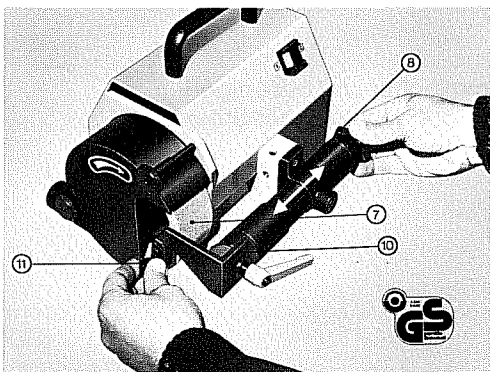


- | | | |
|---------------------------------------|------------------------|----------------------|
| ① Kipp-Hebel | ⑤ Elektrodengegenlager | ⑨ Schalter 1/0 |
| ② Hand-Antriebssegment | ⑥ Elektrodenprisma | ⑩ Abrichtvorrichtung |
| ③ Schnellspannmutter mit Spannscheibe | ⑦ Topfscheibe | ⑪ Abrichtdiamant |
| ④ Schleifleinheit | ⑧ Zustellung | ⑫ Zustellspindel |



Abrichten der Schleifscheibe:

Am neuen Gerät sind die Scheiben abgerichtet, im Normalbetrieb richtet sich die Scheibe durch die Oszillation der Wolfram-Elektrode selbst ab. Sollte ein Abrichten mit der Vorrichtung ⑩ notwendig werden, so entfernen Sie die Schleifleinheit und bringen den Diamantabrichter an der Winkelverstellung ① an. Nur Edelkorundscheiben werden mit dem Abrichter durch Pendelbewegung ⑪ vor der Topfscheibe ⑦ bei gleichzeitiger Zustellung ⑧ abgerichtet.

Handhabung - Schleifen!

- ① Schliffwinkel mit dem Kipp-Hebel ① nach Skala einstellen!
- ② Hand-Antriebssegment ② aus Elektrodenprisma ⑥ ausklinken – Sicherheitsstellung –!
- ③ Elektrodengegenlager ⑤ lösen und Wolfram-Elektrode von oben oder unten in das Elektrodenprisma ⑥ einführen, im Elektrodengegenlager ⑤ aufsetzen und je nach Elektrodenlänge fixieren.

WICHTIG:

Besonders bei spitzem Schliffwinkel soll die Wolfram-Elektrode mindestens 30 bis 35 mm aus dem Elektroden-Prisma herausragen, damit das Elektroden-Prisma nicht von der Topfscheibe ungewollt angeschliffen und somit beschädigt wird!

- ④ Antriebssegment ② in das Elektrodenprisma ⑥ einklinken und mit der Wolfram-Elektrode, durch Schwenkbewegung, bei gleichzeitiger Zustellung ⑧, vor die Topfscheibe führen!
- ⑤ ›WIG-Spitz‹ einschalten ⑨.
- ⑥ Durch die Wechselwirkung des Antriebssegmentes ② von Hand, rotiert die Wolfram-Elektrode im Elektrodenprisma ⑥ und schleift gleichzeitig über die gesamte Topfscheibenbreite ⑦.
- ⑦ Bei ausgeschliffener Spitze, Zustellung beenden und zur Erzielung einer besseren Schliffgüte ausfunken lassen.
- ⑧ ›WIG-Spitz‹ ausschalten ⑨ und Antriebssegment ② aus dem Elektrodenprisma ⑥ ausklinken – Sicherheitsstellung!
- ⑨ Wolfram-Elektrode kann nach unten oder oben entnommen werden.

Handhabung: Trennen,

Kombi-Schleifen und Polieren,
Stumpfschleifen

ist in dem beigegeführten Prospekt bildlich dargestellt.