

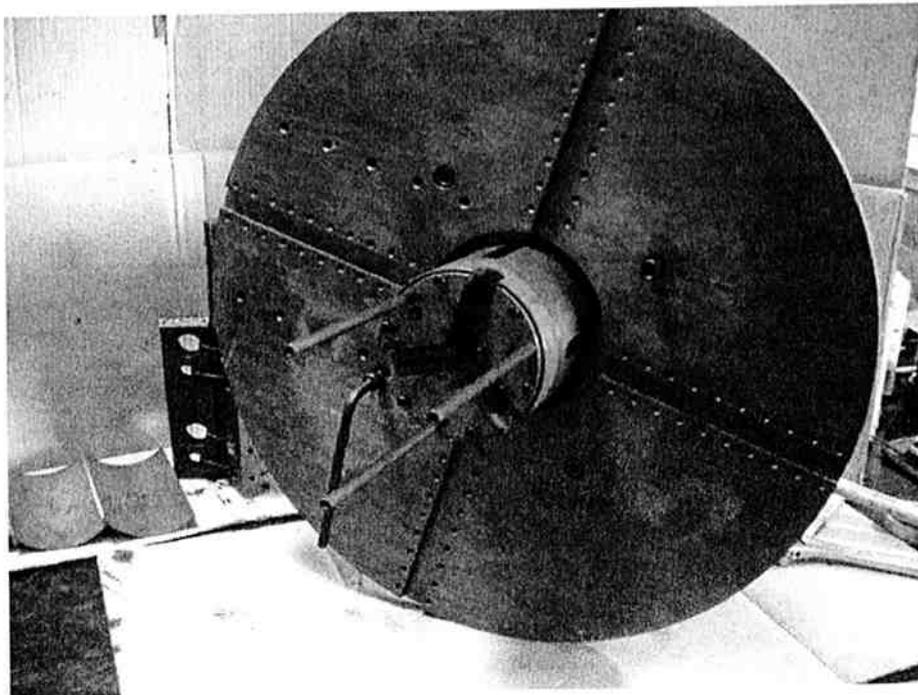


## **BEDIENUNGSANLEITUNG**

---

**US150 – OPTION 7**

**KIT FÜR 24“**





ISO 9001

PROTEM SAS  
ZI les Bosses  
F-26800 Etoile sur Rhone  
Tel.: 0033 (0) 47557-4141  
Fax: 0033 (0) 47557-4149  
[www.protem.fr](http://www.protem.fr)



**PROTEM**  
A CUT ABOVE THE REST

US150 – Kit 24" – GmbH A-2009\*

PROTEM GmbH  
Am Hamblegel 27  
D-76706 Dettenheim  
Tel.: 0049 (0) 7247 9393-0  
Fax: 0049 (0) 7247 9393-33  
[www.protem.fr](http://www.protem.fr)



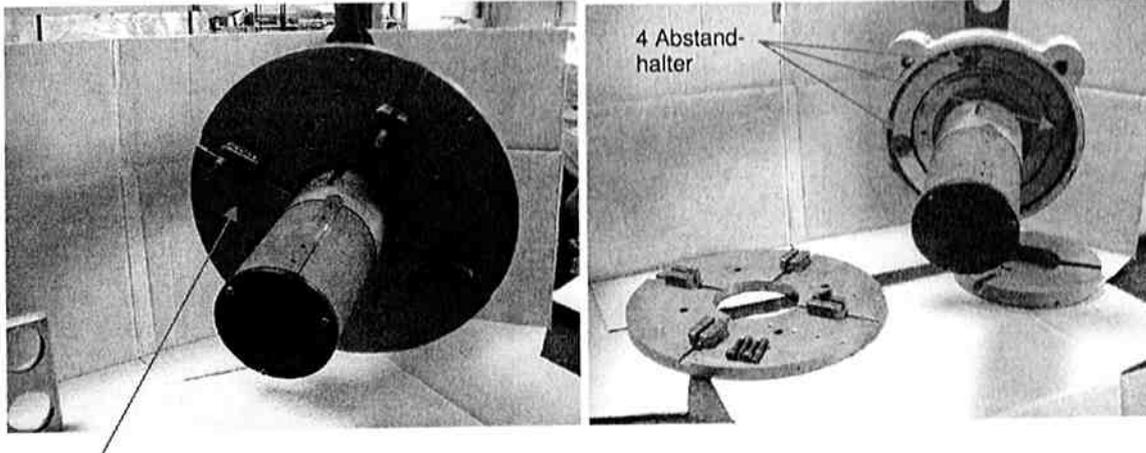
2/5

## Inhaltsverzeichnis

1.	ENTFERNUNG DER STANDARD-WERKZEUGHALTERPLATTE .....	3
2.	ENTFERNUNG DER AUSDEHNUNGSWELLE.....	3
3.	ANBAU DER 24"-WERKZEUGHALTERPLATTE .....	4
4.	MONTAGE DER WELLE, DER WELLEN-ABDECKUNGEN UND DES DECKELS ZUR 24"- WERKZEUGHALTERPLATTE.....	4
5.	BEFESTIGUNG DER SPANNBACKENVERSTÄRKUNG .....	5
6.	ERSATZTEILLISTE .....	5

## 1. ENTFERNUNG DER STANDARD-WERKZEUGHALTERPLATTE

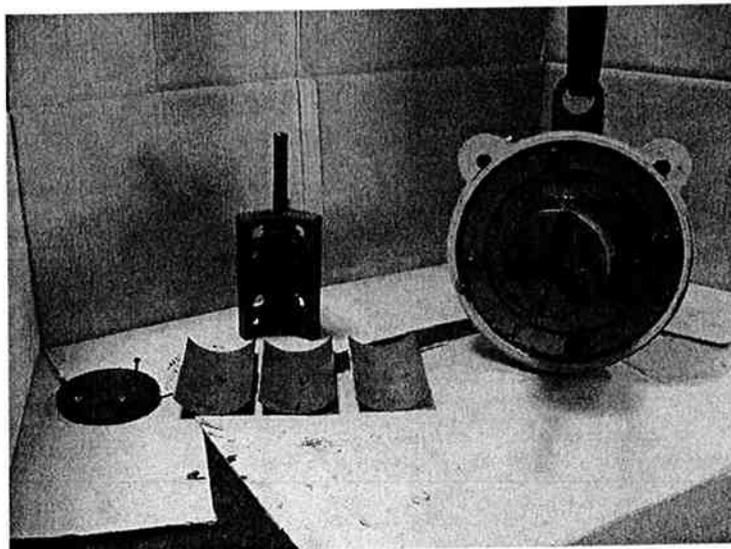
- Entfernen Sie die 4 Schrauben M12 der Standard-Werkzeughalterplatte.
- Entfernen Sie die Werkzeughalterplatte (lassen Sie die 4 Abstandhalter (Scheiben) an dem vorgesehenen Platz für den Anbau der 24"-Werkzeughalterplatte).



Standard-Werkzeug-  
 Halter-Platte

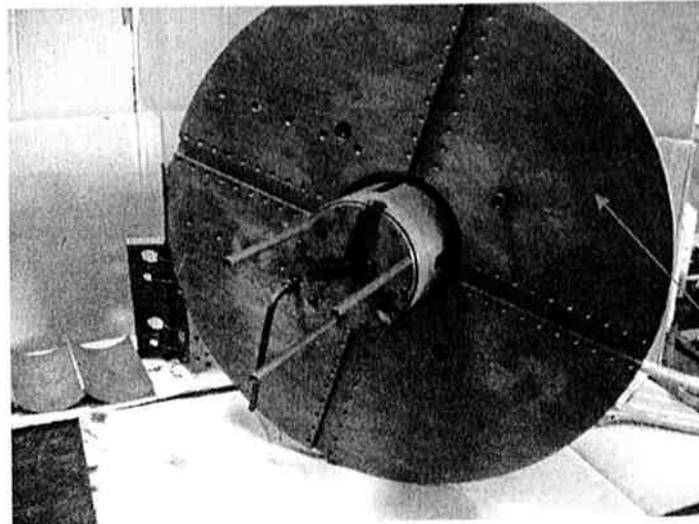
## 2. ENTFERNUNG DER AUSDEHNUNGSWELLE

- Entfernen Sie die 3 Schrauben M6, die am Ende der Maschinenwelle positioniert sind und anschließend die Scheiben und die 3 Abdeckungen der Welle.
- Lösen Sie die Spannweite mit einem 30er Schlüssel und entfernen Sie die Expansionswelle und die Spannbacken.



### 3. ANBAU DER 24"-WERKZEUGHALTERPLATTE

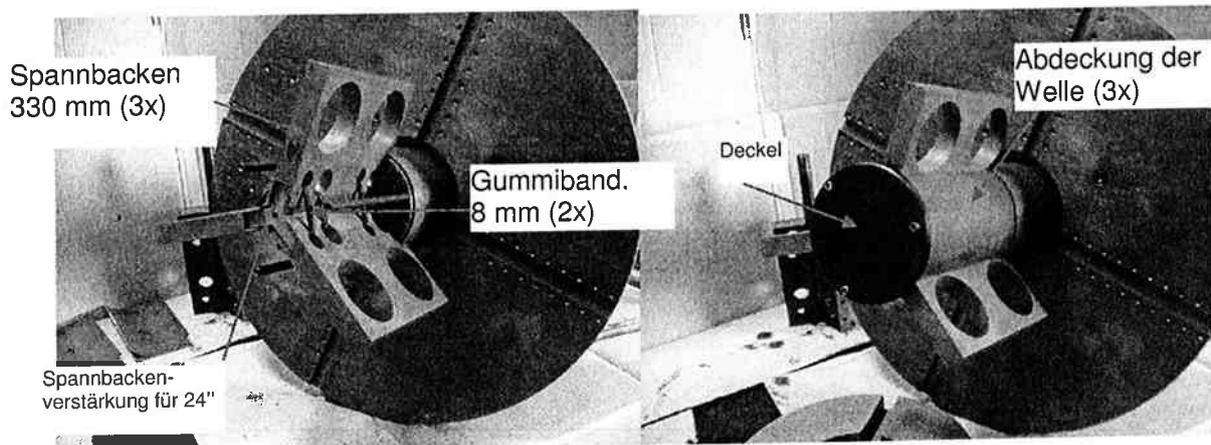
- Bringen Sie die 24"-Werkzeughalterplatte mit Hilfe einer Hubvorrichtung an die Maschine an – Achtung: Überprüfen Sie die Position der 4 Abstandhalter!



24"-Werkzeughalterplatte

### 4. MONTAGE DER WELLE, DER WELLEN-ABDECKUNGEN UND DES DECKELS ZUR 24"-WERKZEUGHALTERPLATTE

- Bauen Sie die Expansionswelle, die Spannbacken und das Gummiband (1-2-5) zusammen. Anschließend schrauben Sie die Spannwellen fest (von der Maschinenrückseite).
- Befestigen Sie die 3 Abdeckungen der Welle (Standard-Teile) und schrauben die 3 M6-Schrauben des Deckels (Standard-Teil) etwas an.
- **Achtung:** bevor die 3 M6-Schrauben festgezogen werden, sollte überprüft werden, ob die Abdeckungen der Welle korrekt in den Nuten platziert sind.
- Ziehen Sie die M6-Schrauben fest.



Spannbacken  
330 mm (3x)

Gummiband.  
8 mm (2x)

Spannbacken-  
verstärkung für 24"

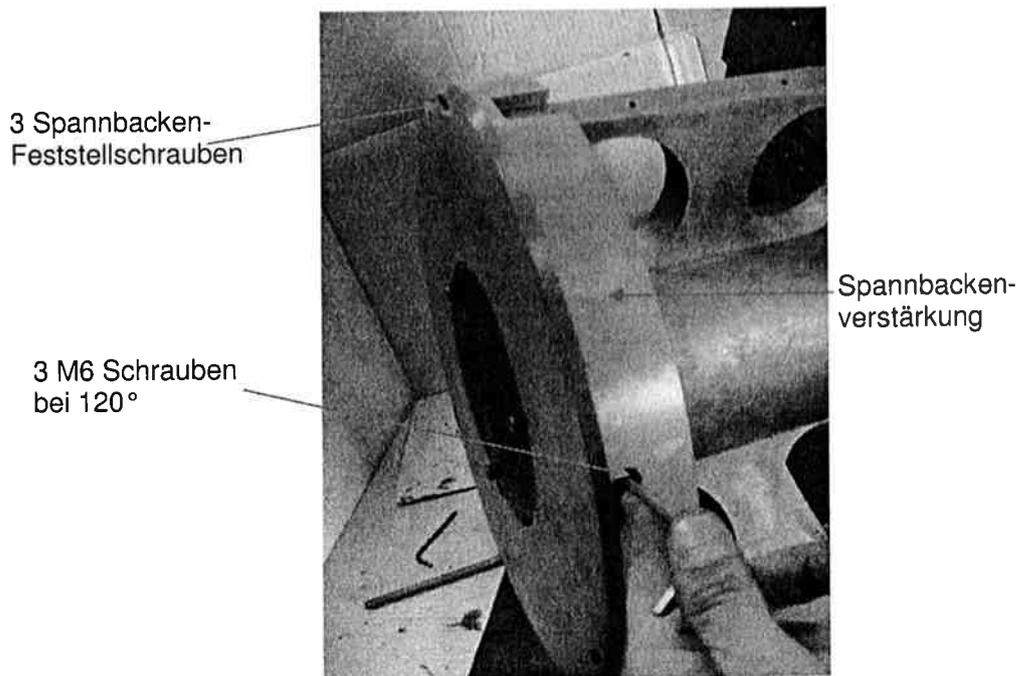
Abdeckung der  
Welle (3x)

Deckel

## 5. BEFESTIGUNG DER SPANNBACKENVERSTÄRKUNG

- Platzieren Sie die Spannbackenverstärkung (3) am Ende der Welle.
- Ziehen Sie die M6-Schrauben in einem Winkel von 120° an der Welle fest.

Vor einer Bearbeitung überprüfen Sie bitte die 3 Feststellschrauben der Spannbacken.



## 6. ERSATZTEILLISTE

<b>Kit 24" (Ref. US150-Opt. 7)</b>			
<b>Nr.</b>	<b>Beschreibung</b>	<b>Menge</b>	<b>Bestellnummer:</b>
1	Expansionswelle	1	<b>US150-27</b>
2	Grundspannbacken 330 mm	3	<b>US150-50</b>
3	Spannbackenverstärkung 24"	1	<b>US150-48</b>
4	24"-Werkzeughalterplatte	1	<b>US150-41</b>
5	Gummiband	2	<b>US80-CO11</b>