

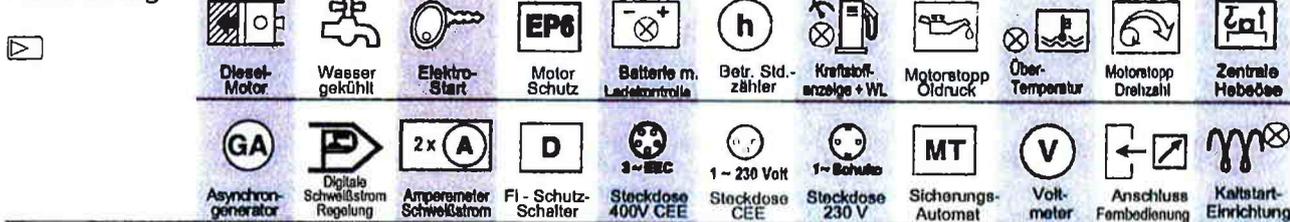
Schweißaggregat DSP 2x400 PS / PSX - Chopper Technologie

- DC - Schweißstrom 2x 400 A, 2 Bereiche
- Hochfrequenz - Digital Schweißstromsteuerung
 - Elektrodenhandschweißen (Rutil, basisch)
 - Cel - Elektroden für das Fallnahtschweißen
 - MIG/MAG und Fülldrahtschweißen
 - MIG - Impulsschweißen (Optional)
 - WIG - Schweißen mit Kontaktzündung
- Polwendeschalter (Optional)
- Dreh- und Wechselstrom bis 40 KVA
- FI - Schutzschalter
- Motor-Schutz
- Fahrbar, auf Wunsch



Liefervariante kann vom Bild abweichen

Ausstattung



Zubehör auf Wunsch

- Baustellenfahrgestell CTL 45
- Straßenfahrgestell CTV 5D
- Polwendeschalter
- Schweißkabelsatz K400 (20/15m, 50mm²)
- Fernregler Rc1
- Erdungs-Kil MT 10
- Isolationsüberwachung nach GW 308

Technische Daten

DSP 2x 400 PS

DSP 2x 400 PSX

D.C. Schweißstell

Konstant-Stromkennlinie (CC)

Regelbereich, stufenlos	2x 10 - 400 A oder 2x 10 - 200 A
Leerlaufspannung	68 V
Einschaltdauer (ED)	400A - 35%, 360 - 60%, 330A - 100%
Elektroden Durchmesser	1,6 - 6 mm

D.C. Schweißstell

Konstant-Spannungskennlinie (CV)

Regelbereich, stufenlos	16 - 36 V
Schweißstrom bei ED	360A - 60%, 330A - 100%
Drahtdurchmesser	Mig/MAG 0,6 - 1,6mm - Fülldraht 1 - 2mm

A.C. GENERATOR

50 Hz, asynchron, drei-phasen, selbsterrregend, selbstregulierend, bürstenlos

Drehstrom	40 kVA / 400 V / 58 A
Wechselstrom	20 kVA / 230 V / 87 A
Einschaltdauer (ED) / Isolationsklasse	100% / H

Motor

Dieselmotor, 4-Takt, wassergekühlt

Typ	Perkins 1103-33TG-1
Leistung*	45,6 kW (62 PS)
Drehzahl	1500 U/min
Hubraum / Zylinder	3300 cm ³ / 3
Kraftstoffverbrauch**	215 g/kWh

* Maximalleistung nach ISO 3046/1. ** Bei 75% Last

Sonstige Daten

Tankinhalt	102l	
Laufzeit (60% ED)	13 h	
Schutzart	IP 44	
Maße (LxBxH in mm) *	2490x1000x1250	2720x1000x1250
Gewicht *	1250 kg	1330 kg
Geräuschpegel	97LWA(72 dB(A) - 7 m)	93 LWA(68 dB(A) - 7 m)***

* Maße und Gewichte ohne Zubehör. ***LWA-Wert entspricht den "EU" Richtlinien

Technische Änderungen vorbehalten