



INTERAKTIV*

* Interaktive Funktionen auf der Maschinenübersicht (Seite 8) und allen Kapitelübersichtsseiten.

**PROFI-SCHWEISSMASCHINEN
FÜR KUNSTSTOFFFROHRE**

INNOVATIV
AUS LEIDENSCHAFT
SCHWEISSEN 4.0



STANDARD? KEIN PROBLEM. ALLES ANDERE? EBENSO. **INNOVATIV & INDIVIDUELL**

Innovative Projektlösungen und individualisierte Maschinen – WIDOS bietet Profi-Schweißmaschinen für jede Herausforderung.

Von DA 20 – 3500 werden WIDOS Maschinen weltweit auf Baustellen,

im Anlagenbau oder zur Formteilmfertigung eingesetzt. Dabei schätzen Kunden die hohe Qualität und Bedienerfreundlichkeit der Maschinen ebenso wie die Anpassung an spezielle Anforderungen.



Egal ob Filtertechnik, Automobilindustrie oder maritime Wirtschaft – die innovativen WIDOS Projektmaschinen meistern einzigartige Herausforderungen, die weit über den Rohrleitungsbau hinausgehen.



VON DITZINGEN UM DIE WELT. WIR STEHEN FÜR **Globale Werte.**

Zusammen mit unseren weltweiten Partnern verfolgen wir ein gemeinsames Ziel: begeisterte Kunden. Dabei legen wir größten Wert auf kompetente Beratung, innovative Lösungen, hohe Rentabilität und Nachhaltigkeit.



KOMPETENZ VON ANFANG AN

Als Pioniere der Branche beraten wir Sie mit über 50 Jahren Erfahrung in der Kunststoffschweißtechnik.



HOHE RENTABILITÄT

Hochentwickelte und solide Maschinen für einen zuverlässigen Einsatz über die gesamte Lebensdauer.



INNOVATION FÜR DIE ZUKUNFT

Individuelle und digitalisierte Maschinen für eine zukunfts-sichere Investition.



NACHHALTIGKEIT FÜR DIE UMWELT

WIDOS Maschinen arbeiten energieeffizient über Jahre. Für mehr Nachhaltigkeit und Schutz unserer Ressourcen.

KNOW HOW, ERFAHRUNG UND KOMPETENZ. DER **PIONIER DER BRANCHE.**

ÜBER UNS

WIDOS Wilhelm Dommer Söhne GmbH ist ein international ausgerichtetes Unternehmen für Kunststoffschweißtechnik mit Sitz in Deutschland. Rund 100 Mitarbeiter setzen sich täglich für WIDOS ein, im Hauptsitz in Ditzingen sowie in den Niederlassungen in Chemnitz und Atlanta (USA). Seit der Gründung 1946 hat sich WIDOS in der Kunststoffschweißbranche weltweit etabliert. Durch das internationale Netzwerk mit über 80 Partnern weltweit sind WIDOS Maschinen auf allen Kontinenten erhältlich.

PROFI-SCHWEISSMASCHINEN

Unser Produktportfolio umfasst Projektmaschinen, Kunststoffschweißmaschinen, Sägen und Zubehör für Kunststoffrohre von DA 20 – 3500. Zum Einsatz kommen die Maschinen im Rohrleitungsbau auf Baustellen, im Anlagenbau oder zur Formteilmontage in Werkstätten. Projektmaschinen werden in den verschiedensten Branchen eingesetzt.

SERVICE WELTWEIT

Seit über 50 Jahren setzen wir uns mit Leidenschaft für unsere Kunden ein. Das spürt man auch in unserem Service. Bei WIDOS werden Schweißmaschinen nach DVS-Standard sachkundig gewartet. Darüber hinaus stehen unseren Kunden weltweit viele Servicestellen zur Verfügung. Bei WIDOS sind original Ersatzteile über viele Jahre erhältlich.



REPARATUR & WARTUNG

WIDOS führt umfassende Reparaturen und Wartungen an Schweißmaschinen durch. Während der Wartung oder Reparatur können Kunden mit Mietmaschinen weiterarbeiten.

WIR LIEFERN KEINE PRODUKTE. WIR LIEFERN **CUSTOMIZED INNOVATIONS.**

WIDOS bietet individuelle Lösungen zum Verschweißen von Kunststoffen, die in vielen Branchen zum Einsatz kommen: vom Rohrleitungsbau, über Filtertechnik und Automobilindustrie bis hin zur maritimen Wirtschaft. Dabei stehen wir unseren Kunden von Anfang an mit Kompetenz und deutscher Ingenieurskunst zur Seite.

01. ANALYSE

Zusammen mit unseren Kunden definieren wir die genauen Anforderungen an die Maschine.

02. PLANUNG

Unsere Erfahrung ermöglicht innovative Lösungen perfekt angepasst an die Anforderungen unserer Kunden.

03. ZEICHNUNG

Der Erfindergeist der Pioniere steckt noch heute in unseren Maschinen.

04. FERTIGUNG

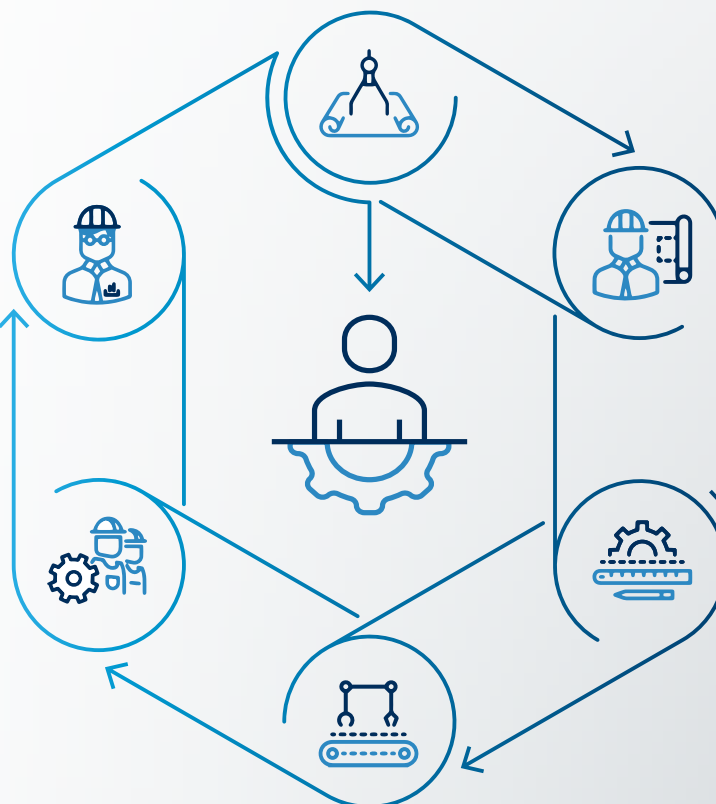
Wir fertigen am Standort Deutschland. Langjährige Geschäftsbeziehungen gewährleisten kontinuierlich höchste Qualität.

06. AFTER SALES

Die ausführliche Einweisung und detaillierte Anleitung zur Maschine gehören ebenso zu unserem Leistungsumfang wie die Beratung vor Ort.

05. AUSLIEFERUNG

Unsere Maschinen werden weltweit eingesetzt und sind an die lokalen Gegebenheiten am Einsatzort angepasst.



QUALITÄT IN JEDEM TEIL. DIGITAL. MODULAR. STARK. **MADE IN GERMANY.**

DIGITALE VERNETZUNG

WIDOS Steuerungen setzen neue Maßstäbe in der digitalen Bedienung. Für eine zukunftssichere Investition.

INDIVIDUELLE LÖSUNGEN

Individualisierte Schweißmaschinen für besondere Anforderungen. In jeder Dimension.



KOMFORTABLE BEDIENUNG

Benutzerfreundliche Funktionen erleichtern den täglichen Arbeitseinsatz. Bis ins Detail.

LEICHTE BAUWEISE

Leichtgewichtige und kompakte Bauteile für einfaches Arbeiten.



MODULARER EINSATZ

Ausgefeiltes Bausatzprinzip für flexible Anwendungsgebiete.



SERVICE WELTWEIT

Internationales Partnernetzwerk für optimalen Service.

SOLIDE MASCHINEN

WIDOS Maschinen bewähren sich über Jahre. Zuverlässig und rentabel.



MASCHINENÜBERSICHT · ROHRDURCHMESSER

Durchmesser DA

| MASCHINE | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 63 | 75 | 90 | 110 | 125 | 140 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 280 | 315 | 355 | |
|--------------------------------|---|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| BAUSTELLE + | 4400 | | | | + | + | + | + | + | + | + | + | | | | | | | | |
| | 4600 | | | | | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | | | | |
| | 4900 | | | | | | | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| | 4955 | | | | | | | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| | 5100 | | | | | | | | | | | | | | + | + | + | + | + | + |
| | 5500 | | | | | | | | | | | | | | + | + | + | + | + | + |
| | 6100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | + | + |
| | 8000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 10000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 12000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 16000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 20000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 24000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 26000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 35000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ANLAGENBAU & INSTALLATION + | Miniplast | + | + | + | + | + | + | + | + | | | | | | | | | | | |
| | Maxiplast | | | | | + | + | + | + | + | + | + | | | | | | | | |
| | 2500 - 160 | | | | | + | + | + | + | + | + | + | | | | | | | | |
| | 2500 - 250 | | | | | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | | | |
| | 2500 - 315 | | | | | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| | 3511 35XX | + | + | + | + | + | + | + | + | + | | | | | | | | | | |
| | JIG | | | | | | + | + | + | + | + | | | | | | | | | |
| FORMTEILFERTIGUNG + | 4001 4002 | | | | | | | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| | 5000 WM | | | | | | | | | | | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| | 7000 WM | | | | | | | | | | | | | + | + | + | + | + | + | |
| | 8000 WM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 12000 WM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 16000 WM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 24000 WM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SÄGEN & ZUBEHÖR + | Umlaufkreissäge 500 | | | | | | | | | | | | | + | + | + | + | + | + | |
| | Motorhandkreissäge Typ 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Motorhandkreissäge Typ 35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Sägeanlage RS 315 | | | | | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| | Sägeanlage RS 630 | | | | | | | | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| | Sägeanlage RS 800 | | | | | | | | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| | Sägeanlage RS 1000 | | | | | | | | | | | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| | Sägeanlage RS 1200 | | | | | | | | | | | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| | Sägeanlage RS 1600 | | | | | | | | | | | | | + | + | + | + | + | + | |
| | Zubehör | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |





SCHWEISSMASCHINEN FÜR DIE **BAUSTELLE**

Die soliden WIDOS Baustellenmaschinen zeichnen sich durch ihre Zuverlässigkeit und Langlebigkeit aus. Robust und flexibel lassen sie sich durch ihren modularen Aufbau auch über den Baustellenbereich hinaus einsetzen.



4400 – 6100

| | |
|--------------------------------------|--------------|
| <u>Maschinenmodelle</u> | S. 12 |
| <u>Maschinenkomponenten</u> | S. 13 |
| <u>Steuerungstechniken</u> | S. 14 |
| <u>Artikelnummern</u> | S. 14 |
| <u>Technische Daten</u> | S. 17 |
| <u>Reduktionsspanneinsätze</u> | S. 18 |
| <u>Ergänzungen</u> | S. 21 |



8000 | 10000 | 12000

| | |
|--------------------------------------|--------------|
| <u>Maschinenmodelle</u> | S. 22 |
| <u>Maschinenkomponenten</u> | S. 23 |
| <u>Steuerungstechniken</u> | S. 24 |
| <u>Artikelnummern</u> | S. 25 |
| <u>Technische Daten</u> | S. 26 |
| <u>Reduktionsspanneinsätze</u> | S. 26 |
| <u>Ergänzungen</u> | S. 27 |



16000 – 35000

| | |
|-------------------------------|--------------|
| <u>Maschinenmodelle</u> | S. 28 |
|-------------------------------|--------------|

BAUSTELLENMASCHINEN

4400 | 4600 | 4900 | 4955
5100 | 5500 | 6100
MANUELL | SPA | WI-CNC®



BESCHREIBUNG

Die WIDOS Baustellenmaschinen sind für den Rohrleitungsbau konzipiert und eignen sich für ein weites Einsatzgebiet auf der Baustelle oder im Anlagenbau. Vier Spannringe bieten die nötige Stabilität für das Schweißen von langen Rohrsträngen. Durch Abnehmen des vierten Spannringes sind die Maschinen auch für Arbeiten in beengten Umgebungen bestens geeignet.

EINSATZ



DURCHMESSER DA 50 – DA 630

MATERIAL PE, PP, PVDF, weitere Thermoplaste

MASCHINENMODELLE

Die Set-Anlagen der Maschinenreihe WIDOS 4400 – 6100 enthalten einen Grundkörper, Planhobel, Heizelement, Einstellkasten und Hydraulikeinheit, sowie eine Tasche mit allen benötigten Werkzeugen. Einzelne Komponenten sind, je nach Maschinengröße, miteinander kombinierbar.

4400

⊕ DA 50 – 160

4600

⊕ DA 75 – 250

4900

⊕ DA 90 – 315

4955

⊕ DA 90 – 355

5100

⊕ DA 200 – 450

5500

⊕ DA 200 – 500

6100

⊕ DA 315 – 630

MASCHINENKOMPONENTEN



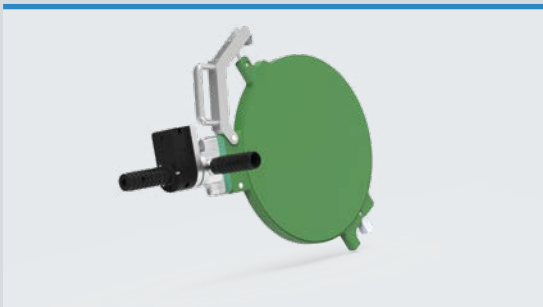
GRUNDKÖRPER

Der Grundkörper besteht aus einem Rahmen, vier Grundspannrings und zwei Hydraulikzylindern. Der Blechboden unter der Schweißstelle schützt diese vor Schmutz und Staub. Der Aufbau der Grundspannrings ergibt ein komfortables Schnellspannsystem: der vierte Ring ist für Schweißarbeiten an beengten Stellen abnehmbar. Zudem können die Grundspannrings manuell betriebener Grundkörper komplett vom Rahmen gelöst werden und erleichtern Schweißarbeiten über Kopf.



PLANHOBEL

Der elektrisch betriebene Planhobel zeichnet sich durch eine saubere Spanabfuhr nach außen aus und besitzt einen Sicherheitsschalter sowie einen Hebel zum Arretieren in der Grundmaschine.



HEIZELEMENT

Das antihafbeschichtete Heizelement besitzt eine elektronische Temperaturregelung und digitale Temperaturanzeige.



EINSTELLKASTEN

Der Einstellkasten sorgt für sicheres Abstellen und Transportieren von Planhobel und Heizelement.

BAUSTELLENMASCHINEN

STEUERUNGSTECHNIKEN



HYDRAULIKSTEUERUNG MANUELL

Die manuelle Hydrauliksteuerung ermöglicht das Bewegen der Grundspannringe und das exakte Steuern des Schweißdrucks. Die Steuerung ist mit Druckeinstellventil, digitalem Manometer und Nachdrückeinrichtung ausgestattet. Der umgehende Stahlbügel schützt die Hydraulik.



PROTOKOLLIERUNGSGERÄT SPA

Die manuelle Hydrauliksteuerung kann mit dem elektronischen Protokollierungsgerät SPA ergänzt werden. Die SPA zeichnet alle relevanten Schweißparameter auf, zeigt Soll-Ist-Werte an und signalisiert Abweichungen.



HYDRAULIKSTEUERUNG WI-CNC® 6.0

Die WI-CNC® 6.0 macht die Schweißanlage zu einer programmgeführten Einheit, die durch höchste Prozessüberwachung und innovative Bedienmöglichkeiten überzeugt. Das Wegmesssystem stellt eine genaue Schweißung sicher. Neben der digitalen Vernetzung stehen dem Anwender viele benutzerfreundliche Funktionen zur Verfügung, wie farbiges Touchdisplay oder Eingabe von Traceability Barcodes.

ARTIKELNUMMERN

| 4400 | manuell | SPA | WI-CNC® 6.0 |
|--------------------|----------|----------|-------------|
| | Art.Nr. | Art.Nr. | Art.Nr. |
| Set-Anlage | 16SV44N1 | 16SV44S1 | 16SV44C1 |
| Grundkörper | 160100 | 160100 | 160100 |
| Wegmesssystem | – | -- | 161190 |
| Hydrauliksteuerung | 1011230 | 1011230 | 106060021 |
| SPA | – | 9701230 | – |
| Planhobel | 1604220 | 1604220 | 1604220 |
| Heizelement | H4400E | H4400S1 | H4400PLC |
| Einstellkasten | EIN4400 | EIN4400 | EIN4400 |
| Werkzeugset | ZWR4400 | ZWR4400 | ZWR4400 |

ARTIKELNUMMERN

| 4600 | manuell | SPA | WI-CNC® 6.0 |
|--------------------|----------------|------------|--------------------|
| | Art.Nr. | Art.Nr. | Art.Nr. |
| Set-Anlage | 09SV46N1 | 09SV46S1 | 09SV44C1 |
| Grundkörper | 091100 | 091100 | 091100 |
| Wegmesssystem | – | – | 091190 |
| Hydrauliksteuerung | 1010230 | 1010230 | 106060021 |
| SPA | – | 9701230 | – |
| Planhobel | 0914220 | 0914220 | 0914220 |
| Heizelement | H4600E | H4600S1 | H4600PLC |
| Einstellkasten | EIN4502 | EIN4502 | EIN4502 |
| Werkzeugset | ZWR4600 | ZWR4600 | ZWR4600 |

| 4900 | manuell | SPA | WI-CNC® 6.0 |
|--------------------|----------------|------------|--------------------|
| | Art.Nr. | Art.Nr. | Art.Nr. |
| Set-Anlage | 21SV49N1 | 21SV49S1 | 21SV49C1 |
| Grundkörper | 216000 | 216000 | 216000 |
| Wegmesssystem | – | – | 2161090 |
| Hydrauliksteuerung | 1010230 | 1010230 | 106060021 |
| SPA | – | 9701230 | – |
| Planhobel | 2164230 | 2164230 | 2164230 |
| Heizelement | H4900D | H4900S2 | H4900PLC |
| Einstellkasten | EIN4900 | EIN4900 | EIN4900 |
| Werkzeugset | ZWR4900 | ZWR4900 | ZWR4900 |

| 4955 | manuell | SPA | WI-CNC® 6.0 |
|--------------------|----------------|------------|--------------------|
| | Art.Nr. | Art.Nr. | Art.Nr. |
| Set-Anlage | 21SV4955N1 | 21SV4955S1 | 21SV4955C1 |
| Grundkörper | 2181B100 | 2181B100 | 2181B100 |
| Wegmesssystem | – | – | 2181B180 |
| Hydrauliksteuerung | 1010230 | 1010230 | 106060021 |
| SPA | – | 9701230 | – |
| Planhobel | 2184231 | 2184231 | 2184231 |
| Heizelement | H4911E | H4911S1 | H4911PLC |
| Einstellkasten | EIN4911 | EIN4911 | EIN4911 |
| Werkzeugset | ZWR4955 | ZWR4955 | ZWR4955 |

BAUSTELLENMASCHINEN

ARTIKELNUMMERN

| 5100 | manuell | SPA | WI-CNC® 6.0 |
|--------------------|----------|----------|-------------|
| | Art.Nr. | Art.Nr. | Art.Nr. |
| Set-Anlage | 07SV51N1 | 07SV51S1 | 07SV51C1 |
| Grundkörper | 071100 | 071100 | 071100 |
| Wegmesssystem | – | – | 071190 |
| Hydrauliksteuerung | 1008230 | 1008230 | 106060021 |
| SPA | – | 9701230 | – |
| Planhobel | 0724230 | 0724230 | 0724230 |
| Heizelement | H5100E | H5100S1 | H5100PLC |
| Einstellkasten | EIN5100 | EIN5100 | EIN5100 |
| Werkzeugset | ZWR5100 | ZWR5100 | ZWR5100 |

| 5500 | manuell | SPA | WI-CNC® 6.0 |
|--------------------|----------|----------|-------------|
| | Art.Nr. | Art.Nr. | Art.Nr. |
| Set-Anlage | 39SV55N1 | 39SV55S1 | 39SV55C1 |
| Grundkörper | 390100 | 390100 | 390100 |
| Wegmesssystem | – | – | 391190 |
| Hydrauliksteuerung | 1008230 | 1008230 | 10606002316 |
| SPA | – | 9701230 | – |
| Planhobel | 3914400 | 3914400 | 3914400 |
| Heizelement | H5500E | H5500S1 | H5500PLC |
| Einstellkasten | EIN5500 | EIN5500 | EIN5500 |
| Werkzeugset | ZWR5500 | ZWR5500 | ZWR5500 |

| 6100 | manuell | SPA | WI-CNC® 6.0 |
|--------------------|----------|----------|-------------|
| | Art.Nr. | Art.Nr. | Art.Nr. |
| Set-Anlage | 08SV61N1 | 08SV61S1 | 08SV61C1 |
| Grundkörper | 081100 | 081100 | 081100 |
| Wegmesssystem | – | – | 081190 |
| Hydrauliksteuerung | 1008230 | 1008230 | 10606002316 |
| SPA | – | 9701230 | – |
| Planhobel | 0824400 | 0824400 | 0824400 |
| Heizelement | H6100E | H6100S1 | H6100PLC |
| Einstellkasten | EIN6100 | EIN6100 | EIN6100 |
| Werkzeugset | ZWR6100 | ZWR6100 | ZWR6100 |

➤ Gerne rüsten wir Ihre manuellen Komponenten für die Steuerung mit der WI-CNC® 6.0 oder SPA auf.
 Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite.

TECHNISCHE DATEN

| 4400 | Grundmaschine | Hydraulikaggregat manuell WI-CNC | Planhobel | Heizelement |
|---------------|---------------|---------------------------------------|-----------|-------------|
| Leistung | – | 0,3 750 W | 950 W | 0,8 kW |
| Spannung | – | 230 V | 230 V | 230 V |
| Gesamtgewicht | 22,5 kg | 24,0 44,5 kg | 9,1 kg | 3,6 kg |

| 4600 | Grundmaschine | Hydraulikaggregat manuell WI-CNC | Planhobel | Heizelement |
|---------------|---------------|---------------------------------------|-----------|-------------|
| Leistung | – | 0,3 750 W | 1150 W | 1,5 kW |
| Spannung | – | 230 V | 230 V | 230 V |
| Gesamtgewicht | 37,7 kg | 24,0 44,5 kg | 12,8 kg | 6,0 kg |

| 4900 | Grundmaschine | Hydraulikaggregat manuell WI-CNC | Planhobel | Heizelement |
|---------------|---------------|---------------------------------------|-----------|-------------|
| Leistung | – | 0,3 1,5 kW | 1150 W | 2100 W |
| Spannung | – | 230 V | 230 V | 230 V |
| Gesamtgewicht | 52,0 kg | 24,0 44,5 kg | 17,5 kg | 8,8 kg |

| 4955 | Grundmaschine | Hydraulikaggregat manuell WI-CNC | Planhobel | Heizelement |
|---------------|---------------|---------------------------------------|-----------|-------------|
| Leistung | – | 0,3 750 W | 1750 W | 3000 W |
| Spannung | – | 230 V | 230 V | 230 V |
| Gesamtgewicht | 60,0 kg | 24,0 44,5 kg | 25,5 kg | 11,0 kg |

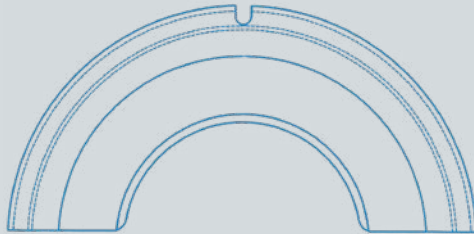
| 5100 | Grundmaschine | Hydraulikaggregat manuell WI-CNC | Planhobel | Heizelement |
|---------------|---------------|---------------------------------------|-----------|-------------|
| Leistung | – | 0,56 750 W | 1750 W | 3500 W |
| Spannung | – | 230 V | 230 V | 230 V |
| Gesamtgewicht | 98,5 kg | 24,5 44,5 kg | 36,2 kg | 23,0 kg |

| 5500 | Grundmaschine | Hydraulikaggregat manuell WI-CNC | Planhobel | Heizelement |
|---------------|---------------|---------------------------------------|-----------|-------------|
| Leistung | – | 0,56 1500 W | 1100 W | 5800 W |
| Spannung | – | 400 V | 400 V | 400 V |
| Gesamtgewicht | 119,5 kg | 24,5 56,2 kg | 60,0 kg | 28,0 kg |

| 6100 | Grundmaschine | Hydraulikaggregat manuell WI-CNC | Planhobel | Heizelement |
|---------------|---------------|---------------------------------------|-----------|-------------|
| Leistung | – | 0,56 1500 W | 1100 W | 5900 W |
| Spannung | – | 400 V | 400 V | 400 V |
| Gesamtgewicht | 210,0 kg | 24,5 56,2 kg | 103,0 kg | 36,0 kg |

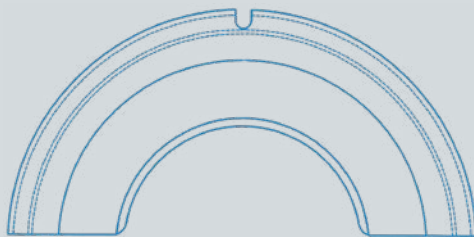
BAUSTELLENMASCHINEN

REDUKTIONSSPANNNEINSÄTZE



4400

| DA | Art.Nr. |
|---------------------------|----------|
| 50 | 16080508 |
| 63 | 16080638 |
| 75 | 16080758 |
| 90 | 16080908 |
| 110 | 16081108 |
| 125 | 16081258 |
| 140 | 16081408 |
| Set DA 50 – 140 | 16VS140 |
| Sonderdurchmesser* | |
| 65,7 – 66,8 | 16080658 |
| 128 – 130,3 | 16081288 |

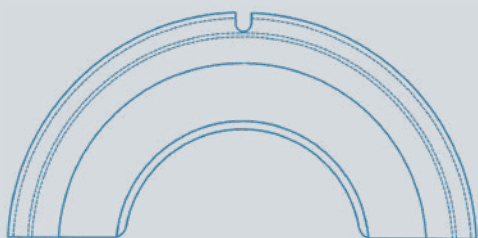


4600

| DA | Art.Nr. |
|---------------------------|----------|
| 75 | 09080758 |
| 90 | 09080908 |
| 110 | 09081108 |
| 125 | 09081258 |
| 140 | 09081408 |
| 160 | 09081608 |
| 180 | 09081808 |
| 200 | 09082008 |
| 225 | 09082258 |
| Set DA 75 – 225 | 09VS225 |
| Sonderdurchmesser* | |
| 77,8 – 78,3 | 09080778 |
| 93,0 – 93,6 | 09080938 |
| 113,5 – 114,2 | 09081138 |
| 128,8 – 129,5 | 09081288 |
| 144,1 – 145,0 | 09081448 |
| 164,8 – 165,6 | 09081648 |
| 185,4 – 187,0 | 09081858 |
| 205,4 – 207,0 | 09082058 |
| 230,4 – 232,0 | 09082308 |

* Sonderdurchmesser für Schutzmantelrohre, etc.

REDUKTIONSSPANNENEINSÄTZE



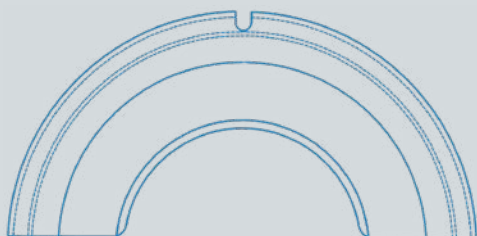
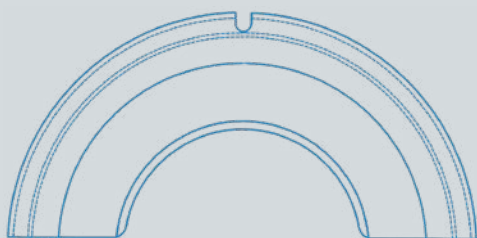
4900 | 4955

| DA | Art.Nr. |
|---------------------------|--------------|
| 90 | 38080908 |
| 110 | 38081108 |
| 125 | 38081258 |
| 140 | 38081408 |
| 160 | 38081608 |
| 180 | 38081808 |
| 200 | 38082008 |
| 225 | 38082258 |
| 250 | 38082508 |
| 280 | 38082808 |
| 4900: Set DA 90 – 280 | 21VS280 |
| DA 315 Adapter | 2188B1003158 |
| 4955: Set DA 90 – 315 | 4955VS315 |
| Sonderdurchmesser* | |
| 93,0 – 93,6 | 38080938 |
| 113,5 – 114,2 | 38081138 |
| 128,8 – 129,5 | 38081298 |
| 144,1 – 145,0 | 38081448 |
| 164,8 – 165,6 | 38081648 |
| 185,4 – 187,0 | 38081858 |
| 205,4 – 207,0 | 38082058 |
| 230,4 – 232,0 | 38082308 |
| 255,4 – 257,0 | 38082558 |
| 285,0 – 287,0 | 38082858 |

* Sonderdurchmesser für Schutzmantelrohre, etc.

BAUSTELLENMASCHINEN

REDUKTIONSSPANNNEINSÄTZE



5100

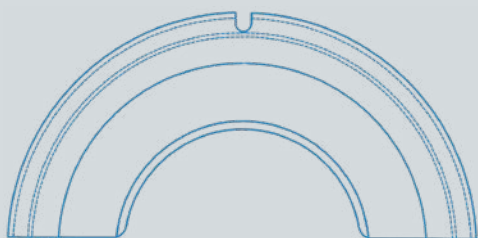
| DA | Art.Nr. |
|---------------------------|----------|
| 200 | 38082008 |
| 225 | 38082258 |
| 250 | 38082508 |
| 280 | 38082808 |
| Adapter DA 315 | 0711428 |
| 315 | 07083158 |
| 355 | 07083558 |
| 400 | 07084008 |
| Set DA 200 – 400 | 07VS400 |
| Sonderdurchmesser* | |
| 205,4 – 207,0 | 38082058 |
| 230,4 – 232,0 | 38082308 |
| 255,4 – 257,0 | 38082558 |
| 285,0 – 287,0 | 38082858 |
| 320,4 – 322,0 | 07083208 |

5500

| DA | Art.Nr. |
|---------------------------|----------|
| 200 | 38082008 |
| 225 | 38082258 |
| 250 | 38082508 |
| 280 | 38082808 |
| Adapter DA 315 | 0711428 |
| 315 | 07083158 |
| 355 | 07083558 |
| 400 | 07084008 |
| Adapter DA 450 | 39084508 |
| Set DA 200 – 450 | 39VS450 |
| Sonderdurchmesser* | |
| 205,4 – 207,0 | 38082058 |
| 230,4 – 232,0 | 38082308 |
| 255,4 – 257,0 | 38082558 |
| 285,0 – 287,0 | 38082858 |
| 320,4 – 322,0 | 07083208 |
| 365,2 | 07083658 |
| Adapter DA 456 | 3908456 |

* Sonderdurchmesser für Schutzmantelrohre, etc.

REDUKTIONSSPANNEINSÄTZE



6100

| DA | Art.Nr. |
|---------------------------|----------|
| 315 | 08083158 |
| 355 | 08083558 |
| 400 | 08084008 |
| 450 | 08084508 |
| 500 | 08085008 |
| 560 | 08085608 |
| Set DA 315 – 560 | 08V5560 |
| Sonderdurchmesser* | |
| 365,2 | 08083658 |
| 460 | 08084608 |

* Sonderdurchmesser für Schutzmantelrohre, etc.

➤ Gerne bieten wir Ihnen weitere Reduktionsspanneinsätze für Sonderdurchmesser oder in breiter Ausführung. [Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite.](#)

ERGÄNZUNGEN



VORSCHWEISSBUNDHALTER

| | DA | Art.Nr. |
|-------------|-----|---------|
| 4400 | 160 | 161129 |
| 4600 | 250 | 091129 |
| 4900 | 315 | 2169000 |
| 4955 | 355 | 2181228 |
| 5100 | 450 | 071900 |
| 5500 | 500 | 391900 |
| 6100 | 630 | 081900 |

BAUSTELLENMASCHINEN

8000 | 10000 | 12000

MANUELL | SPA



BESCHREIBUNG

Die WIDOS Baustellenmaschinen sind für den Rohrleitungsbau konzipiert und ermöglichen das Schweißen von Großrohren bis DA 1200 auf der Baustelle. Vier Spannringe bieten die nötige Stabilität für das Schweißen von langen Rohrsträngen. Durch Abnehmen des vierten Spannringes vom Grundkörper sind die Maschinen auch für Arbeiten in beengten Umgebungen bestens geeignet.

EINSATZ



DURCHMESSER DA 450 – DA 1200

MATERIAL PE, PP, weitere Thermoplaste

MASCHINENMODELLE

Die Set-Anlagen dieser Maschinenreihe enthalten einen Grundkörper, Planhobel, Heizelement, Einstellkasten, Werkzeugset und Hydraulikeinheit zum Steuern des Grundkörpers. Einzelne Komponenten sind, je nach Maschinengröße, miteinander kombinierbar.

8000

10000

12000

+ DA 450 – 800

+ DA 500 – 1000

+ DA 710 – 1200

MASCHINENKOMPONENTEN



GRUNDKÖRPER

Der Grundkörper besteht aus einem Rahmen, vier Grundspannrings und zwei Hydraulikzylindern. Der Blechboden unter der Schweißstelle schützt diese vor Schmutz und Staub. Der Aufbau der Grundspannrings ergibt ein komfortables Schnellspannsystem: der vierte Ring ist für Schweißarbeiten an beengten Stellen abnehmbar.



PLANHOBEL

Der elektrisch betriebene Planhobel zeichnet sich durch eine saubere Spanabfuhr nach außen aus und besitzt einen Sicherheitsschalter sowie einen Hebel zum Arretieren in der Grundmaschine.



HEIZELEMENT

Das antihafbeschichtete Heizelement besitzt eine elektronische Temperaturregelung und digitale Temperaturanzeige.



EINSTELLKASTEN

Der Einstellkasten sorgt für sicheres Abstellen und Transportieren von Planhobel und Heizelement.

BAUSTELLENMASCHINEN

STEUERUNGSTECHNIKEN



HYDRAULIKSTEUERUNG MANUELL

Hydrauliksteuerung zum Bewegen der Grundspannringe und zum exakten Steuern des Schweißdrucks. Die Steuerung ist mit Druck-einstellventil, digitalem Manometer und Nachdrückeinrichtung ausgestattet. Der umgehende Stahlbügel schützt die Hydraulik.



PROTOKOLLIERUNGSGERÄT SPA

Die manuelle Hydrauliksteuerung kann mit dem elektronischen Protokollierungsgerät SPA ergänzt werden. Die SPA zeichnet alle relevanten Schweißparameter auf, zeigt Soll-Ist-Werte an und signalisiert Abweichungen.

ARTIKELNUMMERN

| 8000 | manuell | SPA |
|--------------------|----------------|-------------|
| | Art.Nr. | Art.Nr. |
| Set-Anlage | 23SV80N1 | 23SV80S1 |
| Grundkörper | 2310200 | 2310200 |
| Wegmesssystem | – | – |
| Hydrauliksteuerung | 1060432 | 1060400SP |
| Planhobel | 2304380 | 2304380 |
| Heizelement | H8000E1 | H8000S1 |
| Einstellkasten | EIN8000 | EIN8000 |
| Werkzeugset | ZWR8000 | ZWR8000 |
| 10000 | manuell | SPA |
| | Art.Nr. | Art.Nr. |
| Set-Anlage | 25SV10N1 | auf Anfrage |
| Grundkörper | 2510100 | 2510100 |
| Wegmesssystem | – | – |
| Hydrauliksteuerung | 1060464 | 1060400SP |
| Planhobel | 2504380 | 2504380 |
| Heizelement | H10000E1 | H10000S1 |
| Einstellkasten | EIN10000 | EIN10000 |
| Werkzeugset | ZWR10000 | ZWR10000 |
| 12000 | manuell | SPA |
| | Art.Nr. | Art.Nr. |
| Set-Anlage | 22SV12N1 | auf Anfrage |
| Grundkörper | 2210100 | 2210100 |
| Wegmesssystem | – | – |
| Hydrauliksteuerung | 1060464 | 1060400SP |
| Planhobel | 2204380 | 2204380 |
| Heizelement | H12000E1 | H12000S1 |
| Einstellkasten | EIN12000 | EIN12000 |
| Werkzeugset | ZWR12000 | ZWR12000 |

➤ Gerne rüsten wir Ihre manuelle Schweißanlage für die Steuerung mit der WI-CNC® 6.0 oder SPA auf.
 Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite.

BAUSTELLENMASCHINEN

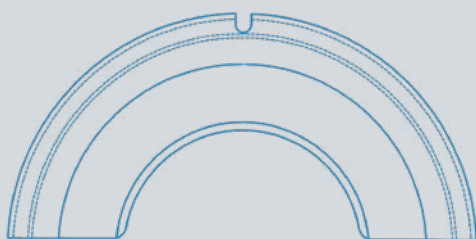
TECHNISCHE DATEN

| 8000 | Grundmaschine | Hydraulikaggregat | Planhobel | Heizelement |
|---------------|---------------|-------------------|--------------|-------------|
| Leistung | - | 31,0 kW | 2,2 kW | 15,0 kW |
| Spannung | - | 400 V | 400 V | 400V |
| Gesamtgewicht | ca. 900 kg | ca. 90 kg | ca. 170,0 kg | ca. 95,0 kg |

| 10000 | Grundmaschine | Hydraulikaggregat | Planhobel | Heizelement |
|---------------|---------------|-------------------|--------------|--------------|
| Leistung | - | 31,0 kW | 3,0 kW | 23,0 kW |
| Spannung | - | 400 V | 400 V | 400V |
| Gesamtgewicht | ca. 1000 kg | ca. 90 kg | ca. 300,0 kg | ca. 120,0 kg |

| 12000 | Grundmaschine | Hydraulikaggregat | Planhobel | Heizelement |
|---------------|---------------|-------------------|--------------|--------------|
| Leistung | - | 31,0 kW | 3,0 kW | 23,0 kW |
| Spannung | - | 400 V | 400 V | 400V |
| Gesamtgewicht | ca. 1250 kg | ca. 90 kg | ca. 500,0 kg | ca. 170,0 kg |

REDUKTIONSSPANNEINSÄTZE

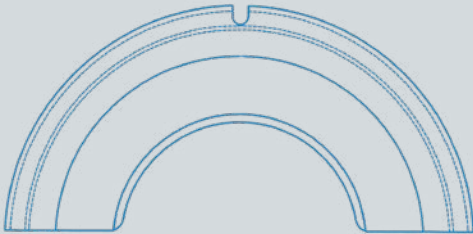


8000

| DA | Art.Nr. |
|---------------------------|----------|
| 450 | 22180450 |
| 500 | 22180500 |
| 560 | 22180560 |
| 630 | 22180630 |
| 710 | 22180710 |
| Set DA 450 – 710 | 22VS710 |
| Sonderdurchmesser* | |
| 585 | 22180585 |

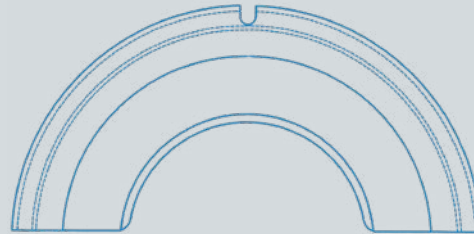
* Sonderdurchmesser für Schutzmantelrohre, etc.

REDUKTIONSSPANNENEINSÄTZE



10000

| DA | Art.Nr. |
|---------------------------|----------|
| 500 | 22180500 |
| 560 | 22180560 |
| 630 | 22180630 |
| 710 | 22180710 |
| 800 | 22180800 |
| 900 | 22180900 |
| Set DA 500 – 900 | 22VS900 |
| Sonderdurchmesser* | |
| 585 | 22180585 |



12000

| DA | Art.Nr. |
|-------------------|----------|
| 710 | 22180710 |
| 800 | 22180800 |
| 900 | 22180900 |
| 1000 | 22181000 |
| 1100 | 22181100 |
| Set DA 710 – 1100 | 22VS1100 |

* Sonderdurchmesser für Schutzmantelrohre, etc.

ERGÄNZUNGEN



HYDRAULIKAGGREGAT
OFFEN

8000 – 12000

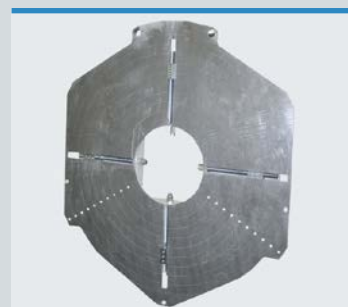
| | |
|-------------|-----------|
| Artikel-Nr. | 1060400 |
| Leistung | 23,0 kW |
| Spannung | 400V |
| Gewicht | ca. 51 kg |



AUSHEBEVORRICHTUNG

Optionale Aushebevorrichtung,
zum leichten Ein- und Ausheben
von Rohren, Planhobel und Heiz-
element.

| | Tragkraft | Art.Nr. |
|-------|-----------|---------|
| 8000 | 1,8t | 230200 |
| 10000 | 1,8t | 250200 |
| 12000 | 1,8t | 220200 |



VORSCHWEISSBUND-
HALTER

| | DA | Art.Nr. |
|-------|------|---------|
| 8000 | 800 | 234150 |
| 10000 | 1000 | 254150 |
| 12000 | 1200 | 2231150 |

BAUSTELLENMASCHINEN

16000 | 20000 | 24000 26000 | 35000

SCHWEISSMASCHINEN FÜR DIE BAUSTELLE



BESCHREIBUNG

Die Maschinen WIDOS 16000 bis 35000 sind für den Rohrleitungsbau konzipiert und ermöglichen das Schweißen von Großrohren bis DA 3500.

- Wir beraten Sie gerne. Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite.

EINSATZ



DURCHMESSER DA 1000 – DA 3500

MATERIAL PE, PP, weitere Thermoplaste

MASCHINENMODELLE

16000

20000

24000

26000

35000

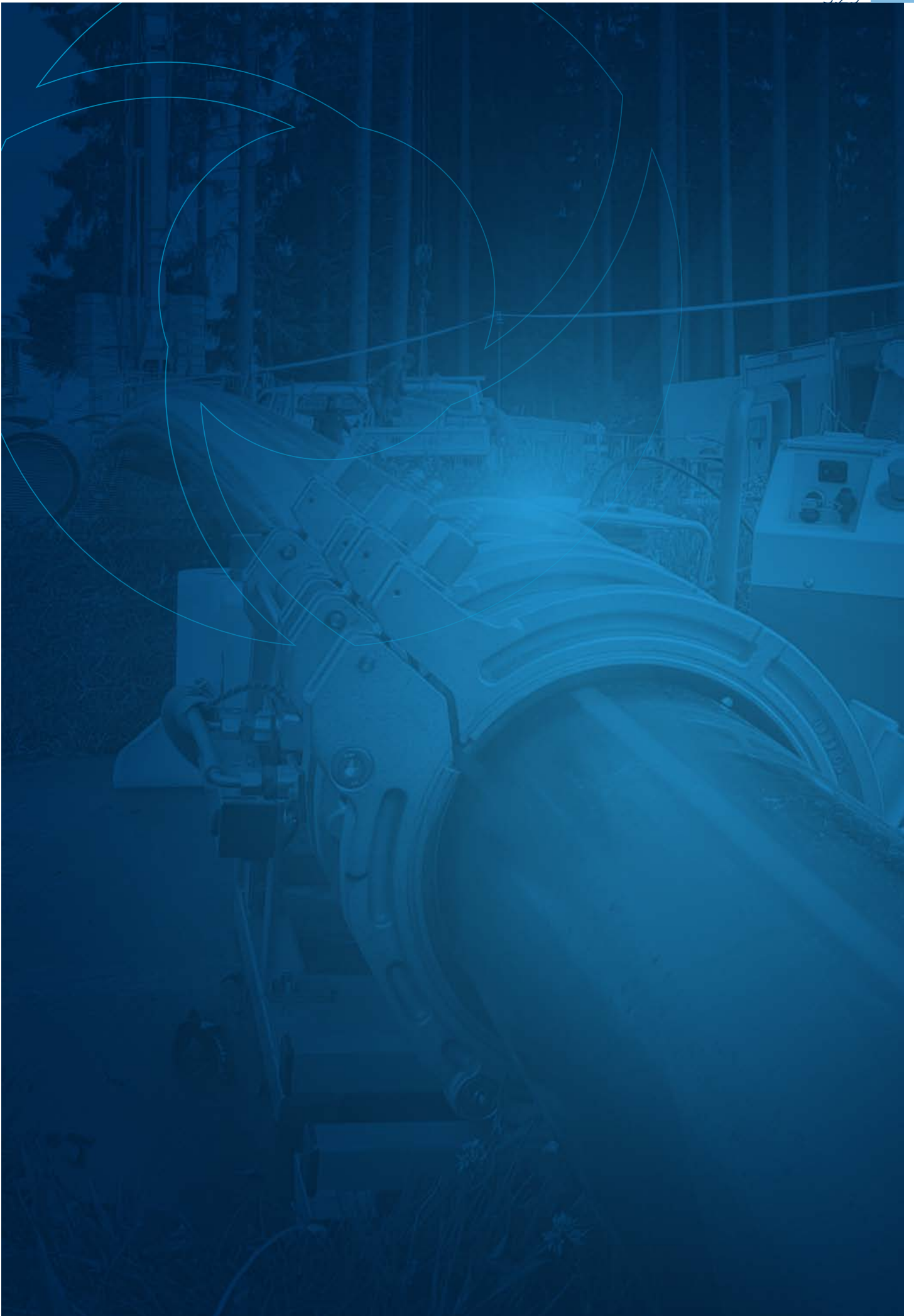
⊕ DA 1000 – 1600

⊕ DA 1200 – 2000

⊕ DA 1600 – 2400

⊕ DA 2000 – 2600

⊕ DA 2500 – 3500



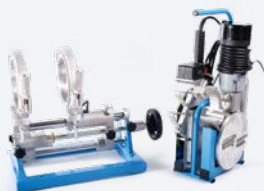




SCHWEISSMASCHINEN FÜR

ANLAGENBAU & INSTALLATION

Die WIDOS Maschinen für Anlagenbau und Installation sind solide und flexibel einsetzbar. Die vielseitigen Maschinen eignen sich für Installationen, die Fitting-Fertigung und den mobilen Arbeitseinsatz.



MINIPLAST | MAXIPLAST

| | |
|---|--------------|
| <u>Maschinenmodelle</u> | S. 32 |
| <u>Maschinenkomponenten – Miniplast</u> | S. 33 |
| <u>Maschinenkomponenten – Maxiplast</u> | S. 34 |
| <u>Artikelnummern</u> | S. 35 |
| <u>Technische Daten</u> | S. 35 |
| <u>Reduktionsspanneinsätze</u> | S. 36 |
| <u>Ergänzungen</u> | S. 37 |



2500 DA 160 | 250 | 315

| | |
|--------------------------------------|--------------|
| <u>Maschinenmodelle</u> | S. 38 |
| <u>Maschinenkomponenten</u> | S. 39 |
| <u>Artikelnummern</u> | S. 40 |
| <u>Technische Daten</u> | S. 40 |
| <u>Reduktionsspanneinsätze</u> | S. 41 |
| <u>Ergänzungen</u> | S. 42 |



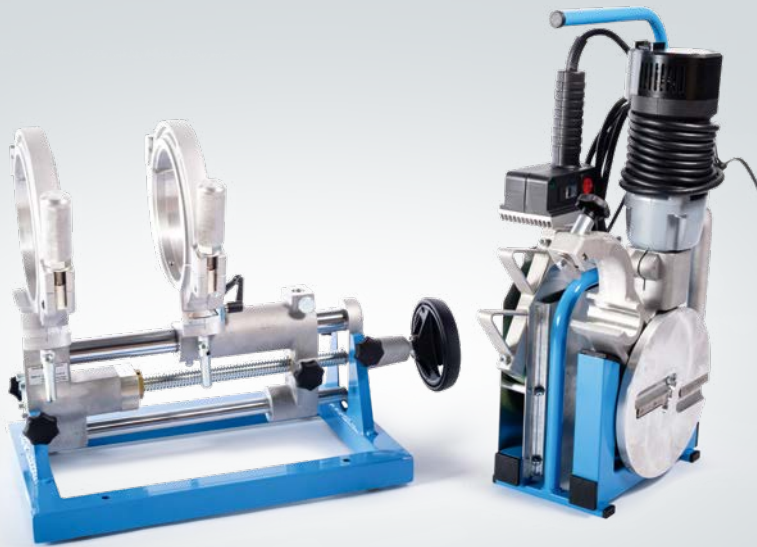
35XX | 3511 | JIG

| | |
|---|--------------|
| <u>Maschinenmodelle</u> | S. 44 |
| <u>Maschinenkomponenten 35XX 3511</u> | S. 45 |
| <u>Artikelnummern</u> | S. 46 |
| <u>Technische Daten</u> | S. 47 |
| <u>Prismenspannwerkzeuge</u> | S. 47 |
| <u>Heizdorne und Muffen</u> | S. 48 |
| <u>Ergänzungen</u> | S. 49 |

MASCHINEN FÜR ANLAGENBAU

MINIPLAST | T-STÜCK MAXIPLAST

MASCHINEN FÜR ANLAGENBAU UND INSTALLATION



BESCHREIBUNG

Die Maschinen der Serie Miniplast und Maxiplast sind mobile Stumpfschweißmaschinen zum Einsatz im Anlagenbau und in der Installation. Das Model Miniplast T-Stück dient zum Schweißen von 90° Bögen, zusätzlich zu geraden Rohrsträngen. Die vielseitigen Maschinen bieten ebenso die optimale Basis für kundenspezifische Sonderanwendungen.

EINSATZ



DURCHMESSER **MINIPLAST** DA 20 – DA 110
MAXIPLAST DA 50 – DA 160

MATERIAL PE, PP, PVDF, weitere Thermoplaste

MASCHINENMODELLE

Die Maschinen Miniplast und Maxiplast sind mit einem elektronisch geregelten Heizelement ausgestattet. Beim Modell Maxiplast ist der Planhobel elektrisch betrieben, bei den Modellen Miniplast steht optional ein elektrisch betriebener Planhobel zur Verfügung. Der Lieferumfang beinhaltet zudem eine Tischhalterung, die das Arbeiten auf der Werkbank erleichtert, sowie ein Werkzeug-Set. Mehrere Modellvarianten sind verfügbar:

MINIPLAST

⊕ DA 20 – 110

MINIPLAST T-STÜCK

⊕ DA 20 – 110
(Rohrbögen > 90°)

MAXIPLAST

⊕ DA 50 – 160

MASCHINENKOMPONENTEN – MINIPLAST



GRUNDMASCHINE

Die Grundmaschine besteht aus zwei breiten Grundspannwerkzeugen DA 110. Zur Segmentbogenherstellung können die Grundspannwerkzeuge auf jeder Seite 15° geschwenkt werden. Die verlängerte Version beim Modell Miniplast T-Stück eignet sich zur Herstellung von 90° T-Stücken.



TISCHHALTERUNG

Die Tischhalterung zur Befestigung der Maschine auf der Werkbank dient als Haltevorrichtung beim stationären Einsatz.



HEIZELEMENT

Das Heizelement ist antihaftbeschichtet, hat eine elektronische Temperaturregelung und Kontrolllampen.



PLANHOBEL

Neben dem Planhobel in mechanischer Ausführung mit Ratschen-Antrieb steht ein elektrisch angetriebener Planhobel zur Verfügung. Die Messer sind verschleißfest und mehrfach verwendbar.

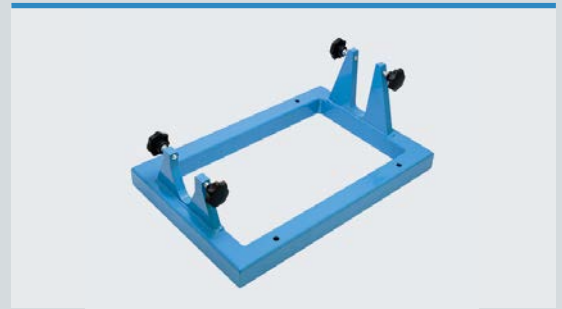
MASCHINEN FÜR ANLAGENBAU

MASCHINENKOMPONENTEN – MAXIPLAST



GRUNDSPANNWERKZEUGE

Die Grundmaschine besteht aus zwei breiten Grundspannwerkzeugen DA 160. Zur Segmentbogenherstellung können die Grundspannwerkzeuge auf jeder Seite 15° geschwenkt werden.



TISCHHALTERUNG

Die Tischhalterung zur Befestigung der Maschine auf der Werkbank dient als Haltevorrichtung beim stationären Einsatz.



PLANHOBEL

Elektrischer Planhobel mit verschleißfesten und mehrfach verwendbaren Messern.



HEIZELEMENT

Das Heizelement hat eine hochwertige Antihafbeschichtung sowie elektronische Temperaturregelung.

ARTIKELNUMMERN

| | Miniplast | Miniplast T | Maxiplast |
|------------------------|------------------|--------------------|------------------|
| | Art.Nr. | Art.Nr. | Art.Nr. |
| Set-Anlage, mechanisch | 45SVMIN1 | 45SVMIT1 | – |
| Set-Anlage, elektrisch | 45SVMINE1 | 45SVMITE1 | 45SVMAX |
| Grundkörper | 450100 | 451100 | 454100 |
| Tischhalterung | 450101 | 451101 | 454101 |
| Planhobel, mechanisch | 4504220 | 4514220 | – |
| Planhobel, elektrisch | 4504230 | 4524230 | 4544230 |
| Heizelement | HMINIE | HMINIET | HMAXI |
| Werkzeug-Set | ZWRMINI | ZWRMINI | ZWRMAX |

➤ Miniplast und Maxiplast sind auch in 110V-Ausführungen erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

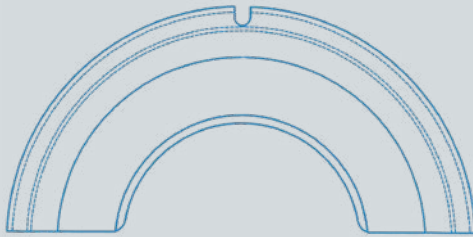
| Miniplast Miniplast T-Stück | Grund- maschine | Planhobel mechanisch | Planhobel elektrisch | Heizelement |
|--|--------------------|-------------------------|-------------------------|-------------|
| Leistung | – | – | 550 W | 500 W |
| Spannung | – | – | 230 V | 230 V |
| Gesamtgewicht | 6,3 kg | 2,1 kg | 5,7 kg | 2,5 kg |

| Maxiplast | Grundmaschine | Planhobel | Heizelement |
|------------------|---------------|-----------|-------------|
| Leistung | – | 950 W | 800 W |
| Spannung | – | 230 V | 230 V |
| Gesamtgewicht | 13,3 kg | 9,1 kg | 3,9 kg |

MASCHINEN FÜR ANLAGENBAU

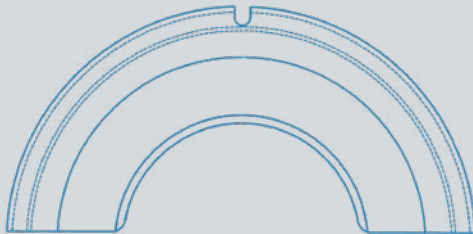
REDUZIERSPANNEINSÄTZE, SCHMAL

MINIPLAST | T-STÜCK



| DA | Art.Nr. |
|----|----------|
| 20 | 20080208 |
| 25 | 20080258 |
| 32 | 20080328 |
| 40 | 20080408 |
| 50 | 20080508 |
| 56 | 20080568 |
| 63 | 20080638 |
| 75 | 20080758 |
| 90 | 20080908 |

MAXIPLAST inklusive Rohrauflagen



| DA | Art.Nr. |
|----------------------|------------|
| 50 | 16080504 * |
| 56 | 16080564 * |
| 63 | 16080634 * |
| 75 | 16080754 * |
| 90 | 16080904 * |
| 110 | 16081104 * |
| 125 | 16081254 * |
| 140 | 16081404 * |
| Rohrauflagen einzeln | |
| 160 | 4506160 |
| 168 | 4506168 |

➤ Je nach Modell bieten wir Ihnen Reduzier-spanneinsätze in breiter oder extra-breiter Ausführung. Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite.

ERGÄNZUNGEN



FITTING-SPANNWERKZEUGE

Schmale Fitting-Spannwerkzeuge für gespritzte Formteile mit kurzen Spannenden.

| | DA | Art.Nr. | |
|------------------|-----|--------------------------|----------|
| | | links | rechts |
| Miniplast | 110 | 452711L | 452712R |
| Maxiplast | 160 | 4547160L | 4547160R |



VORSCHWEISSBUNDHALTER

| | DA | Art.Nr. |
|------------------|-----|------------------------|
| Miniplast | 110 | 451710 |
| Maxiplast | 160 | 161129 |

MASCHINEN FÜR ANLAGENBAU

2500 DA 160 | 250 | 315



BESCHREIBUNG

Die Maschinen der WIDOS 2500 Serie sind handliche Stumpfschweißmaschinen zum mobilen Einsatz auf der Baustelle und in der Werkstatt. Sie sind besonders für Anlageninstallationen und Formteilherstellungen von DA 50 – 315 geeignet. Zusätzlich sind eine optimale Basis bei individuellen Sonderanforderungen.

- Optional erhältliche Ergänzungen ermöglichen das Schweißen von Rohren ab DA 20.

EINSATZ



DURCHMESSER DA 50 – DA 315, optional DA 20

MATERIAL PE, PP, PVDF, weitere Thermoplaste

MASCHINENMODELLE

Die WIDOS 2500 Maschinen sind mit elektrischem Planhobel und Heizelement ausgestattet. Die Transportkiste dient der geschützten Aufbewahrung und als Maschinenunterbau beim mobilen Einsatz. Die Werkstattmaschinen der 2500 Serie sind in drei Modellen inklusive Werkzeug-Set erhältlich:

2500 – 160

- DA 50 – 160
- Optional ab DA 20

2500 – 250

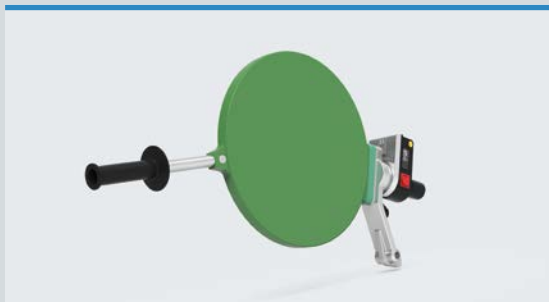
- DA 50 – 250
- Optional ab DA 20

2500 – 315

- DA 50 – 315
- Optional ab DA 20

- Maximal schweißbare SDR Stufen für das jeweilige Modell entnehmen Sie bitte den Schweißtabellen auf www.widos.de

MASCHINENKOMPONENTEN



HEIZELEMENT

Das Heizelement ist antihaftbeschichtet, hat eine elektronische Temperaturregelung und Kontrolllampen. Zum Ein- und Ausschwenken ist das Heizelement an der Grundmaschine fixiert.



PLANHOBEL

Elektrischer Planhobel mit mechanischer Arretiervorrichtung. Die Messer sind verschleißfest und mehrfach verwendbar.



GRUNDSPANNWERKZEUGE

Zweigeteilte Grundspannwerkzeuge zur Segmentbogenherstellung, schwenkbar um 15° je Seite.



PRISMENROHRAUFLAGE

Verstellbare Auflage zum Abstützen der Schweißteile nach dem Einspannen.

MASCHINEN FÜR ANLAGENBAU

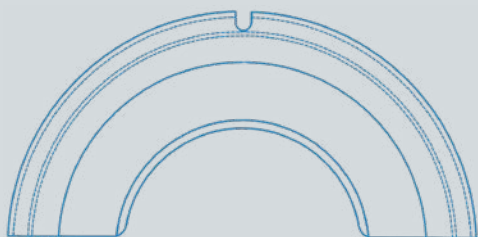
ARTIKELNUMMERN

| | 2500 – 160 | 2500 – 250 | 2500 – 315 |
|---------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | Art.Nr. | Art.Nr. | Art.Nr. |
| Set-Anlage | 38SV11N1 | 38SV21N1 | 38SV01N1 |
| Grundkörper | 3811230 | 3821230 | 3801220 |
| Grundspannwerkzeug | S0127160 | 380732KP | S38315KP |
| Planhobel | 38142301 | 38242301 | 3804220 |
| Heizelement | H0900E | H0250E | H2500E |
| Prismenrohrauflagen (50 – 160) | 3817160 | 3817160 | 3817160 |
| Prismenrohrauflagen (180 – 315) | – | 3807315 | 3807315 |
| Werkzeugset | ZWR2500160 | ZWR2500250 | ZWR2500315 |

TECHNISCHE DATEN

| 2500 – 160 | Heizelement | Planhobel |
|-------------------|-------------|-----------|
| Leistung | 0,8 kW | 0,95 kW |
| Spannung | 230 V | 230 V |
| Gesamtgewicht | 107 kg | |
| 2500 – 250 | Heizelement | Planhobel |
| Leistung | 1,5 kW | 1,05 kW |
| Spannung | 230 V | 230 V |
| Gesamtgewicht | 142 kg | |
| 2500 – 315 | Heizelement | Planhobel |
| Leistung | 2,1 kW | 1,05 kW |
| Spannung | 230 V | 230 V |
| Gesamtgewicht | 174 kg | |

REDUKTIONSSPANNNEINSÄTZE



| | 2500 – 160 | 2500 – 250 | 2500 – 315 |
|-----|------------|------------|------------|
| DA | Art.Nr. | Art.Nr. | Art.Nr. |
| 20 | 0128020 | 0908020 | 3808020 |
| 25 | 0128025 | 0908025 | 3808025 |
| 32 | 0128032 | 0908032 | 3808032 |
| 40 | 0128040 | 0908040 | 3808040 |
| 50 | 0128050 | 0908050 | 3808050 |
| 63 | 0128063 | 0908063 | 3808063 |
| 75 | 0128075 | 0908075 | 3808075 |
| 90 | 0128090 | 0908090 | 3808090 |
| 110 | 0128110 | 0908110 | 3808110 |
| 125 | 0128112 | 0908125 | 3808125 |
| 140 | 0128140 | 0908140 | 3808140 |
| 160 | – | 0908160 | 3808160 |
| 180 | – | 0908180 | 3808180 |
| 200 | – | 0908200 | 3808200 |
| 225 | – | 0908225 | 3808225 |
| 250 | – | – | 3808250 |
| 280 | – | – | 3808280 |



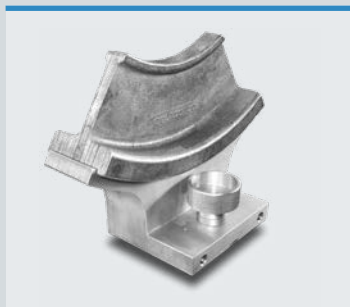
INDIVIDUALISIERUNG

Gerne bieten wir Ihnen Reduktionsspanneinsätze in Sonderausführungen, beispielsweise in breiter Ausführung oder Durchmesser für Schutzmantelrohre. Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite.

MASCHINEN FÜR ANLAGENBAU

ERGÄNZUNGEN

ERGÄNZUNGEN ZUM SCHWEISSEN AB DA 20



ROHRSTÜTZEN

| 2500 - 160 | 2500 - 250 | 2500 - 315 |
|------------|------------|------------|
| Art.Nr. | Art.Nr. | Art.Nr. |
| 3807372KP | 380734KP | 3806315KP |



ROHRAUFLAGEN

| | 2500 - 160 | 2500 - 250 | 2500 - 315 |
|----|------------|------------|------------|
| DA | Art.Nr. | Art.Nr. | Art.Nr. |
| 20 | 0127020 | 3806020 | - |
| 25 | 0127025 | 3806025 | - |
| 32 | 0127032 | 3806032 | 0206032 |
| 40 | 0127040 | 3806040 | 0206040 |



REDUKTIONSSPANNNEINSÄTZE

| | 2500-160 | 2500-250 | 2500-315 |
|----|----------|----------|----------|
| DA | Art.Nr. | Art.Nr. | Art.Nr. |
| 20 | 0128020 | 0908020 | 3808020 |
| 25 | 0128025 | 0908025 | 3808025 |
| 32 | 0128032 | 0908032 | 3808032 |
| 40 | 0128040 | 0908040 | 3808040 |

- Für das Modell 2500 - 315 bieten wir zusätzlich Spannwerkzeuge für die Fertigung von T-45°, T-60°, T-90°, Kreuz- und reduzierten Formteilen.
Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite.



INDIVIDUALISIERUNG

Für alle Modelle der 2500 Maschinenserie bieten wir Ihnen eine große Auswahl spezieller Sonderspannwerkzeuge für die Formteilmontage.

- Wir beraten Sie gerne.
Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite..

WEITERE ERGÄNZUNGEN

WIDOS BIETET EINE VIELZAHL WEITERER ERGÄNZUNGEN, UNTER ANDEREM:



GETEILTE HEIZELEMENTE
für die Formteilmontage von
Mantelrohren.

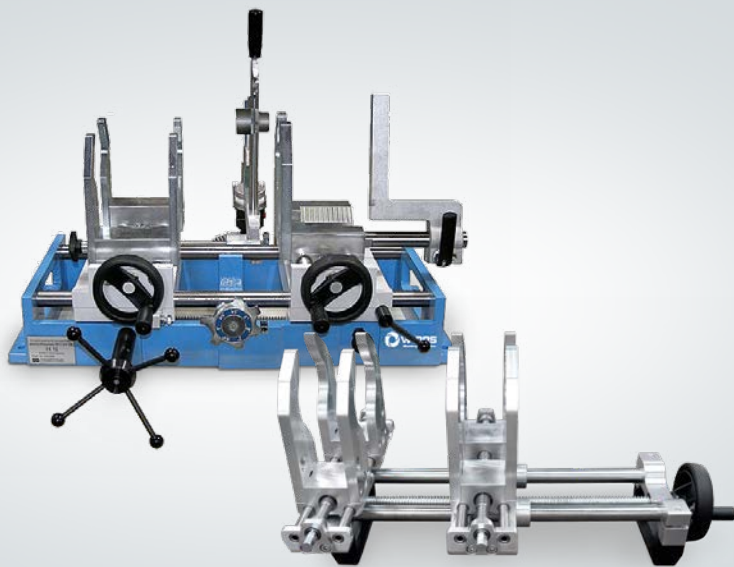
IR HEIZELEMENTE

- Wir beraten Sie gerne.
[Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite.](#)

MASCHINEN FÜR ANLAGENBAU

35XX | 3511
JIG AUFZIEHGERÄT

HEIZELEMENT-MUFFENSCHWEISSMASCHINEN



BESCHREIBUNG

Die Maschinen dieser Serie sind für das Muffenschweißen von Rohren und Formteilen konzipiert und kommen im Anlagenbau und in der Werkstatt zum Einsatz.

EINSATZ



DURCHMESSER DA 20 – 125

MATERIAL PE, PP, PVDF, weitere Thermoplaste

MASCHINENMODELLE

Die Maschinen 35XX | 3511 sind auf einem stabilen Rahmen montiert. Die Bewegung der Schlitten läuft gegeneinander und erfolgt über ein Handrad. Mithilfe der Spannprismen in zwei Größen können alle Rohre von DA 20 – 125 gespannt werden.

Das JIG Aufziehgerät wurde speziell für Anlagenbau und Installation entwickelt. Es ist für das Heizelement-Muffenschweißen von Rohren und Formteilen von DA 63 – 125 bestimmt. Der Antrieb erfolgt über den Sechskantanschluss, der für die Bedienung mit einem Akku-Schrauber vorgesehen ist. Alternativ kann das JIG Aufziehgerät über das optional erhältliche Handrad betrieben werden.

35XX

+ DA 20 – 125

3511

+ DA 20 – 125

JIG

+ DA 63 – 125

MASCHINENKOMPONENTEN 35XX | 3511



MUFFEN-HEIZELEMENT

Das einschwenkbare Heizelement ist ausgestattet mit Ein-/Ausschalter und elektronischer Temperatureinstellung.

Das Heizelement der WIDOS 35XX hat zudem eine digitale Temperaturanzeige. Das Heizelement ist erhältlich in 230V und 110V.



PRISMENSPANNWERKZEUGE

für verschiedene Dimensionen.



EINSTELLRAD 3511

Einstellrad für den durchmesserabhängigen Tiefenanschlag. Das Rad ermöglicht die Begrenzung der Einschubtiefe mit Referenzposition zum Einlegen der Schweißteile.

MASCHINEN FÜR ANLAGENBAU

ARTIKELNUMMERN

| | Art.Nr. |
|---|---------|
| 35XX | 3752230 |
| Grundkörper inkl. Prismenspannwerkzeuge | – |
| Heizelement | H35XXE |
| Werkzeugset | ZWR35XX |

| | Art.Nr. |
|---|---------|
| 3511 | 3570350 |
| Grundkörper inkl. Prismenspannwerkzeuge | 3751000 |
| Heizelement | H3511E |
| Werkzeugset | ZWR3500 |
| Anschlagscheibe für Tiefenanschlag* | |
| DVS Typ A | 3751280 |
| DVS Typ B | 3751250 |

* Gerne bieten wir Ihnen Anschlagscheiben für weitere Standards.
[Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite.](#)

| | Art.Nr. |
|---|-----------|
| JIG | 3757200KP |
| Grundkörper inkl. Prismenspannwerkzeuge | 3757200 |
| Zubehörset inkl. Anschlagplatten für Prismenspannwerkzeug Abstützwinkel für Fitting | 3757101 |

TECHNISCHE DATEN

| | | 35XX | 3511 | JIG |
|---------------|-------------|---------|---------|--------|
| Leistung | Heizelement | 1,8 kW | 1,0 kW | – |
| Spannung | Heizelement | 230 V | 230 V | – |
| Gesamtgewicht | | 44,0 kg | 44,0 kg | 9,9 kg |

PRISMENSPANNWERKZEUGE



Rohr

Fitting

35XX

| DA | Rohr | Fitting |
|----------|-----------|---------|
| 20 – 50 | 3757216KP | 3757119 |
| | 3757215KP | |
| | 3757015 | |
| | 3757016 | |
| 50 – 125 | 3757214KP | 3757117 |
| | 3757213KP | |
| | 3757013 | |
| | 3757014 | |

3511

| DA | Rohr | Fitting |
|----------|----------|---------|
| 20 – 50 | 3757115s | 3757119 |
| 50 – 125 | 3757113S | 3757117 |

MASCHINEN FÜR ANLAGENBAU

HEIZDORNE UND MUFFEN



DVS TYP A ANTIHAFTBESCHICHTET

| DA | Art.Nr. | DA | Art.Nr. |
|----|-------------------------|-----|-------------------------|
| 20 | HD020PS | 63 | HD063PS |
| 25 | HD025PS | 75 | HD075PS |
| 32 | HD032PS | 90 | HD090PS |
| 40 | HD040PS | 110 | HD110PS |
| 50 | HD050PS | 125 | HD125PS |

DVS TYP B ANTIHAFTBESCHICHTET

| DA | Art.Nr. | DA | Art.Nr. |
|----|-------------------------|-----|-------------------------|
| 16 | HD016SC | 63 | HD063SC |
| 20 | HD020SC | 75 | HD075SC |
| 25 | HD025SC | 90 | HD090SC |
| 32 | HD032SC | 110 | HD110SC |
| 40 | HD040SC | 125 | HD125SC |
| 50 | HD050SC | | |

ERGÄNZUNGEN



35XX

| | Art.Nr. |
|-----------------------------|---------|
| Handrad | 3751160 |
| Transport- und Montagekiste | TK35XX |



3511

| | Art.Nr. |
|-----------------------------|---------|
| Abstützwinkel | 3751004 |
| Transport- und Montagekiste | TK3500 |

JIG AUFZIEHGERÄT

| | Art.Nr. |
|--------------|----------|
| Handrad | 3757102 |
| Untergestell | 6181C550 |





SCHWEISSMASCHINEN FÜR DIE

FORMTEIL- FERTIGUNG

Die soliden WIDOS Werkstattmaschinen stehen für Zuverlässigkeit und individualisierte Fertigungsmöglichkeiten in der Formteil-Produktion. WIDOS bietet individuelle Lösungen und passt Maschinen speziellen Anforderungen an.



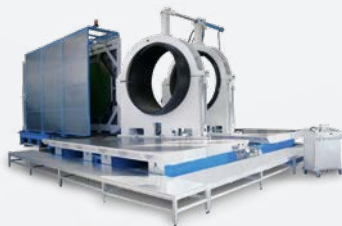
4001 | 4002

| | |
|-------------------------------|-------|
| Maschinenmodelle | S. 52 |
| Maschinenkomponenten | S. 53 |
| Steuerungstechniken | S. 54 |
| Artikelnummern | S. 55 |
| Technische Daten | S. 55 |
| Reduktionsspanneinsätze | S. 56 |
| Rohrauflagen | S. 57 |
| Sonderspannwerkzeuge | S. 58 |
| Ergänzungen | S. 60 |



5000 WM – 12000 WM

| | |
|----------------------------|-------|
| Maschinenmodelle | S. 62 |
| Maschinenkomponenten | S. 63 |
| Steuerungstechniken | S. 64 |
| Artikelnummern | S. 65 |
| Technische Daten | S. 65 |
| Grundspannwerkzeuge | S. 66 |
| Ergänzungen | S. 68 |



16000 WM – 24000 WM

| | |
|------------------------|-------|
| Maschinenmodelle | S. 69 |
|------------------------|-------|

FORMTEILFERTIGUNG

4001 | 4002

MANUELL | SPA | WI-SPS



BESCHREIBUNG

Die Maschinenserie WIDOS 4001 und 4002 sind robuste und zuverlässige Schweißmaschinen für Rohre und Formteile im Dimensionsbereich DA 90 – 315 in allen SDR-Stufen. Die WIDOS 4002 S WI-SPS erlaubt das Schweißen von PVC- und C-PVC-Materialien.

➤ Optional kann der Dimensionsbereich durch Umbausätze bis auf DA 450 erweitert werden.

EINSATZ



DURCHMESSER DA 90 – DA 315,
optional DA 450

MATERIAL PE, PP, PVDF, weitere Thermoplaste
PVC und C-PVC (4002 S WI-SPS)

MASCHINENMODELLE

Die Maschinen basieren auf einem selbsttragenden Rahmen mit präzisen Linearführungen und wurden durch konsequente Kompaktbauweise für den stationären und mobilen Einsatz optimiert. Die erforderlichen Schweißkräfte, Fahrwege und Geschwindigkeiten werden manuell über einen universellen Steuerhebel mit separater Druckeinstellung und Hochleistungshydraulik geregelt. Bei der 4002 S WI-SPS erfolgt der Antrieb elektrisch über einen Servo-Motor.

4001

- ⊕ DA 90 – 315
- ⊕ Optional bis DA 450

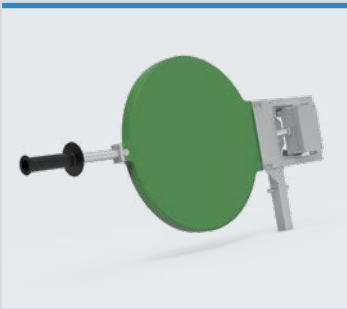
4002

- ⊕ DA 90 – 315
- ⊕ Optional bis DA 450

4002 S WI-SPS

- ⊕ DA 90 – 315

MASCHINENKOMPONENTEN



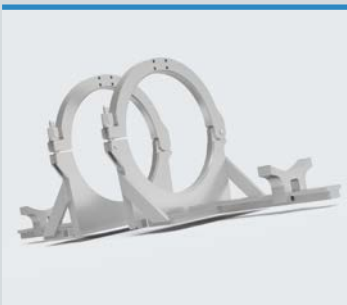
HEIZELEMENT

Das elektronisch geregelte Heizelement ist antihaftbeschichtet und kann einfach eingeschwenkt werden.



PLANHOBEL

Zur Nahtvorbereitung ist ein drehmomentstarker Planhobel in Aluminium-Leichtbauweise mit robustem Kettenantrieb und Wechselmesser aufgebaut, der einfach zwischen die Teile eingeschwenkt wird und präzise in der Arbeitsposition einrastet. Die Spanabfuhr erfolgt nach außen.



GRUNDSPANNWERKZEUGE

Die robusten Spannwerkzeuge können nach Bedarf zur Segmentbogenfertigung beidseitig bis zu 15° geschwenkt werden und sind auf einer Seite für den Versatzausgleich axial zu verschieben.

FORMTEILFERTIGUNG

STEUERUNGSTECHNIKEN



MANUELLE STEUERUNG (nur 4001 | 4002)

Mit der manuellen Hydrauliksteuerung können die Grundspannwerkzeuge für jede Druckerfordernung optimal bewegt werden. Die erforderlichen Schweißkräfte und Fahrwege werden manuell über einen Steuerhebel mit separater Druckeinstellung hydraulisch geregelt.



PROTOKOLLIERUNGSGERÄT SPA

Die manuelle Hydrauliksteuerung kann mit dem elektronischen Protokollierungsgerät SPA ergänzt werden. Die SPA zeichnet alle relevanten Schweißparameter auf, zeigt Soll-Ist-Werte an und signalisiert Abweichungen.



WI-SPS 6.0 STEUERUNG (nur 4002 S WI-SPS)

Die WI-SPS 6.0 Steuerung macht die Schweißanlage zu einer programmgeführten Einheit, die durch höchste Prozessüberwachung und innovative Bedienmöglichkeiten überzeugt. Das Wegmesssystem sorgt für standardisierte Schweißungen. Besonderheiten, wie die digitale Vernetzung mit mobilen Geräten, ermöglicht innovative Überwachung des Schweißablaufes, leichte Protokollverwaltung und Fernsteuerung der Grundmaschine. Darüber hinaus stehen dem Anwender mit der Steuerung viele benutzerfreundliche Funktionen zur Verfügung, wie farbiges Touchdisplay, Parameterübersicht oder Eingabe von Traceability Barcodes.

ARTIKELNUMMERN

| | 4001 | 4002 | 4002 S WI-SPS |
|-------------------------------|-------------|-------------|----------------------|
| Standardversion | Art.Nr. | Art.Nr. | Art.Nr. |
| Grundmaschine inkl. Planhobel | 0241230 | 0231220 | 1730230 |
| Stahlrohruntergestell | 024101 | 024101 | – |
| Heizelement | H4002E | H4002E | H4002C1 |
| Schutzrahmen | – | – | 172536 |
| Steuerung WI-SPS 6.0 | – | – | auf Anfrage |
| Werkzeug-Set | ZWR4001 | ZWR4002 | ZWR4002 |

TECHNISCHE DATEN

| 4001 manuell | Heizelement | Planhobel | Hydraulik-Pumpe |
|---------------------|-------------|-----------|-----------------|
| Leistung | 3,6 kW | 1,05 kW | 0,3 kW |
| Spannung | 230 V | 230 V | 230 V |
| Gesamtgewicht | 269,0 kg | | |

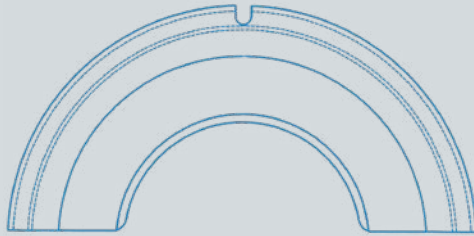
| 4002 manuell | Heizelement | Planhobel | Hydraulik-Pumpe |
|---------------------|-------------|-----------|-----------------|
| Leistung | 3,6 kW | 1,15 kW | 0,3 kW |
| Spannung | 230 V | 230 V | 230 V |
| Gesamtgewicht | 293,0 kg | | |

| 4002 S WI-SPS | Heizelement | Planhobel | Servo-Antrieb |
|----------------------|-------------|-----------|---------------|
| Leistung | 3,5 kW | 0,37 kW | 2,9 kW |
| Spannung | 230 V | 400 V | 400 V |
| Gesamtgewicht | 325,0 kg | | |

| 4002 mit Umbausatz | Heizelement | Planhobel | Hydraulik-Pumpe |
|---------------------------|-------------|-----------|-----------------|
| Leistung | 5,4 kW | 1,4 kW | 0,3 kW |
| Spannung | 400 V | 230 V | 230 V |
| Gesamtgewicht | 355,0 kg | | |

FORMTEILFERTIGUNG

REDUKTIONSSPANNEINSÄTZE SCHMAL



| DA | Art.Nr. |
|-----------------------|---------|
| 90 | 0208090 |
| 110 | 0208110 |
| 125 | 0208125 |
| 140 | 0208140 |
| 160 | 0208160 |
| 180 | 0208180 |
| 200 | 0208200 |
| 225 | 0208225 |
| 250 | 0208250 |
| 280 | 0208280 |
| 315* | 0208315 |
| Adapter DA 315 | 070725 |
| 355 | 0708355 |
| 400 | 0708400 |

➤ Gerne bieten wir Ihnen Reduktionspanneinsätze in breiter oder extra-breiter Ausführung. Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite.

ROHRAUFLAGEN SCHMAL



| DA | Art.Nr. |
|-----|---------|
| 90 | 0206090 |
| 110 | 0206110 |
| 125 | 0206125 |
| 140 | 0206140 |
| 160 | 0206160 |
| 180 | 0206180 |
| 200 | 0206200 |
| 225 | 0206225 |
| 250 | 0206250 |
| 280 | 0206280 |
| 315 | 0406315 |
| 355 | 0406355 |
| 400 | 0406400 |

ROHRSTÜTZEN

| DA | Art.Nr. |
|-----|---------|
| 315 | 023711 |
| 450 | 040711 |

FORMTEILFERTIGUNG

SONDERSPANNWERKZEUGE
FÜR FORMTEILPRODUKTION

T-STÜCK 90°

Art.Nr.

T-Stück 90°

[0237T250SET](#)

T-STÜCK 45°/60°

Art.Nr.

T-Stück 45°/60°

[0237Y250SET](#)

KREUZSTÜCK

Art.Nr.

Kreuz-Stück
(Zusatz zu T-Stück 90°)[0237K250SET](#)

REDUZIEREINSÄTZE FÜR SONDERSPANNWERKZEUGE

REDUZIEREINSÄTZE T-90°

| DA | Art.Nr. | DA | Art.Nr. |
|-----|------------|-----|------------|
| 90 | 0238T090KP | 180 | 0238T180KP |
| 110 | 0238T110KP | 200 | 0238T200KP |
| 125 | 0238T125KP | 225 | 0238T225KP |
| 140 | 0238T140KP | | |
| 160 | 0238T160KP | | |

REDUZIEREINSÄTZE T-45°/60°

| DA | Art.Nr. | DA | Art.Nr. |
|-----|------------|-----|------------|
| 90 | 0238Y090KP | 180 | 0238Y180KP |
| 110 | 0238Y110KP | 200 | 0238Y200KP |
| 125 | 0238Y125KP | 225 | 0238Y225KP |
| 140 | 0238Y140KP | | |
| 160 | 0238Y160KP | | |

REDUZIEREINSÄTZE KREUZSTÜCK

(Zusatz zu T-90°)

| DA | Art.Nr. | DA | Art.Nr. |
|-----|------------|-----|------------|
| 90 | 0238K090KP | 180 | 0238K180KP |
| 110 | 0238K110KP | 200 | 0238K200KP |
| 125 | 0238K125KP | 225 | 0238K225KP |
| 140 | 0238K140KP | | |
| 160 | 0238K160KP | | |

FORMTEILFERTIGUNG

ERGÄNZUNGEN

4001 | 4002 UMBAUSÄTZE

Die Umbausätze erweitern den Dimensionsbereich der Maschinen auf DA 450.



| | 4001 | 4002 |
|------------------------------|-------------|-------------|
| Umbausatz | Art.Nr. | Art.Nr. |
| Grundmaschine ohne Planhobel | 02410230 | 02310220 |
| Untergestell | 024101 | inkl. |
| Umbausatz | S04450KP | S04450KP |
| Planhobel | 0434220 | 0434220 |
| Heizelement | H4002U | H4002U |

ERGÄNZUNGEN



ZUSÄTZLICHER ARBEITSZYLINDER



ABSTÜTZWINKEL

für kurze Rohrenden und Fittinge.



VORRICHTUNG ZUM EINSEITIGEN
HOBELN



GETEILTE HEIZELEMENTE

| | Art.Nr. |
|------------------------------------|-------------|
| Zusätzlicher Arbeitszylinder | 043713 |
| Abstützwinkel | 023712KP |
| Vorrichtung zum einseitigen Hobeln | 023427KP |
| Geteilte Heizelemente | auf Anfrage |
| Vorschweißbundhalter | 2161028 |

FORMTEILFERTIGUNG

5000 WM | 7000 WM 8000 WM | 12000 WM T

MANUELL | SPA | SPS



BESCHREIBUNG

Mit den WIDOS Werkstatt-schweißmaschinen für Rohre bis DA 1200 können Sie hochwertige Formteile mühelos herstellen. Die Grundmaschinen sind die optimale Basis für individuelle Sonderlösungen. Darüber hinaus ermöglichen spezielle Spannwerkzeuge das Schweißen von Sonderbauteilen, wie korrigierte Rohre, Isolierrohre und nicht genormte Rohre.

EINSATZ



DURCHMESSER DA 160 – 1200

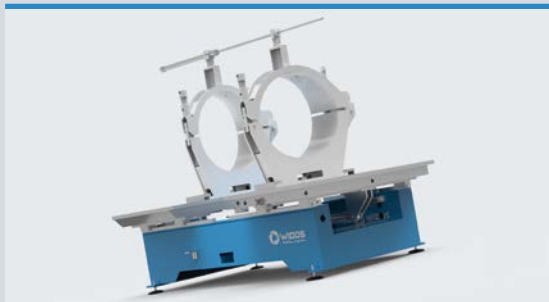
MATERIAL PE, PP, weitere Thermoplaste

MASCHINENMODELLE

Die Maschinen der Baureihe WIDOS 5000 WM – 12000 WM sind mit Planhobel und Heizelement ausgestattet. Die Maschinen eignen sich optimal zur Herstellung vieler Formteile, wie L-Bögen, T-90°, T-45°, T-60° und Kreuzstücke in verschiedenen Durchmessern:

| | 5000 WM | 7000 WM | 8000 WM | 12000 WM T |
|------------------------|----------------|-------------------------------------|--------------------------------------|-----------------|
| L-Bögen 0 – 90° | + DA 160 – 500 | + DA 200 – 630 (optional DA 800) | + DA 400 – 800 (optional DA 1200) | + DA 630 – 1200 |
| T-Stück 90° | + DA 160 – 500 | + DA 315 – 630 | + DA 400 – 800 | + DA 630 – 1200 |
| T-Stück 45°/60° | + DA 160 – 500 | + DA 315 – 630 | + DA 400 – 800 | + DA 630 – 1200 |
| Kreuzstück | + DA 160 – 500 | + DA 315 – 630 | + DA 400 – 800 | + DA 630 – 1200 |

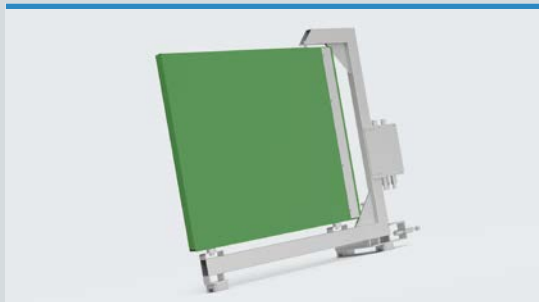
MASCHINENKOMPONENTEN



GRUNDMASCHINE

Die Grundmaschine besteht aus zwei beweglichen Maschinentischen. Diese sind auf Linearführungen schwimmend gelagert und hydraulisch betrieben. Heizelement und Planhobel werden pneumatisch zwischen die Spannwerkzeuge ein- und ausgefahren. Alle Maschinen sind mit einer Querverstellung für den einfachen horizontalen Versatzausgleich ausgestattet. Die niedrige Bauhöhe vereinfacht das Be- und Entladen der Schweißteile und sorgt für eine optimale Arbeitshöhe.

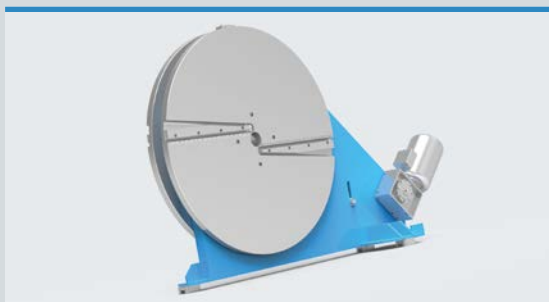
- Optional kann der Maschinentisch mit einer vertikalen Höhenverstellung ausgestattet werden.
- Je nach Modell ist die Ausstattung mit Servoantrieb möglich.



HEIZELEMENT

Das Heizelement verfügt über eine hochwertige Antihaftbeschichtung. Zur optimalen Wärmeverteilung ist das Heizelement in Heizzonen aufgeteilt, die je nach Modell individuell regelbar sind. Das Heizelement wird, je nach Modell pneumatisch oder elektrisch, auf Linearführungen zwischen die Maschinentische gefahren. Zur exakten Temperaturverteilung ist das Heizelement mit einer digitalen Temperatursteuerung ausgestattet.

- Optional kann das Heizelement mit PTFE-Folie überzogen werden.



PLANHOBEL

Der Planhobel besitzt zwei Messerreihen auf jeder Seite, die mit gehärteten Schneidmessern ausgestattet sind. Der Planhobel wird mit einem drehmomentstarken Motor angetrieben und ist fest mit der Grundmaschine verbunden. Der Planhobel wird, je nach Modell pneumatisch oder elektrisch, auf Linearführungen zwischen die Maschinentische gefahren.



SPANNWERKZEUGE

Die Spannwerkzeuge sind mit einer breiten Auflagefläche absolut verwindungssteif konstruiert. Dank der über einen Drehpunkt gelagerten Spannwerkzeuge können diese exakt positioniert und stufenlos geschwenkt werden. Das Öffnen und Schließen der Spannwerkzeuge erfolgt manuell oder, bedingt durch die Modellgröße, hydraulisch. Schweißteile werden manuell gespannt. Die Reduktionsspanneinsätze werden direkt in das Grundspannwerkzeug eingeschraubt.

- Optional können Schweißteile hydraulisch gespannt werden.

FORMTEILFERTIGUNG

STEUERUNGSTECHNIKEN



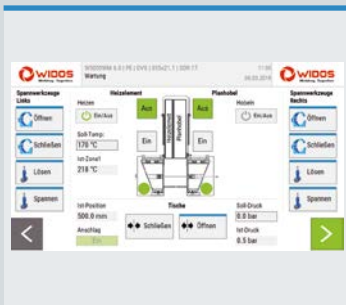
MANUELLE STEUERUNG

Mit der manuellen Steuerung können die Grundspannwerkzeuge für jede Druckanforderung optimal bewegt werden. Die Bedienung erfolgt über ein Pult, welches mit Steuerhebel, Druckbegrenzungsventil, digitalem Manometer und Steuerelementen für Planhobel und Heizelement ausgestattet ist.



PROTOKOLLIERUNGSGERÄT SPA

Optional kann die manuelle Steuerung mit dem Protokollierungsgerät SPA ergänzt werden. Die SPA zeichnet Schweißdaten auf, zeigt Soll-Ist-Werte an und signalisiert Abweichungen.



WI-SPS 6.0 STEUERUNG

Die WI-SPS 6.0 Steuerung macht die Schweißanlage zu einer programmgeführten Einheit, die durch höchste Prozessüberwachung und innovative Bedienungsmöglichkeiten überzeugt. Das Wegmesssystem sorgt für standardisierte Schweißungen. Besonderheiten, wie die digitale Vernetzung mit mobilen Geräten, ermöglicht innovative Überwachung des Schweißablaufes, leichte Protokollverwaltung und Fernsteuerung der Grundmaschine. Darüber hinaus stehen dem Anwender mit der Steuerung viele benutzerfreundliche Funktionen zur Verfügung, wie farbiges Touchdisplay, Parameterübersicht oder Eingabe von Traceability Barcodes.

ARTIKELNUMMERN

| | 5000 WM | 7000 WM | 8000 WM | 12000 WM T |
|--------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Grundmaschine | Art.Nr. | Art.Nr. | Art.Nr. | Art.Nr. |
| Manuell, inkl. Planhobel | 3570350 | 1470700 | 1470G700 | 1480380T |
| Heizelement, manuell | H3575320 | H1475720 | H1475G700 | HW12002ET |
| SPA, inkl. Planhobel | 3570350SP | 1470700SP | 1470G700SP | 1480380TSP |
| Heizelement, SPA | H3575320S1 | H1475720S1 | H1475G700SP | HW12002TS1 |
| WI-SPS, inkl. Planhobel | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage |
| Heizelement, WI-SPS | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage |

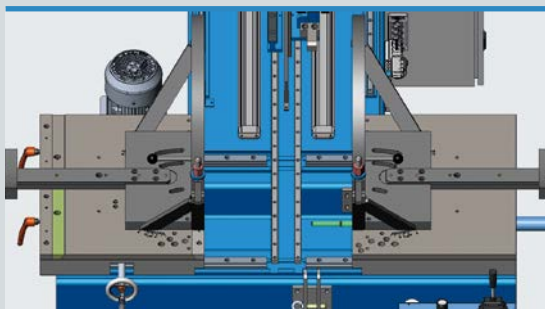
TECHNISCHE DATEN

| 5000 WM | Hydraulik | Planhobel | Heizelement |
|-------------------|---|--------------|-------------|
| Leistung SPS | 1,8 1,5 kW | 1,5 kW | 8,0 kW |
| Spannung | 400 V | 400 V | 400 V |
| Gesamtgewicht | ca. 900 kg (abhängig von der Ausstattung) | | |
| 7000 WM | Hydraulik | Planhobel | Heizelement |
| Leistung | 3,0 kW | 2,2 kW | 21,6 kW |
| Spannung | 400 V | 400 V | 400 V |
| Gesamtgewicht | ca. 3.200 kg (abhängig von der Ausstattung) | | |
| 8000 WM | Hydraulik | Planhobel | Heizelement |
| Leistung SPS | 3,6 kW | 2,5 2,2 kW | 34,4 kW |
| Spannung | 400 V | 400 V | 400 V |
| Gesamtgewicht | ca. 5.000 kg (abhängig von der Ausstattung) | | |
| 12000 WM T | Hydraulik | Planhobel | Heizelement |
| Leistung | 3,0 kW | 4,0 kW | 39,9 kW |
| Spannung | 400 V | 400 V | 400 V |
| Gesamtgewicht | ca. 7.000 kg (abhängig von der Ausstattung) | | |

FORMTEILFERTIGUNG

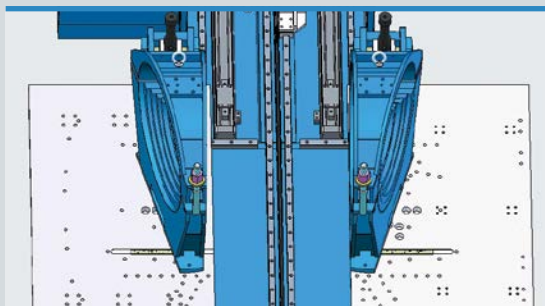
GRUNDSPANNWERKZEUGE

Grundspannwerkzeuge sind in den Ausführungen schmal, 15° oder 22,5° verfügbar. Die Grundspannwerkzeuge 15° und 22,5° ermöglichen auch das Schweißen von geraden Rohrstücken. Hierzu werden die Grundspannwerkzeuge von rechts nach links untereinander getauscht.



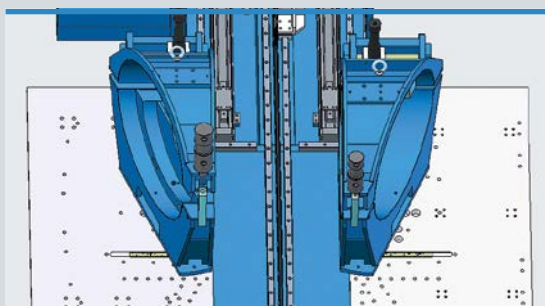
GRUNDSPANNWERKZEUG SCHMAL

| | DA | Art.Nr. |
|----------------|----------------|--------------------------|
| 5000 WM | 500 | S35500KP |
| 7000 WM | 630 | S14630 |
| | 800 (optional) | S14800 |



GRUNDSPANNWERKZEUG 15°

| | DA | Art.Nr. |
|-------------------|----------------|-----------------------------|
| 5000 WM | 500 | 3557500KP |
| 7000 WM | 630 | 1477560 |
| | 800 (optional) | 1477580 |
| 8000 WM | 1200 | auf Anfrage |
| 12000 WM T | 1200 | auf Anfrage |



GRUNDSPANNWERKZEUG 22,5°

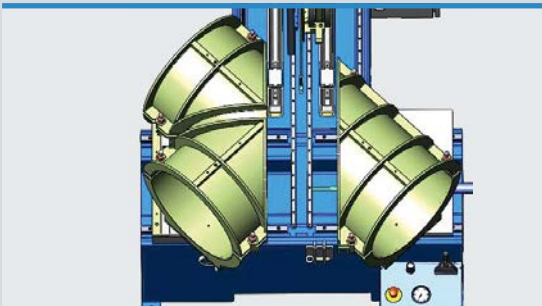
| | DA | Art.Nr. |
|-------------------|----------------|-----------------------------|
| 5000 WM | 500 | 3557501KP |
| 7000 WM | 630 | 1477570 |
| | 800 (optional) | 1477590 |
| 8000 WM | 1200 | auf Anfrage |
| 12000 WM T | 1200 | auf Anfrage |

REDUKTIONSSPANNEINSÄTZE

Gerne bieten wir Ihnen Reduktionsspanneinsätze für alle Spannwerkzeuge. Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite.

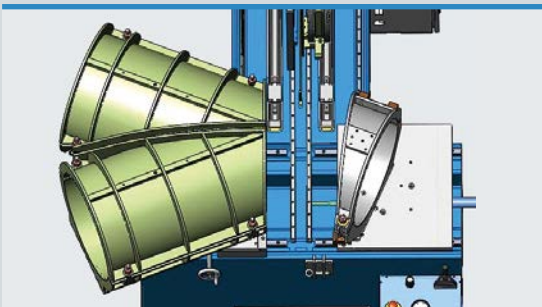
SPANNWERKZEUGE FÜR FORMTEILFERTIGUNG

Die Spannwerkzeuge sind äußerst stabil. Einschraubbare Zentrierbolzen und eine eingearbeitete Winkelskala sorgen für ein schnelles und einfaches Einstellen sämtlicher Winkel von 0° bis 22,5°.



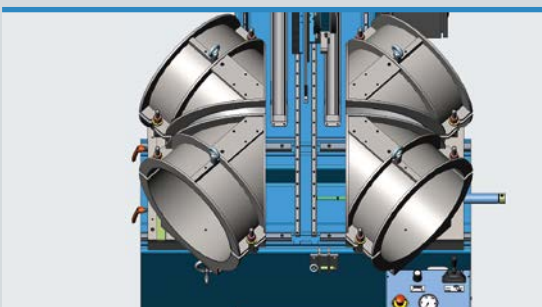
T-STÜCK 90°

| | DA | Art.Nr. |
|-------------------|------|-----------------------------|
| 5000 WM | 500 | 3578T500SET |
| 7000 WM | 630 | 1478T630SET |
| 8000 WM | 800 | auf Anfrage |
| 12000 WM T | 1200 | auf Anfrage |



T-STÜCK 45°/60°

| | DA | Art.Nr. |
|-------------------|------|-----------------------------|
| 5000 WM | 500 | 3577Y500SET |
| 7000 WM | 630 | 1477Y630SET |
| 8000 WM | 800 | auf Anfrage |
| 12000 WM T | 1200 | auf Anfrage |



KREUZSTÜCK

(Zusatz zu T-90°)

| | DA | Art.Nr. |
|----------------|-----|-----------------------------|
| 5000 WM | 500 | 3577K500SET |
| 7000 WM | 630 | 1478K630SET |
| 8000 WM | 800 | auf Anfrage |

➤ WIDOS bietet ein breites Spektrum an Spannwerkzeugen für die Herstellung verschiedenster Winkel und Formteilen in allen Durchmesserbereichen. Zudem können Spannwerkzeuge individuell an Sonderanforderungen angepasst werden. Die lieferbaren Spannwerkzeuge gehen weit über die hier aufgeführten Optionen hinaus. Gerne bieten wir Ihnen individuelle Lösungen an.

[Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite.](#)

FORMTEILFERTIGUNG

ERGÄNZUNGEN



VORSCHWEISSBUNDHALTER SPINDELVERSION

| | DA | Art.Nr. |
|-------------------|----------------|-------------|
| 5000 WM | 500 | 391900 |
| 7000 WM | 630 | 081900 |
| | 800 (optional) | auf Anfrage |
| 8000 WM | 1200 | 2231150 |
| 12000 WM T | 1200 | 2231150 |



BALKEN FÜR EINSEITIGES HOBELN

| | Art.Nr. |
|-------------------|----------|
| 5000 WM | 3574329 |
| 7000 WM | 1474719 |
| 8000 WM | 1474G719 |
| 12000 WM T | 1484650 |

WEITERE ERGÄNZUNGEN

WIDOS bietet eine Vielzahl weiterer Ergänzungen an:

- ⊕ Hydraulische Zylinder zum Spannen der Schweißteile
- ⊕ Hydraulische Zylinder zum Öffnen und Schließen der Grundspannwerkzeuge
- ⊕ Einsätze für vorisolierte Rohre
- ⊕ Sonderheizelemente

Gerne bieten wir Ihnen individuelle Lösungen an.

Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite.

FORMTEILFERTIGUNG

16000 WM | 20000 WM
24000 WM

SCHWEISSMASCHINEN FÜR DIE FORMTEILFERTIGUNG

BESCHREIBUNG

Mit den WIDOS Werkstatt-schweißmaschinen 16000 WM bis 24000 WM können Sie hochwertige Formteile für Rohre bis DA 2400 mühelos herstellen. Die Grundmaschinen sind die optimale Basis für individuelle Sonderlösungen. Spezielle Spannwerkzeuge ermöglichen das Schweißen von korrigierten Rohren und Isolierrohren oder nicht genormten Rohren.

➤ Wir beraten Sie gerne.
Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite.



EINSATZ



DURCHMESSER DA 800 – DA 2400

MATERIAL PE, PP, weitere Thermoplaste

MASCHINENMODELLE

16000 WM

⊕ DA 800 – 1600

20000 WM

⊕ DA 1000 – 2000

24000 WM

⊕ DA 1600 – 2400





SÄGEN & ZUBEHÖR

Die akkuraten WIDOS Sägeanlagen eignen sich zum genauen Trennen von Kunststoffrohren.

Mit dem breiten Sortiment an WIDOS Zubehör können Kunststoffrohre vor und nach der Schweißung optimal bearbeitet werden.



Sägen

| | |
|---|--------------|
| Umlaufkreissäge 500 | S. 72 |
| Motorhandkreissäge Typ 1 + Typ 35 | S. 72 |
| Sägeanlage RS 315 – RS 1600 | S. 75 |



Original Zubehör

| | |
|---------------------------------|--------------|
| Rohre, Muffen, Universell | S. 78 |
|---------------------------------|--------------|

SÄGEN

UMLAUFKREISSÄGE 500 MOTORHANDKREISSÄGE TYP 1 + TYP 35



Umlaufkreissäge 500

Motorhandkreissäge

BESCHREIBUNG

Mit der WIDOS Umlaufkreissäge 500 können Kunststoffrohre von DA 180 bis DA 500 rechtwinklig abgetrennt werden. Die Säge ist für den mobilen Einsatz geeignet und leicht zu transportieren.

Die WIDOS Motorhandkreissägen mit Kettenführung werden zum rechtwinkligen Schneiden von Kunststoffrohren von DA 500 bis DA 3500 eingesetzt.

EINSATZ



MASCHINENMODELLE

Die WIDOS Motorhandkreissäge Typ 1 eignet sich zum Sägen von Rohrwandstärken bis 60 mm, Typ 35 schneidet Rohre mit einer Wandstärke bis 110 mm.

UMLAUFKREISSÄGE 500

➤ DA 180 – 500

MOTORHANDKREISSÄGE TYP 1 TYP 35

➤ DA 500 – 3500

➤ DA 500 – 3500

MASCHINENKOMPONENTEN



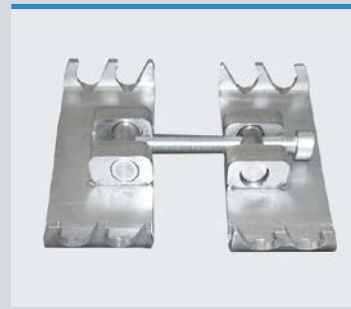
UMLAUFKREISSÄGE 500

Die Umlaufkreissäge 500 besteht aus Säge und Transportkiste.



MOTORHANDKREISSÄGE TYP 1 | TYP 35

Die Motorhandkreissägen bestehen aus Säge und Spannkette. Zum Sägen wird die Spannkette um das Rohr gelegt und mit dem Kettenspanner festgespannt. Der Kettenspanner ist für alle Durchmesser geeignet. Durch das Umfahren des Rohres mit der Säge erfolgt ein schneller und sauberer Abschnitt.



ARTIKELNUMMERN

| | Umlaufkreissäge | | Motorhandkreissäge | |
|--------------------|-----------------|----------|--------------------|--|
| | 500 | Typ 1 | Typ 35 | |
| | Art.Nr. | Art.Nr. | Art.Nr. | |
| Säge mit Sägeblatt | 513030 | 541050 | 5414200 | |
| Kettenspanner | – | 540115 | 540115 | |
| Spannkette DA 500 | – | K510500 | K510500 | |
| Spannkette DA 560 | – | K510560 | K510560 | |
| Spannkette DA 630 | – | K510630 | K510630 | |
| Spannkette DA 710 | – | K510710 | K510710 | |
| Spannkette DA 800 | – | K510800 | K510800 | |
| Spannkette DA 900 | – | K510900 | K510900 | |
| Spannkette DA 1000 | – | K5101000 | K5101000 | |
| Spannkette DA 1100 | – | K5101100 | K5101100 | |
| Spannkette DA 1200 | – | K5101200 | K5101200 | |
| Spannkette DA 1400 | – | K5101400 | K5101400 | |
| Spannkette DA 1600 | – | K5101600 | K5101600 | |
| Sägeblatt | 541036 | 541036 | AM54003 | |

➤ Gerne bieten wir Ihnen weitere Dimensionen bis DA 3500.
Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite.

SÄGEN

TECHNISCHE DATEN

| | Umlaufkreissäge | | Motorhandkreissäge | |
|------------------|-----------------|---------|--------------------|------------|
| | 500 | Typ 1 | Typ 1 | Typ 35 |
| Leistung | 2,2 kW | 2,2 kW | 2,2 kW | 2,3 kW |
| Spannung | 230 V | 230 V | 230 V | 230 V |
| Sägeschnitttiefe | 60 mm | 60 mm | 60 mm | bis 110 mm |
| Gesamtgewicht | 23,0 kg | 14,5 kg | 14,5 kg | 28,0 kg |

ERGÄNZUNGEN



ROHRBOCK

Art.Nr.

Rohrbock bis DA 500

513701



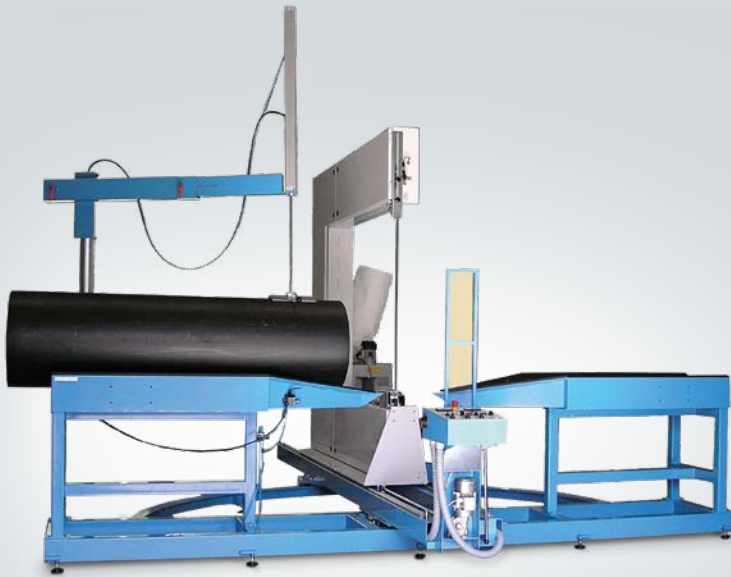
SPANNGURT

Art.Nr.

Spanngurt bis DA 500

513702

SÄGEANLAGE RS 315 – RS 1600



BESCHREIBUNG

Die WIDOS RS-Sägeanlagen wurden speziell für das exakte Trennen von Kunststoffrohren und Formteilen von DA 50 bis DA 1600 entwickelt. Der Sägebühgel ist auf einer Dreheinrichtung mit Winkelanzeige aufgebaut und kann stufenlos von -45° bis $+67,5^\circ$ geschwenkt werden.

EINSATZ



ARTIKELNUMMERN

| | RS 315 | RS 630 | RS 800 | RS 1000 | RS 1200 | RS 1600 |
|------------|---------------|---------------|---------------|----------------|----------------|----------------|
| | Art.Nr. | Art.Nr. | Art.Nr. | Art.Nr. | Art.Nr. | Art.Nr. |
| Sägeanlage | 54400315 | 54400630 | 54400800 | 54401000 | 54401200 | 54401600 |
| max. DA | 315 | 630 | 800 | 1000 | 1200 | 1600 |

SÄGEN

TECHNISCHE DATEN

| | RS 315 | RS 630 | RS 800 | RS 1000 | RS 1200 | RS 1600 |
|---------------|---------|--------|--------|---------|---------|---------|
| Spannung | 400 V | 400 V | 400 V | 400 V | 400 V | 400 V |
| Leistung | 0,37 kW | 1,5 kW | 1,5 kW | 2,7 kW | 2,7 kW | 2,7 kW |
| Gesamtgewicht | 0,4 t | 2,2 t | 2,4 t | 2,8 t | 2,8 t | 3,7 t |

ERGÄNZUNGEN



SÄGEBÄNDER

| Sägeanlage | | RS 315 | RS 630 | RS 800 | RS 1000 | RS 1200 | RS 1600 |
|------------|------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Typ | | Art.Nr. | Art.Nr. | Art.Nr. | Art.Nr. | Art.Nr. | Art.Nr. |
| 4Z/Z | 13x0,65 mm | 540315 | 540630 | 540800 | 541000 | 541200 | 541600 |
| 6-10-ZPZ | 13x0,65 mm | 5403152 | – | – | – | – | – |
| 4 K SW 1,8 | 20x0,9 mm | – | 5406301 | 5408001 | 5410001 | 5412001 | – |
| 4-6 ZpZ | 20x0,9 mm | – | 5406302 | 5408002 | 5410002 | 5412002 | 5416003 |
| 3K, SW 1,8 | 20x0,9 mm | – | – | – | – | – | 5416001 |
| 3K | 27x0,9 mm | – | – | – | – | – | 5416002 |

ERGÄNZUNGEN



LINIENLASER

| | Art.Nr. |
|------------------|---------|
| RS 315 | 993152 |
| RS 630 – RS 1600 | 544001 |



ABSAUGUNG

| | Art.Nr. |
|------------------|---------|
| RS 315 | 5431105 |
| RS 630 – RS 1600 | 5440105 |



PNEUMATISCHE ROHRSPANNUNG

| | Art.Nr. |
|---------|---------|
| RS 315 | 5430204 |
| RS 630 | 5440404 |
| RS 800 | 5440304 |
| RS 1000 | 5440204 |
| RS 1200 | 5440104 |
| RS 1600 | 5440604 |



RUNDSCHNEIDVORRICHTUNG

Rundschneidvorrichtungen sind in verschiedenen Größen erhältlich.

Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite.



RECHTE ROHRAUFLAGE

| | Art.Nr. |
|--------|---------|
| RS 315 | 5431220 |

WIDOS ORIGINAL ZUBEHÖR

ZUBEHÖR



AUSSENWULSTENTFERNER
DA 20 – 90

| DA | Art.Nr. |
|--------------|---------|
| 20 | 5650020 |
| 25 | 5650025 |
| 32 | 5650032 |
| 40 | 5650040 |
| 50 | 5650050 |
| 63 | 5650063 |
| 75 | 5650075 |
| 90 | 5650090 |
| Ersatzmesser | MES285 |



AUSSENWULSTENTFERNER

Die leichten WIDOS Außenwulstentferner dienen dem sicheren und einfachen Entfernen des äußeren Schweißwulstes. Die Werkzeuge können bei Rohren von DA 20 bis DA 1200 eingesetzt werden.

AUSSENWULSTENTFERNER
DA 110 – 1200

| Größe | DA | Art.Nr. | Ersatzmesser |
|--------------------------------------|------------|----------|--------------|
| 1 | 110 - 160 | 5650160 | MES029 |
| 2 | 140 - 250 | 5650250 | MES039 |
| 3 | 180 - 315 | 5650315 | MES039 |
| 4 | 280 - 450 | 5650450 | MES052 |
| 6 | 450 - 630 | 5650630 | MES060 |
| 8 | 630 - 1000 | 56501000 | MES071 |
| 9 | 900 - 1200 | 56501200 | - |
| Aufbewahrungskoffer (Größe 1 – 4) | | TK56160 | |

INNENWULSTENTFERNER

Die WIDOS Innenwulstentferner eignen sich zum Entfernen des inneren Schweißwulstes und können bei Rohren von DI 90 bis DI 500 eingesetzt werden. Das Werkzeug-Set besteht aus einem Schneidkopf mit Schnittiefenbegrenzung, Abstandshaltern, Führungsstangen bis zur Einschubtiefe von 12 m und Transportkiste.

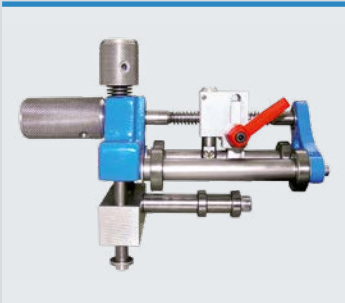
Die Führungsstangen können auf verschiedene Längen zusammengesetzt werden. Optional ist das Ergänzungspaket mit Verlängerungsstangen für eine Rohrlänge bis 20 m erhältlich.

| Größe | Ersatzmesser |
|-------|--------------|
| 80 | MES029 |
| 160 | MES052 |
| 300 | MES052 |
| 500 | MES060 |

| Größe | DI | Art.Nr. |
|-------|-----------|---------|
| 80 | - | - |
| 160 | 90 - 160 | 560040 |
| 300 | 160 - 300 | 561040 |
| 500 | 300 - 500 | 564040 |

Ergänzungspaket: Verlängerung auf 20 m

| | | |
|-----|-----------|---------|
| 160 | 90 - 160 | 5600401 |
| 300 | 160 - 300 | 5610401 |
| 500 | 300 - 500 | 564001 |



ROHRSCHÄLGERÄTE

Die WIDOS Rohrschälgeräte wurden speziell für den Baustelleneinsatz entwickelt, um Rohrenden für das Elektroschweißen perfekt vorzubereiten. Das Schälmesser hat zwei Schneidflächen, die beidseitig genutzt werden können. Im Lieferumfang ist ein Aluminiumkoffer für die sichere Aufbewahrung enthalten.

| Größe | DA | Art.Nr. |
|--------------|-----------|---------|
| 1 | 32 – 125 | 5200110 |
| 2 | 110 – 500 | 5200500 |
| Ersatzmesser | | MES5X5 |



ROHRABSCHNEIDER

| Größe | DA | Artikel-Nr. | Ersatzschneiderad |
|-------|----------|-------------|-------------------|
| 1 | 6 – 67 | W550100 | W550101 |
| 2 | 50 – 140 | W550110 | W550121 |
| 3 | 90 – 170 | W550120 | W550121 |



ROHRANSCHRÄGGERÄT

| Größe | DA | Art.Nr. |
|--------------|-----------|---------|
| 1 | 32 – 75 | W510200 |
| 2 | 32 – 250 | W510300 |
| 3 | 250 – 500 | W510500 |
| Ersatzmesser | | MES040 |



ROHRSCHERE

| Größe | DA | Art.Nr. |
|-------|--------|---------|
| 1 | 0 – 26 | W550026 |
| 2 | 0 – 42 | W550042 |
| 3 | 0 – 63 | W550063 |



EINHAND-SCHNELLENTGRATER

| | Art.Nr. |
|--------------------------|---------|
| Einhand-Schnellentgrater | W550190 |
| Ersatzklinge | W550191 |

WIDOS ORIGINAL ZUBEHÖR



HANDZIEHKLINGE

| | Art.Nr. |
|----------------|---------|
| Handziehklunge | W-ZK |



MARKER, SILBER

| | Art.Nr. |
|----------------|----------|
| Marker, silber | W-MARKER |



VIERFACH-HALTEVORRICHTUNG

| Größe | DA | Art.Nr. |
|-------|-----------|---------|
| 1 | 20 – 40 | 411001 |
| 2 | 50 – 90 | 411002 |
| 3 | 110 – 180 | 411003 |

ROLLENBOCK
Mini | MaxiROLLENBOCK
höhenverstellbarROLLENBOCK
Typ 1 | Typ 2

| | max. DA | max. Tragkraft | Art.Nr. |
|------------------------------|---------|----------------|----------|
| Rollenbock MINI | 315 | 500 kg | 320500 |
| Rollenbock MAXI | 630 | 750 kg | 320750 |
| Rollenbock, höhenverstellbar | 315 | 500 kg | 320500KP |
| Rollenbock Typ 1 | 630 | 1.000 kg | 321000 |
| Rollenbock Typ 2 | 1200 | 2.000 kg | 322000 |

ROHRREINIGUNGS-
TÜCHER

| | Art.Nr. |
|----------------------|---------|
| Rohrreinigungstücher | W-RRT |



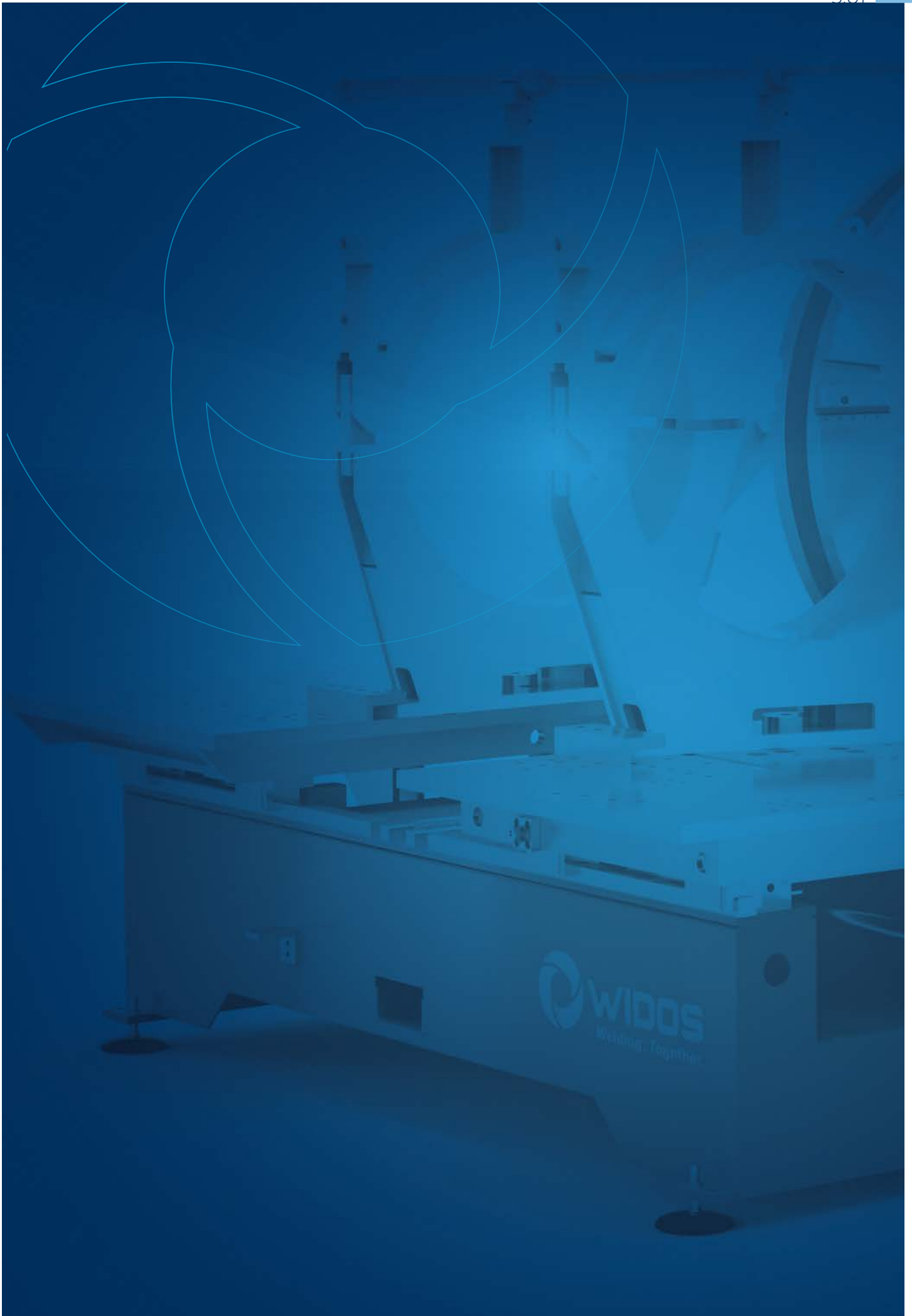
ZEITUHR

| | Art.Nr. |
|---------|---------|
| Zeituhr | TMZ1000 |



TEMPERATURMESSGERÄT

| | Art.Nr. |
|---------------------|---------|
| Temperaturmessgerät | TM1100 |



SIE HABEN FRAGEN ZU UNSEREN PROFI-SCHWEISSMASCHINEN?

Gerne beraten wir Sie.
Telefonisch oder bei einem persönlichen Gespräch.

+49 7152 9939 0

info@widos.de

WIDOS
WILHELM DOMMER SÖHNE GMBH

Einsteinstraße 5
71254 Ditzingen | Germany

Fon: +49 7152 9939 0
Fax: +49 7152 9939 40

info@widos.de

www.widos.de

