

# FRIATOOLS®

Bedienungsanleitung

**FRIALEN®/FRIAIFIT®**-Schälgerät

FWSG 225

FRIATOOLS®





- 1. Rollgriff
- 2. Schälmesser
- 3. Gehäuse
- 4. Spannschlitten
- 5. Sterngriff
- 6. Führungsrolle
- 7. Messergehäuse
- 8. Messerhalter

1. Verwendungszweck	04
2. Einsatzbereich	05
3. Vorbereitung	05
4. Gerät einstellen	05
5. Schweißung vorbereiten	07
6. Schälmesser austauschen	08
7. Pflege- und Wartungshinweise	09
8. Gewährleistung	10
9. Funktionssicherheit	11
10. Autorisierte Servicestellen	12
11. Aktualisierung dieser Bedienungsanleitung	12

# 1. Verwendungszweck

Ihr Schälgerät FWSG 225 ist ein Präzisionswerkzeug und dient zur Entfernung der Oxidhaut, die sich während der Lagerung auf der Oberfläche von PE-Rohren bildet.

Das Schälen ist unbedingt nötig, da es bei nicht vollständiger Entfernung der Oxidhaut zu einer undichten Schweißverbindung kommen kann.



## **ACHTUNG!**

**Das Schälen eines Rohres vor der Schweißung ist in jedem Falle durchzuführen.**



## **ACHTUNG!**

**Nur geschultes Personal darf mit Ihrem Schälgerät arbeiten. Der Bediener ist im Arbeitsbereich gegenüber Dritten verantwortlich. Der Betreiber muss dem Bediener die Bedienungsanleitung zugänglich machen und sich vergewissern, dass dieser sie gelesen und verstanden hat.**

## 2. Einsatzbereich

Das Schälgerät FWSG 225 ist zur Bearbeitung von Stangen- und Rollenware für die Rohrdurchmesser 75 - 225 mm geeignet. Es können Rohre aus PE 80, PE 100 und PE-X bearbeitet werden.

## 3. Vorbereitung

- Säubern Sie die abzuschälende Rohrfläche von Verunreinigungen wie Sand und Erde z.B. mit einem sauberen, fettfreien Lappen.
- Abschällänge festlegen (=Einstecktiefe von Muffe/Formteil + 5 mm).
- Kennzeichnen Sie die zu schälende Fläche mit wellenförmigen Linien (damit Sie später beim Schälen feststellen können, ob ein gleichmäßiges Schälen des Rohres stattgefunden hat).

## 4. Gerät einstellen

- Einstellen der Rohrdimension.
- Schälgerät am Rollgriff (1) zum Boden geneigt halten. Gerät durch Schleuderbewegungen gegen den Uhrzeigersinn drehen bis die Markierung der abzuschälenden Dimension erreicht ist (siehe Abb.1).



Abb. 1



### **WICHTIG!**

**Schälmesser (2) nicht gegen den Spannschlitten (4) stoßen.**

Gegebenenfalls Spannschlitten durch Linksdrehung am Sterngriff (5) weiter öffnen.

- Alle 5 bis 10 Umdrehungen überprüfen, ob die Markierung erreicht ist. Der Markierungsstrich unterhalb der Markierungszahl muss sichtbar sein und bündig mit dem Gehäuse abschließen (Abb. 2).
- Schälgerät montieren.
- Messerschutzkappe entfernen.
- Gerät so über das Rohr führen, dass sich der Spannschlitten (4) im Rohrinne und das Schälmesser (2) auf der Rohroberseite befinden (siehe Abb. 3). Sterngriff (5) im Uhrzeigersinn drehen, bis alle vier Führungsrollen (6) fest auf dem Rohr aufliegen.
- Gerät im Uhrzeigersinn um das Rohrende drehen. Durch gleichbleibende Drehung ist das Rohr bis zum Rohrende abzuschälen (siehe Abb. 4).

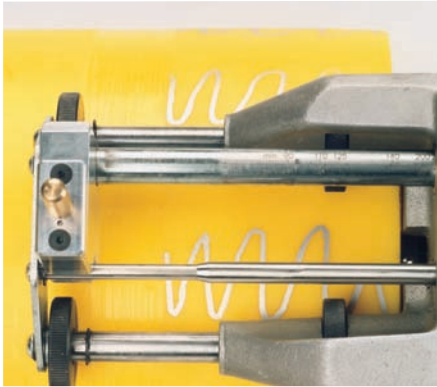


Abb. 2



Abb. 3



Abb. 4



### **WICHTIG!**

**Während des Schälvorganges muss das Schälgerät gegen das Rohrendstück gedrückt werden, um ein axiales Verkanten zu verhindern!**

- Demontage des Gerätes:  
Sterngriff (5) gegen den Uhrzeigersinn lose drehen. Schälgerät lässt sich nun vom Rohr abziehen.

## 5. Schweißung vorbereiten

- Späne entfernen
- Schälergebnis überprüfen (die Spanstärke darf nicht unter 0,25 mm liegen und 0,35 mm nicht überschreiten).
- Bei unvollständiger Entfernung des Markierungsstrichs ist der Schälvorgang zu wiederholen.



### **ACHTUNG!**

#### **Maximal zweimal abschälen.**

- Ist auch nach zweimaligem Abschälen kein einwandfreies Ergebnis zu erzielen, Schälmesser (2) überprüfen und gegebenenfalls austauschen (siehe Punkt „Schälmesser austauschen“).
- Mit einem Handschaber ist am Rohrende eine Fase (ca. 2-3 mm) anzubringen.
- Vor der Schweißung ist das Rohr mit einem PE-Reiniger sowie einem saugfähigen, nicht fasernden und nicht eingefärbten Papier zu reinigen.

- Die Verarbeitung der FRIALEN®-Produkte erfolgt entsprechend der Montageanleitung.

## 6. Schälmesser austauschen



**GEFAHR!**  
**VERLETZUNGSGEFAHR AM**  
**SCHÄLMESSER!**



**WICHTIG!**  
**Beim Austausch des Schälmessers darauf achten, dass nur rot eingefärbte Schälmesser verwendet werden.**

- TORX-Schrauben mit TORX-Schlüssel lösen.
- Schälmesser entfernen.
- Verschmutzung auf den Messerauflageflächen reinigen.
- Neues Schälmesser einbauen.
- TORX-Schrauben wieder befestigen.

Artikel	Bestellnummer
FWSGE 3/Ersatzschälmesser	613322



## 7. Pflege- und Wartungshinweise



### **ACHTUNG!**

**Ihr FWSG 225 ist ein Präzisionswerkzeug. Beachten Sie deshalb die Pflege- und Wartungshinweise.**

Das FWSG 225 muss **sauber** und **trocken** gehalten werden. Nach dem Gebrauch bewahren Sie es stets im **trockenen Transportkoffer** auf.

Die Kugellager der Lauf- und Führungsrollen sind **regelmäßig** mit dem im Transportkoffer beigelegten Öl-Pflegespray zu behandeln.

Geräteteile, die beim Einsatz mit dem Rohr in Berührung kommen, dürfen **nicht** mit dem Öl-Pflegespray behandelt werden. Sollte dies trotzdem geschehen, sind diese Geräteteile mit handelsüblichem Kaltreiniger zu reinigen.



### **ACHTUNG!**

**Es darf kein Öl auf die zu schälende Rohrfläche kommen.**

Artikel	Bestellnummer
Öl-Pflegespray*	613301

\*Sicherheits- und Anwendungshinweise auf dem Pflegemittelbehältnis sind zu beachten.



### **WICHTIG!**

#### **IHRE KOSTEN !**

**Ein sorgsamer Umgang mit den Geräten verhindert unnötige Reparaturen und Ausfallzeiten.**

Eine regelmäßige **jährliche Überprüfung** auf Funktionssicherheit durch den Service der FRIATEC AG wird empfohlen.

## **8. Gewährleistung**

Die Gewährleistung beträgt 12 Monate. **Ausgenommen hiervon sind das Schälmesser oder Teile, die durch das Umfeld (Sand, Erde usw.) vorzeitig verschleifen.**

## 9. Funktionssicherheit

Das Schälgerät FWSG 225 unterliegt dem Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001:2000 und wird vor der Auslieferung auf Funktionssicherheit überprüft.

Ohne Genehmigung des Herstellers dürfen keine Veränderungen, An- oder Umbauten, an dem Gerät vorgenommen werden.

Geräteteile in nicht einwandfreiem Zustand sind sofort auszutauschen (nehmen Sie hierzu Kontakt mit Ihrer FRIATEC-Servicestelle auf).

Es dürfen nur FRIATEC-Ersatz- und/oder Verschleißteile verwendet werden.

## 10. Autorisierte Servicestellen

FRIATEC AG  
Betriebsstätte Mannheim  
Steinzeugstraße  
D- 68229 Mannheim  
Tel.: 0621/486-2335  
Fax: 0621/486-2030

Servicestationen weltweit können Sie unter unserer Service-Hotline +49 621 486 1533 erfragen.

## 11. Aktualisierung dieser Bedienungsanleitung

Im Internet über [www.friatools.de](http://www.friatools.de) gelangen Sie direkt auf die Seite der FRIATOOLS-Gerätetechnik. Hier befindet sich in der Navigationsleiste das Untermenue „Bedienungsanleitungen“.

Die Inhalte werden ständig aktualisiert und können als pdf-Datei heruntergeladen bzw. ausgedruckt werden.

FRIATEC Aktiengesellschaft  
Division Technische Kunststoffe  
Postfach 71 02 61 · 68222 Mannheim  
Telefon (06 21) 4 86-0  
Telefax (06 21) 4 86-15 98  
[www.friatec.de](http://www.friatec.de)  
e-Mail: [info-friatools@friatec.de](mailto:info-friatools@friatec.de)



an *OAliaxis* company