

## BEDIENUNGSANLEITUNG

# TURBO-SHARP® X

## WOLFRAMELEKTRODEN-ANSCHLEIFGERÄT



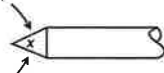
Änderungen:  
Text, Bild und Daten entsprechen dem technischen Stand zur Zeit des Druckens. Änderungen im Sinne der Weiterentwicklung unserer Produkte sind vorbehalten.

## KURZBESCHREIBUNG

### 7. Anwendung

- Gradzahl und Elektrodendurchmesser einstellen;
- Mittelschraube lösen,
- Gradzahl und Elektrodendurchmesser durch Drehen des Gerätekopfes einstellen,
- Mittelschraube festziehen;

Die Gradzahl ist der spitze Winkel der geschliffenen Elektrode:



- die Wolframelektrode durch die Öffnung zuführen, die ihrem Durchmesser entspricht;
- den JAS-TURBO-SHARP® X einschalten;
- die Wolframelektrode vorsichtig auf die drehende Scheibe drücken und gleichmäßig unter leichtem Druck drehen;
- die Wolframelektrode auch beim Herausausziehen noch drehen, bis keine Berührung mehr mit der Scheibe ist;
- Kontrolle des Schleißeutes, wenn nötig den Vorgang wiederholen;
- Multifunktionsabdeckung mit integriertem Öffnungsschieber ermöglicht das Planschleifen von Elektroden, an denen auf Grund des Schweißvorganges Schweißgut anhaftet. Ferner können geschliffene Elektroden für das Aluschweißen optimiert werden, indem man der Elektrode eine abgeflachte Kegelform gibt.
- 3-stufige Höhenverstellung zur Mehrfachnutzung der Schleifscheibe durch Drehung des Schleifkopfes in die Positionen 0, 1 oder 2.

**Achtung:** Verbogene und verbrannte Wolframelektroden nicht anschleifen. Tropfen an der Nadelspitze müssen vor dem Schliff entfernt werden, bei kurzen Nadeln einen Nadelhalter verwenden.

## SCHLEIFSCHLEIBE WECHSELN

Vor allen Arbeiten an der Maschine den Stecker aus der Steckdose ziehen!

- Schrauben M 6 lösen und ganz herausdrehen
- Platte mit der Winklereinstellung abnehmen
- Stiftschrauben seitlich lösen
- Kopf abnehmen
- Spannmutter lösen und abdrehen
- Sicherungsscheibe abnehmen
- Schleifscheibe wechseln
- Achtung Paßsitz**
- Sicherungsscheibe aufstecken
- Spannmutter aufschrauben und festziehen

## VORWORT

Sie sind anspruchsvoll und kaufen Qualität - Qualität von JAS.

Wir haben für Sie einen haltbaren und sicheren JAS-TURBO-SHARP® X gebaut. Das Schleifen von Wolframelektroden wird mit diesem Gerät zum Kinderspiel. Effektiv und weitgehend gefahrlos arbeiten ist aber nur möglich, wenn Sie die Bedienungsanleitung lesen und danach handeln. Nehmen Sie sich deshalb die Zeit, lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch und schalten Sie erst danach das Gerät ein.

Wir wollen, daß Sie sich auch in Zukunft entscheiden für Qualität von JAS.

## GARANTIE

Für dieses Gerät leisten wir - zusätzlich zu der gesetzlichen Gewährleistung des Händlers aus dem Kaufvertrag - dem Endabnehmer gegenüber zu den nachstehenden Bedingungen Garantie.

- Die Garantie beträgt 24 Monate und beginnt mit dem Zeitpunkt der Übergabe des Gerätes, der durch Rechnung oder andere Unterlagen zu belegen ist.
- Die Garantie umfaßt die Behebung aller innerhalb der Garantiezeit auftretenden Schäden oder Mängel des Gerätes, die nachweislich auf Material- oder Fertigungsfehlern beruhen. Nicht unter Garantie fallen Schäden oder Mängel aus nicht vorschriftsmäßigem Anschluß, unsachgemäßer Handhabung sowie Nichtbeachtung der Gebrauchsanweisung.
- Im Garantiefall bitten wir, das Gerät mit den üblichen Garantieunterlagen an Ihren Fachhändler, wo Sie dieses Gerät gekauft haben, zu übergeben. Das Gerät sollte mit einer kurzen Fehlerbeschreibung versehen werden.
- Die Garantieleistungen werden ohne jede Berechnung durchgeführt; sie bewirken weder eine Verlängerung noch einen Neubeginn der Garantiezeit. Ausgewechselte Teile gehen in unser Eigentum über.

## CE-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, daß dieses Produkt mit den folgenden Normen oder normativen Dokumenten übereinstimmt:  
EN 60745, 98/37/EG (28.12.09), 2006/42/EG (29.12.09), 2004/108/EG

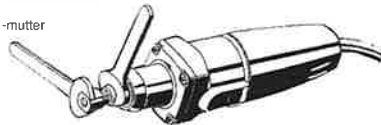
Andreas Ziegler  
Geschäftsführer

## SCHLEIFSCHLEIBENTRÄGER WECHSELN

Vor allen Arbeiten an der Maschine den Stecker aus der Steckdose ziehen!

- Gabelschlüssel SW 13 an die Spindel ansetzen
- Gabelschlüssel SW 19 an die Spannmutter ansetzen
- Spannmutter lösen
- Schleifscheibenträger austauschen
- Spannmutter wieder festziehen

Spannbuchse- und -mutter sind ein Bauteil. Zum Wechsel einfach Bauteil komplett lösen.



Die Verfahren sind nachfolgend genau und mit Skizzen erklärt.

Vor allen Arbeiten an der Maschine den Stecker aus der Steckdose ziehen!

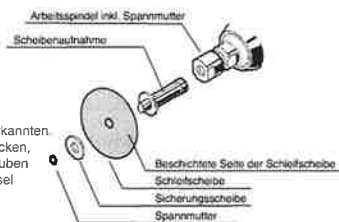
Die Durchmesser von Spannzange und Schleifscheibenaufnahme müssen gleich sein, sonst wird die Spannzange zerstört!

Schleifscheibenaufnahme in die Spannzange einsetzen. Die Aufnahme muß auf den Spannmutter aufliegen.

### Sehr wichtig!!

Gabelschlüssel SW 13 an der Spindel ansetzen und mit Gabelschlüssel SW 19 die Spannmutter festziehen.

Die Schleifscheibe auf die Aufnahme stecken. Achtung Paßsitz, nicht verkannten. Sicherungsscheibe aufstecken, die Spannmutter aufschrauben und mit dem Gabelschlüssel SW 10 festziehen.



## TECHNISCHE DATEN

### JAS-TURBO-SHARP® X

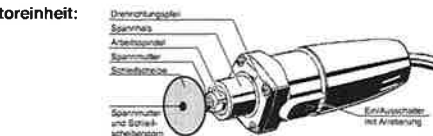
Nennaufnahme	500 W
Spannung	230 V AC
Stromstärke	2,3 A
Leerlaufdrehzahl	27000 1/min
Spannhals-Ø	43mm
Spannzangen-Ø	6mm
Schleifscheiben-Ø	max. 50 mm
Gewicht	2075 g

## KURZBESCHREIBUNG

### 1. Schleifkopf:



### 2. Motoreinheit:



### 3. Ein-/Ausschalten:

**Einschalten:** Schiebelschalter nach vorne drücken und zum Arretieren im vorderen Bereich nach unten drücken.  
**Ausschalten:** Schiebelschalter nach hinten ziehen. Der Schalter geht automatisch in die 0-Stellung zurück.

## GEBRAUCHSHINWEISE

Die beste Wirkung beim Schleifen wird erreicht, wenn die Elektrode mit leichtem Druck gleichmäßig gedreht auf die Schleifscheibe gedrückt wird. Vor dem Ausschalten der Maschine die Wolframelektrode herausziehen.

Zu starke Belastung während des Schleifens schadet dem Gerät und erhöht den Schleifscheibenverbrauch; die Schleifleistung wird schlechter.

**Wartung:** Stets die Lüftungsschlitze der Maschine sauber halten.

**Zubehör:** Nur JAS Zubehör und Ersatzteile verwenden.

Ersatzteile:	
Schleifscheibe	Best.-Nr. 900.003
Schleifscheibenaufnahme	Best.-Nr. 900.002
Schleifkopf rot (Ø 1,0 / 4,0 / 4,8 / 6,0 mm)	Best.-Nr. 900.520
Orbitat-Set	Best.-Nr. 008.003
Spannfix I Klemmhalter	Best.-Nr. 008.002

Weitere Ersatzteile bitte im JAS Produktkatalog nachschlagen oder wenden Sie sich an Ihren Fachhändler.

## PICTOGRAMM-ERKLÄRUNG



Vor Inbetriebnahme des Gerätes muß die Bedienungsanleitung gelesen werden.



Augen schützen. Während des Gerätebetriebs schützen Sie Ihre Augen durch eine Schutzbrille.



Altgeräteeinstorgung: Dieses Gerät kann bei den ausgewiesenen Stellen kostenlos zurückgegeben werden.



Gerät ist CE-geprüft gemäß EN 60745, 98/37/EG (28.12.09), 2006/42/EG (29.12.09), 2004/108/EG



Schutzklasse II, Schutzisolierung

## KURZBESCHREIBUNG

### Netzanschluß:

Nur an Einphasen-Wechselstrom und nur an die auf dem Leistungsschild angegebene Netzspannung anschließen. Anschluß ist auch an Steckdosen ohne Schutzkontakt möglich, da eine Schutzisolierung nach DIN 57 740/ VDE 0740 bzw. CEE 20 vorliegt. Die Funkenstörung entspricht der Europeanorm EN 55014

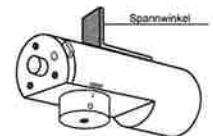
### 4. Staubabsaugung

- die 3 Innensechskant-Senkkopfschrauben mit dem Sechskantschlüssel 4mm lösen und ganz herausdrehen;
- den Deckel aus seiner Position herausnehmen
- den beigefügten drehbaren Absaugstutzen einsetzen und an die entsprechende Staubabsaugung anschließen

Wir empfehlen aus Sicherheitsgründen immer eine Staubabsaugung zu verwenden, um den Anteil von Wolframstäuben zu minimieren!

### 5. Spannwinkel

- der Spannwinkel muß montiert werden, um das Gerät - im Schraubstock befestigen zu können
- das Gerät direkt mittels einer Schraubzwinde zu befestigen.



### 6. Optionaler Schleifkopf (Siehe Ersatzteile)

- Für den TURBOSHARP® X ist ein zweiter Schleifkopf (Farbe rot) für Elektroden mit den Durchmessern 1,0 / 4,0 / 4,8 / 6,0 mm verfügbar.
- In der US-Ausführung sind die identischen Durchmesser in Inches verfügbar. Diese Durchmesser sind verfügbar: 0,040" - 5/32" - 3/16" - 1/4"

## ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE

**WARNUNG** - Zur Verringerung eines Verletzungsrisikos Betriebsanleitung lesen.

**WARNUNG** Lesen Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen. Veranlassen Sie bei der Einhaltung der Sicherheitshinweise und Anweisungen alle beteiligten Dokumente auf und geben Sie Ihr Elektrowerkzeug nur zusammen mit diesen Dokumenten weiter.

- SPEZIELLE SICHERHEITSHINWEISE**
- a)** Dieses Elektrowerkzeug ist nur zum Anschleifen von Wolframelektroden zu verwenden. Beachten Sie alle Sicherheitshinweise, Anweisungen, Darstellungen und Daten, die Sie mit dem Gerät erhalten. Wenn Sie die folgenden Anweisungen nicht beachten, kann es zu elektrischem Schlag, Feuer und/oder schweren Verletzungen kommen.
- b)** Verwendungen, für die das Elektrowerkzeug nicht vorgesehen ist, können Gefährdungen und Verletzungen verursachen.
- c)** Verwenden Sie kein Zubehör, das vom Hersteller nicht speziell für dieses Elektrowerkzeug vorgesehen ist und empfohlen wurde. Nur weil Sie das Zubehör an Ihrem Elektrowerkzeug betreiben können, garantiert das keine sichere Verwendung.
- d)** Die zulässige Drehzahl des Einsatzwerkzeugs muss mindestens so hoch sein wie die auf dem Elektrowerkzeug angegebene Höchstzahl. Zubehör, das sich schneller als zulässig dreht, kann zerbrechen und umherfliegen.
- e)** Außerdurchmesser und Dicke der Schleifscheibe müssen den Maßangaben Ihres Elektrowerkzeugs entsprechen. Verwenden Sie deshalb ausschließlich die Original-Schleifscheibe und Original-Ersatzteile von JAS.
- f)** Verwenden Sie keine beschädigten Einsatzwerkzeuge. Kontrollieren Sie vor jeder Verwendung die Schleifscheibe auf Abplatzungen und Risse. Verschleiß oder starke Abnutzung. Wenn das Elektrowerkzeug oder das Einsatzwerkzeug herunterfällt, überprüfen Sie, ob es beschädigt ist. Wenn Sie das Einsatzwerkzeug kontrollieren und angesagt haben, lassen Sie das Gerät eine Minute lang mit höchster Drehzahl laufen. Beschädigte Einsatzwerkzeuge brechen meist in dieser Testzeit.
- g)** Tragen Sie persönliche Schutzkleidung. Verwenden Sie je nach Anwendung: Vollgesichtsschutz, Augenschutz oder Schutzbrille. Sowie engemessenen, tragen Sie Staubmaske, Gehörschutz, Schutzhandschuhe oder Spezialschürze, die kleine Schmelz- und Materialpartikel von Ihnen fernhält. Staub- oder Atemschutzmaske müssen den bei der Anwendung entstehenden Staub filtern. Wenn Sie lange leidendem Lärm ausgesetzt sind, können Sie einen Hörverlust erleiden.
- h)** Achten Sie bei anderen Personen auf sicheren Abstand zu Ihrem Arbeitsbereich. Jeder, der den Arbeitsbereich betritt, muss persönliche Schutzkleidung tragen.
- i)** Legen Sie das Elektrowerkzeug niemals ab, bevor das Einsatzwerkzeug völlig zum Stillstand gekommen ist.
- m)** Lassen Sie das Elektrowerkzeug nicht laufen, während Sie es tragen.
- n)** Reinigen Sie regelmäßig die Lüftungsschlitze Ihres Elektrowerkzeugs. Das Motorabblase zieht Staub in das Gehäuse, und eine starke Anammlung von Metallstaub kann elektrische Gefahren verursachen.
- o)** Verwenden Sie das Elektrowerkzeug nicht in der Nähe brennbarer Materialien. Funken können diese Materialien entzünden.
- p)** Sorgen Sie dafür, dass die Schleifscheibe vor Gebrauch richtig angebracht und befestigt wird, und lassen Sie das Werkzeug im Leerlauf 30 Sekunden in einer sicheren Lage laufen, efort anhalten, wenn beträchtliche Schwingungen auftreten oder wenn andere Mängel festgestellt werden. Wenn der Zustand eintritt, überprüfen Sie die Maschine, um die Ursache zu ermitteln.
- q)** Sorgen Sie dafür, dass beim Arbeiten unter Staubbedingungen die Lüftungsforderungen frei sind. Falls es erforderlich werden sollte, den Staub zu entfernen, trennen Sie zuerst das Elektrowerkzeug vom Stromversorgungsnetz (verursachen Sie nichtmetallische Objekte) und vermeiden Sie das Beschädigen innerer Teile.
- r)** Lassen Sie Ihr Gerät nur von qualifiziertem Fachpersonal und nur mit Original-Ersatzteilen reparieren. Damit wird sichergestellt, dass die Sicherheit des Gerätes erhalten bleibt.