



••• Anwendungs-
spezifische
Ausführungen

BRB 4

Boilerrohr-Bearbeitungsmaschinen

Handlich und kompaktes Design für eine präzise und reproduzierbare Schweißnahtvorbereitung.

Fertigung hochpräziser und reproduzierbarer Schweißnaht-Fugenformen an Rohrenden aus hochlegiertem Stahl (Edelstahl) sowie niedrig- und unlegiertem Stahl mit dem innovativen Werkzeugsystem QTC®. Für die Nahtvorbereitung von Rohr- und Rohrbodenverbindungen im Kessel- und Apparatebau.

Vorteile:

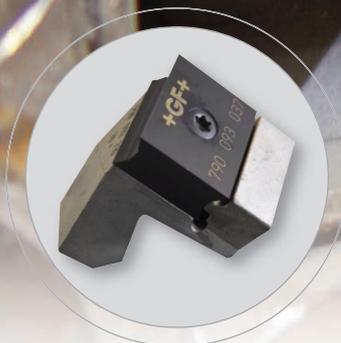
- Maximale Leistung bei geringstem Gewicht
- Wendeplatte mit zwei Schneiden und Hochleistungsbeschichtung
- Werkzeug-Schnellspannsystem mit einfacher, genauer Einstellung
- Ergonomische Handhabung
- Werkzeuge adaptierbar auf alle BRB-Varianten
- Geringer Geräuschepegel
- Anwendungsoptimiertes Gehäusedesign

Ihr Nutzen:

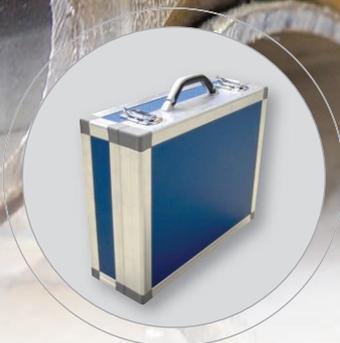
- Hohe Wirtschaftlichkeit:
 - Reduzierte Werkzeugkosten
 - Reduzierte Produktionskosten
 - Hohe Werkzeugstandzeit
- Schneller Werkzeugwechsel
- Exakt reproduzierbare Fugenformen



••• Platzsparende Spann-
und Vorschubratsche
für die Anwendung auf
engstem Raum



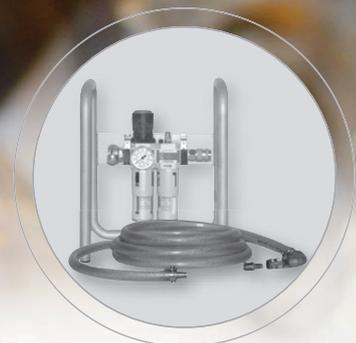
Eine große Auswahl an Werkzeughaltern und Multifunktions-Werkzeugen mit 2 oder 4 Schneiden für verschiedene Wanddicken und Fugenformen.



Robuster Transport-Koffer für die BRB 4, Werkzeuge und Zubehör.



Kühlschneidstoff KSS-TOP:
Das wasserlösliche, vollsynthetische Fluid verlängert die Werkzeugstandzeiten der Wendeplatten.
Pumpsprüher (500 ml):
Code 790 060 226
Kanister (10 l):
Code 790 060 227



Mobile Wartungseinheit DWE 10:
Öler, Filter, Druckminderer von 0 bis 10 bar, Durchfluss bis 2,6 m³/min, **Code 790 093 060.**
Druckluftschlauch mit Schnellverschlusskupplung zum Verbinden der BRB-Maschinen mit der mobilen Wartungseinheit DWE 10. Länge: 4 m. DI: 19,1 mm.
Code 790 093 061

Boilerrohr-Bearbeitungsmaschinen

Technische Daten	BRB 4 D	BRB 4 E
Abmessungen (mit Antrieb) [mm]	490 x 120 x 380	460 x 120 x 380
Gewicht ohne Werkzeug [kg]	ca. 9,0	ca. 9,2
Leistung [kW]	1,0	1,2
Luftverbrauch (bei 6 bar) [m ³ /min]	1,2	–
Netzanschluss	–	230 V, 50 Hz / 110 V, 50 Hz
Drehzahl max. Leerlaufdrehzahl [min ⁻¹]	50 – 110	35 – 120
Vibrationspegel nach EN 28662, Teil 1 [m/s ²]	2,5	2,5
Schalldruckpegel am Arbeitsplatz nach EN 23741 [dB (A)]	ca. 86 im Leerlauf (mittlerer Drehzahlbereich) ca. 81 unter Last	ca. 86 im Leerlauf (mittlerer Drehzahlbereich) ca. 81 unter Last

Anwendungsbereich	BRB 4 Kit 1	BRB 4 Kit 2	BRB 4 Kit 3	BRB 4 Kit 4	BRB 4 Kit 5
Code Druckluft	790 086 001	790 086 002	790 086 003	790 086 004	790 086 005
Code Elektro 230 V EU	790 086 011	790 086 012	790 086 013	790 086 014	790 086 015
Code Elektro 110 V EU	790 086 021	790 086 022	790 086 023	790 086 024	790 086 025
Rohr-ID [mm]	19,1 - 33,8	32,0 - 61,7	32,0 - 110,8	19,1 - 61,7	19,1 - 110,8
Rohr-AD [mm]	64,0	73,0	114,3	73,0	114,3
Wanddicke [mm] (abhängig von Rohrdimension)	2 - 15	2 - 15	2 - 15	2 - 15	2 - 15
Rohrwerkstoffe	Unlegierte und niedriglegierte Stähle, hochlegierte Stähle (Edelstahl Werkstoff-Nr. 1.40... 1.45... nach DIN 17 455 und DIN 17 456), Aluminium. Weitere auf Anfrage.				

Die technischen Daten sind unverbindlich. Sie beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften. Änderungen vorbehalten. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Info-Hotline: +49 (0) 77 31 792-521 bis 523