

L1511 Rev. C 10/14

Index:

English:	1-3
Français:	5-7

Repair Parts Sheets for this product are available from the Enerpac web site at www.enerpac.com, or from your nearest Authorized Enerpac Service Center or Enerpac Sales office.

1.0 IMPORTANT RECEIVING INSTRUCTIONS

Visually inspect all components for shipping damage. Shipping damage is **not** covered by warranty. If shipping damage is found, notify carrier at once. The carrier is responsible for all repair and replacement costs resulting from damage in shipment.

SAFETY FIRST

2.0 SAFETY ISSUES



Read all instructions, warnings and cautions carefully. Follow all safety precautions to avoid personal injury or property damage during system operation. Enerpac cannot be responsible for damage or injury resulting from unsafe product use, lack of maintenance or incorrect product and/or system operation. Contact Enerpac when in doubt as to the safety precautions and operations. If you have never been trained on high-pressure hydraulic safety, consult your distribution or service center for a free Enerpac Hydraulic safety course.

Failure to comply with the following cautions and warnings could cause equipment damage and personal injury.

A **CAUTION** is used to indicate correct operating or maintenance procedures and practices to prevent damage to, or destruction of equipment or other property.

A **WARNING** indicates a potential danger that requires correct procedures or practices to avoid personal injury.

A **DANGER** is only used when your action or lack of action may cause serious injury or even death.



WARNING: Wear proper personal protective gear when operating hydraulic equipment.



WARNING: Stay clear of loads supported by hydraulics.

A cylinder, when used as a load lifting device, should never be used as a load holding device. After the load has been raised or lowered, it must always be blocked mechanically.



WARNING: USE ONLY RIGID PIECES TO HOLD LOADS. Carefully select steel or wood blocks that are capable of supporting the load. Never use a hydraulic cylinder as a shim or spacer in any lifting or pressing application.



DANGER: To avoid personal injury keep hands and feet away from cylinder and workpiece during operation.



WARNING: Do not exceed equipment ratings. Never attempt to lift a load weighing more than the capacity of the cylinder. Overloading causes equipment failure and possible personal injury. The cylinders are designed for a max. pressure of 700 bar [10,000 psi]. Do not connect a jack or cylinder to a pump with a higher pressure rating.



Never set the relief valve to a higher pressure than the maximum rated pressure of the pump. Higher settings may result in equipment damage and/or personal injury.



WARNING: The system operating pressure must not exceed the pressure rating of the lowest rated component in the system. Install pressure gauges in the system to monitor operating pressure. It is your window to what is happening in the system.



CAUTION: Avoid damaging hydraulic hose. Avoid sharp bends and kinks when routing hydraulic hoses. Using a bent or kinked hose will cause severe back-pressure. Sharp bends and kinks will internally damage the hose leading to premature hose failure.



Do not drop heavy objects on hose. A sharp impact may cause internal damage to hose wire strands. Applying pressure to a damaged hose may cause it to rupture.



IMPORTANT: Do not lift hydraulic equipment by the hoses or swivel couplers. Use the carrying handle or other means of safe transport.



CAUTION: Keep hydraulic equipment away from flames and heat. Excessive heat will soften packings and seals, resulting in fluid leaks. Heat also weakens hose materials and packings. For optimum performance do not expose equipment to temperatures of 65°C [150°F] or higher. Protect hoses and cylinders from weld spatter.

DANGER: Do not handle pressurized hoses. Escaping oil under pressure can penetrate the skin, causing serious injury. If oil is injected under the skin, see a doctor immediately.

WARNING: Only use hydraulic cylinders in a coupled system. Never use a cylinder with unconnected couplers. If the cylinder becomes extremely overloaded, components can fail catastrophically causing severe personal injury.

WARNING: BE SURE SETUP IS STABLE BEFORE LIFTING LOAD. Cylinders should be placed on a flat surface that can support the load. Where applicable, use a cylinder base for added stability. Do not weld or otherwise modify the cylinder to attach a base or other support.

Avoid situations where loads are not directly centered on the cylinder plunger. Off-center loads produce

considerable strain on cylinders and plungers. In addition, the load may slip or fall, causing potentially dangerous results.



Distribute the load evenly across the entire saddle surface. Always use a saddle to protect the plunger.



IMPORTANT: Hydraulic equipment must only be serviced by a qualified hydraulic technician. For repair service, contact the Authorized ENERPAC Service Center in your area. To protect your warranty, use only ENERPAC oil.



WARNING: Immediately replace worn or damaged parts by genuine ENERPAC parts. Standard grade parts will break causing personal injury and property damage. ENERPAC parts are designed to fit properly and withstand high loads.

Flange Spreader Selection Chart

Model No.	Pump	Hose	Cylinder	Crossbar	Side Plate	Pin	Lock Pin	Adaptor	1/8 – 1 1/8" Wedge	1 3/16 – 2 3/16" Wedge	Wt. Lb.
FS-56	—	—	RC-53ST	F56-2	(2) F56-3	F56-4	(2) F109-8	F56-5	F109-6	F109-7 (optional)	26
FS-56S	P-142	HC-9206Q	RC-53ST	F56-2	(2) F56-3	F56-4	(2) F109-8	F56-5	F109-6	F109-7 (optional)	34
FS-109	—	—	RC-102	F109-2	(2) F109-3	F109-4	(2) F109-8	F109-5	F109-6	F109-7 (optional)	40
FS-109S	P-392	HC-9206	RC-102	F109-2	(2) F109-3	F109-4	(2) F109-8	F109-5	F109-6	F109-7 (optional)	52

Metal box included with FS-56, FS-56S, FS-109, FS-109S.

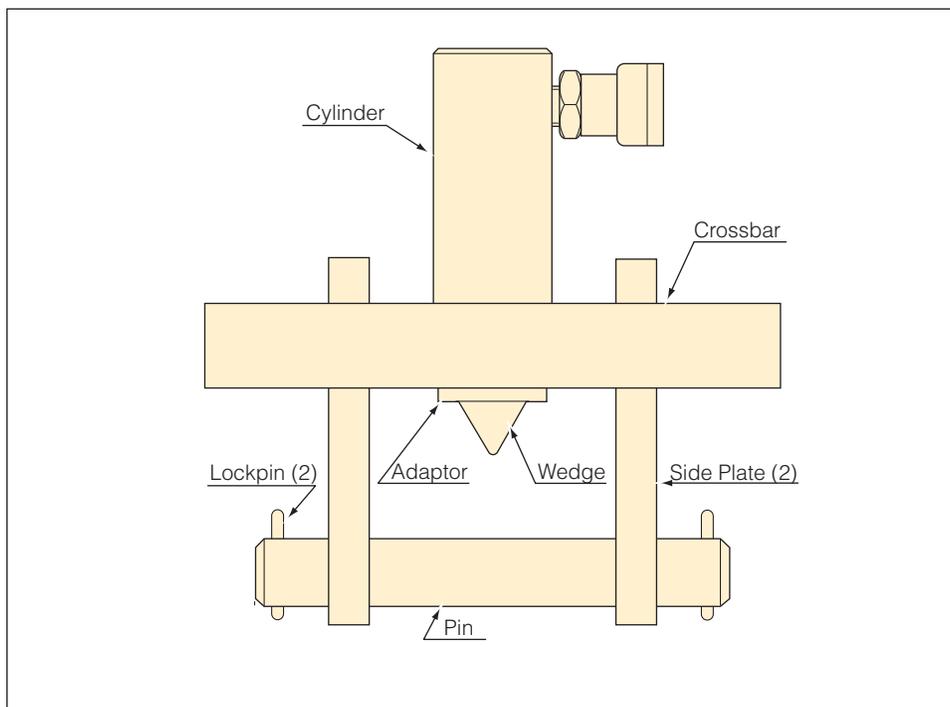


Figure 1

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

1. Before assembly, identify all component parts included with the set. Refer to the Flange Spreader Selection Chart for identification of the component parts and to Figure 1 to aid in the assembly procedure.
2. Hand tighten the hydraulic cylinder into the crossbar making sure the cylinder collar threads are fully engaged. (For cylinder RC-102, first remove thread protector.)
3. Thread the adaptor (F56-5 or F109-5) into the end of the cylinder plunger until fully engaged, hand tighten only.
4. Thread the wedge provided (or the optional wedge, if desired) into the adaptor until fully engaged, hand tighten only.
5. Insert the small head of one of the side plates through the slot in one end of the crossbar and rotate 90°. Repeat this procedure for the other side plate into the slot at the opposite end of the crossbar. The spreader is now ready to be slipped onto the flange.
6. Connect the hose assembly to the proper port on your pump. Use Teflon tape on the pipe threads and tighten with a wrench.

IMPORTANT NOTE: Teflon tape is an excellent thread sealer. However, if the tape is not properly applied, pieces may enter the hydraulic system causing malfunctions and component damage. Use 1-1/2 wraps of tape on each connection, leaving the starting thread free of tape. Cut off all loose tape ends.

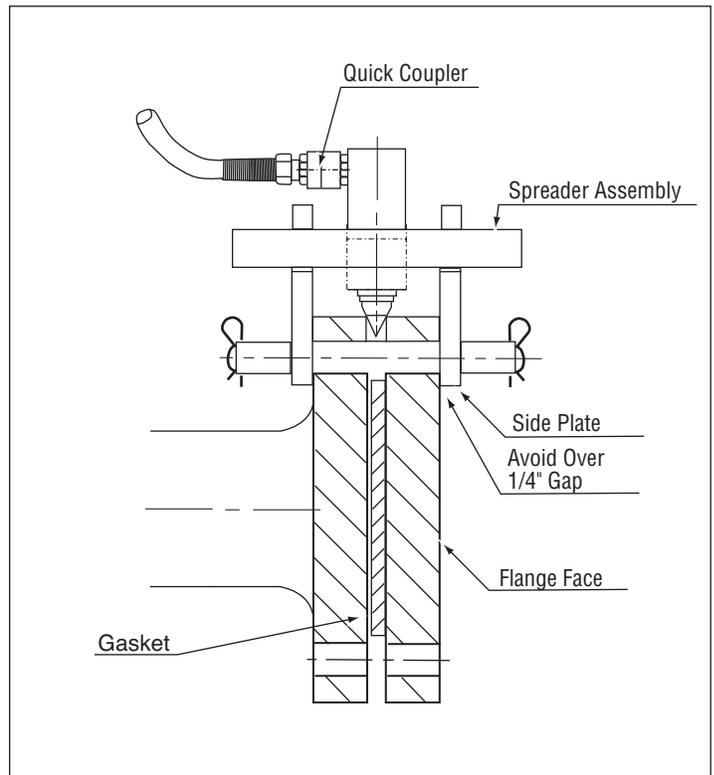


Figure 2



WARNING: If an Enerpac pump is not used, be sure your pump does not exceed the rated capacity of the flange spreader. Failure to do so could result in personal injury or property damage.

OPERATING INSTRUCTIONS

IMPORTANT NOTE: Prepare the flange by loosening all the bolts and removing one bolt for the insertion of the flange spreader pin. Removal of the remaining bolts may be necessary depending on your flange maintenance application. In some cases, leaving one or two loosened bolts in the flange may be helpful for realignment of the flange halves. Qualified personnel should determine the proper method of preparation.

1. Slip the assembled spreader onto the flange. Align the holes in the side plates with the flange bolt holes and insert the pin through the side plates and bolt holes as shown in Figure B. Insert the lockpins. Keep the side plates, pin and crossbar centered on the flange.
2. Rotate the wedge clockwise allowing the tapered sides to be forced between the flange faces. If the wedge cannot be rotated sufficiently in a clockwise direction for proper alignment, then rotate it counter-clockwise just enough to align it with the flange. See Figure 2.



WARNING: Keep side plates close to flange face while applying pressure. Exceeding 1/4 inch distance between side plate and flange face could result in personal injury or property damage.

3. Connect the quick coupler on the hose to the quick coupler on the cylinder and hand tighten.

4. Apply light pressure with the hand pump and check that all connections fit securely. If so, proceed with the flange spreading operation. If not, make needed adjustments before proceeding.

NOTE: A light coating of grease on the wedge tapers will make it easier for the wedge to be forced between the flange faces.

CAUTION: Do not force the wedge between the flange faces beyond the maximum width of the tapered sides of the wedge or binding may occur.

5. If two flange spreaders are to be used to perform the task, they should be positioned 180° apart.
6. To remove the wedge, open the release valve of the hand pump. If the wedge binds, work the cylinder back and forth to help walk the wedge out of the gap.

Refer to chart below for matching flange spreaders to pipe sizes and ASA ratings.

Flange Spreader Matching Chart		
ASA Rating (psi)	Pipe Size (inches)	
	FS-56	FS-109
150	5 - 20	22 - 42
300	2 1/2 - 14	16 - 28
400	2 1/2 - 12	14 - 24
500	2 1/2 - 10	12 - 20
900	1/2 - 6	8 - 16
1500	1/2 - 3 1/2	4 - 8
2500	1/2 - 2 1/2	3 - 4

L1511 Ind. C 14/10

Index:

Français: 5-7

Les vues éclatées de ce produit sont disponibles sur le site Enerpac www.enerpac.fr. Vous pouvez également les obtenir auprès de votre réparateur agréé Enerpac ou auprès d'Enerpac même.

1.0 INSTRUCTIONS IMPORTANTES RELATIVES À LA RÉCEPTION

Inspectez visuellement tous les composants pour vous assurer qu'ils n'ont subi aucun dégât en cours d'expédition. Les dégâts subis en cours de transports **ne** sont **pas** couverts par la garantie. Notifiez immédiatement le transporteur si vous constatez un quelconque dégât. Le transporteur est responsable des frais de réparation et de remplacement résultant des dégâts subis pendant le transport.

LA SÉCURITÉ AVANT TOUT !

2.0 CONSIGNES DE SÉCURITÉ



Lisez attentivement toutes les instructions et mises en garde, et tous les avertissements. Respectez toutes les consignes de sécurité afin d'éviter les blessures ou les dégâts matériels pendant l'utilisation de l'appareil. Enerpac ne peut pas être tenu responsable des blessures ou dégâts matériels résultant du non respect des consignes de sécurité, d'une maintenance insuffisante ou d'une application incorrecte du produit/système. En cas de doute sur les consignes de sécurité ou les applications, contactez Enerpac. Si vous n'avez jamais suivi de formation sur la sécurité des équipements hydrauliques sous haute pression, demandez à suivre une session gratuite en contactant votre distributeur ou le centre de service.

Le non respect des mises en garde et avertissements suivants peut provoquer des blessures et des dégâts matériels.

ATTENTION signale les procédures correctes d'utilisation et de maintenance qui doivent être suivies afin d'éviter l'endommagement ou la destruction de l'appareil ou d'autres biens.

AVERTISSEMENT indique un danger potentiel qui exige le suivi correct des procédures et des bonnes pratiques afin d'éviter les blessures.

DANGER n'est utilisé que dans le cas où une action, ou une inaction, risque de provoquer des blessures graves ou mortelles.



AVERTISSEMENT : Portez un équipement de protection individuelle adéquat lorsque vous utilisez un appareil hydraulique.



AVERTISSEMENT : Rester à l'écart des charges soutenues par un mécanisme hydraulique. Un vérin utilisé comme dispositif de levage, ne doit jamais servir de support à une charge. La charge, une fois levée ou abaissée, doit toujours être bloquée par un dispositif mécanique.



AVERTISSEMENT : UTILISER SEULEMENT DES PIÈCES RIGIDES POUR SOUTENIR LES CHARGES.

Sélectionnez soigneusement des blocs d'acier ou de bois capables de supporter la charge. N'utilisez jamais un vérin hydraulique comme cale ou entretoise dans les applications de levage ou de pressage.



DANGER : Afin d'empêcher tout risque de blessure, écartez vos pieds et vos mains du vérin et de la pièce à usiner durant l'utilisation.



AVERTISSEMENT : Ne dépassez pas les caractéristiques nominales du matériel. N'essayez jamais de lever une charge d'un poids supérieur à la capacité du vérin. Une surcharge entraînera la panne du matériel et risquera de provoquer des blessures. Les vérins sont conçus pour une pression maximale de 700 bar [10 000 psi]. Ne connectez pas de cric ou de vérin à une pompe d'une pression nominale supérieure.



Ne réglez jamais la soupape de sûreté à une pression supérieure à la pression nominale maximale de la pompe. Une valeur de réglage plus élevée peut provoquer des dégâts matériels et/ou des blessures.



AVERTISSEMENT : La pression de fonctionnement du système ne doit pas dépasser la pression nominale du composant du système affichant la plus petite valeur. Installez des manomètres dans le système pour surveiller la pression de fonctionnement. Ils permettent de vérifier ce qui se passe dans le système.



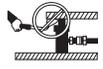
ATTENTION : Évitez d'endommager les flexibles hydrauliques. Évitez de les plier et de les tordre en les installant. Un flexible plié ou tordu provoquera une contre-pression très importante. Les plis et coudes prononcés endommageront l'intérieur du flexible provoquant son usure précoce.



Ne faites pas tomber d'objets lourds sur le flexible. Un fort impact risque de causer des dégâts intérieurs (torons métalliques). La mise en pression d'un flexible endommagé risque d'entraîner sa rupture.



IMPORTANT : Ne soulevez pas l'équipement hydraulique en saisissant ses flexibles ou ses raccords articulés. Utilisez la poignée de transport ou procéder d'une autre manière sûre.



ATTENTION : Éloignez le matériel hydraulique des flammes et des sources de chaleur. Une température élevée ramollira les garnitures et les joints, et provoquera des fuites. La chaleur fragilise également les matériaux et les garnitures des flexibles. Pour une performance maximale, n'exposez pas le matériel à une température supérieure ou égale à 65 °C (150 °F). Protégez les flexibles et les vérins contre les projections de soudure.



DANGER : Ne manipulez pas les flexibles sous pression. L'huile sous pression qui risque de s'en échapper peut pénétrer dans la peau et provoquer des blessures graves. En cas d'injection d'huile sous la peau, contactez immédiatement un médecin.



AVERTISSEMENT : N'utilisez des vérins hydrauliques que dans un système couplé. N'utilisez jamais un vérin avec des raccords non connectés. Les composants d'un vérin extrêmement surchargé risquent de subir des pannes catastrophiques et de provoquer de graves blessures.



AVERTISSEMENT : ASSUREZ-VOUS DE LA BONNE STABILITÉ DE L'ENSEMBLE AVANT DE LEVER UNE CHARGE. Les vérins doivent être installés sur une surface plane capable de supporter la charge. Lorsque cela est possible, utilisez une base de vérin pour une meilleure stabilité. Ne soudez pas ou ne modifiez pas un vérin pour lui fixer une base ou un autre dispositif de support.



Évitez les applications où les charges ne sont pas directement centrées sur le piston du vérin. Les charges décentrées imposent un effort considérable aux vérins et pistons. En outre, la charge risque de glisser ou de tomber, ce qui crée un potentiel de danger.



Répartissez la charge uniformément sur toute la surface d'appui. Utilisez toujours un appui afin de protéger la tige.



IMPORTANT : Le matériel hydraulique ne doit être réparé que par un technicien hydraulique qualifié. Pour toute réparation, contacter le Centre de service ENERPAC agréé le plus proche. Pour bénéficier de la garantie, n'utiliser que de l'huile ENERPAC.



AVERTISSEMENT : Remplacer immédiatement les pièces usées ou endommagées par des pièces ENERPAC authentiques. Les pièces de qualité standard se casseront et provoqueront des blessures et des dégâts matériels. Les pièces ENERPAC sont conçues pour s'adapter correctement et résister à de fortes charges.

Tableau de sélection des écarteurs de brides

N° de modèle	Pompe	Flexible	Vérin	Barre transversale	Plaque latérale	Broche	Goupille de sécurité	Adaptateur	Coin 3,2-28,6 mm	Coin 30,2-55,6 mm	Poids kg
FS-56	—	—	RC-53ST	F56-2	(2) F56-3	F56-4	(2) F109-8	F56-5	F109-6	F109-7 (optional)	10,9
FS-56S	P-142	HC-9206Q	RC-53ST	F56-2	(2) F56-3	F56-4	(2) F109-8	F56-5	F109-6	F109-7 (optional)	15,5
FS-109	—	—	RC-102	F109-2	(2) F109-3	F109-4	(2) F109-8	F109-5	F109-6	F109-7 (optional)	18,1
FS-109S	P-392	HC-9206	RC-102	F109-2	(2) F109-3	F109-4	(2) F109-8	F109-5	F109-6	F109-7 (optional)	23,6

FS-56, FS-56S, FS-109, FS-109S livrés avec coffret métallique.

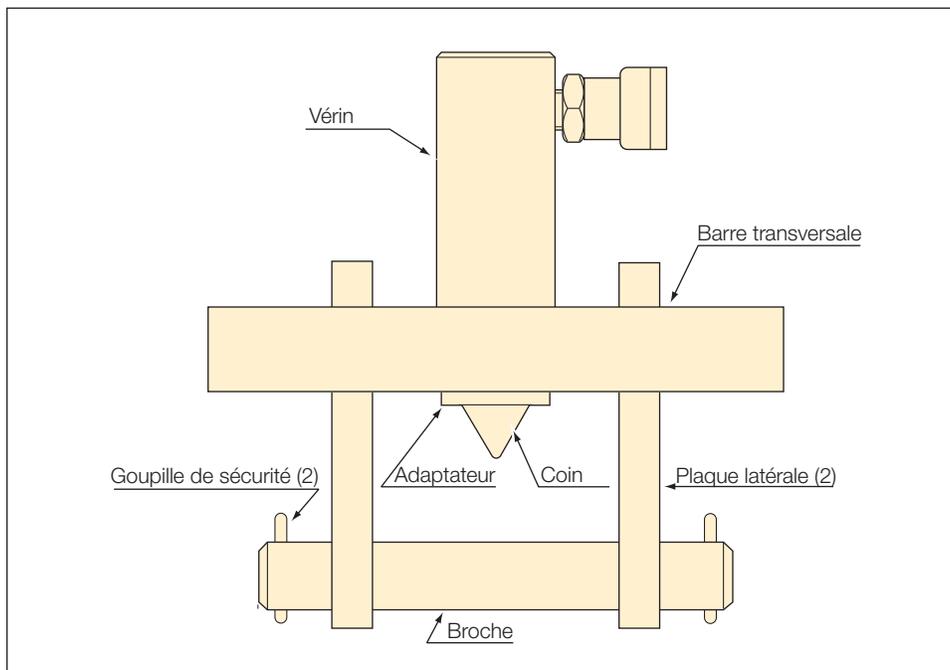


Figure 1

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

1. Avant assemblage, identifiez toutes les pièces accompagnant l'ensemble. Consultez le tableau de sélection des écarteurs de brides afin d'identifier les composants sur la Figure 1 et de faciliter l'assemblage.
2. Serrez à la main le vérin hydraulique sur la barre transversale en vous assurant que les filets du collier du vérin sont totalement engagés. (Pour le vérin RC-102, retirez d'abord le protecteur de filet.)
3. Vissez l'adaptateur (F56-5 ou F109-5) sur l'extrémité de la tige du vérin jusqu'à ce qu'il soit totalement engagé ; ne serrez qu'à la main.
4. Vissez le coin fourni (ou le coin optionnel désiré) sur l'adaptateur jusqu'à ce que l'adaptateur soit totalement engagé ; ne serrez qu'à la main.
5. Insérez la petite tête de l'une des plaques latérales dans l'ouverture de l'une des extrémités de la barre transversale et tournez de 90°. Procédez de la même façon avec l'autre extrémité de la barre transversale. L'écarteur est maintenant prêt à être appliqué sur la bride.
6. Connectez le flexible sur le port correct de votre pompe. Placez du téflon sur les filets des conduites et serrez à la clé.

REMARQUE IMPORTANTE : Le ruban de téflon est un excellent produit d'étanchéité des filets. Toutefois, s'il n'est pas correctement appliqué, des morceaux de ruban risquent d'entrer dans le circuit hydraulique entraînant de mauvais fonctionnements et des dégâts sur les composants. Placez le ruban sur chaque connexion, sur environ 40 mm et sans en mettre sur le début du filet. Coupez les extrémités du ruban qui ne sont pas appliquées.



AVERTISSEMENT : Lorsqu'une pompe Enerpac n'est pas utilisée, assurez-vous la capacité nominale de votre pompe ne dépasse pas celle de l'écarteur de brides. Ne pas vérifier cela pourrait résulter en blessures ou dommages matériels.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

REMARQUE IMPORTANTE : Préparez les brides en desserrant tous les boulons, puis en retirant le boulon là où va être insérée la pointe d'écartement. Selon la maintenance effectuée sur les brides, il peut être nécessaire de retirer les autres boulons. Dans certains cas, le fait de laisser un ou deux boulons desserrés mais en place sur les brides peut faciliter le réalignement des demiés brides. Un technicien qualifié doit déterminer la méthode de préparation correcte.

1. Insérez l'écarteur assemblé sur la bride. Alignez les trous des plaques latérales avec ceux des brides et insérez la broche dans les plaques latérales et les trous de boulons, comme illustré sur la Figure B. Insérez les goupilles de sécurité. Maintenez les plaques latérales, la broche et la barre transversale, centrées sur les brides.
2. Tournez le coin en sens horaire afin que les côtés en biseau soient en position d'être enfoncés entre les faces des brides. Si le coin ne peut pas être suffisamment tourné en sens horaire pour être correctement aligné, tournez-le en sens contraire juste suffisamment pour l'aligner avec les brides. Voir Figure 2.



AVERTISSEMENT : Le fait de maintenir les plaques latérales proches de la surface des brides tout en exerçant une pression dépassant 6,3 mm entre la plaque latérale et la surface de la bride pourrait entraîner des blessures ou des dégâts matériels.

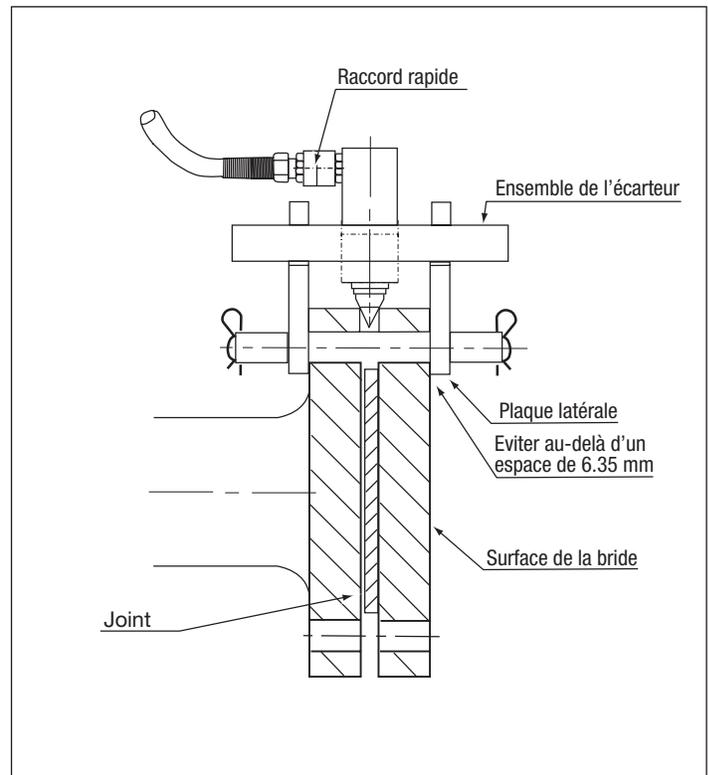


Figure 2

3. Raccordez le raccord rapide du flexible sur le raccord rapide du vérin et serrez à la main.
 4. Appliquez une légère pression à l'aide de la pompe à main, et vérifiez que tous les raccords sont solidement en place. Si c'est le cas, procédez à l'écartement des brides. Sinon, effectuez les réglages nécessaires avant de reprendre.
- REMARQUE :** Une légère couche de graisse sur les biseaux d'écartement facilitera la pénétration entre les brides.

ATTENTION : Ne forcez pas le coin entre les brides au-delà de la largeur maximale des côtés en biseau, car cela pourrait provoquer un coincement.

5. S'il est nécessaire d'utiliser deux écarteurs pour effectuer le travail, ils doivent être placés à 180° l'un par rapport à l'autre.
6. Pour retirer le coin, ouvrez la vanne de purge de la pompe manuelle. S'il y a coincement des coins, faites fonctionner le vérin dans un sens puis dans l'autre pour les dégager.

Voir le tableau ci-dessous qui donne la correspondance entre les écarteurs de brides, les tailles de conduites et les valeurs nominales ASA.

Tableau de correspondance des écarteurs de brides		
Nominal ASA (bar)	Taille de conduite (mm)	
	FS-56	FS-109
10	127-508	558-1066
20	63-355	406-711
27	63-304	355-609
35	63-254	304-508
62	12-152	203-406
103	12-88	101-203
172	12-63	76-101

Enerpac Worldwide Locations

✦ e-mail: info@enerpac.com

✦ internet: www.enerpac.com

Australia and New Zealand

Actuant Australia Ltd.
Block V Unit 3
Regents Park Estate
391 Park Road
Regents Park NSW 2143
(P.O. Box 261) Australia
T +61 (0)2 9743 8988
F +61 (0)2 9743 8648
sales-au@enerpac.com

Brazil

Power Packer do Brasil Ltda.
Rua Luiz Lawrie Reid, 548
09930-760 - Diadema (SP) - Brazil
T +55 11 5687 2211
Toll Free: 0800 891 5770
vendasbrasil@enerpac.com

China (Taicang)

Actuant (China) Industries Co. Ltd.
No.6 Nanjing East Road,
Taicang Economic Dep Zone
Jiangsu, China
T +86 0512 5328 7500
F +86 0512 5335 9690
Toll Free: +86 400 885 0369
sales-cn@enerpac.com

France, Switzerland, North Africa and French speaking African countries

ENERPAC
Une division d'ACTUANT France S.A.S.
ZA de Courtaboeuf
32, avenue de la Baltique
91140 VILLEBON /YVETTE
France
T +33 1 60 13 68 68
F +33 1 69 20 37 50
sales-fr@enerpac.com

Germany and Austria

ENERPAC GmbH
P.O. Box 300113
D-40401 Düsseldorf
Willstätterstrasse 13
D-40549 Düsseldorf, Germany
T +49 211 471 490
F +49 211 471 49 28
sales-de@enerpac.com

India

ENERPAC Hydraulics (India) Pvt. Ltd.
No. 10, Bellary Road, Sadashivanagar,
Bangalore, Karnataka 560 080
India
T +91 80 3928 9000
info@enerpac.co.in
www.enerpac.com

Italy

ENERPAC S.p.A.
Via Canova 4
20094 Corsico (Milano)
T +39 02 4861 111
F +39 02 4860 1288
sales-it@enerpac.com

Japan

Applied Power Japan LTD KK
Besshocho 85-7
Kita-ku, Saitama-shi 331-0821, Japan
T +81 48 662 4911
F +81 48 662 4955
sales-jp@enerpac.com

Middle East, Egypt and Libya

ENERPAC Middle East FZE
Office 423, LOB 15
P.O. Box 18004, Jebel Ali, Dubai
United Arab Emirates
T +971 (0)4 8872686
F +971 (0)4 8872687
sales-ua@enerpac.com

Russia

Rep. office Enerpac
Russian Federation
Admiral Makarova Street 8
125212 Moscow, Russia
T +7 495 98090 91
F +7 495 98090 92
sales-ru@enerpac.com

Southeast Asia, Hong Kong and Taiwan

Actuant Asia Pte Ltd.
83 Joo Koon Circle
Singapore 629109
T +65 68 63 0611
F +65 64 84 5669
Toll Free: +1800 363 7722
sales-sg@enerpac.com

South Korea

Actuant Korea Ltd.
3Ba 717, Shihwa Industrial Complex
Jungwang-Dong, Shihung-Shi,
Kyunggi-Do
Republic of Korea 429-450
T +82 31 434 4506
F +82 31 434 4507
sales-kr@enerpac.com

Spain and Portugal

ENERPAC SPAIN, S.L.
Avda. Los Frailes, 40 – Nave C & D
Pol. Ind. Los Frailes
28814 Daganzo de Arriba
(Madrid) Spain
T +34 91 884 86 06
F +34 91 884 86 11
sales-es@enerpac.com

Sweden, Denmark, Norway, Finland and Iceland

Enerpac Scandinavia AB
Kopparlundsvägen 14,
721 30 Västerås
Sweden
T +46 (0) 771 41 50 00
scandinavianinquiries@enerpac.com

The Netherlands, Belgium, Luxembourg, Central and Eastern Europe, Baltic States, Greece, Turkey and CIS countries

ENERPAC B.V.
Galvanistraat 115, 6716 AE Ede
P.O. Box 8097, 6710 AB Ede
The Netherlands
T +31 318 535 911
F +31 318 535 848
sales-nl@enerpac.com

Enerpac Integrated Solutions B.V.

Opaalstraat 44, 7554 TS Hengelo
P.O. Box 421, 7550 AK Hengelo
The Netherlands
T +31 74 242 20 45
F +31 74 243 03 38
integratedsolutions@enerpac.com

South Africa and other English speaking African countries

Enerpac Africa Pty Ltd.
No. 5 Bauhinia Avenue
Cambridge Office Park
Block E
Highveld Techno Park
Centurion 0157
Republic of South Africa
T: +27 12 940 0656

United Kingdom and Ireland

ENERPAC UK Ltd.
5 Coopies Field
Morpeth, Northumberland
NE61 6JR, England
T +44 (0) 1670 5016 50
F +44 (0) 1670 5016 51
sales-uk@enerpac.com

USA, Latin America and Caribbean

ENERPAC World Headquarters
P.O. Box 3241
Milwaukee WI 53201-3241 USA
N86 W12500 Westbrook Crossing
Menomonee Falls, Wisconsin 53051
T +1 262 293 1600
F +1 262 293 7036
User inquiries:
T +1 800 433 2766
Distributor inquiries/orders:
T +1 800 558 0530
F +1 800 628 0490
Technical inquiries:
techservices@enerpac.com
sales-us@enerpac.com

All Enerpac products are
guaranteed against defects
in workmanship and materials
for as long as you own them.

For the location of your nearest
authorized Enerpac Service Center,
visit us at www.enerpac.com