

Bedienungsanleitung für Schlagschrauber MI-42ES(RH)/MI-42EL(RH)

Technische Daten

	MI-42ES(RH)	MI-42EL(RH)
Luftdruck	: 6,3 bar	: 6,3 bar
Max. Bolzenstärke	: 42 mm	: 42 mm
Leerlaufdrehzahl	: 3.900 U/min.	: 3.900 U/min.
Luftverbrauch	: 23 L/sek.	: 23 L/sek.
Max.Drehmoment	: 2.100 Nm	: 2.100 Nm
Gewicht	: 9,4 kg	: 10,9kg
Antriebsvierkant	: 1"	: 1"
Lufteinlassgewinde	: PT1/2"	: PT1/2"
Drehrichtung	: links en rechts	: links en rechts
Schlagwerk	: Twin-Hammer	: Twin-Hammer
Geräuschpegel dB(A) gemessen nach ISO-3744	: drück 99.3	: drück 99.3
	: leistung 113.3	: leistung 113.3
Vibration m/s ² gemessen nach ISO-8662	: 7,6	: 7,6

Wichtige Bedienungshinweise für den Schlagschrauber MI-42ES(RH)/MI-42EL(RH)

1. Bitte füllen Sie vor dem Betrieb einige Tropfen säure- und harzfreies Druckluftöl in den Lufteinlaß des Gerätes (z.B. Yokota Druckluftöl Nr. VONO34)
2. Vor dem Anschluß des Gerätes die Kupplungen und Schläuche durch kurzes Freiblasen reinigen. Achten Sie auf ausreichenden Durchmesser von Schlauch und Kupplungen. Achtung: Durchmesser der Druckluftschläuche sind nie zu groß, aber meistens zu klein gewählt! Für den MI-42ES(RH)/MI-42EL(RH) empfehlen wir einen Schlauch mit mindestens 13 mm Innendurchmesser.
3. Der unter Last am Lufteinlaß des Gerätes gemessene Arbeitsdruck sollte 6.3 bar betragen. Ein höherer Druck bedeutet stärkeren Verschleiß und kann Schäden am Gerät verursachen. Ein Druckabfall auf 5.5 bar bedeutet schon extremen Leistungsverlust.
4. Eine gute Luftqualität ist lebensnotwendig für jedes Druckluftwerkzeug. Die Luft muß sauber, trocken und geölt sein. Die beste Lösung ist eine komplette Wartungseinheit, bestehend aus Luftfilter, Regler und Nebelöler, höchstens 6-8 m vom Werkzeug entfernt installiert. Der Öler sollte auf 3-6 Tropfen pro Minute eingestellt sein (Schauglas). Die Schlauchlänge zwischen Werkzeug und Wartungseinheit sollte 8 m nicht übersteigen!
5. Wir empfehlen eine zentrale Ölereinheit zur optimalen Schmierung der Werkzeuge. Es können bis zu 80% Öl eingespart werden, was natürlich auch die Qualität der Atemluft des Anwenders verbessert, da kein überschüssiges Öl in die Luft geblasen wird.
6. Nach spätestens 60 Arbeitsstunden sollte das Schlagwerk des Schlagschraubers leicht abgeschmiert werden, zuviel Fett beeinträchtigt die Leistung des Schlagschraubers, da das Schlagwerk verklebt. Wichtig: Die angegebenen max. Drehmomente sind Höchstwerte, die sich bei einem "harten" Schraubfall nach 5 Sekunden ergeben.
7. Sollte das Werkzeug über einen längeren Zeitraum ruhen, muss es vorher gründlich geölt werden. Vor dem Einsatz beachten Sie dann bitte die Punkte 1 und 2.
8. Durch die Einstellschraube im Griff kann die Leistung des Gerätes eingestellt werden (C).