

FLEXTRACK 45 SCHWEISSFAHRWERK

/ MIG-MAG / CMT

/ EIN SYSTEM FÜR DEN UNIVERSELLEN EINSATZ



/ Das kompakte Fahrwerk bietet ein breites Spektrum von Anwendungsmöglichkeiten. Je nach Anforderung kann zwischen 3 verschiedenen Schienentypen ausgewählt werden. In Branchen, wo Oberflächengeometrien variieren, zum Beispiel im Schiffs- oder Behälterbau, eignet sich das FlexTrack 45 perfekt für den universellen Einsatz.

- / EIN FAHRWERK FÜR ALLE ANWENDUNGEN
- / SCHNELLER UND EINFACHER AUFBAU VON SCHIENEN UND FAHRWERK
- / HÖCHSTE REPRODUZIERBARKEIT
- / ENTWICKELT FÜR DEN EINSATZ UNTER RAUEN UMGEBUNGSBEDINGUNGEN
- / KONSTANTE SCHWEISSGESCHWINDIGKEIT
- / AUFGEBAUT MIT HOCHWERTIGEN KOMPONENTEN
- / ROBUSTES ALUMINIUMGEHÄUSE
- / BESTE SCHWEISSERGEBNISSE DURCH DEN HOHEN STANDARD DER FRONIUS TECHNOLOGIE

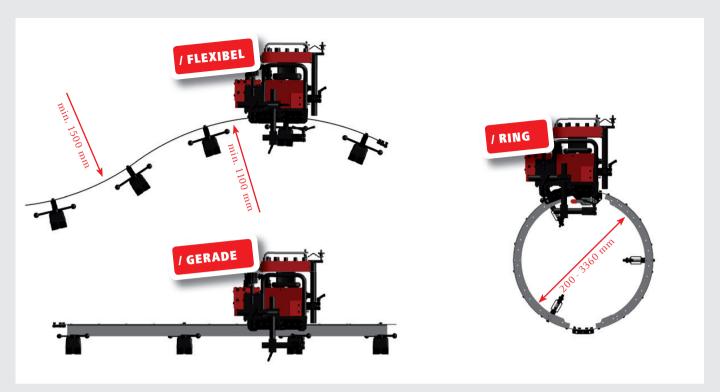




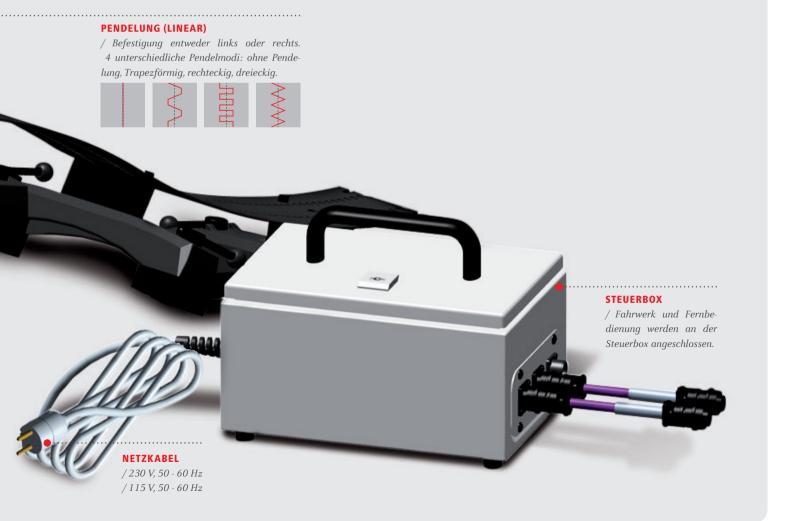
FLEXTRACK 45 – EIN FAHRWERK FÜR ALLE ANWENDUNGEN

/ Das qualitativ hochwertige Fahrwerk bietet in Kombination mit der Fronius Schweißtechnologie die perfekte Lösung für mechanisierte Schweißanwendungen. Durch die präzisen und konstanten Bewegungsabläufe können exzellente Schweißergebnisse erzielt werden. Die Modularität erlaubt es, das Fahrwerk mit jeder Schienenkonfiguration zu verwenden. Nur der Verfahrwinkel muss angepasst werden – es sind keine zeitaufwändigen Adaptierungen nötig.





/ 3 verschiedene Schienen Konfigurationen sind möglich – das Fahrwerk passt perfekt auf jede Konfiguration. Nur die Führungsrollen müssen richtig eingestellt werden. Das Befestigen bzw. Lösen des Fahrwerks funktioniert einfach und schnell.



FERNBEDIENUNG - FUNKTIONEN

/ Das FlexTrack 45 wird ausschließlich bequem mit Fernbedienung bedient. Das robuste Aluminium Gehäuse mit 2 Schutzgriffen kann unbeabsichtigte Stürze kompensieren. Ausgerüstet mit einem Magnethalter lässt sich die Fernbedienung an alle magnetischen Materialen befestigen auch am Fahrwerk selbst.

Jeder Parameter kann mit Hilfe des nummerischen Displays einfach geändert werden – versehentliche Eingaben können mit den Dreh-Klick-Knöpfen fast gänzlich ausgeschlossen werden.









SCHIENEN UND BRÜCKEN

/ Die hochwertigen Federstahlschienen können auf flachen, gekrümmten und runden Bauteilen eingesetzt werden. Drei verschiedene Brücken werden zur Befestigung der Schienen je nach Bedarf montiert. Schienen und Brücken können der Anforderung entsprechend konfiguriert werden. Das Fahrwerk passt perfekt auf jede Konfiguration.



/ Können ab einem Innendurchmesser von min. 1500 mm und einem Außendurchmesser von min. 1100 mm auf flachen oder gekrümmten Oberflächen verwendet werden.



/ Können auch als Ring für innere* und äußere Rohrschweißungen montiert werden. Verschiedene Segmentlängen (1130/1695/1884 mm) decken einen großen Durchmesserbereich ab.



 $* Innendurchmesser \ auf \ Anfrage!$

SEGMENT TYP	LÄNGE
I	1130 mm
II	1695 mm
III	1884 mm

DURCHMESSER	SEGMENTE	BRÜCKEN
1560 - 1740 mm	3x Typ I 1x Typ II	18
1740 - 1920 mm	3x Typ III 1x Typ I	18
1920 - 2100 mm	3x Typ III 1x Typ II	20
2100 - 2280 mm	3x Typ III 2x Typ I	21
2280 - 2460 mm	5x Typ II	25
2460 - 2640 mm	3x Typ III 2x Typ II	25
2640 - 2820 mm	5x Typ II 1x Typ I	25
2820 - 3000 mm	6x Typ II	28
3000 - 3180 mm	3x Typ III 3x Typ II	30
3180 - 3360 mm	6 x Typ III	30

/ STARRE SCHIENEN

/ Gerade starre Schienen mit Aluminium Profil für den vertikalen und horizontalen Einsatz.



/ Ring mit starren Aluminium Profilen. Die Schienen werden mit Scharnier und Befestiger, für den einfachen und schnellen Aufbau, verbunden.



DURCHMESSER	SEGMENTE	BRÜCKEN
200 - 300 mm	2	3
300 - 480 mm	2	4
480 - 660 mm	2	6
660 - 840 mm	2	8
840 - 1020 mm	3	9
1020 - 1200 mm	3	12
1200 - 1380 mm	3	15
1380 - 1560 mm	4	16



/ Für magnetische Bauteile bis 180 °C hitzebeständig. Die Magnetstärke ist mit einem Hebel regelbar.



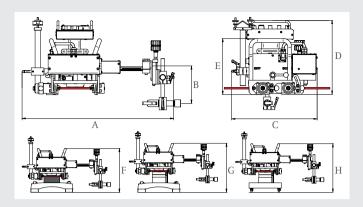
/ Für nichtmagnetische Bauteile bis 250 °C hitzebeständig. Eine Vakuumpumpe wird benötigt.

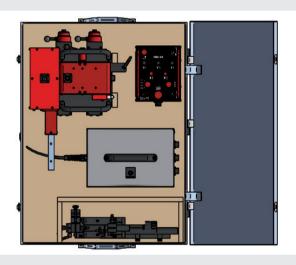


/ Empfohlen für starre Ringe bis 840 mm Durchmesser.

v01 2013 aw18

FLEXTRACK 45			
FAHRWERK			
Schweißposition	PA, PB, PC, PF, PG		
Materialstärke	min. 4 mm		
Verfahrgeschwindigkeit horizontal	5 - 150 cm/min		
Verfahrgeschwindigkeit vertikal	5 - 135 cm/min		
Endkraterfüllzeit	0 - 5 Sekunden		
Max. Belastung horizontal/vertikal	30/45 kg		
Gewicht (ohne Brennerhalter)	12,5 kg		
STEUERBOX			
Netzspannung 50 - 60 Hz	115/230 V		
Versorgungsspannung	24 V DC		
Gewicht (ohne Kabeln)	5,3 kg		
FERNBEDIENUNG			
Kabellänge	10 m		
Gewicht (ohne Kabeln)	1,5 kg		
PENDELUNG			
Pendelgeschwindigkeit	5 - 400 cm/min		
Pendelweg	2 - 30 mm		
Offset	0 - 50 mm		
Verweilzeit	0 - 3 Sekunden		
Gewicht (ohne Brennerhalter)	2 kg		
ABMESSUNGEN			
A (mit Pendelung)	543 - 623 mm		
(ohne Pendelung)	480 - 560 mm		
B (mit Pendelung) (ohne Pendelung)	97 - 201 mm 119 - 223 mm		
C (mit Pendelung)	352 mm		
(ohne Pendelung)	334 mm		
D	304 mm		
E	230 mm 318 mm		
F (Gesamthöhe mit geraden starren Schienen)	318 mm 317 - 415 mm		
G (Gesamthöhe mit Magnetbrücke) H (Gesamthöhe mit Stellfußbrücke)	317 - 415 mm 317 - 415 mm		
11 (Gesammone init stemusorucke)	J17 - 41J IIIII		

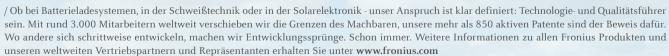




/ Passgenaue Metalltransportbox für das gesamte System mit Werkzeug-Set (Schienen separat).

/ Batterieladesysteme / Schweißtechnik / Solarelektronik

WIR HABEN DREI SPARTEN UND EINE LEIDENSCHAFT: GRENZEN 🕏



Fronius Schweiz AG

Oberglatterstrasse 11 8153 Rümlang Schweiz Telefon 0848 FRONIUS (3766487) Gratisfax 0800 FRONIUS (3766487) sales.switzerland@fronius.com www.fronius.ch

Fronius Deutschland GmbH

Am Stockgraben 3 36119 Neuhof-Dorfborn bei Fulda Deutschland Telefon +49 6655 916 94-0 Telefax +49 6655 916 94-30 sales.germany@fronius.com www.fronius.de

Fronius International GmbH Vertrieb Österreich:

Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
Telefon +43 7242 241-3100
Telefax +43 7242 241-953490
sales.austria@fronius.com
www.fronius.at

Fronius International GmbH

Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
Telefon +43 7242 241-0
Telefax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com