

Kurzbedienung MKD50

Ausgangsspannung je Kanal 65 V Wechselspannung (siehe Schaltplan bzw. Trafo-Typenschilder) Schutzart lt. Hersteller IP54

Bei Kabelverbindungen über 20 m bzw. sehr unterschiedlichen Längen der einzelnen Kanäle kann es, auf Grund der verschiedenen Spannungsabfälle, zu ungleichmäßigen Heizleistungen kommen (z.B. 1 Matte ca. 50 A, 20 m $70^2 = \text{ca. } 0,5 \text{ V}$ Spannungsabfall; 4 Matten, 40 m = ca. 4 V Spannungsabfall).

Bedienung: Schalten Sie den H/A-Schalter der betroffenen Zone in Stellung "Hand". Stellen Sie den Prozentschalter der betroffenen Zone auf den gewünschten Prozentwert. Dieser Prozentwert ist durch Beobachtung eines Temperaturmessgerätes am Werkstück zu ermitteln. Der Prozentschalter schaltet nun die betroffene Zone laut vorgewählter Einstellung ein und aus.

Der Schaltzustand EIN/AUS wird durch die Kontrolllampe angezeigt.

Für den Anschluss der Schweißkabelverlängerungen bzw. Splitterkabel sind Schweißeinbaubuchsen K50-70 eingebaut (Siehe Unterlagen).