

Zerstörungsfreies Prüfen von Schweißverbindungen mit der

VAKUUM PRÜFTECHNIK

Vakuumlecksuchgeräte, Vakuumbrillen & Zubehör



vietz®

SCHWEIßTECHNIK GMBH
Ihr Partner für den Rohrleitungsbau

Vakuum-Lecksuchgerät EV20

Vakuum-Lecksuchgerät EV20

Dieses Prüfgerät eignet sich zur Lecksuche an Rohren, Behältern und Blechkonstruktionen. 99% aller Schweißnähte können durch dieses System auf ihre Dichtigkeit geprüft werden. Dieses Verfahren hat sich besonders im Rohrleitungsbau bewährt. Bei Verlegung von Stahlmantelrohren im Fernwärme-Rohrleitungsbau sind die Schweißnähte am Schutzrohr nur mit diesem Verfahren zu prüfen. Gasleitungen im innerstädtischen Bereich unterliegen nur selten einer Röntgenprüfung, werden aber einer Dichtigkeitsprobe unterzogen. Wenn die Rohre bereits verlegt sind, muss die Rohrleitung bei undichten Nähten unter hohem Kostenaufwand freigelegt werden. Dieses Risiko können Sie ausschalten, wenn die Nähte nach dem Schweißen mit geringem Aufwand unter Vakuum von außen geprüft werden.

Die Vakuumpumpe erfüllt die Anforderungen von VDE 0530 und VDE 0100.

Arbeitsweise:

Die zu prüfenden Schweißnähte werden mit dem VIETZ Lecksuchspray besprüht. Anschließend wird die Vakuumbrille aufgesetzt. Durch Drehen eines Handregelventils wird der Raum unter dem Prüfraum evakuiert. Wenn Undichtigkeiten in der Schweißnaht sind, entstehen durch das Lecksuchspray in Verbindung mit dem Unterdruck in Sekundenschnelle Blasen unter dem Prüfraum.

PUMPE	
Max. Volumenstrom	6 m ³ /h
Max. Vakuum ca.	-900 mbar
Abmessungen (L x B x H)	345 x 215 x 315 mm
Gewicht	9,7 kg
Pumpenausgang	Kupplung NW 7,2
MOTOR	
Eingangsspannung	230 V
Frequenz	50/60 Hz
Schutzart	IP 54

VIETZ Vakuum-Lecksuchgerät EV20

Art-Nr. 41715



Transportkoffer für Vakuumpumpe und Zubehör

Art-Nr. 41715T



Prüfmittel für Lecksuchgerät EV 20

Bei der Kontrolle von Niederdruck-Gasleitungen auf Dichtigkeit können Lecksuchmittel eingesetzt werden. Es stehen zwei Prüfmittel zur Verfügung. Beide sind für den Einsatz an Gasleitungen zugelassen.



EV 20 Prüfpaste

Zum Anmischen von bis zu 400 l Prüf-Füssigkeit
Art-Nr. 41430



EV 20 SprühFLasche 0,5 l

Für angemischte Prüf-Füssigkeit
Art-Nr. 41431



EV 20 Lecksuchspray

400 g Spraydose
Art-Nr. 41432

Vakuumb Brillen und Zubehör

FÜR ROHR-DIMENSIONEN	Art.-Nr.	FÜR ROHR-DIMENSIONEN	Art.-Nr.
DN 25	47057	DN 350	47072
DN 32	47058	DN 400	47073
DN 40	47059	DN 450	47074
DN 50	47060	DN 500	47075
DN 60	47061	DN 550	47076
DN 65	47061A	DN 600	47077
DN 70	47062	DN 650	47078
DN 80	47063	DN 700	47079
DN 100	47064	DN 750	47080
DN 110	47065	DN 800	47081
DN 125	47066	DN 850	47082
DN 140	47067	DN 900	47083
DN 150	47068	DN 950	47084
DN 200	47069	DN 1000	47085
DN 250	47070	DN 1100	47086
DN 300	47071	DN 1200	47087
weitere Größen auf Anfrage			

Vakuumb rille für Rundnähte

Die durchsichtige Scheibe besteht aus Makrolon und ist dem Rohrdurchmesser entsprechend angepasst. Die Moosgummidichtung garantiert, dass die Brille unter Vakuum zu 100 % auf der Oberfläche des Prüfteils anliegt.



Vakuumb rille für Kehlnähte

L 600 x B 100 mm

Art.-Nr. 47088



Vakuumb rille für überlappte Nähte

L 600 x B 100 mm

Art.-Nr. 47089

Vakuumb rille für Stumpfnähte

L 600 x B 100 mm

Art.-Nr. 47090



Vakuumb rille für Ecknähte

Schenkellänge 300mm

Art.-Nr. 47091

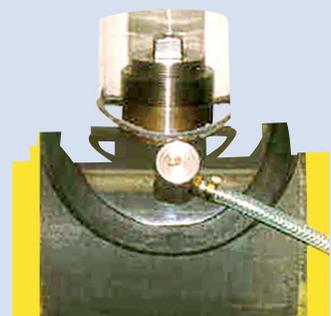


Vakuumb rille für Aufschweißstutzen

Diese Produktentwicklung ist in Zusammenarbeit mit der Firma Pähler in Koblenz entstanden. Da das Röntgen der Schweißnaht nicht möglich und eine Ultraschallprüfung zu aufwendig und kostenintensiv ist, stellt die Vakuumprüftechnik hier eine professionelle und wirtschaftliche Lösung dar.

Die Vakuumb rille ist so konzipiert, dass Aufschweißstutzen bis 2" geprüft werden können. Die Vakuumprüfung entspricht einer Druckprüfung bis ca. 25 bar, somit kann jeder Rohrleitungsbauer die Gewährleistung übernehmen, dass der aufgeschweißte Stutzen vakuumgeprüft und absolut gasdicht ist.

FÜR ROHR-DIMENSIONEN	Art.-Nr.
DN 100	47094
DN 125	47095
DN 150	47096
DN 200	47097
DN 250	47092
DN 300	47093



VIETZ fertigt auch Vakuumb rillen für Ihren individuellen Bedarf. Senden Sie uns Ihre detaillierte Zeichnung der zu prüfenden Schweißnaht!

Besondere Anforderungen - besondere Lösungen



Vakuumprüfzylinder

Der besonders große Vakuumprüfzylinder (Höhe: 1000 mm + Ø 1000 mm) inkl. der entsprechenden leistungsfähigeren Vakuumpumpe war berechnet und gebaut für ein Projekt in Dubai.

Hier war die Aufgabe, dass auf einer Unterwasserkonstruktion viele Belüftungs-/Luftaustauschbauten aufgebracht werden sollten. Die auf der Grundfläche des Bauwerkes jeweils hergestellte Schweißnaht musste bei jedem Aufbau absolut dicht sein. Dazu sollte diese Schweißung mit einem Vakuumprüfgerät geprüft werden.

Vakuumprüfmaske

Die runde Vakuumprüfmaske war für ein Sonderbauwerk in einem Kraftwerk. Hier wurden in einer Stahlwand verschiedene Rohre mittels Schweißung verschlossen. Um sicherzustellen, dass die Dichtheit gewährleistet ist, sollte jeder Rohrverschluss mit der Vakuumprüftechnik abgenommen werden.

Vakuumprüfzylinder

Die Schiffswerft Blohm + Voss brauchte für die Fertigstellung eines Kreuzfahrtschiffes diese Prüfzylinder, um dort bestimmte Sicherungssysteme genau prüfen zu können. Diese Prüfzylinder wurden nach Kundenwunsch gefertigt.

Vakuumprüfmaske

Für einen sehr arbeitsintensiven Einsatz der Prüfung überlappender Schweißnähte für Großtankanlagen wurden ergonomisch geformte Handgriffe verwendet. Im Weiteren wurde in die Prüfmaske ein Heliumerkennungssensor integriert, um eventuelle Undichtigkeiten noch effektiver aufspüren zu können.

