber von vorne in die dafür vorgesehene Aussparung der Schalttafel.

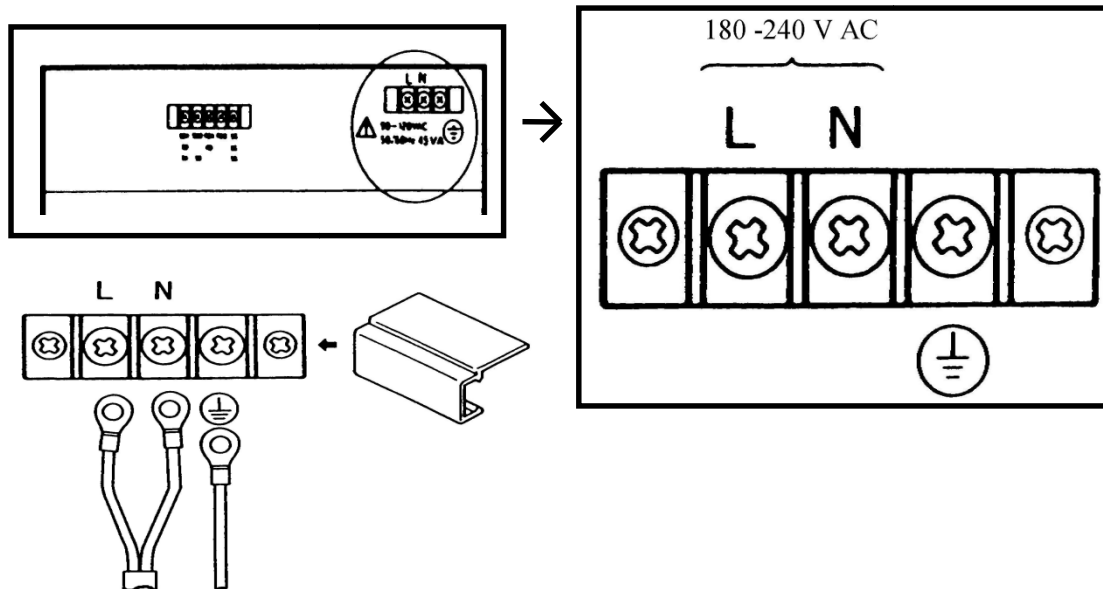
Befestigen Sie die mitgelieferten Befestigungswinkel oben und unten am Schreiber.

2. Elektrischer Anschluss

2.1 Betriebsspannung

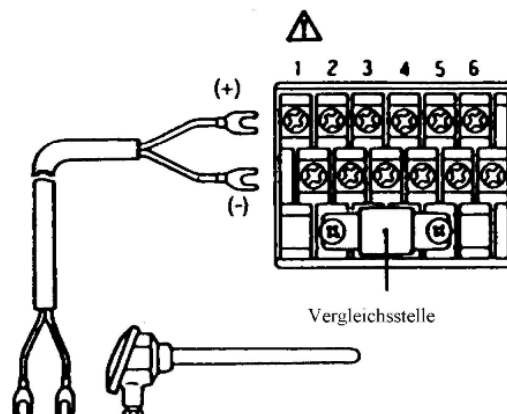
Eine Betriebsspannung von 230V / 50Hz ist eingestellt und auf dem Typenschild des Gerätes vermerkt.

2.2 Anschlussklemmen für Betriebsspannung und Erdung



2.3 Anschlussklemmen der Messeingänge

Bitte beachten Sie, dass die Messleitungen nicht unmittelbar parallel zu Starkstrom führenden Leitungen verlegt werden.



Ein schlechter Kontakt zwischen Anschlusskabeln / Messleitungen und den Anschlussklemmen kann Störungen und Fehlmessungen verursachen. Verwenden Sie Kabelschuhe an den Kabelenden.

Die Anschlussblöcke können nach lösen der 2 Halteschrauben entfernt werden.

**Es sollten immer die zum Gerät gehörenden Anschlussblöcke benutzt werden !
Bei Vertauschung der Anschlussblöcke ist die Genauigkeit nicht gewährleistet !**

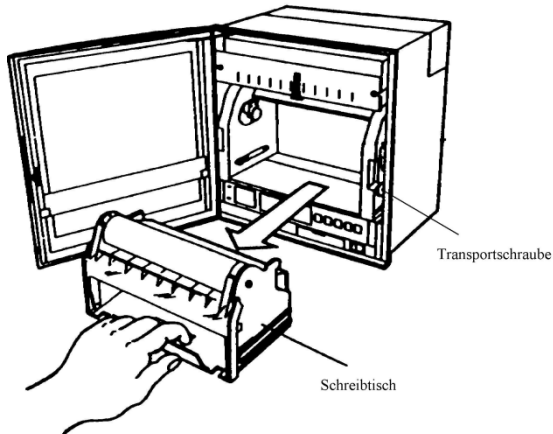
3. Einbau und Wechsel des Farbbandes

Schalten Sie vor Einbau oder Wechsel der Farbbandkassette immer die Betriebsspannung ab.

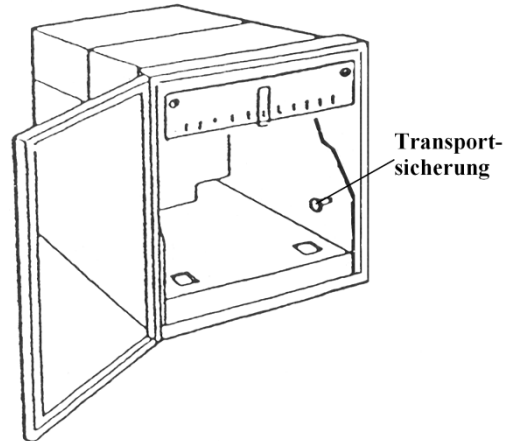
Nehmen Sie den Schreibtisch aus dem Gerät.

Entriegeln Sie die Transportschraube.

BH – Schreiber

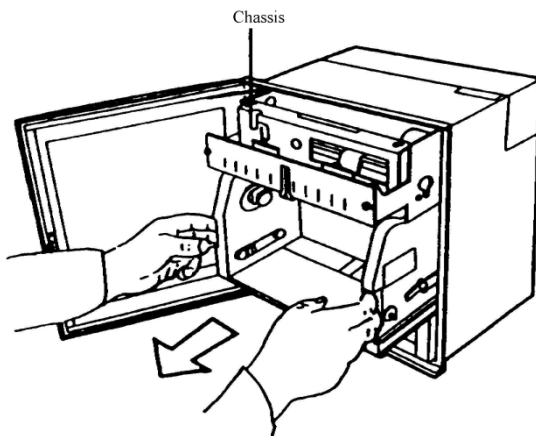


BL - Schreiber

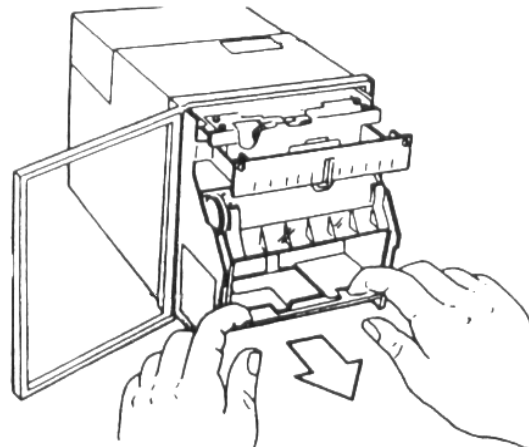


Ziehen Sie das Chassis vorsichtig bis zum Anschlag aus dem Schreiber- Gehäuse.

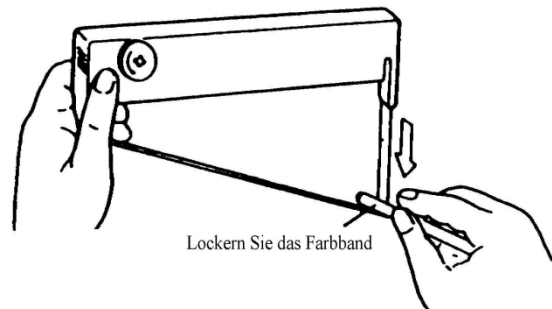
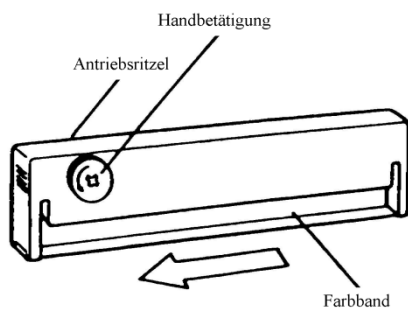
BH – Schreiber



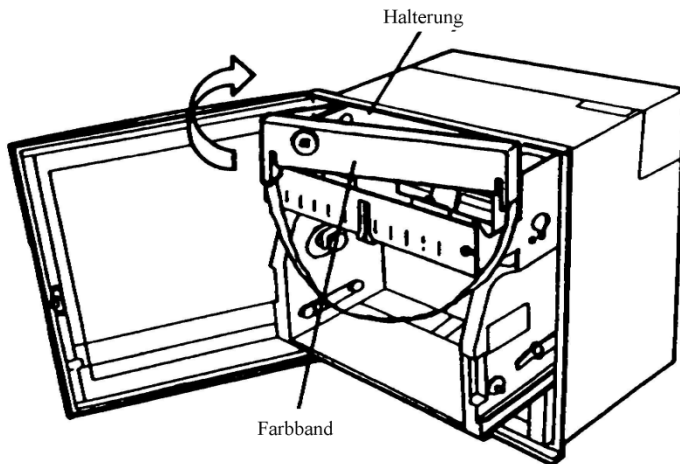
BL - Schreiber



Vorbereitung des Farbbandes

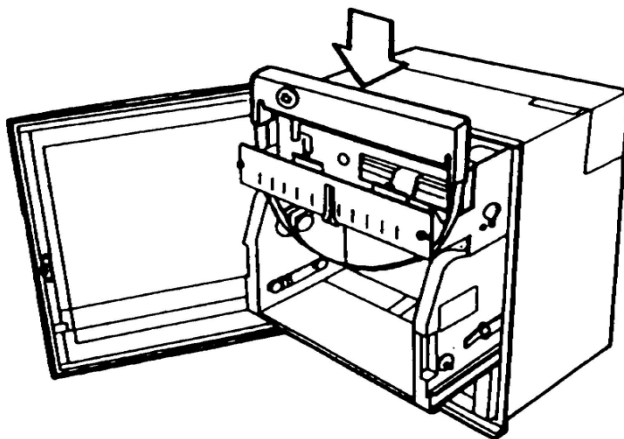


Legen Sie die Farbbandkassette vorsichtig in die Klemmhalterung hinter der Skala.



Drücken Sie die Farbbandkassette nun nach unten in die Klemmvorrichtung.

Das Antriebsritzel muss richtig in das Antriebsrad greifen.



Drehen Sie die Handbetätigung am Farbband entgegen dem Uhrzeigersinn.

Schieben Sie das Chassis zurück in das Schreiber- Gehäuse.

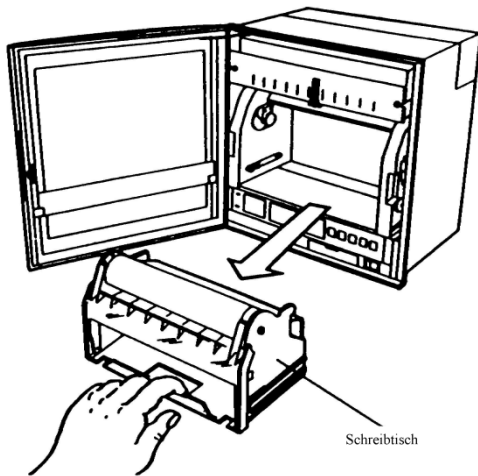
Verriegeln Sie das Chassis mit der Transportschraube.

4. Einlegen des Faltpapiers

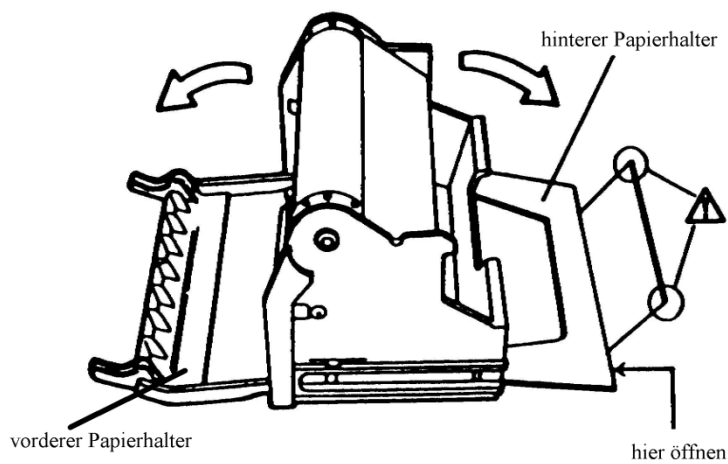
Das Faltpapier ist zunächst von beiden Seiten aufzufächern.



Entnehmen Sie den Schreibtisch.

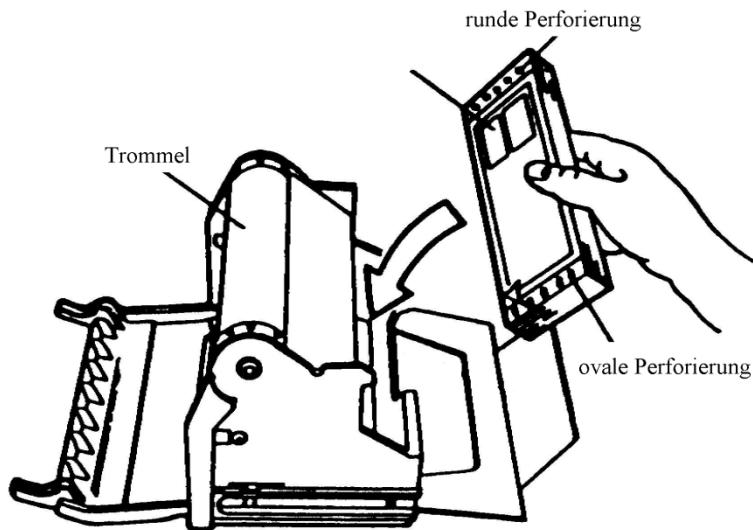


Öffnen Sie die Papierhalter.



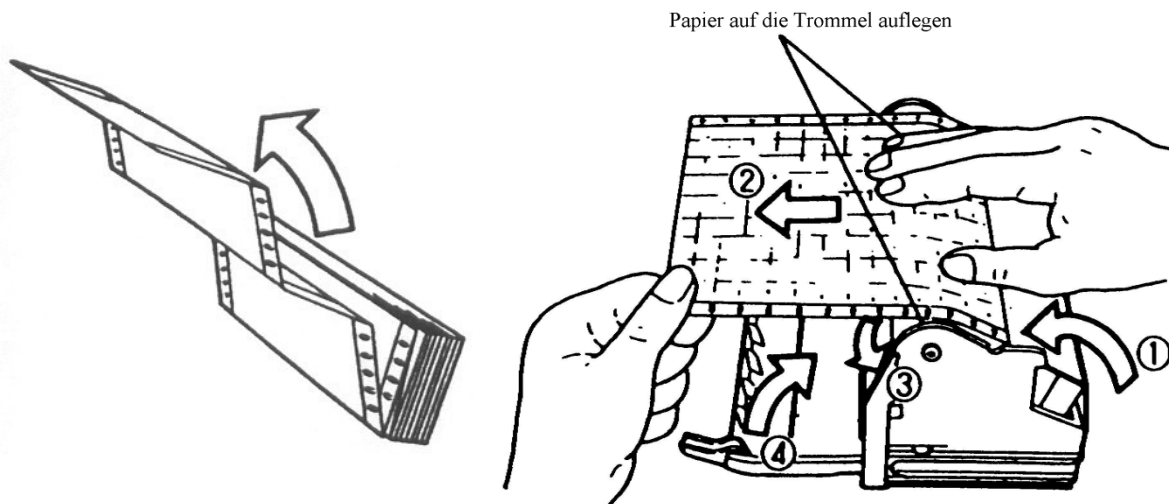
Legen Sie das Papier in das hintere Papierfach.

Beachten Sie dabei die unterschiedliche Perforierung an den Seiten des Faltpapierstapels.



Ziehen Sie das Papier ca. 30cm vom Päckchen

Legen Sie das Papier nun auf die Transportdornen der Antriebsrolle und ziehen so weit, das ca. 2-3 Falteile im vorderen Papierhalter abgelegt werden können.



Schließen Sie den vorderen Papierhalter.

Kontrollieren Sie die Funktion

Drehen Sie die Antriebsrolle am Antriebsrad nach vorn und stellen Sie fest ob das Papier leicht transportiert wird.

5. Bedienung

A. Betriebsspannung

Schalten Sie die Betriebsspannung ein.

B. Initialisierung des Systems

Nach dem Einschalten der Betriebsspannung dauert es ca. 15 Sekunden in denen sich das System selbst einstellt. Während dieser Zeit bewegt sich der Zeiger ggf. zum linken Skalen- Ende und im Datendisplay blinkt der Dezimalpunkt.

C. Anzeigemodus (Display)

Durch Betätigung der SEL - Taste können Sie zwischen einer kontinuierlichen Umschaltung der einzelnen Kanäle (alle 5 Sekunden) und der Daueranzeige eines Kanals wählen.

Bei der Auswahl der Daueranzeige können Sie durch Drücken der ↑ -Taste einen beliebigen Kanal anwählen.

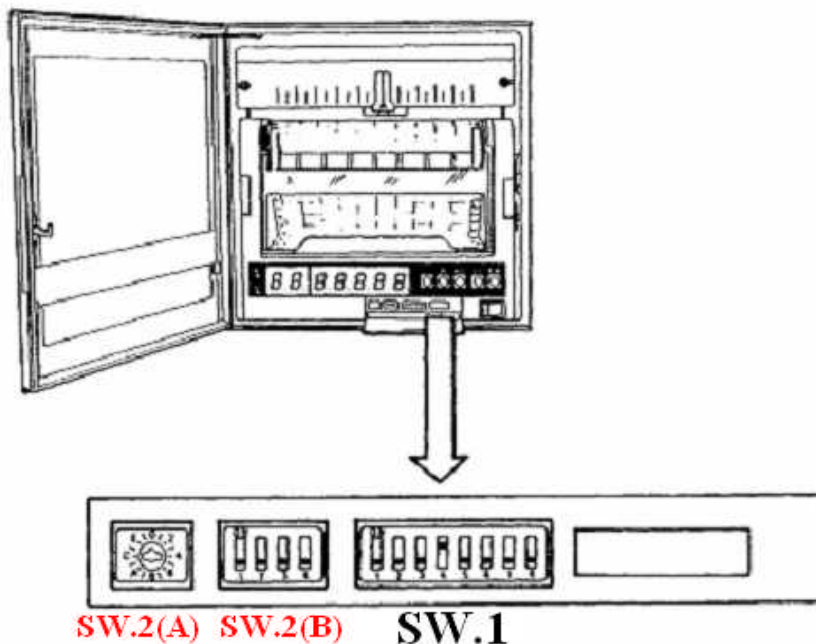
Bei Messwertüber- oder Unterschreitung erscheint eine gestrichelte Linie im Display und der Zeiger bewegt sich ober- oder unterhalb der Skalierung.

6. Papiervorschub einstellen

6.1 Papiervorschub einstellen BH - Schreiber

Der Schreiber hat drei voreingestellte Papiervorschübe (vgl. Kapitel 7).

Diese können Sie über die DIP- Schalter SW1.2 ; SW1.3 und SW1.4 (hinter der Frontklappe) auswählen.



Die Abbildung entspricht der Werkseinstellung.

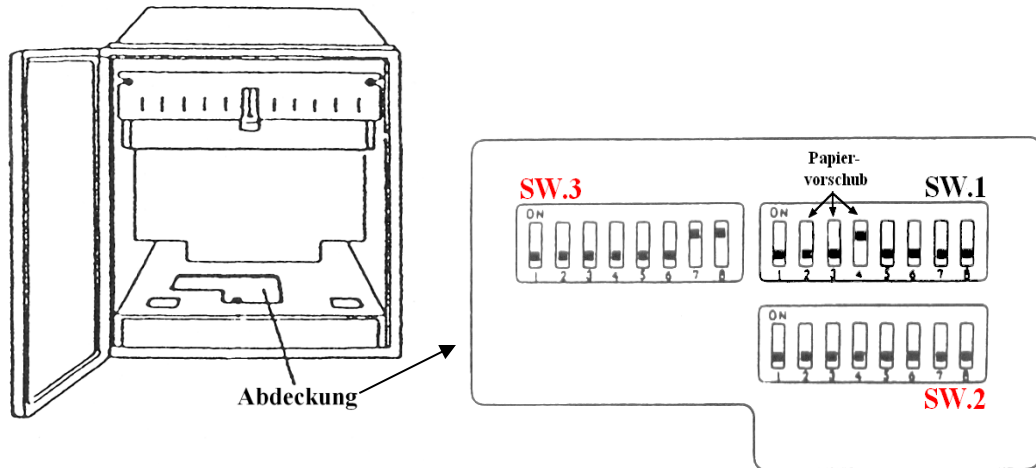
DIP- Schalter **SW1.4** = ON entspricht einem Vorschub von 60mm/h.

Achtung: DIP- Schalter SW2A und SW2B nicht verändern!

6.2 Papiervorschub einstellen BL - Schreiber

Der Schreiber hat drei voreingestellte Papiervorschübe (vgl. Kapitel 7).

Diese können Sie über die DIP- Schalter SW1.2 ; SW1.3 und SW1.4 (unter der verschiebbaren Abdeckung) auswählen.



Die Abbildung entspricht der Werkseinstellung.

DIP- Schalter SW1.4 = ON entspricht einem Vorschub von 60mm/h.

Achtung: DIP- Schalter SW2 und SW3 nicht verändern!

Auswahl des Papiervorschubes BH - und BL - Schreiber wie folgt:

Schalten Sie den Schreiber aus.

Wählen Sie den entsprechenden Vorschub.

DIP - Switch1.2 = ON entsprechend 15mm/Stunde

DIP - Switch1.3 = ON entsprechend 30mm/Stunde

DIP - Switch1.4 = ON entsprechend 60mm/Stunde (Voreinstellung ab Werk)

Schalten Sie den Schreiber wieder ein.

7. Tastatur und Anzeige



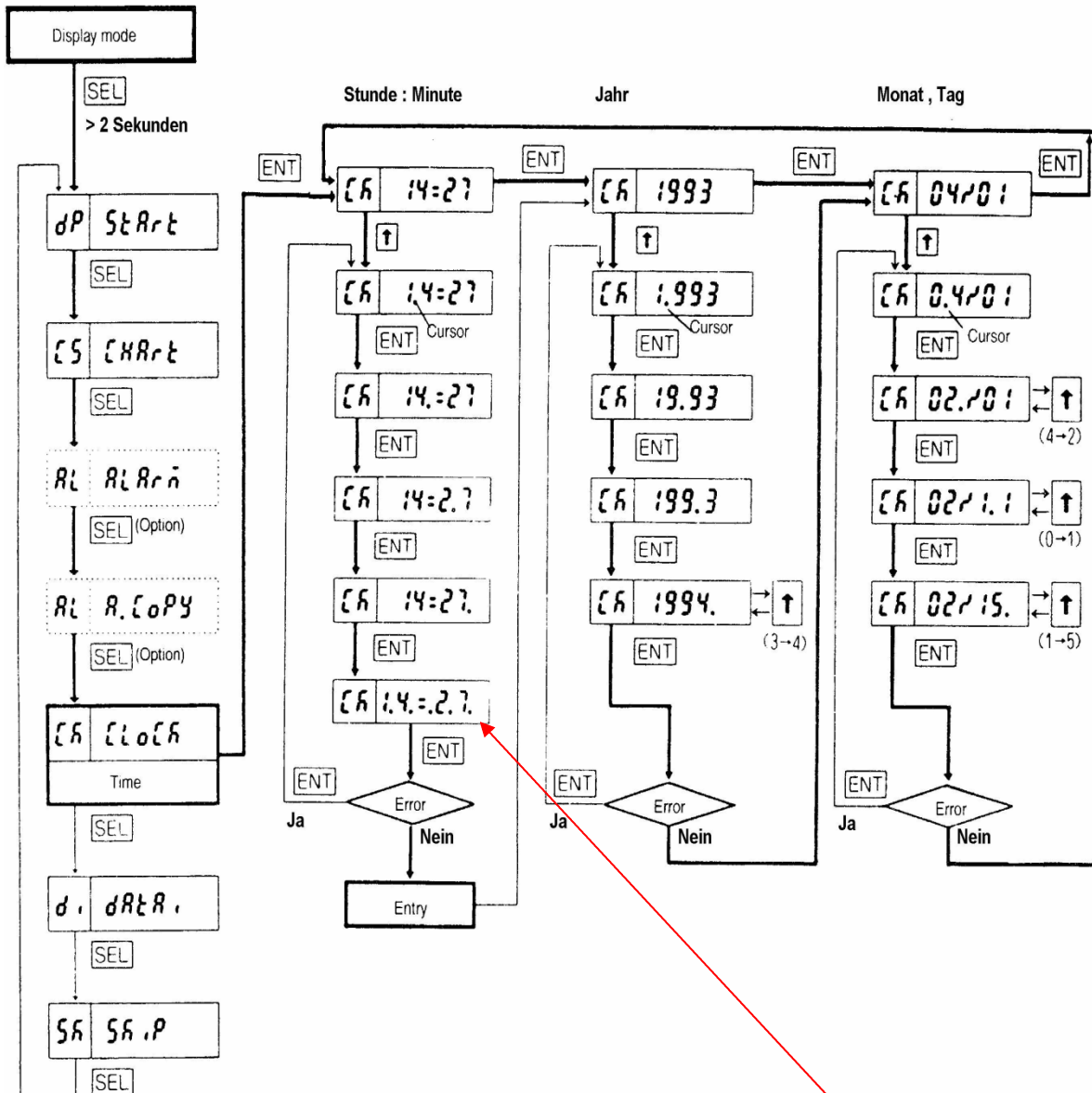
- Status Indikator PRT = leuchtet grün bei einem digitalen Ausdruck.
- Status Indikator ALM = blinkt rot bei auftretenden Alarmen (Option).
z.B. Sensor (Thermoelement) defekt.
Ein Relais der Alarmbaugruppe (Option) schaltet.
- Display linke Seite = Anzeige der Kanalnummer.
Anzeige der Menüebenen (Kürzel).
- Display rechte Seite = Anzeige des Messwertes.
Anzeige von Parametern in Abhängigkeit des gewählten Menüpunkts.
- Taste Select = Umschaltung zwischen Einkanalanzeige und zyklischem Wechsel aller Kanäle.
Einstieg in das Parametermenü (> 2 Sekunden halten).
Menüpunkte durchschalten.
- Taste Pfeil hoch = Erhöhen des Wertes eines Parameters.
- Taste Entry = Angewählten Menüpunkt auswählen.
Taste zur Bestätigung einer Parameteränderung.
- Taste Feed = Schneller Papiervorschub (10mm/Sekunde).
- Taste Rec.On = Papiervorschub EIN (LED = AN) oder AUS.

8. Zusätzliche Markierungen auf dem Diagramm

- Änderung Papiervorschub = <H
- Änderung Systemzeit = <O
- Änderung zyklischer Ausdruck = <I
- Auftreten eines Alarms = <A
- Ausblenden von Messstellen = <K

9. Einstellung Datum und Uhrzeit

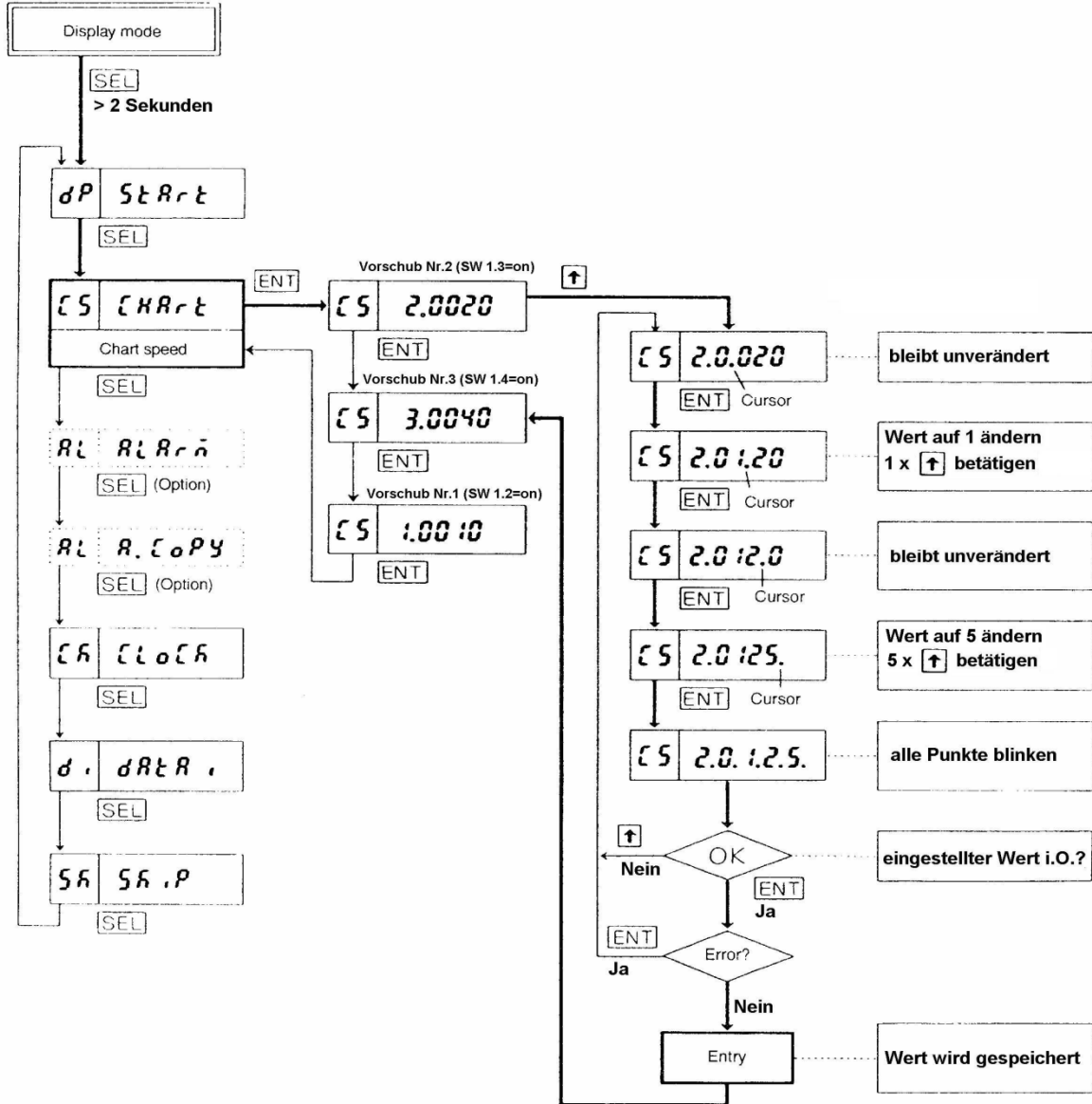
Alle Geräteparameter werden bei Netzausfall mit einer Lithium- Batterie gepuffert.
 Die Haltbarkeit dieser Batterie beträgt 10 Jahre, wenn das Gerät täglich mindestens
 8 Stunden mit Netzspannung versorgt wird.



Änderungen in diesem Menü werden nur gespeichert, wenn man nach der Änderung den Menüpunkt **Stunde:Minute** komplett durchläuft und im letzten Schritt alle vier Punkte blinken !

10. Voreinstellung Papiervorschub Nr.: 1, 2, 3 festlegen

Durch die folgende Prozedur können die drei wählbaren Papiervorschübe (vgl. Kapitel 6) geändert werden. Im Beispiel wird der Vorschub Nr.2 von 20mm/h auf 125mm/h geändert.

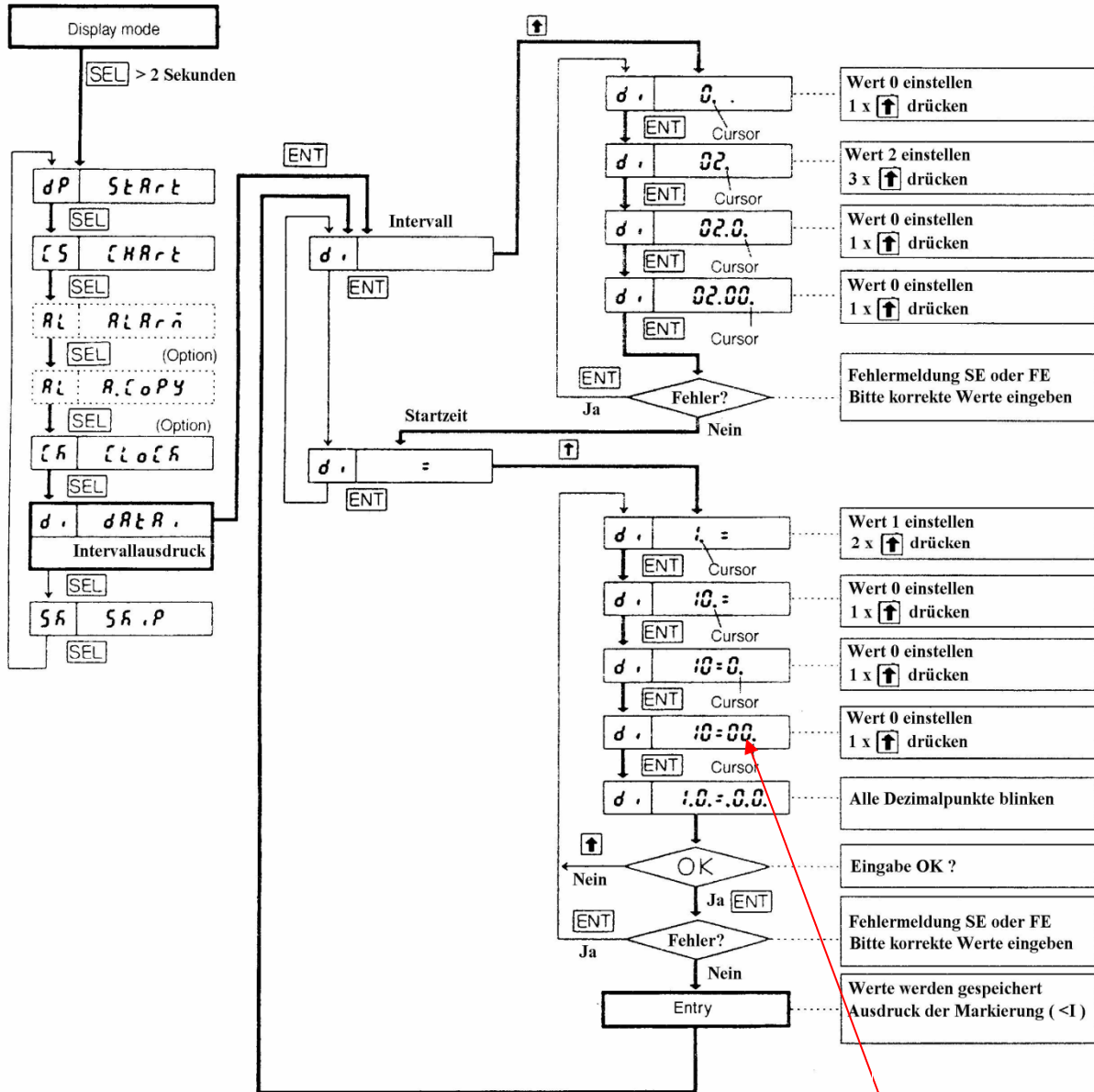


Bei einer Änderung zeigt das Gerät immer als ersten änderbaren Parameter den aktuell über die Schalter SW1.2 bis SW1.4 eingestellten Vorschub an.

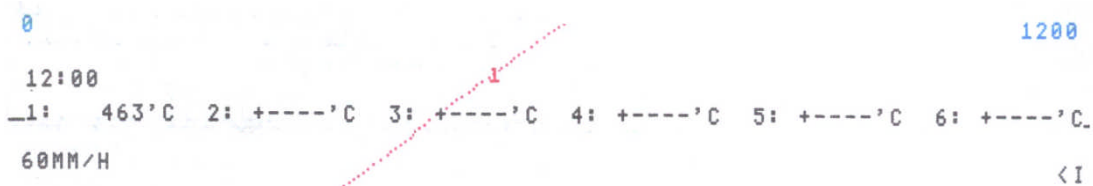
In diesem Beispiel also den Vorschub Nr.2 entsprechend SW1.3 = On.

11. Zyklischer Datenausdruck (Interval Print)

Nachfolgend ein Beispiel zur Programmierung eines zyklischen Datenausdrucks.
 Der Ausdruck soll ab 10:00 Uhr alle 2 Stunden erfolgen.



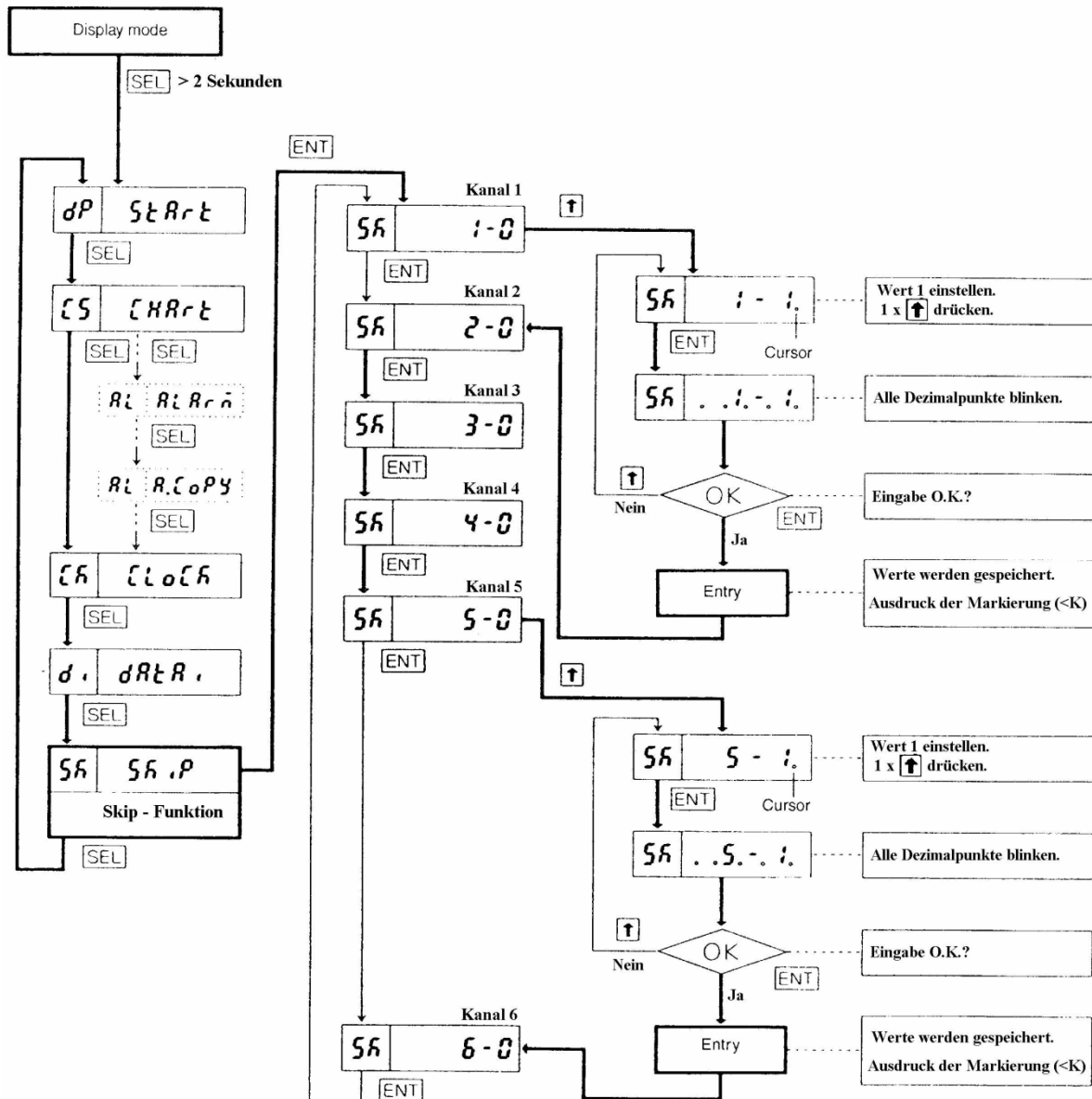
Um die Funktion abzuschalten, stellen Sie bitte bei der letzten Stelle der **Startzeit** (10:0**0**) ein Leerzeichen ein (10:0_) und bestätigen Sie die Änderung mit der ENTRY- Taste.



12. Ausblenden nicht benötigter Messstellen (Skip)

Werden Messstellen ausgeblendet, erfolgt weder eine Anzeige im Display noch wird die entsprechende Messstelle auf dem Papier registriert.

Der digitale Ausdruck und die digitale Anzeige werden für diesen Kanal ebenfalls abgeschaltet. Im folgenden Beispiel werden die Messstellen 1 und 5 ausgeblendet.



Wird als Parameter eine 1 eingestellt, so wird die entsprechende Messstelle abgeschaltet.

Um eine deaktivierte Messstelle wieder einzuschalten, stellen Sie als Parameter eine 0 ein.

Technische Daten

Eingangssignal:	Thermoelement Typ K , andere auf Anfrage
Anzahl Messstellen:	6/12/24
Farbzuordnung der Messstellen:	1 / 7 – rot 2 / 8 – schwarz 3 / 9 – blau 4 / 10 – grün 5 / 11 – braun 6 / 12 – violett
Messbereich:	0....1200 °C, andere auf Anfrage
Genauigkeit:	± 0,5% vom Messbereich (analoger Ausdruck) ± 0,3% vom Messbereich ± 1°C (Display)
Abtastung Messstellen:	6 Messstellen in 5 Sekunden
Relaisausgänge (Option):	6, 12, 24 Schließer, 230VAC, max. 50mA
Netzspannung:	230Volt / 50,60Hz
Umgebungsbedingungen:	0....50°C 20....80% relative Feuchte, nicht kondensierend
Gewicht:	BH – Schreiber ca.7 kg BL – Schreiber ca.2,6 kg

Verbrauchsmaterial BH - Schreiber

Faltpapierstapel	Weldotherm Lager Nr.: 454 / 1	0...1200°C , Andere auf Anfrage
Farbbandkassette	Weldotherm Lager Nr.: 442	

Bitte die entsprechende Weldotherm Lager- Nr. bei der Bestellung angeben.

Verbrauchsmaterial BL - Schreiber

Faltpapierstapel	Weldotherm Lager -Nr.: 461 / 2	0...1200°C , Andere auf Anfrage
Farbbandkassette	Weldotherm Lager -Nr.: 462	

Bitte die entsprechende Weldotherm Lager- Nr. bei der Bestellung angeben.

Reinigung

Entfernen Sie Staub und Schmutz von der Fronttüre und dem Gehäuse mit einem weichen Lappen und einer nicht ätzenden Reinigungsflüssigkeit.

Verwenden Sie auf keinen Fall Verdünnung oder ähnliche Reinigungs- oder Lösungsmittel !