

## ANBOHRANLEITUNG für Hawle Anbohrgerät Nr. 5800

1. Entsprechenden Bohrer ① oder Fräser ① auf Bohrerschaft schrauben — Sechskant mufte ② bis Anschlag gegen Bohrer oder Fräser schieben.
2. Einschrauben des Anbohrgerätes, wahlweise mit Reduktions- bzw. Doppelnippel ④, in die bereits auf das Rohr montierte Armatur.
3. Zurückschrauben der Vorschubmutter ⑤ bis zum roten, markierten Einstich ⑥.
4. Bohrerschaft ③ mit montiertem Bohrer (Fräser) bis an das Rohr vorschieben — Schaft soweit verdrehen, bis die Kerben ungefähr parallel mit dem Arretierbolzen stehen ⑦.
5. Bohrerschaft zurückziehen, bis sich der Arretierbolzen in die Mitnehmerkerben eindrücken läßt.
6. An der Vorschubmutter kontinuierlich, während der Betätigung der Handratsche, den Vorschub des Bohrers (Fräasers) einstellen. Zu kräftigen Vorschub vermeiden, da infolge zu großem Schnittdruck ein Bruch des Bohrers (Fräasers) auftreten kann. Wenn die Handratsche ⑧ schwer zu betätigen ist, Vorschubmutter stoppen oder zurückdrehen!
7. Nach erfolgtem Bohrvorgang, Vorschubmutter wieder bis zur roten Markierung zurückschrauben. — Bei Anbohrung unter Druck nach erfolgtem Bohrvorgang Arretierbolzen vorsichtig öffnen, den Schaft zurückziehen und die Absperrarmatur schließen bevor das Anbohrgerät demontiert wird.

## Drilling instruction for the Hawle drilling machine No. 5800

1. Choose the proper drill bit ① and screw it onto the male threaded shaft — push the hexagon sleeve ② of the shaft over the hexagon of the drill bit.
2. Screw the drilling tool into the valve, which is already mounted on the pipe — this can be done by choice either with a reducing nipple or with a dual nipple ④.
3. Reset the advancing nut ⑤ up to the red mark ⑥.
4. Advance the drill shaft ③ with the attached drilling bit into contact with the pipe — advance the shaft so far until the notches are approximately parallel to the stopping bolt ⑦.
5. Withdraw the drill shaft until the stopping bolt can be inserted into the forwarding notches — if one is drilling pipe under pressure the ball cock has to be opened at the hose connection.
6. For the drilling process itself the advancing nut should be turned forward only with moderate force, in order to avoid damages of the drilling bit. If the hand ratche squeezes ⑧, turn back the advancing nut!
7. After drilling reset the advancing nut to the red mark. In case one has drilled under pressure, release the stopping bolt cautiously, pull back the shaft and close the shut-off device before removing the drilling machine.

