



## TIG Brush Schweissnahtreinigung Katalog 2012

---



## Willkommen!

STET Technik Spezialisiert sich seit über 17 Jahre auf die Lieferung von Geräten und Verbrauchsmaterialien für die Vorbehandlung, Veredelung und Reinigung von Metalloberflächen und ist in verschiedenen Marktsektoren in der Schweiz und weiteren Europäischen Ländern aktiv.

Mit gut ausgebauten Ressourcen im Rücken kann unser engagiertes und qualifiziertes Team im Einklang mit unseren hohen Servicestandards betreuen.

Die umfassenden Bestände in unserem grossen Lager stehen jederzeit zum sofortigen Versand bereit. Gut ausgeklügelte Systeme gewährleisten, dass wir unsere Lieferzusagen einhalten und Ihre Bestellungen schnell und exakt zusammenstellen und versenden können.

Unsere Handelsvertreter und fest zugeordneten Kundenbetreuer besprechen mit Ihnen alle Aspekte der gewünschten Zusammenarbeit und bieten Ihnen eine an Ihrem Bedarf orientierte massgeschneiderte Lösung an.

Wir können grosse Bestandsmengen auf Abruf bereithalten, damit Sie Ihren Platz optimal nutzen können. Grosskunden profitieren von unserem Total Abrasives Management (TAM)- dem ultimativen problemlosen Warennachschubsystem.

Beim Einrichten oder Modernisieren Ihrer Metallveredlungsverfahren können Sie auf unsere grosse Erfahrung zählen. Wir können Sie zu Systemen, Maschinen und Materialien für so gut wie jede Anwendung beraten.

Anfang 2011 ist STET Technik Teil der OZG Group AG geworden. In Zusammenarbeit mit unseren Partnern, bieten wir nun ein breites Programm für den Industriellen Bereich an.

STET Technik Verkaufsstellen in Europa:

**Spanien**

C/Escocia3  
08228 Terrassa, Barcelona  
Spain

**England**

75 Swinnow Lane  
Bramley, Leeds LS13 4TY  
United Kingdom

**Dänemark**

Ringager 14  
2605 Brøndby  
Denmark

**Deutschland**

Gutenbergstrasse 36  
21465 Reinbek  
Germany



# TIG Brush® Edelstahlschweissnaht Reinigungssystem

OZG Group präsentiert nun exklusiv in der Schweiz, Süd-Deutschland und Österreich die modernste Schweissnahtreinigungstechnologie der Welt. Die TIG Brush® sorgt für eine gelungene Schweissnahtreinigung auf völlig neuem Niveau und verfügt über verblüffende neue Eigenschaften, auf die man in der Industrie schon lange gewartet hat:



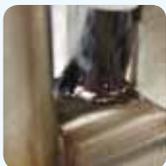
## SICHERE UND SAUBERE ANWENDUNG

- Ohne gesundheitsschädliche Chemikalien
- Umweltfreundlich
- Keine spezielle Reinigung erforderlich
- Keine COSHH-Bewertung erforderlich



## ZEIT- UND KOSTENEINSPARUNGEN

- 2 statt 30 Minuten: Reinigungsprozeduren sind im Nu erledigt
- Geringe Betriebskosten
- Langlebige Pinsel



## EINFACH BESSERE ERGEBNISSE

- Mehr Schweissnähte passieren die Qualitätskontrolle
- Keine weissen Flecken
- Kein Durchbrennen



## ROBUST UND FLEXIBEL

- Robust, ortsungebunden und kompakt
- Stets griffbereit am Schweissgerät
- Weiche Pinsel garantieren problemlosen Zugang

- + Einzigartiger Hochtemperatur-Pinsel
- + Verblüffend guter Zugang
- + Allerbeste Ergebnisse
- + Keine weissen Flecken
- + Kein Durchbrennen
- + Geeignet für alle Dicken
- + Optimaler Anwenderkomfort
- + Ungefährliche Lösung
- + Reinigung und Passivierung in einem Schritt
- + Geringe Betriebskosten
- + Umweltfreundlich
- + Flexibel und robust
- + Reinigung auf Wasserbasis

Besuchen Sie die TIG Brush webseite:

[www.tigbrush.org](http://www.tigbrush.org)

# Das TIG Brush® Konzept...

## WARUM SCHWEISSNÄHTE REINIGEN?

Das Reinigen von Edelstahl-Schweissnähten ist sowohl aus ästhetischen als auch aus technischen Gründen geboten. Der ästhetische Aspekt versteht sich von selbst; wir wollen uns daher den technischen ein wenig näher ansehen.

### 1. Was beim Schweißen von Edelstahl geschieht

Durch die intensive Hitze, die beim Schweißen von Edelstahl entsteht, wird das Chrom um die Schweissnaht abgebaut und eine eisenreiche Zone bleibt zurück.

Die hohe Eisenkonzentration an der Oberfläche lässt zusammen mit den hohen Temperaturen beim Schweißen das Eisen sofort oxidieren. Dies führt zu dem charakteristischen Blautönen und einer braunen Verfärbung rings um die Schweissnaht. Der verfärbte Bereich ist anfällig für Korrosion, da die geringe Chromkonzentration das Metall nicht schützen kann.

Die **TIG Brush®** entfernt die verfärbten Oxide schnell und passiviert dabei die darunterliegende Oberfläche, ohne das Aussehen oder die Oberflächenbeschaffenheit des Metalls zu verändern. Warum der **TIG Brush®** dies so schnell und sicher gelingt, wird im Folgenden erläutert.

### 2. Warum die TIG Brush®?

Die **TIG Brush®** besteht aus einem Pinsel, durch den elektrischer Strom geleitet wird. Mit dem Pinsel wird eine Reinigungsflüssigkeit aufgenommen und auf die zu reinigenden Bereiche aufgebracht. Die Flüssigkeit dient zur Entfernung der beim Schweißen entstandenen Eisenoxidflecken.

Der Pinsel wandelt insbesondere an den Borstenenden den elektrischen Strom in hohe Temperaturen um. Die Flüssigkeit, die bei Raumtemperatur relativ harmlos ist, wird von dem Pinsel auf Temperaturen aufgeheizt, bei denen sie wesentlich reaktionsfreudiger wird, so dass eine beschleunigte chemische Wirkung auf der Edelstahloberfläche entsteht.

Anders als bei Beizpaste sind die aktiven Bestandteile der Reinigungsflüssigkeit nicht von Natur aus gesundheitsschädlich. Bei korrekter Anwendung sind die Flüssigkeiten ungiftig für die Umwelt.

### 3. Chemische Wirkung Nr. 1: Reinigung

Bei den blauen und braunen Flecken, die beim Schweißen entstehen, handelt es sich um Eisen- und eisenhaltige Oxide. Die Eisenoxidschichten sind relativ schwach, und die Arbeitstemperatur der **TIG Brush®** kann die Eisenoxide schnell aufbrechen.

Die freigelösten Eisenionen werden in der Lösung gehalten und abgesondert (d.h. in einen Zustand versetzt, in dem sie keine Oxide mehr bilden können). Wenn die **TIG Brush®** abgesetzt und die Flüssigkeit abgewischt wird, bleibt eine Edelstahloberfläche zurück, die frei von Eisenionen und -oxiden ist.

### 4. Chemische Wirkung Nr. 2: Passivierung

Eisenoxide können die Metalloberfläche nur schlecht vor Verunreinigungen schützen. Aus diesem Grund beginnen verfärbte Bereiche bald nach dem Schweißen zu rosten, selbst wenn sie gereinigt wurden. Um diese Korrosion aufzuhalten, muss die Metalloberfläche „passiviert“ werden. Wenn die **TIG Brush®** die Eisenoxidschicht entfernt, wird das darunterliegende Metall freigelegt, welches chromreich ist. Die hohe Temperatur der **TIG Brush®** lässt das Chrom schnell oxidieren, so dass anstelle der Eisenoxidschicht nun eine Chromoxidschicht gebildet wird. Dieser Vorgang, das bilden einer Chromoxidschicht, wird auch „Passivierung“ genannt.

Chromoxid kann das darunterliegende Metall sehr gut vor Verunreinigungen schützen und Korrosion und Rost wirksam eindämmen. Da die Chromoxidschicht unsichtbar ist, bleibt die Oberflächenbeschaffenheit und das Aussehen des Metalls unverändert.

### 5. Was spricht gegen andere Verfahren?

Traditionell wird Edelstahl mit Beizpaste oder durch mechanischen Abrieb gereinigt. Beide Verfahren zur Reinigung von Edelstahl sind mit Problemen behaftet.

Beizpaste enthält zwei sehr starke Säuren, die die Oberfläche des Edelstahls zersetzen. Dieser Vorgang wird auch „Ätzen“ genannt. Die Oberfläche des Edelstahls wird dabei beschädigt. Zwar kann Beizpaste die Eisenoxid-Verfärbungen entfernen, doch hinterlässt es die Metalloberfläche ohne schützende Oxidschicht. So können Verunreinigungen Korrosion und Rost bewirken. Daher ist ein separater Passivierungsschritt notwendig. Außerdem ist Beizpaste aufgrund der in ihr enthaltenen Säuren äußerst gesundheitsschädlich und gefährlich für die Umwelt.

Unter mechanischem Abrieb versteht man den Abtrag der Metalloberfläche durch schleifen oder andere Methoden wie z.B. Sandstrahlen. Dabei werden zwar die Eisenoxidschichten entfernt, aber auch die Metalloberfläche verändert bzw. beschädigt. Auch dieses Verfahren passiviert das Metall nicht. Weitere Behandlungsschritte sind daher notwendig, um die Edelstahloberfläche zu schützen. In Abriebmitteln und Drahtbürsten können sich außerdem Verunreinigungen verbergen, die den Schaden weiter vergrößern.

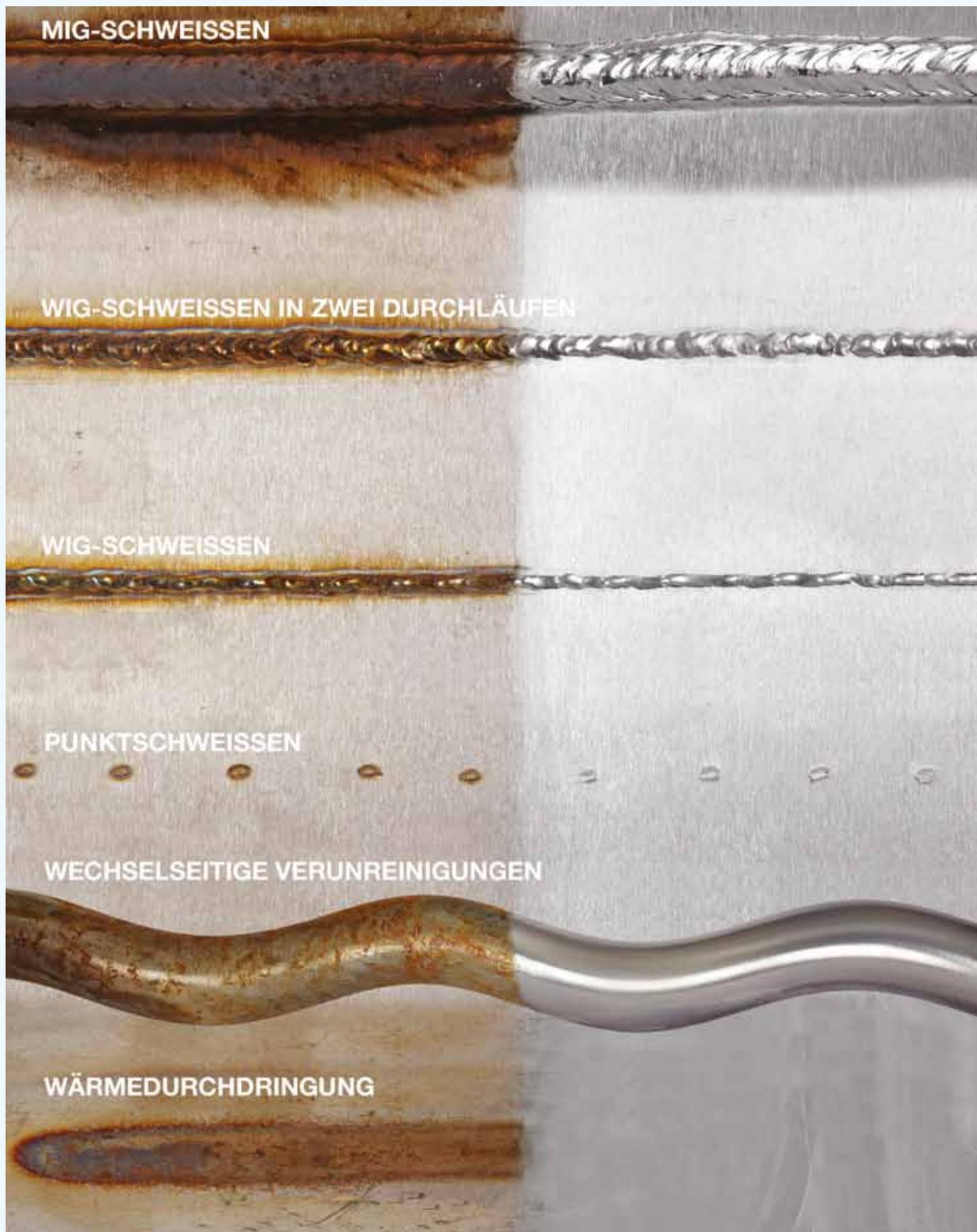
Herkömmliche Elektrolysegeräte verfolgen zwar einen im Prinzip guten Ansatz und sind weit verbreitet. Allerdings wird aufgrund der relativ geringen Temperatur bei der Reinigung die passive Schicht nicht wiederhergestellt. Das Hauptproblem solcher Geräte ist, dass sich die Pads oder Filzüberzieher sehr schnell abnutzen und die Elektrode in Kontakt mit dem Werkstück kommt. Dabei entstehen schwarze Verfärbungen, welche nur sehr schwer zu entfernen sind.

### 6. Fazit

Die **TIG Brush®** ist ein sicheres und wirksames Gerät zum Reinigen der Oberflächen von Edelstahl insbesondere nach dem Schweißen. Sie entfernt schnell und einfach die blauen und braunen Eisenoxidflecken, ohne dabei die Oberflächenbeschaffenheit des Metalls zu verändern. Ausserdem passiviert die **TIG Brush®** in demselben Arbeitsgang das Metall, so dass das vollständige, erwünschte Resultat noch schneller erzielt wird. Die Flüssigkeiten, mit der die **TIG Brush®** arbeitet, werden erst bei hohen Temperaturen reaktiv. Unter normalen Bedingungen sind sie daher vergleichsweise ungefährlich für den Benutzer und die Umwelt.



# Der TIG Brush® Effekt!



# Die Revolution der Schweissnahtreinigung geht weiter...



...OZG STET Technik stellt vor:

## TIG Brush® TBE-700

Bewährte Technologie jetzt mit noch mehr Leistung für die Reinigung von WIG-, MIG- und Aluminiumschweissen.

- Reinigung und Passivierung in einem Schritt
- Nie mehr Beizpaste
- Erschütterungsfreie Schweissnahtreinigung
- Kann grössere Pinsel betreiben
- Funktioniert auf Edelstahl und Aluminium
- Automatische Umschaltung 110V/230V
- Erledigt schwerste Aufgaben mit links
- Maximale Reichweite mit Verlängerungskabel: 18m
- Für Dauereinsatz geeignet



„DYNAMIC POWER TRANSFER“ - Die dynamische Stromübertragung gewährleistet eine gleichmässige Stromverteilung für schnelles, hochwertiges Reinigen und Aufhellen auf allen Edelstahlsorten und -dicken.

Beste Ergebnisse dank innovativem Konzept - Mit ihrem kostengünstigen Verbrauchsmaterial bietet die TIG Brush® das beste Preis-Leistungs-Verhältnis ihrer Klasse. Das Modell TBE-700 ist für grössere Pinsel optimiert und spart bares Geld durch noch höhere Produktivität.



NEU

Alle Angebote  
rund um diese  
revolutionäre Art der  
Schweissnahtreinigung  
finden Sie ab  
Seite 2!



Das **TIG Brush®**  
Schweissnaht-  
Reinigungsverfahren ist  
ISO14000 freundlich

# Das neueste TIG Brush® Schweißnaht ...**UMWELT** freundlich -pH neutrale Schweißnaht

**NEU**



Für noch bessere Oberflächenbrillanz und Beständigkeit gegen Fingerabdrücke und unansehnliche Kontaminierung zusammen mit Reinigungs- und Aufhelflüssigkeit TB-50 verwenden (s. S. 4)

Für maximale Schweißnaht-Qualität und ein optimales Erscheinungsbild zusammen mit Schweißnaht-Vorreiniger TB-01 verwenden (s.S. 4)

# Reinigungsprodukt: TIG Brush® TB-31ND

## Neutral-Reinigungsflüssigkeit



Die einzigartige chemische Formulierung dieser neutralen Reinigungsflüssigkeit für Edelstahlschweissnähte bietet maximale Sicherheit ohne Abstriche bei der hohen und effektiven Reinigungsleistung, die die Anwender von der TIG Brush® kennen und erwarten.

- pH-neutral
- Kein separater Neutralisierungsvorgang erforderlich
- Maximale Sicherheit bei Umgang, Transport, Lagerung und Benutzung
- Passiviert während des Reinigens – bei Verwendung mit der TIG Brush®
- Entfernt Oxide und verhindert Korrosion
- Neutrales Produkt mit angenehmem Geruch – selbst bei den hohen Temperaturen der TIG Brush®
- Hinterlässt keine weissen „Eisblumen“ auf der Arbeitsoberfläche
- Keine milchigen Oberflächen auf hochglanzpoliertem Edelstahl
- Reinigt und passiviert ohne Polieren

Nutzen Sie dieses Produkt als Alternative zu der leistungsstarken TIG Brush® TB-25 Schweissnahtreinigungs- und Polierflüssigkeit, wenn besondere Ansprüche an Sicherheit und einfache Handhabung gestellt werden.

# SCHNELL, SICHER und WIRKSAM!



# DROHEN IHNEN

## Die bittere Wahrheit über Beizpasten

Beizpasten enthalten Salpetersäure und Flußsäure.

Salpetersäure ist eine sehr starke Säure welche die Öle und Fette auf der Haut auflöst und zudem auch Augen und Schleimhaut – Gewebe unglaublich schnell schädigt. Es braucht weniger als eine Sekunde um der Oberfläche des empfindlichen Gewebes und den Augen Schaden zuzufügen.

Die in der Beizpaste enthaltene Fluorwasserstoffsäure ist am schädlichsten, da sie die Haut durchdringt und zu den Knochen gelangt. Das Calcium in den Knochen wird dadurch herausgezogen und bildet dann in Zusammenhang mit dem Fluorid eine Art Salz. Dieser Vorgang führt zu einer Verringerung der Knochendichte und Festigkeit.

Machen Sie jetzt mit bei der Schw

# SAGEN SIE NEIN

LASSEN SIE  
BEIZPASTE LINKS  
LIEGEN 

**WAS HINDERT SIE NOCH DARAN?**

# DIESE RISIKEN?

## EINIGE GESUNDHEITSRISIKEN VON BEIZPASTE\*

..... wirkt ätzend auf die oberen Atemwege und Lungen.....  
Erblindungsgefahr... schwere Verbrennungen und Vereiterungen  
...Nekrosen der weichen Gewebe und Knochenentkalkung.....  
irreversible Schäden an Zähnen und mögliche Skelettveränderungen

weißnahtreinigungs-Revolution!

# ZU BEIZPASTE!

# BEIZEN IST TÖDLICH!

Alles, was Sie brauchen, um sich für immer von Beizpaste verabschieden zu können, finden Sie auf den folgenden Seiten...

# Die TIG Brush® Modelle



## TIG Brush® TBE-150

**Das Preisgünstigste Gerät, für den leichten bis mittleren Einsatz.**

Das Basismodell enthält eine patentierte Technologie, die für eine leichte Bedienung mit fest eingestellter Leistungsstärke bereitgestellt wird.



## TIG Brush® TBE-250

**Das Arbeitsferd für den erweiterten mittleren bis starken Einsatz.**

Die verfeinerte Konfiguration des Basismodells verfügt über die gleiche patentierte Technologie, zuzüglich umschaltbaren Leistungsstärken und Modussteuerung und bietet Ihnen somit grössere Flexibilität für ein erweitertes Einsatzspektrum.



## TIG Brush® TBE-700

**Der Ultimative Performer mit zusätzlicher Leistungsstärke zur TIG-, MIG-, und Aluminiumreinigung**

Die neuste Weiterentwicklung mit patentierten Technologie ist die bisher leistungsstärkste TIG Brush. Sie verfügt über zusätzliche Sicherheitsfunktionen, eine bisher einzigartige Arbeitsgeschwindigkeit und ein neues Gehäuse mit Schutzklassifikation nach IP65.

## Geräte-Vergleichstabelle

	TBE 150	TBE 250	TBE 700		TBE 150	TBE 250	TBE 700
Patentierter Dynamic Power Transfer	✓	✓	✓	Leistungsausgabe/ Geschwindigkeit	N	V	H
Poliereinstellung	✓	✓	✓	Moduswahl über Schalter		✓	✓
Markierungsoption (Ätzen)		✓	✓	Optimiert für grössere Bürsten		2	4
100% Auslastung	✓	✓	✓	Max. Reichweite mit Verlängerung	6M	12M	18M
Wählbare Leistungsstärke		✓	✓	Schutzklassifiziert nach IP65			✓

**N= Normal**

**V= Verstärkt**

**H = Hochleistung**

## TIG Brush® TBE-150 Starter-Set

### Beinhaltet:

- 1 TIG Brush® TBE-150 Schweissnaht-Reinigungsgerät, spannungsumschaltbar
- 1 TIG Brush® Kabel, rot, 3 m, mit integriertem Griff
- 1 TIG Brush® Kabel, schwarz, 3 m, mit Masseklemme
- 2 TIG Brush® Ersatzpinsel
- 1 TIG Brush® Isolierhülle
- 1 TIG Brush® Stab, 100 mm
- 1 TIG Brush® TB-30ND Schweißnaht-Reinigungsflüssigkeit, 1 liter
- 1 IEC Netzkabel – 230 Volt
- 1 Bedienungsanleitung und Kurzanleitung zum Schnellstart

Art.Nr.	Beschreibung	VE
06901	TIG Brush® TBE-150 Starterset	1



## TIG Brush® TBE-250 Basic

### Beinhaltet:

- 1 TIG Brush® TBE-250 Schweissnaht-Reinigungsgerät, spannungsumschaltbar
- 1 TIG Brush® Kabel, rot, 3 m, mit integriertem Griff
- 1 TIG Brush® Kabel, schwarz, 3 m, mit Masseklemme
- 1 TIG Brush® Ersatzpinsel
- 1 TIG Brush® Isolierhülle
- 1 TIG Brush® Stab, 100 mm
- 1 IEC Netzkabel – 230 Volt
- 1 Bedienungsanleitung und Kurzanleitung zum Schnellstart

Art.Nr.	Beschreibung	VE
06445	TIG Brush® TBE-250 Basic	1



## TIG Brush® TBE-250 Starter-Set

### Beinhaltet:

- 1 TIG Brush® TBE-250 Schweissnaht-Reinigungsgerät, spannungsumschaltbar
- 1 TIG Brush® Kabel, rot, 3 m, mit integriertem Griff
- 1 TIG Brush® Kabel, schwarz, 3 m, mit Masseklemme
- 2 TIG Brush® Ersatzpinsel
- 1 TIG Brush® Isolierhülle
- 1 TIG Brush® Stab, 100 mm
- 1 TIG Brush® TB-25 Schweissnaht-Reinigungsflüssigkeit, 1 liter
- 1 TIG Brush® Weithals-Eintauchbehälter
- 1 TIG Brush® TB-40 Neutralisierer, 1 liter
- 1 TIG Brush® TB-40 Sprühflasche
- 1 TIG Brush® Original-Zubehörbox
- 1 IEC Netzkabel – 230 Volt
- 1 TIG Brush® Schürze
- 1 TIG Brush® Schutzbrille
- 1 TIG Brush® Atemschutzmaske
- 1 TIG Brush® Handschuhe
- 1 TIG Brush® Mikrofaser Tuch
- 1 TIG Brush® Transportkoffer gross
- 1 Bedienungsanleitung und Kurzanleitung zum Schnellstart

Art.Nr.	Beschreibung	VE
06446	TIG Brush® TBE-250 Starterset	1





## TIG Brush® TBE-250 Professional-Set

### Beinhaltet:

- 1 06445 TIG Brush® TBE-250 Basic
- zusätzlich noch:
- 10 06451 TIG Brush® Ersatzpinsel
- 1 06450 TIG Brush® TB-25 Schweißnaht-Reinigungsflüssigkeit, 5 liter
- 1 01586 TIG Brush® Weithals-Eintauchbehälter
- 1 06462 TIG Brush® TB-40 Neutralisierer, 5 liter
- 1 06915 TIG Brush® TB-40 Sprühflasche

Beschreibung	VE
TIG Brush® TBE-250 Professional-Set	1



## TIG Brush® TBE-700 Basic

### Beinhaltet:

- 1 TIG Brush® TBE-700 Schweißnaht-Reinigungsgerät, spannungsumschaltbar
- 1 TIG Brush® Kabel, rot, 6 m, mit integriertem Griff
- 1 TIG Brush® Kabel, schwarz, 6 m, mit Masseklemme
- 10 TIG Brush® Ersatzpinsel
- 1 TIG Brush® Isolierhülle
- 1 TIG Brush® Stab, 100 mm
- 1 IEC Netzkabel – 230 Volt

Art.Nr.	Beschreibung	VE
C2700B	TIG Brush® TBE-700 Basic	1



## TIG Brush® TBE-700 Professional-Set

### Beinhaltet:

- 1 C2700B TIG Brush® TBE-700 Basic
- zusätzlich noch:
- 1 TIG Brush® Doppelpinsel-Adapter
- 1 TIG Brush® Doppelpinsel-Isolierhülle
- 1 06450 TIG Brush® TB-25 Schweißnaht-Reinigungsflüssigkeit, 5 liter
- 1 01856 TIG Brush® Weithals-Eintauchbehälter
- 1 06462 TIG Brush® TB-40 Neutralisierer, 5 liter
- 1 06915 TIG Brush® TB-40 Sprühflasche
- 1 07086 TIG Brush® Transportkoffer gross

Beschreibung	VE
TIG Brush® TBE-700 Professional-Set	1

## TIG Brush® TB-31 ND Neutrale Reinigungsflüssigkeit

Einzigartige pH-neutrale chemische Formulierung für maximale Sicherheit. Pfirsichfarben.



Art.Nr.	Beschreibung	VE	
04639	TIG Brush® TB-31ND Neutrale Reinigungsflüssigkeit, 1 Liter	1	
04644	TIG Brush® TB-31ND Neutrale Reinigungsflüssigkeit, 5 Liter	1	



## TIG Brush® TB-21 Reinigungsflüssigkeit

Mittelstarke Lösung für die Reinigung von Verfärbungen bei TIG-Schweißnähten. Farbe: Orange.

Art.Nr.	Beschreibung	VE	
06764	TIG Brush® TB-21 Reinigungsflüssigkeit, 1 Liter	1	
06765	TIG Brush® TB-21 Reinigungsflüssigkeit, 5 Liter	1	



## TIG Brush® TB-25 Reinigungs- und Polierflüssigkeit

Wirkungsstarke Flüssigkeit für die Reinigung von stärker oxidierten Schweißnähten. Wird auch für lokales Elektropolieren verwendet. Farbe: Rosa.

Art.Nr.	Beschreibung	VE	
06449	TIG Brush® TB-25 Reinigungs- und Polierflüssigkeit, 1 Liter	1	
06450	TIG Brush® TB-25 Reinigungs- und Polierflüssigkeit, 5 Liter	1	



## TIG Brush® TB-30ND Reinigungsflüssigkeit

Einzigartige ungefährliche Schweißnaht-Reinigungsflüssigkeit speziell für die Lebensmittelbranche. Farbe: Türkis.

Art.Nr.	Beschreibung	VE	
06447	TIG Brush® TB-30ND Reinigungsflüssigkeit, 1 Liter	1	
06448	TIG Brush® TB-30ND Reinigungsflüssigkeit, 5 Liter	1	





## TIG Brush® TB-01 Schweissnaht-Vorreiniger

Speziell formulierte Waschlösung für die gründliche Beseitigung von Rückständen von der Edelstahloberfläche vor dem Schweißen. Verhindert das Einbrennen von Verunreinigungen auf der Oberfläche.  
Farbe: Violett.

Art.Nr.	Beschreibung	VE	
06849	TIG Brush® TB-01 Schweissnaht-Vorreiniger, 1 Liter	1	
06850	TIG Brush® TB-01 Schweissnaht-Vorreiniger, 5 Liter	1	

## TIG Brush® TB-40 & TB-41 Neutralisierer

Neutralisierer zum Abspülen als Nachbehandlung nach der Schweissnahtreinigung.

**TB-40** Neutralisierer zum Abspülen der Reinigungsflüssigkeiten TB-21 und TB-25. Farbe: Blau.

**TB-41** Neutralisierer zum Abspülen der Reinigungsflüssigkeit TB-30ND. Farbe: Gelb

Art.Nr.	Beschreibung	VE	
06679	TIG Brush® TB-40 Neutralisierer für TB-21 und TB-25, 1 Liter	1	
06462	TIG Brush® TB-40 Neutralisierer für TB-21 und TB-25, 5 Liter	1	
06863	TIG Brush® TB-41 Neutralisierer für TB-30 1 Liter	1	
06839	TIG Brush® TB-41 Neutralisierer für TB-30 5 Liter	1	

## Sprühflasche für TIG Brush® Neutralisierer TB-40 und TB-41

Zur effizienten und sparsamen Dosierung der Neutralisierer TB-40 und TB-41.

Art.Nr.	Beschreibung	VE	
06915	Sprühflasche für TB-40, blau	1	
06916	Sprühflasche für TB-41, gelb	1	

## TIG Brush® TB-50 Reinigungs- und Aufhelflüssigkeit

Eine spezielle Flüssigkeit zum Entfernen kristallisierter Phosphorablagerungen auf Edelstahloberflächen, die ausserdem erstaunliche Ergebnisse bei der Endreinigung und Glanzverbesserung erzielt. Sie entfernt Fingerabdrücke, ist staubabweisend und vermeidet Wiederverschmutzung.

Art.Nr.	Beschreibung	VE	
06854	TIG Brush® TB-50 Reinigungs- und Aufhelflüssigkeit, klar, 1 Liter	1	
06855	TIG Brush® TB-50 Reinigungs- und Aufhelflüssigkeit, klar, 5 Liter	1	
06860	TIG Brush® TB-50 Reinigungs- und Aufhelflüssigkeit, klar, 25 Liter	1	



## TIG Brush® Flüssigkeitsbehälter

Weithals

Art.Nr.	Beschreibung	VE
01586	TIG Brush® Flüssigkeitsbehälter	1



## TIG Brush® Ersatzpinsel

Einzigerartiger Hochtemperatur-Pinsel

Art.Nr.	Beschreibung	VE
06451	TIG Brush® Ersatzpinsel - Kupfer	1
07194	TIG Brush® Ersatzpinsel - Edelstahl	1



## TIG Brush® Pinsel-Isolierhülle

Hitzebeständige Isolierhülle zur Vermeidung von Lichtbogenüberschlag.

Art.Nr.	Beschreibung	VE
06451	TIG Brush® Pinselisolierhülle	1



## TIG Brush® Doppelpinsel-Adapter

Art.Nr.	Beschreibung	VE
06902	TIG Brush® Doppelpinsel-Adapter	1



## TIG Brush® Doppelpinsel-Isolierhülle

Art.Nr.	Beschreibung	VE
06903	TIG Brush® Doppelpinsel-Isolierhülle	1





## TIG Brush® Vierfachpinself-Adapter

Art.Nr.	Beschreibung	VE
07084	TIG Brush® Vierfachpinself-Adapter	1



## TIG Brush® Vierfachpinself-Isolierhülle

Art.Nr.	Beschreibung	VE
07085	TIG Brush® Vierfachpinself-Isolierhülle	1



## TIG Brush® Kabel, rot 3 m

Verstärktes Kabel mit Griff.

Art.Nr.	Beschreibung	VE
06454	TIG Brush® Kabel, rot, 3 m, mit integriertem Formgriff	1
07195	TIG Brush® Kabel, rot, 6 m, mit integriertem Formgriff	1



## TIG Brush® Flexi-Griff

Ergonomischer biegsamer Griff für schwer zugängliche Stellen.

Art.Nr.	Beschreibung	VE
06913	TIG Brush® Flexi-Griff	1



## TIG Brush® Verlängerungskabel, rot, 3 m

Verstärktes Verlängerungskabel. Für Leitungslängen von 6, 9 und 12 m mit minimalem Leistungsabfall.

Art.Nr.	Beschreibung	VE
06733	TIG Brush® Verlängerungskabel, rot, 3m	1

## TIG Brush® Kabel, schwarz mit Masseklemme

Verstärktes Erdungskabel mit Messing-Klemme.

Art.Nr.	Beschreibung	VE	
06455	TIG Brush® Kabel, schwarz, 3 m, mit Messing-Erdklemme	1	
07196	TIG Brush® Kabel, schwarz, 6 m, mit Messing-Erdklemme	1	



## TIG Brush® Verlängerungskabel, schwarz, 3 m

Verstärktes Verlängerungskabel. Für Leitungslängen von 6, 9 und 12 m mit minimen Leistungsabfall.

Art.Nr.	Beschreibung	VE	
06768	TIG Brush® Verlängerungskabel, schwarz, 3m	1	



## TIG Brush® Kabel, schwarz, 3m, mit Edelstahl-Masseklemme

Verstärktes Erdungskabel mit Edelstahl-Klemme.

Art.Nr.	Beschreibung	VE	
07086	TIG Brush® Kabel, schwarz, 3 m, mit Edelstahl-Erdklemme	1	



## TIG Brush® Ersatzstab, 50 mm

Edelstahlstab mit hitzebeständiger Isoliermuffe.

Art.Nr.	Beschreibung	VE	
06917	TIG Brush® Ersatzstab, 50 mm	1	



## TIG Brush® Ersatzstab, 100 mm

Edelstahlstab mit hitzebeständiger Isoliermuffe.

Art.Nr.	Beschreibung	VE	
06460	TIG Brush® Ersatzstab, 100 mm	1	



## TIG Brush® Ersatzstab, 500 mm

Edelstahlstab, 500 mm lang, mit hitzebeständiger Isoliermuffe. Massgefertigte Stäbe sind in Längen bis 500 mm erhältlich – Preis auf Anfrage.

Art.Nr.	Beschreibung	VE	
06918	TIG Brush® Ersatzstab, 500 mm	1	





## Mini Drahtbürste

Drahtbürste zum entfernen von Schlacke-Rückständen.

Art.Nr.	Beschreibung	VE
02182	Mini Drahtbürste	1



## Mikrofasertücher

Für optimale Ergebnisse verwenden Sie zum Nachbehandeln nach der Schweissnahtreinigung Mikrofasertücher. (Farbe nicht abbildungsgetreu).

Art.Nr.	Beschreibung	VE
02691	Mikrofasertuch 360 x 360 mm	1



## TIG Brush® Transportkoffer, gross

Transportkoffer zur sicheren Transport von Maschinen und Werkzeuge.

Art.Nr.	Beschreibung	VE
06828	TIG Brush® Transportkoffer gross, orange	1



## TIG Brush® Transportkoffer, mittel

Transportkoffer zur sicheren Transport von Maschinen und Werkzeuge.

Art.Nr.	Beschreibung	VE
03733	TIG Brush® Transportkoffer mittel, orange	1



## TIG Brush® Transportkoffer, gross, grau

Transportkoffer zur sicheren Transport von Maschinen und Werkzeuge.

Art.Nr.	Beschreibung	VE
07087	TIG Brush® Transportkoffer gross, grau	1

## Netzkabel, 230V

Art.Nr.	Beschreibung	VE
07197	Netzkabel, 230 volt	1



## Sicherungen 110V & 230V

Art.Nr.	Beschreibung	VE
06853	Ersatzsicherungen für TIG Brush® Geräte - 110 volt	1
06862	Ersatzsicherungen für TIG Brush® Geräte - 230 volt	1



## TIG Brush® Schutzhürze

Chemikalienbeständig

Art.Nr.	Beschreibung	VE
06923	TIG Brush® Schutzhürze	1



## TIG Brush® Handschuhe

Chemikalienbeständig

Art.Nr.	Beschreibung	VE
06922	TIG Brush® Handschuhe	1



## TIG Brush® Schutzbrille

Chemikalienbeständig

Art.Nr.	Beschreibung	VE
06920	TIG Brush® Schutzbrille	1



## TIG Brush® Atemschutzmaske

Art.Nr.	Beschreibung	VE
06921	TIG Brush® Atemschutzmaske	1



## Markieren und Beschriften mit der TIG Brush®

SCHRITT 1: Pinzelstab abnehmen und durch Markierungsadapter ersetzen.



SCHRITT 2: Markierungselektrode auf Adapter schrauben.



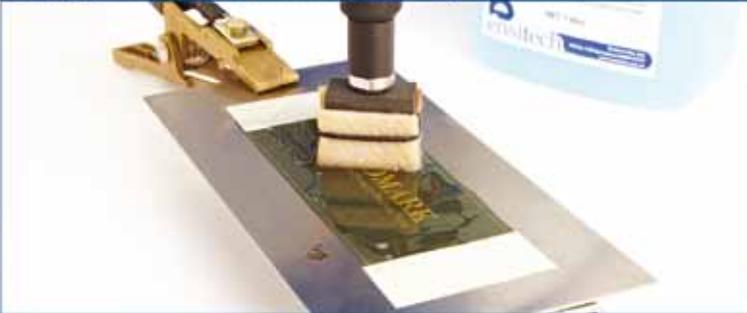
SCHRITT 3: Markierungsfilzstück ausschneiden und mit O-Ring auf Elektrode befestigen.



SCHRITT 4: Schablone auf Edelstahloberfläche legen und mit Abkleband fixieren.



SCHRITT 5: Gerät auf Markierungsbetrieb mit halber Leistung schalten. Edelstahl erden. Filzkissen mit Markierungselektrolyt befeuchten. Lösung in langsamen schwingenden Bewegungen auf gelben Bereich der Schablone auftragen.



SCHRITT 6: Schablone abheben und Rückstände mit Mikrofasertuch und TB-40 Neutralisierer abwischen.



SCHRITT 7: Perfekt gleichmässige Ergebnisse. Ideal für die Lebensmittel- und Pharmabranche.



### TIG Brush® Edelstahlmarkierungs-Set

#### Beinhaltet:

- 1 TIG Brush® Set-Koffer klein
- 1 TIG Brush® TB-90 Markierungslösung, 1 liter
- 1 TIG Brush® Markierungsadapter
- 1 TIG Brush® Markierungselektrode
- 1 TIG Brush® Markierungs-Filzband, 1 m
- 10 TIG Brush® O-Ringe
- 1 TIG Brush® Schablone, ca. 80 x 55 mm
- 1 Abkleband, 25 mm breit
- 1 Schere
- 1 14-mm-Schlüssel

Art.Nr.	Beschreibung	VE
06774	TIG Brush® Edelstahlmarkierungs-Set	1

### Schablonen

Dieses Bild zeigt eine typische Beschriftungsschablone und Beispiele für die diffizilen Details, die sich realisieren lassen.

Die Bestellung von Schablonen läuft wie folgt ab:

1. Sie übermitteln Layout und gewünschte Grösse per E-Mail an [nadine.tiso@ozg.ch](mailto:nadine.tiso@ozg.ch)
2. Wir übersenden einen Korrekturabzug und ein Preisangebot.
3. Sie genehmigen den Korrekturabzug.
4. Wir liefern die Schablone innerhalb von 10 Arbeitstagen frei Haus.



## Brother 2730VP Profi-Beschriftungsgerät

Desktop-Beschriftungsgerät mit vielen verschiedenen Schriftgrößen und -stilen und zahlreichen Extras. Arbeitet mit P-touch-Schriftbändern und erlaubt die Erstellung von Einwegschaablonen zur Markierung von Edelstahl mit der TIG Brush®.

Art.Nr.	Beschreibung	VE
2730VP	Brother 2730VP Beschriftungssystem	1



## P-Touch Schablonenband

Zur Erstellung von Einwegschaablonen z.B. Seriennummern, Datum usw.

Art.Nr.	Beschreibung	VE
ST-151TZ	Schaablonenband, 24mm breite	1



## TIG Brush® Markierungsadapter

Verleiht Ihrer TIG Brush® die Funktion zum Beschriften von Edelstahl.

Art.Nr.	Beschreibung	VE
06771	TIG Brush® Markierungsadapter	1



## TIG Brush® Markierungselektrode

Zur Verwendung mit dem Markierungsadapter.

Art.Nr.	Beschreibung	VE
06772	TIG Brush® Markierungselektrode	1



## TIG Brush® Markierungs-Filzband

Hochwertiger Filz zum Ätzen. Wird nach Bedarf zugeschnitten.

Art.Nr.	Beschreibung	VE
01545	Markierungs-Filzband 60 x 1000 x 2mm	1



## TIG Brush® O-Ring für 30/40-mm-Instrument

(Packungsmenge: 10 Stück)  
Neopren-O-Ring zum Befestigen von Filz, Glasfaser und Ätzfilz an den Elektroden.

Art.Nr.	Beschreibung	VE
00341	O-Ring für 30/40-mm-Instrument	10



## TIG Brush® TB-90 Markierungsflüssigkeit

Für schwarze Markierungen auf Edelstahl.

Art.Nr.	Beschreibung	VE
06769	TIG Brush® TB-90 Markierungsflüssigkeit, 1000 ml	1



A close-up photograph showing a TIG welding torch tip in contact with a metal surface. The torch tip is a bundle of fine, dark fibers, likely a brush, which is being used to clean the metal. The metal surface is highly reflective, showing bright highlights and a textured appearance. The background is blurred, focusing attention on the cleaning action.

SIE SCHWEISSEN -  
DIE TIG **Brush®** REINIGT!

# Lesen Sie, was unsere Kunden über die **TIG Brush®** sagen ...

*„Die TBE-250 funktioniert besser als ältere Elektrolysegeräte. Sie hat sich beim Einsatz vor Ort als äußerst robust erwiesen, und wir würden sie jederzeit wieder bestellen!“*

*„Eine solide, gut konstruierte Schweißnahtreinigungslösung, die robust genug für die harten Bedingungen in der Werkstatt ist.“*

*„Die TBE-250 ist schneller und liefert bessere Ergebnisse als andere Verfahren, und der TB-40-Neutralisierer gewährleistet eine gründliche Nachbehandlung und verhindert Eisblumenbildung – ein gutes System!“*

*„Dank der **TIG Brush®** benötigen wir bei der Fertigung unserer Wasserbadgestelle nur noch zwei statt der 58 Minuten, die mit älteren Verfahren notwendig waren, und das Ergebnis ist besser.“*

*„Sie ist schnell und bedienerfreundlich, und vor allem kann ich auch unerfahrene Mitarbeiter mit ihr arbeiten lassen, ohne mir um die Sicherheit der Mitarbeiter Gedanken machen zu müssen!“*

*„Statt 6 Stunden mit Beizpaste zu hantieren, benötigen wir jetzt nur noch 1,5 Stunden mit der **TIG Brush®**.“*

*„Wir nehmen unsere **TIG Brush®** richtig hart ran, und sie hat uns noch nie im Stich gelassen!“*

*„Wir setzen unsere **TIG Brush®** seit 6 Monaten 5 Tage die Woche rund um die Uhr ein.“*

*„Seit wir die **TIG Brush®** haben, muss ich mich nicht mehr waschen und umziehen, bevor ich meine Kinder von der Schule abhole.“*



**Erfahren Sie, welches Gerät Ihren Betrieb revolutionieren könnte, und vereinbaren Sie noch heute unter +41(0)44 576 02 14 einen KOSTENLOSEN Vorführtermin!**

# Technische Tipps zur **TIG Brush®**

Für unsere Kunden haben wir eine Reihe technischer Tipps zum Umgang mit der **TIG Brush®** entwickelt. Mit diesen einfachen Techniken erzielen Sie bestmögliche Ergebnisse mit dem weltweit führenden Schweißnahtreinigungssystem.

## Die optimale **SCHWEISSNAHTREINIGUNGSTECHNIK**



1. Die besten Ergebnisse erzielen Sie mit den Spitzen der Borsten Ihrer **TIG Brush®**.



2. Stauchen Sie nie Ihren Pinsel zusammen - dadurch verringert sich nur die Lebensdauer des Pinsels; die Borsten werden vorzeitig unbrauchbar.

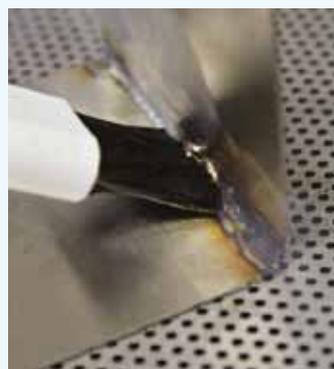


3. Bitte bewahren Sie die **TIG Brush®**-Ummantelung auf, wenn Sie einen verbrauchten Pinsel entsorgen. Die Ummantelung schützt den Anwender, den Pinsel und das Werkstück - wertvolle Dinge, deren Ersatz Ihr gutes Geld kostet.



4. Für sehr kleine, lokale Schweißnahtreinigungen verdrehen Sie einen geringen Teil der Borsten und ziehen Sie - wie auf dem Foto gezeigt - vom Hauptpinsel weg. Auf diese Weise vermeiden Sie die Verschwendung von Flüssigkeit in der Fertigung.

5. Falls Sie einen etwas steiferen Pinsel benötigen, so können Sie einen Doppelpinseladapter (Bestellnummer 06902) und eine Doppelpinsel-Isolierungsummantelung (Bestellnummer 06903) verwenden. Oder Sie kürzen einfach einen alten Pinsel ganz nach Wunsch.



# Technische Tipps zur TIG Brush®

## NACHBEHANDLUNG NACH DER SCHWEISSNAHTREINIGUNG

Um verschmutzte oder verschmierte Werkstücke oder die Bildung von „Eisblumen“ nach der Schweissnahtreinigung zu vermeiden, ist es wichtig, die Schweissnähte nach der Reinigung korrekt nachzubehandeln.

### STUFE 1



Nach der Schweissnahtreinigung enthält die Restflüssigkeit alle Oxide aus dem Schweissnahtreinigungsprozess und weist eine gräulich-schwarze Farbe auf.

Diese kontaminierte Flüssigkeit darf unter keinen Umständen auf dem Werkstück antrocknen, was begünstigt wird, wenn das Werkstück noch vom Schweißen warm ist und die Hitze des **TIG Brush®**-Prozesses hinzukommt.

Wählen Sie die korrekte Neutralisierungsflüssigkeit (TB-40 für TB-21 und TB-25; TB-41 für TB-30). Am besten füllen Sie die Neutralisierungsflüssigkeit in eine Sprühflasche ab. Versprühen Sie den passenden Neutralisierer VOR DEM ABWISCHEN der kontaminierten Schweissnahtreinigungsflüssigkeit auf der behandelten Fläche. Achten Sie darauf, die gesamte Fläche zu besprühen, auf der sich Schweissnahtreinigungsflüssigkeit befindet. Verwenden Sie ungefähr genauso viel Neutralisierungsflüssigkeit, wie Reinigungsflüssigkeit verblieben ist.

Spülen Sie ein Mikrofaser Tuch mit HEISSEM Wasser aus, wringen Sie es gut aus und nehmen Sie die neutralisierte Schweissnahtreinigungsflüssigkeit auf der Werkstückoberfläche mit dem Tuch auf. Sie müssen ein feuchtes Tuch verwenden, weil trockene Tücher die Flüssigkeit nicht besonders gut aufnehmen können. Spülen Sie das Tuch aus und legen Sie es beiseite. Es kann bei der nächsten Nachbehandlung für „Stufe 1“ erneut verwendet werden.

### STUFE 2



Nehmen Sie ein weiteres sauberes Mikrofaser Tuch und durchnässen Sie es gründlich mit heißem Wasser.

Wringen Sie das saubere nasse Mikrofaser Tuch aus.

Wischen Sie die behandelte Werkstückoberfläche ein weiteres Mal gründlich mit dem sauberen heißen Tuch ab. Wiederholen Sie diesen Vorgang (Stufe 2) so oft wie nötig.

# Technische Tipps zur TIG Brush®

## REINIGUNG NACH ARBEITSENDE

Beachten Sie nach Beendigung der Arbeit mit der TIG Brush® die folgenden einfachen Pflegehinweise:



- Schalten Sie das Gerät aus und trennen Sie das rote Kabel.
- Schrauben Sie den Pinsel (06451) von dem Stab ab.
- Nehmen Sie die Isolierhülle (06456) ab.



- Schrauben Sie den Stab (06460) ab.
- Waschen Sie die drei Teile gründlich unter fließendem Wasser.
- Lassen Sie die Teile über Nacht trocknen, bevor Sie sie wegpacken.

Falls sich auf den Gewinden von Pinsel, Stab oder Griff (06454) ein Belag bildet, reinigen Sie sie mit einer Miniaturdrahtbürste. Die Gewinde könnten sich sonst festfressen, und die Reinigungsleistung könnte nachlassen oder komplett verloren gehen.

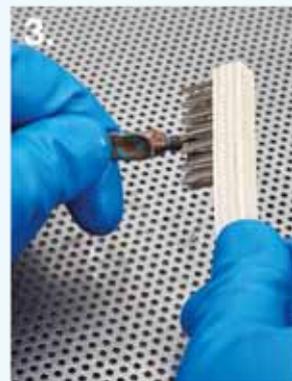
## WARTUNG – Sorgsamer Umgang mit den Pinseln lohnt sich



1. Spülen Sie die Pinsel nach jeder Schweißnahtreinigung gründlich mit warmem Wasser und lassen Sie sie sorgfältig trocknen, wobei darauf zu achten ist, dass die Fasern gerade liegen.



2. Benutzen Sie mehr als eine Sorte Schweißnahtreinigungsflüssigkeit, so sollten Sie über jeweils einen speziellen Pinsel für jede einzelne verfügen.



3. Wenn die Kupferfassung des Pinsels anläuft oder verschmutzt, reinigen Sie sie mit einer kleinen Edelstahlrahtbürste (Bestellnummer 02182), um einen guten elektrischen Kontakt zu gewährleisten.



4. Lassen Sie die Pinsel niemals in der Reinigungsflüssigkeit oder in Wasser liegen - lagern Sie sie immer trocken in diesem Behälter.

# Technische Tipps zur TIG Brush®

## PFLEGE DER MASSEKLEMME

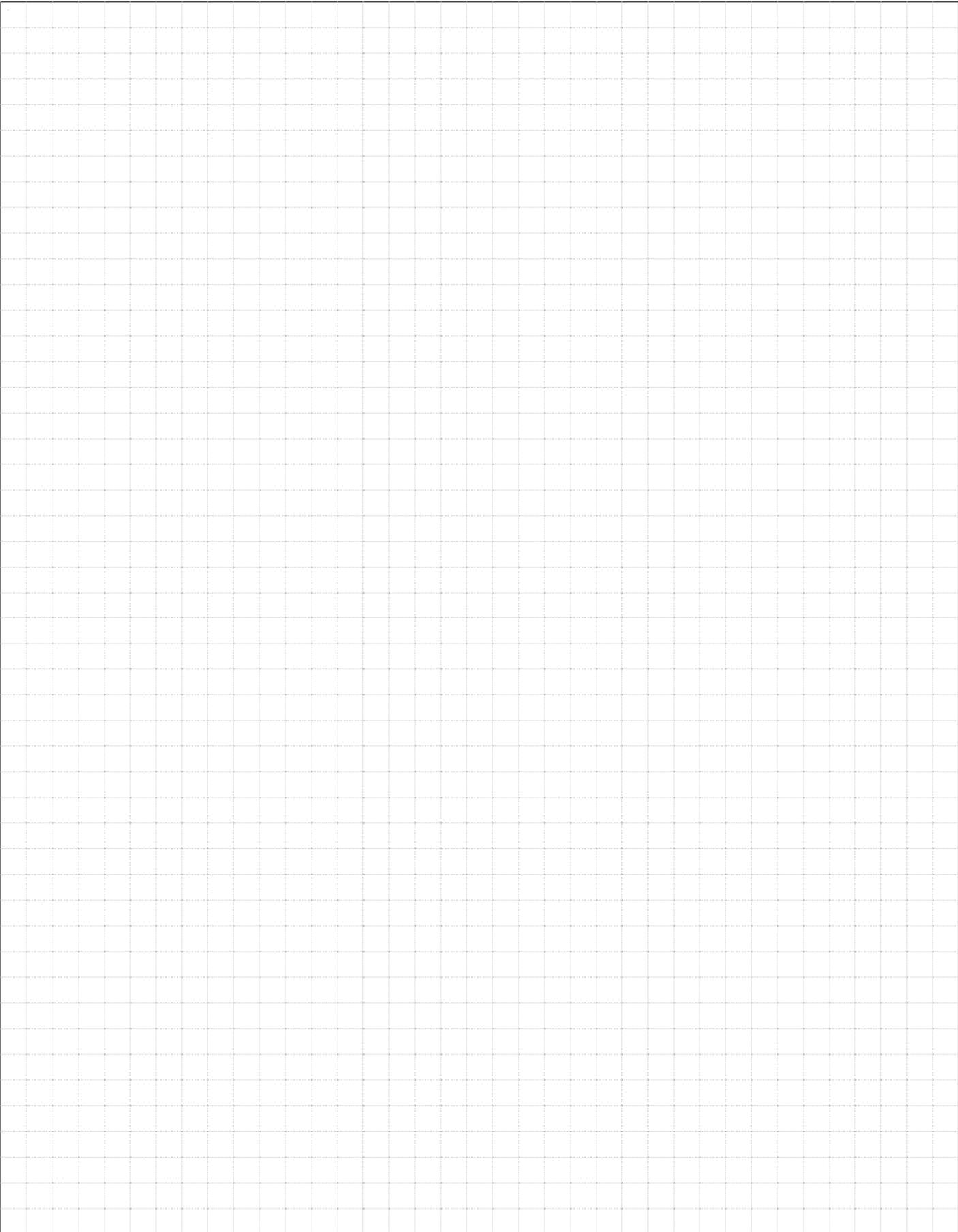
Verschmutzungen, Korrosion oder Beläge auf der Masseklemme können den elektrischen Durchgang beeinträchtigen, wodurch die Reinigungsleistung abnimmt.



1. Schalten Sie das Gerät aus und trennen Sie das Erdungskabel (06455) von dem TIG Brush®-Gerät. Arretieren Sie die Klemme in einem Schraubstock mit weichen Backen.
2. Reinigen Sie die Klemme und insbesondere die Zacken mit einer feinen Drahtbürste.
3. VIEL SPASS BEIM SCHWEISSNAHTREINIGEN!

# Notizen

---



Die OZG ist nicht nur ein bewährter und kompetenter Partner für Schweißnahtreinigungs-Systeme, sie liefert ausserdem auch eine Vielzahl an Produkte für die Metallbearbeitung, Hoch- Tief- und Strassenbau, Verpackungs- lösungen und Ergonomie am Arbeitsplatz.

Verlangen Sie die entsprechenden Broschüren, gerne vereinbaren wir auch einen Termin mit unserem Aussen- dienst!

**STET** *TECHNIK*  
innovative tooling solutions

STET Technik - seit über 17 Jahren vor allem für Produkte im Strassenbau ein Begriff. OZG verein- t das bekannt vertrauenswürdige STET Technik Sortiment mit Geräten un Bedarf für den Metallbau. Innovative Geräte für Schweisstechnik, die Oberflächenbearbeitung und weitere Verbrauchsprodukte für Fabrikations-, Bau-, und Herstellungsbetriebe ergeben für unsere Kunden eine breite Auswahl aus einer Hand..



**ROLOR** 

Lagern, verpacken, versenden und ergonomisch arbeiten - OZG hat die Produkte dafür. Die seit fast 20 Jahren bekannten Verpackungs- und Hygieneprodukte von ROLOR werden jetzt ausgezeichnet ergänzt durch Betriebseinrichtungen für das Lager von heute - Damit Effizienz, Ergonomie und Arbeitssicherheit kostendeckend und zum Besten umgesetzt werden.





**OZG AG**  
Mülibodenstrasse 3  
8172 Niederglatt ZH  
Schweiz

Tel. +41 (0)44 576 02 14  
Fax +41 (0)44 576 02 01  
Email [stet@ozg.ch](mailto:stet@ozg.ch)  
[www.ozg.ch](http://www.ozg.ch)