



## CNC 4.0 400 - 500 - 630

### Automatische Stumpfschweißmaschine für die Baustelle

Stumpfschweißmaschine zum Verschweißen von PE-, PP-, PB-Rohrleitungen und Fittings für Druckrohrleitungssysteme in Gebäuden und im Rohrgraben

Hydraulisch betrieben mit automatischer CNC Steuereinheit.

Inkl. Transportverpackung (Holzkiste); ohne Reduktionsspanneinsätze und Zubehör

#### • Basismaschine

- Hochpräzises, verwindungssteifes und robustes Maschinenbett
- Gute Zugänglichkeit durch Ausführung in 35° Schräglage
- Das bewegliche 3. Spannelement ermöglicht leichtes und schnelles Fixieren von Bögen oder T-Stücken ohne zusätzliche Hilfsmittel
- Heizelement Abzugsvorrichtung für optimale Umstellphase
- Die Positionserkennung (Potentiometer) des Maschinenschlittens garantiert Sicherheit und Überwachung während des gesamten Schweißablaufs.
- Gewicht: Typ 400 = 80 kg, Typ 500 = 157 kg, Typ 630 = 222 kg

#### • Hydraulikaggregat

- Kompaktes Aluminiumgehäuse mit innovativem Design
- Intuitives Farb Touch Sreen Interface
- Selbsterklärende Bedienführung von der Vorbereitung bis zum Ende der Schweißung durch Einsatz von Symbolen und Grafiken.
- Automatische Berechnung, Steuerung und Überwachung der Schweißparameter - Druck, Zeit und Temperatur - entsprechend den gültigen nationalen Richtlinien.
- Integrierter GPS-Empfänger
- 10 frei programmierbare Schweißabläufe verfügbar (zum Beispiel für nicht standardisierte Dimensionen)
- Sprachauswahl
- Erfassung von Benutzercode (ISO 12176-3), Auftragsnummer und Rückverfolgbarkeitsdaten für Rohrleitungen (ISO 12176-4) mittels Barcode Scanner (separat zu bestellen)
- Status-Kontrolle der gespeicherten Schweißprotokolle direkt auf der Baustelle über den Touch Screen
- Datenübertragung der gespeicherten Schweißprotokolle zu PC mittels USB Speicher (Bestandteil der Lieferung).
- Schweißprotokolle kompatibel mit Welding Book Anwendung
- Echtzeitkommunikation mit WeldinAir App über Smartphone (ab iOS 11 oder Android 7) während des Schweißprozesses
- Integrierter elektrischer Anschluss für Hobel und Heizelement.
- Druckspeicher für Druckausgleich während der Abkühlphase
- Max. Betriebsdruck: 160 bar
- Gewicht: 37 kg

#### • Hobeleinheit

- Leistungsstarke Parallel-Hobeleinheit für ein- oder doppelseitiges Bearbeiten der Rohrenden
- Ausgewogene Gewichtsverteilung zum ergonomischen Bedienen
- Selbstverriegelnder Haltemechanismus in der Arbeitsposition
- Sicherheits-Mikroschalter als Schutz vor unerwünschtem Startvorgang
- Gewicht: Typ 400 = 47 kg, Typ 500 = 58 kg, Typ 630 = 102 kg
- Eine Sonderausführung für Typ 500 ermöglicht das Bearbeiten von PP Rohren und Fittings in den Dimensionen bis d 500 mm SDR 11.

#### • Heizelement

- Hochpräzises, elektronisch kontrolliertes Heizelement
- Hochwertige anhaft - PTFE-Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Im Handgriff integrierte Temperaturanzeige
- Gewicht: Typ 400 = 16 kg, Typ 500 = 26 kg, Typ 630 = 51 kg
- Eingangsleistung: Type 400 = 3.5 kW, Type 500 = 4.0 kW, Type 630 = 8.0 kW

#### • Einstellkasten

- Zur sicheren Aufbewahrung von Hobeleinheit und Heizelement
- Gewicht: Typ 400 = 30 kg, Typ 500 = 38 kg, Typ 630 = 62 kg

Typ	d-d (mm)	Leistung	Code	Gewicht (kg)
CNC 4.0 400	125 - 400	400 V/5700 W	<b>790 153 001</b>	320,000
CNC 4.0 500	200 - 500	400 V/6300 W	<b>790 154 001</b>	455,000
CNC 4.0 630	315 - 630	400 V/11000 W	<b>790 155 001</b>	595,000
CNC 4.0 400 WeldinAir	125 - 400	400 V/5700 W	<b>790 153 076</b>	320,000
CNC 4.0 500 WeldinAir	200 - 500	400 V/6300 W	<b>790 154 076</b>	455,000
CNC 4.0 630 WeldinAir	315 - 630	400 V/11000 W	<b>790 155 076</b>	595,000

# Datenblatt

gültig ab: 06.09.19



---

Die technischen Daten sind unverbindlich. Sie gelten nicht als zugesicherte Eigenschaften oder als Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantien. Änderungen vorbehalten. Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Georg Fischer Piping Systems Ltd, Postfach, CH-8201 Schaffhausen/Switzerland

Phone +41 -(0)52-631 1111

e-mail: [info.ps@georgfischer.com](mailto:info.ps@georgfischer.com)

Internet: <http://www.gfps.com>