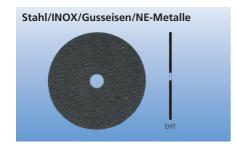
Trennschleifscheiben

Leistungs-Linie SG-ELASTIC





Mittelhartes, universelles Werkzeug in Härte P mit hoher Trennleistung und guter Standzeit für kühles Trennen.

Schleifmittel: Korund A

Ohne Zugabe von eisen-, chlor- und schwefelhaltigen Füllstoffen gefertigt.

Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl (INOX), hochwarmfeste Stähle, Gusseisen, NE-Metalle, Nickelbasislegierungen

Bearbeitungsaufgaben:

Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial

Anwendungsempfehlungen:

■ Für universelle Trennaufgaben

- Speziell für schwer zugängliche Stellen
- Für Elektro- und Druckluft-Geradschleifer aller Leistungsklassen geeignet
- Mit montiertem Werkzeughalter auf Geradschleifern bis zur höchstzulässigen Drehzahl des Werkzeughalters einsetzen
- Trennschleifscheiben bis ø 76 mm dürfen ohne Schutzhaube eingesetzt werden

Bestellhinweis:

Werkzeughalter bitte separat bestellen.

PFERDERGONOMICS®:

Dünne Trennschleifscheiben < 2,0 mm:







Bezeichnung	EAN 4007220	EN-Bezeichnung	D x T x H [mm (Inch)]	Max. zul. Drehzahl [min-1] der Trennschleif- scheibe ohne Werkzeughalter	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹] der Trennschleif- scheibe mit PFERD-Werk- zeughalter				
Gerade Ausführung EHT (Form 41)									
EHT 30-1,1 A 60 P SG/6,0	165621	41 A 60 P BF 80	30 x 1,1 x 6,0 (1/4)	51.000	31.800	50			
EHT 30-1,4 A 60 P SG/6,0	165638	41 A 60 P BF 80	30 x 1,4 x 6,0 (1/4)	51.000	31.800	50			
EHT 40-1,1 A 60 P SG/6,0	165645	41 A 60 P BF 80	40 x 1,1 x 6,0 (1/4)	38.200	23.900	50			
EHT 40-2,1 A 46 P SG/6,0	165652	41 A 46 P BF 80	40 x 2,1 x 6,0 (1/4)	38.200	23.900	50			
EHT 50-0,8 A 60 P SG/6,0	849156	41 A 60 P BF 80	50 x 0,8 x 6,0 (1/4)	30.600	19.100	50			
EHT 50-1,1 A 60 P SG/6,0	165669	41 A 60 P BF 80	50 x 1,1 x 6,0 (1/4)	30.600	19.100	50			
EHT 50-1,4 A 60 P SG/6,0	165676	41 A 60 P BF 80	50 x 1,4 x 6,0 (1/4)	30.600	19.100	50			
EHT 50-2,1 A 46 P SG/6,0	165683	41 A 46 P BF 80	50 x 2,1 x 6,0 (1/4)	30.600	19.100	50			
EHT 50-3,0 A 46 P SG/6,0	165690	41 A 46 P BF 80	50 x 3,0 x 6,0 (1/4)	30.600	19.100	50			
EHT 65-0,8 A 60 P SG/6,0	849187	41 A 60 P BF 80	65 x 0,8 x 6,0 (1/4)	23.500	14.700	50			
EHT 65-0,8 A 60 P SG/10,0	849194	41 A 60 P BF 80	65 x 0,8 x 10,0 (25/64)	23.500	14.700	50			
EHT 65-1,1 A 60 P SG/6,0	165706	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 6,0 (1/4)	23.500	14.700	50			
EHT 65-1,1 A 60 P SG/10,0	165713	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 10,0 (25/64)	23.500	14.700	50			
EHT 65-1,4 A 60 P SG/10,0	165720	41 A 60 P BF 80	65 x 1,4 x 10,0 (25/64)	23.500	14.700	50			
EHT 65-2,1 A 46 P SG/10,0	165737	41 A 46 P BF 80	65 x 2,1 x 10,0 (25/64)	23.500	14.700	50			
EHT 65-3,0 A 46 P SG/10,0	165744	41 A 46 P BF 80	65 x 3,0 x 10,0 (25/64)	23.500	14.700	50			
EHT 70-1,1 A 60 P SG/10,0	165751	41 A 60 P BF 80	70 x 1,1 x 10,0 (25/64)	21.800	13.600	50			
EHT 70-1,4 A 60 P SG/10,0	165768	41 A 60 P BF 80	70 x 1,4 x 10,0 (25/64)	21.800	13.600	50			
EHT 70-2,1 A 46 P SG/10,0	165775	41 A 46 P BF 80	70 x 2,1 x 10,0 (25/64)	21.800	13.600	50			
EHT 70-3,0 A 46 P SG/10,0	165782	41 A 46 P BF 80	70 x 3,0 x 10,0 (25/64)	21.800	13.600	50			
EHT 76-0,8 A 60 P SG/6,0	849217	41 A 60 P BF 80	76 x 0,8 x 6,0 (1/4)	20.100	12.500	50			
EHT 76-0,8 A 60 P SG/10,0	849200	41 A 60 P BF 80	76 x 0,8 x 10,0 (25/64)	20.100	12.500	50			
EHT 76-1,1 A 60 P SG/6,0	165812	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 6,0 (1/4)	20.100	12.500	50			
EHT 76-1,1 A 60 P SG/10,0	165829	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 10,0 (25/64)	20.100	12.500	50			
EHT 76-1,4 A 60 P SG/10,0	165836	41 A 60 P BF 80	76 x 1,4 x 10,0 (25/64)	20.100	12.500	50			
EHT 76-2,1 A 46 P SG/10,0	165843	41 A 46 P BF 80	76 x 2,1 x 10,0 (25/64)	20.100	12.500	50			
EHT 76-3,0 A 46 P SG/10,0	165850	41 A 46 P BF 80	76 x 3,0 x 10,0 (25/64)	20.100	12.500	50			



Trennschleifscheiben

Werkzeughalter für Schleifräder/-scheiben

Werkzeug-ø [mm]	Max. zulässige Drehzahl [min ⁻¹]		
30	31.800		
40	23.900		
50	19.100		
65	14.700		
70	13.600		
76	12.500		

Zubehör zum Aufspannen von kleinen Trennschleifscheiben auf Geradschleifern. Stabile Ausführung mit höchster Schaft-Bruchsicherheit

Sicherheitshinweise:

■ Bei Verwendung dieses Werkzeughalters ist die höchstzulässige Drehzahl gemäß Beipackzettel zu beachten. Werkzeughalter mit montierter Trennschleifscheibe sind bis zur höchstzulässigen Drehzahl des Werkzeughalters einzusetzen (siehe Tabelle).



Bezeichnung	EAN 4007220	Schaft-ø S [mm]	Werkzeugbohrungs- ø [mm]	Max. Werkzeug- breite T _{max.} [mm]	
BO 6/6 0-4	219119	6	6	0–4	1
BO 6,35/6 0-4 (1/4)	219126	6,35	6	0–4	1
BO 6/10 0-4	219140	6	10	0–4	1
BO 6,35/10 0-4 (1/4)	219133	6,35	10	0–4	1
BO 8/10 0-4	219157	8	10	0–4	1

