

FLW-P

**INBETRIEBNAHME
WARTUNG
ERSATZTEILLISTE**



AUTOMATION



INBETRIEBNAHME

Allgemeines

Die Inbetriebnahme der Anlage darf nur durch geschultes Personal und nur nach Durchsicht der Bedienungsanleitung erfolgen.
Der Hersteller übernimmt für Schäden, die durch unsachgemäßen Einsatz und Bedienung entstehen, keinerlei Haftung.

Hinweise und über die Funktionsweise folgender Anlagenkomponenten finden Sie in den jeweiligen Bedienungsanleitungen:

- Steuergerät FCU-4 (mit Sonderfunktion)
- Stromquelle TransPuls Synergic 5000
- Drahtvorschub VR 4000 4R/ F++

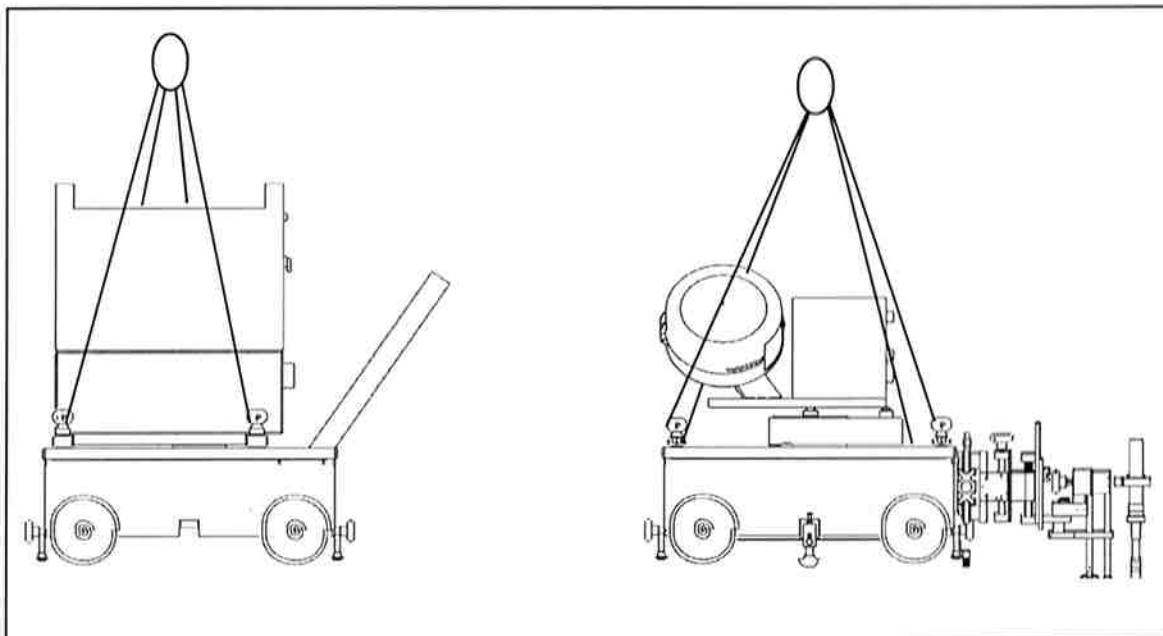
Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Anlage ist zum Schweißen von Längsnähten für Kranschielen zu verwenden. Es besteht die Möglichkeit entweder beide Seiten abwechselnd mit einer Stromquelle, bzw. beide Seiten parallel mit 2 Stromquellen zu schweißen.

In Bezug auf Transport bzw. Montage ist der Kunde für die ordnungsgemäße und sichere Ausführung verantwortlich.

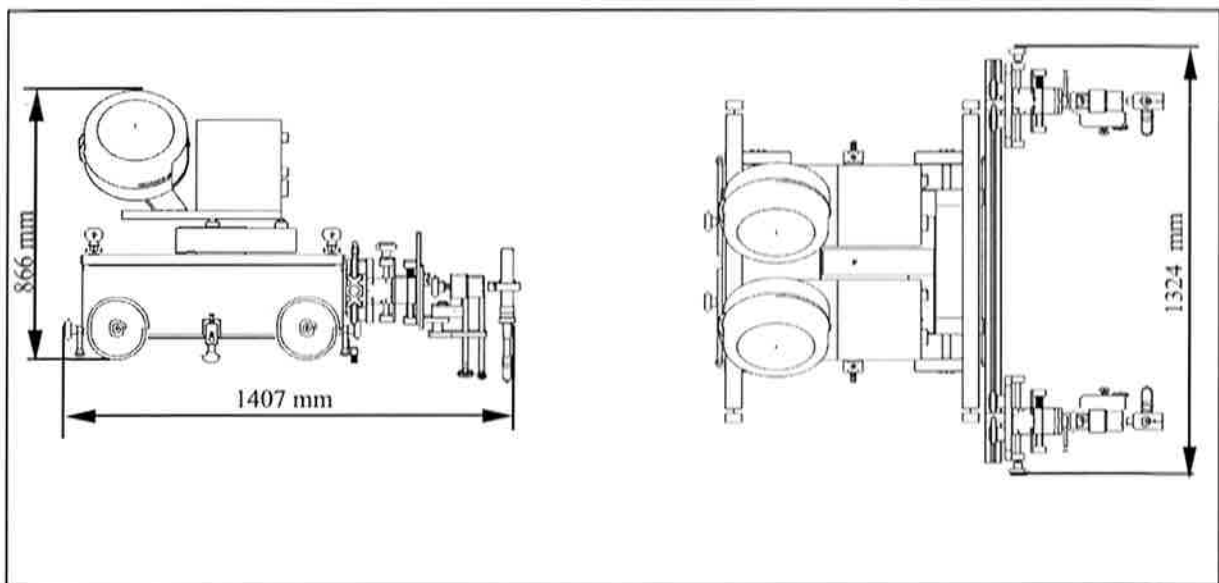
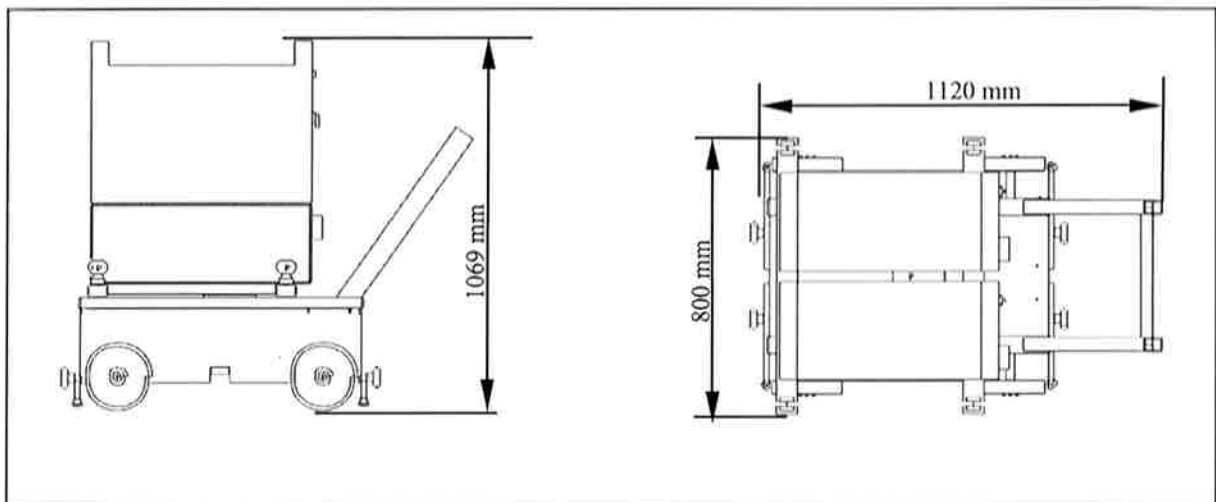
Transport

Gesamtgewicht FDV 300 komplett inkl. Drahtvorschubgerät: 180 kg
Gesamtgewicht FDV 300 Anhänger inkl. Stromquellen: 230 kg

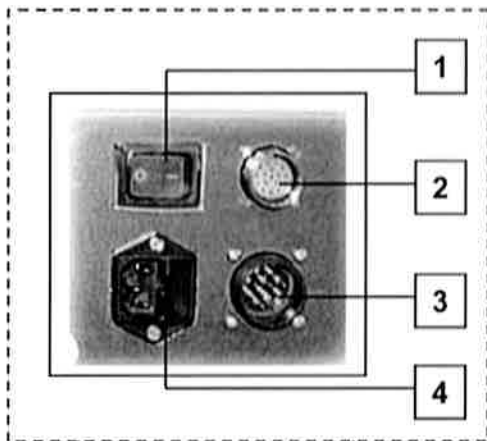


Achtung!

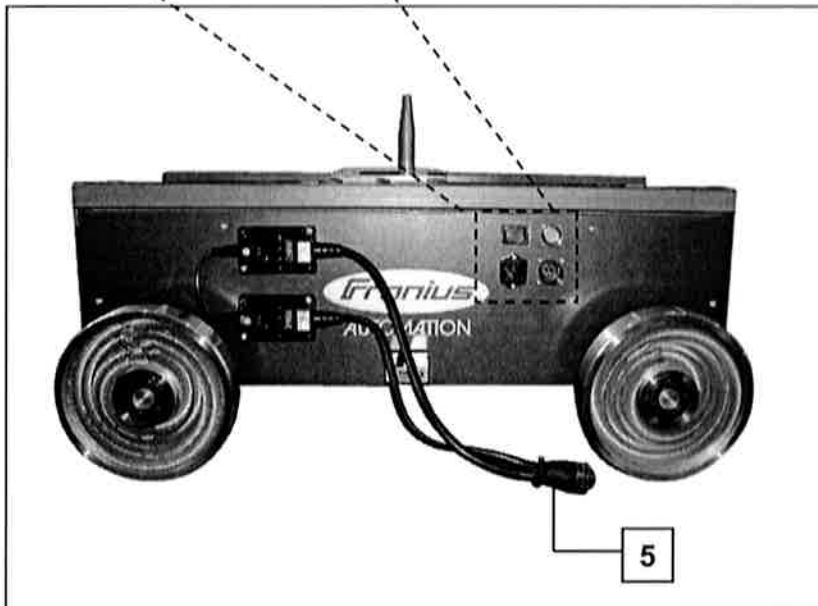
- Vor dem Anheben ist ungedingt darauf zu achten, dass sämtliche Geräte wie Stromquellen oder Drahtvorschubgerät fest mit dem jeweiligen Fahrwagen verbunden sind und somit keine Gefahr durch herabstürzen Teile besteht.
- Weiters müssen sämtliche Verbindungen zwischen dem Fahrwagen und dem Anhänger gelöst werden (Verbindungsschlauchpaket, kundenseitiger Gasanschluss). Beide Komponenten müssen einzeln transportiert werden!
- Nicht unter der hängenden Last verweilen!

Dimensionen FDV 300**Dimensionen FDV 300 Anhänger****FDV 300**

Anschlüsse



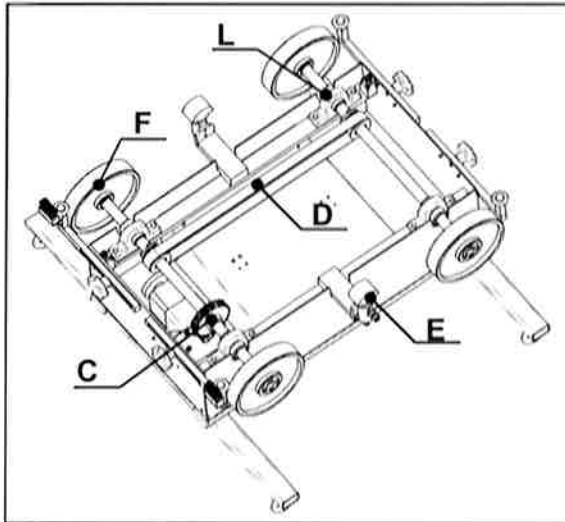
1. **Hauptschalter**
Zum Ein- bzw. Ausschalten des Fahrwagens und dem angeschlossenen Handfernregler FCU-4-RC.
2. **Anschluss Handsteuerung FCU-4-RC**
3. **Anschluss für ROB 3000 [5]**
4. **Netzanschluss mit Sicherung (230 V)**
5. **Stecker ROB 3000 Interface**



Technische Daten Fahrwagen FDV 300 (ohne Drahtvorschubgerät und Brennerverstelleinheit)

| | |
|-------------------------------|--------------|
| Netzspannung/ Frequenz | 230 V/ 50 Hz |
| Steuerspannung | 24 V DC |
| Motorspannung | 42 V DC |
| Anschlussleistung | 300 VA |
| Eigengewicht | 90 Kg |

WARTUNG



| | Bauteil | Maßnahme | Intervall | | | | |
|-----|--|--|-----------|---|---|-----|---|
| | | | T | W | M | ½ J | J |
| [A] | Linearführungen | Reinigen, Ölfilm kontrollieren | | | X | | |
| [B] | Gewindespindel | Reinigen, Nachfetten | | | X | | |
| [C] | Zahnrad/ -stange | Reinigen, Nachfetten | | | X | | |
| [D] | Zahnriemen | Vorspannung, Risskontrolle | | | X | | |
| [E] | Stromabnehmer | Reinigen, Stromleitpaste auftragen | | | X | | |
| [F] | Massekabel | Verbindung kontrollieren | X | | | | |
| [G] | Rollen & Schienen | Reinigen, Positionskontrolle | | | X | | |
| [H] | Wartungseinheiten | Filterelement überprüfen Flüssigkeitsstand kontrollieren | | | X | | |
| [I] | Pneumatik/ Hydraulik | Verbindungsschläuche und Anschlüsse kontrollieren, Wartungseinheit überprüfen | | X | | | |
| [J] | Linear- und Rotationskomponenten | Reinigen, Funktionskontrolle | | | X | | |
| [K] | Schutzmaßnahmen (Not-Aus, Endschalter, Sicherheitsleisten) | Funktionskontrolle | X | | | | |
| [L] | Lagereinheiten/ Lagerböcke | Nachfetten | | | X | | |

T= Täglich
W= Wöchentlich
M= Monatlich
½ J= Halbjährlich
J= Jährlich

EMPFOHLENE SCHMIERSTOFFE

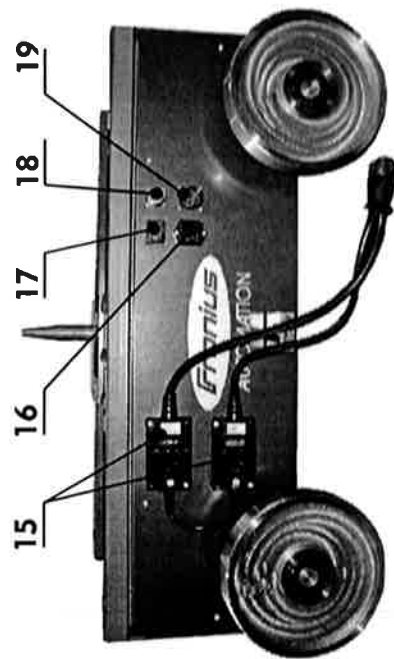
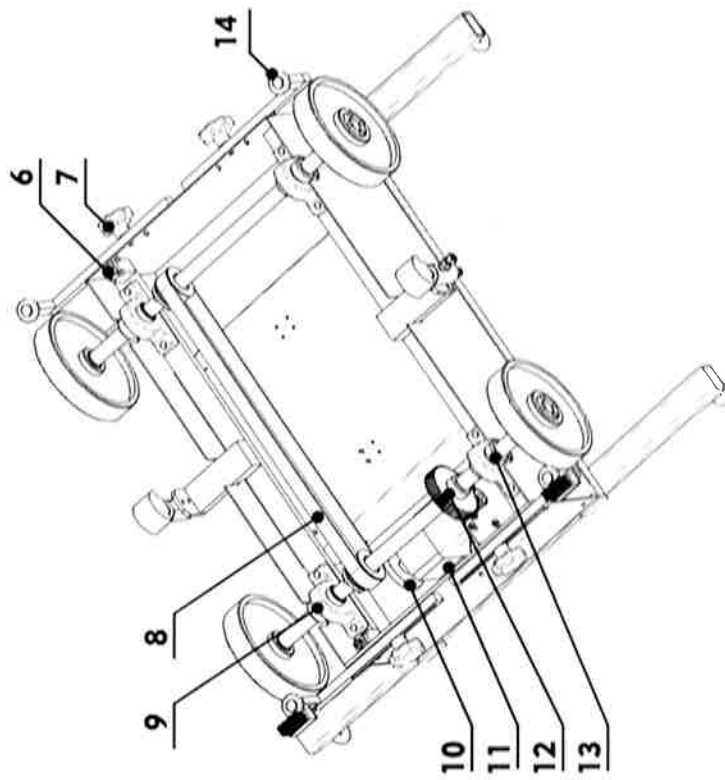
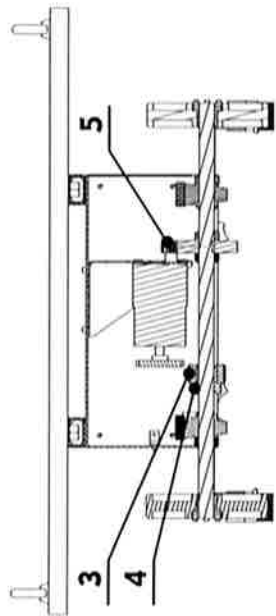
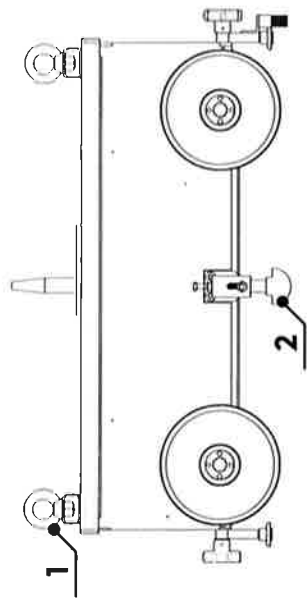
| Schmierstoff | DIN | DIN Nummer | Bemerkung |
|----------------|-------------|--------------|--|
| Schmierfett | KP 2-K | 51502/51825 | Lithium-seifenfett |
| Schmieröl | CLP32 - 100 | 51517 Teil 3 | ISO VG 32-100 |
| Stromleitpaste | --- | --- | Fronius Artikelnummer: 48,0009,0157 |

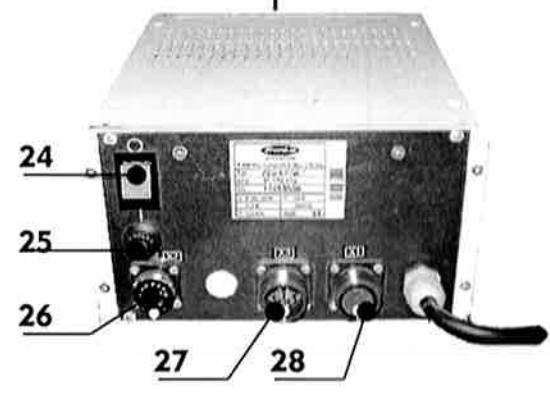
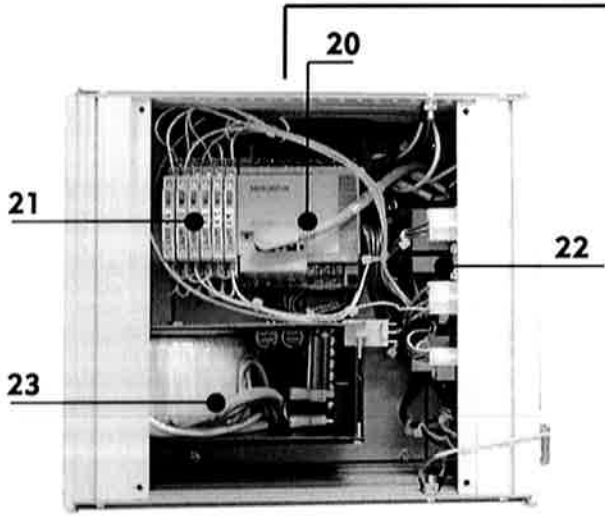
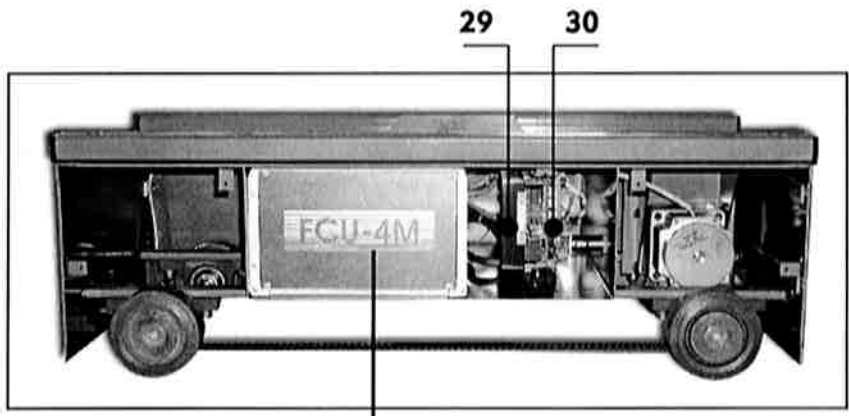
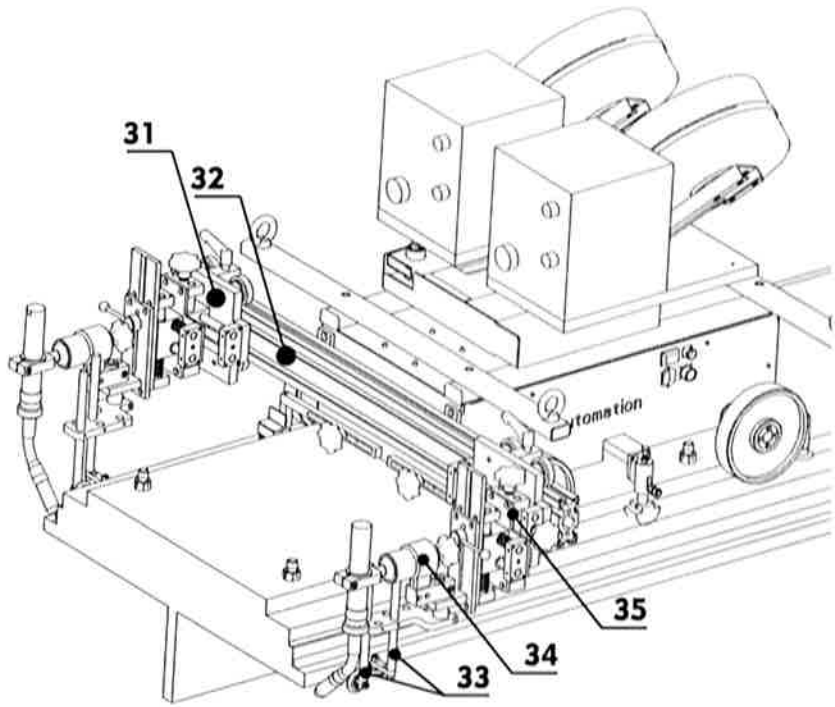
Achtung: Schmierstoffe mit Festschmierstoffzusätzen (z.B. MoS₂, Graphit und PTFE) sind für Führungssysteme ungeeignet.



ERSATZTEILLISTE

ERSATZTEILLISTE





| POS | Bezeichnung | Artikelnummer |
|-----|---------------------------------|--------------------|
| 1 | Ringschraube | 42,0401,0142 |
| 2 | Stromabnahme FAR 95/SD20/TR | 48,0355,0001 |
| 3 | Zahnriemenrad Nachbearbeitet | 48,0124,0102 |
| 4 | ETB Spannbuchse | 68,0000,0712 |
| 5 | Stirnrad SR 2001420 | 48,0385,0103 |
| 6 | E-Set Endschalter 1 | 48,0385,C000,FDV80 |
| 7 | Sterngriff | 68,0000,0031 |
| 8 | Zahnriemen HDT-5M-25-1350 | 68,0000,0714 |
| 9 | Y-Stehlager SY 25 FM | 68,0000,0710 |
| 10 | Schwingungsdämpfer D9CL-14 | 48,0006,0052 |
| 11 | Schrittmotor PK269BE-SG36 | 48,0006,0053 |
| 12 | Stirnrad SR20004820 | 58,0124,0108 |
| 13 | Stellring 25 | 68,0000,0713 |
| 14 | Führungsrolle RD40x19 | 48,0314,0115 |
| 15 | ROB 3000 Interface | 4,100,254 |
| 16 | Stecker EB mit Filter 230 V | 38,0003,0114 |
| 17 | Hauptschalter IP 4 GN | 43,0002,0305 |
| 18 | Buchse EB 17 125 7,5 | 38,0003,0109 |
| 19 | Steckereinsatz 18 10 | 43,003,0205 |
| 20 | SPS Steuerung | 38,0009,0074 |
| 21 | Relais | 38,0006,0043 |
| 22 | Print FDV-MP | 4,085,134 |
| 23 | Print Euro-VP | 4,085,127 |
| 24 | Hauptschalter grun | 43,0002,0134 |
| 25 | Glasrohrsicherung 1A | 41,0007,0014 |
| 26 | Stecker C19 | 38,0003,0113 |
| 27 | Steckereinsatz Amphenol 10 pol. | 43,0003,0252 |
| 29 | Motorregler Midtex | 4,085,146 |
| 30 | Kartenhalter für Motorregler | 38,0004,0083 |
| 31 | Schlittenplatte FAU 50x100 | 58,0070,1000 |
| 32 | FAU 50-100/ SD1100/ ML20 | 58,0070,0001 |
| 33 | FST 2 | 48,0474,1000 |
| 34 | FSU 7 | 8,045,019 |
| 35 | FGU 4 | 8,045,031 |

