

## 针对您的安全

阅读所有的警告提示和指示。如未确实遵循警告提示和指示，可能导致电击、火灾和/或其他的严重伤害。

未详细阅读并彻底了解本使用说明书和附带的“一般性安全规章”（书目码 3 4130 054 061）之前，不可以使用本电动工具。保存好上述文件以方便日后查阅。在赠送或贩卖机器时，必须把上述文件交给受赠者或购买者。同时也注意本国相关的工作安全防范规章。

## 电动工具的用途：

在不受气候影响的工作环境中，如果在本工业用电动冲剪上安装了泛着 (FEIN) 指定的工具和附件，可以使用本电动冲剪切剪切金属，进行内部剪切和弯角剪切。

### 特殊安全规定。

使用电动工具附带的辅助手柄。如果操作电动工具时失控，可能造成伤害。

工作时要穿戴防护装备。根据需要佩戴保护面罩或护目镜。使用耳罩。护目镜必须能够阻挡各种不同的工作废屑。长期暴露在高噪音的环境中会损坏听力。

佩戴防护手套。否则灼热而且锋利的废屑会从废屑口高速射出，您的手可能被割伤。  
固定好工件。使用固定装置比用手更能够夹紧工件。  
不可以使用钉子或螺丝在机器上固定铭牌或标签。如果破坏了机器的绝缘保护容易发生触电。最好使用自粘标签。

不使用非工具制造商推荐和专门设计的附件。否则该附件可能被装到你的电动工具上，而它不能保证安全操作。定期使用非金属工具如毛刷等清洁电动工具的通风孔，因为马达的风扇会把灰尘吸入机壳中。机器内部如果堆积了大量的金属尘容易导致触电！

使用机器前先检查电线和插座是否完好无缺。

**手掌和手臂的震动**  
本说明书中引用的震动水平，是采用 EN 60745 中规定的测量方式所测得。这个水平值可以作为电动工具之间的比较标准。您也可以拿它来检测机器目前的震动受荷状况。此震动水平只适用在以电动工具进行规定的用途时。如果未按照规定使用电动工具，在机器上安装了不合适的工具、或者未确实执行机器的维修工作，实际的震动水平会异于提供的震动水平。因此在操作过程结束后，机器的震动受荷状况会明显提高。

为了准确地评估机器的震动受荷状况，还必须考虑以下的因素：例如关机的时间或机器空转待命的时间等。如果把这个整个工作过程中累加的关机或待命时间列入考虑，则可以明显地降低机器的震动受荷状况。

为了保护操作者免受机器震动危害，必须额外采取防护措施，例如：做好电动工具和安装工具的维修工作、手掌保持温暖、安排好工作的流程。

## 操作指示。

**1.** 先开电动工具然后将工具对准要剪切的工件进行剪切。剪切时尽可能让电动工具和工件表面垂直。

顺着剪切的方向均匀地轻推电动工具。如果太用力推压机器，会明显降低刀具的使用寿命。

不可可以在铁皮的焊点或者焊缝上剪切。可以剪切重叠在一起的铁皮，但如果重叠在一起的铁皮厚度超过最大剪切厚度则不行。

在剪切线上涂抹切墙可以提高冲头和冲模的使用寿命。

- 在钢板上剪切时：使用切墙。  
- 在铝板上剪切时：油脂。

进行内部剪切时必须先钻孔。孔直径请参考技术数据。

先从剪切线中拉出电动工具，然后才可以关闭机器。如果机器操作起来逐渐费劲而且工作进度缓慢，代表冲头和冲模已经磨损了。

**BLK1.3T/BLK1.3GS/BLK1.6/BLK1.6L/BLK2.0**

**BLK2.0/BLK2.5/BLK5.0:**但如果经过重磨后的冲头长度不短于规定的冲头最短长度，那么就可以重磨冲头（但不是冲模）。

冲模	冲头的许可量短长度
<b>BLK2.0:</b>	
3.01 09 141 00 3	45 毫米
<b>BLK3.5:</b>	
3.13 09 093 00 3	51.5 毫米
<b>BLK5.0:</b>	
3.13 09 109 00 2	58.8 毫米
3.13 09 107 00 0	56.6 毫米
3.13 09 108 00 8	54.5 毫米

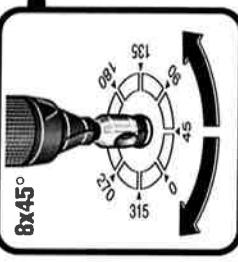
**BLK2.0/BLK3.5:**进行模板剪切时，是靠着冲头导引上的圆柱形零件来检测钢版。模板和实际的剪切边缘的距离为 2.5 毫米。模板至少要有 2 毫米厚。模板加工工件的总厚度不可以超过 5.5 毫米。

**BLK5.0:**加工梯形板材时，可以在机器上安装型材套餐（参考页数 14.）。

## 维修和顾客服务：

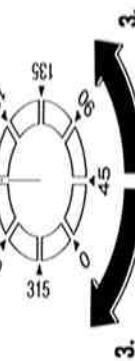
**1-1** 使用固定式的吸尘装置。经常使用干燥无油的压缩空气从通气孔清洁机器的内部。连接离子电流防护开关 (H)。在某些板带的使用状况下，可能在电动工具的内部堆积会导电的金属尘。这样会破坏电动工具的绝缘功能。

**1-2** 滑油。  
**1-3** 如果电动工具的电线损坏了，只能更换由泛音 (FEIN) 顾客服务中心提供的特殊电线。您可以根据需要自行更换以下各零件：工具



1.

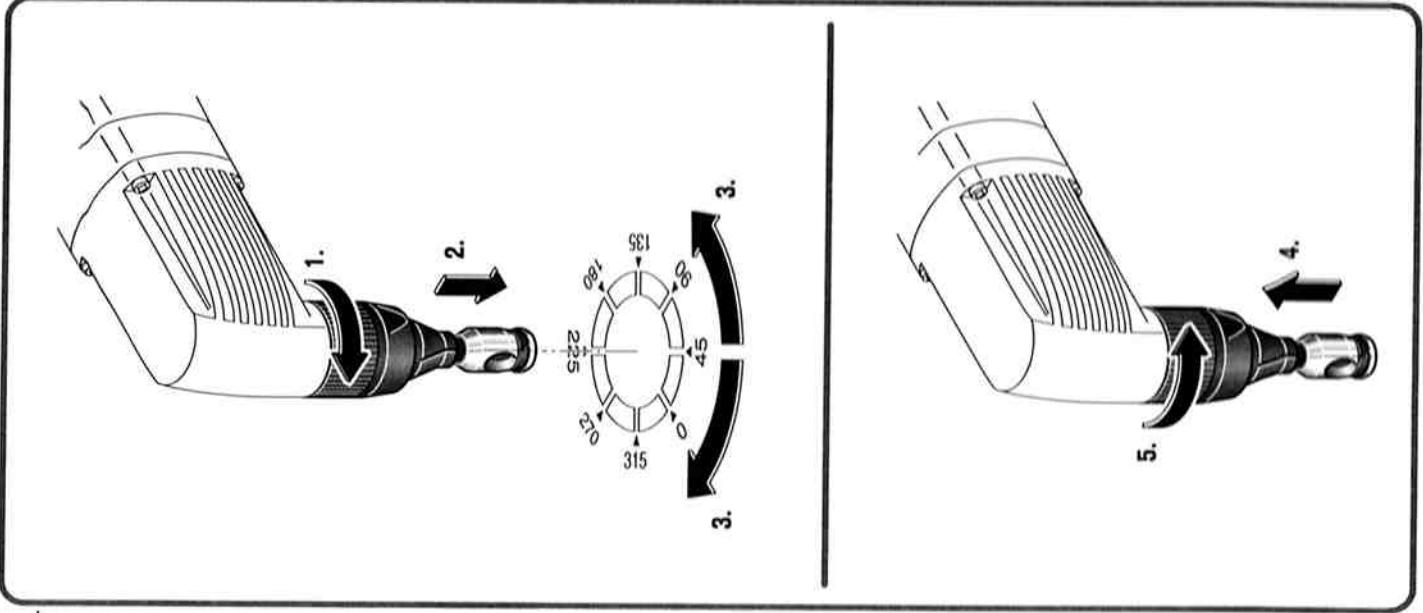
2.



3.

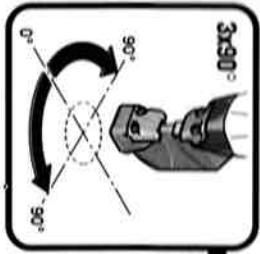
5.

4.

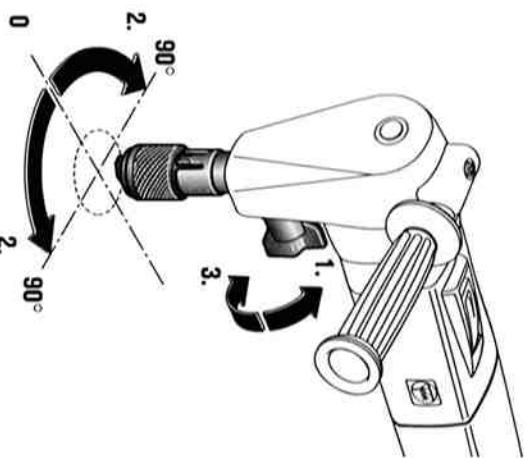


## 金属咬剪机的正本使用说明书。

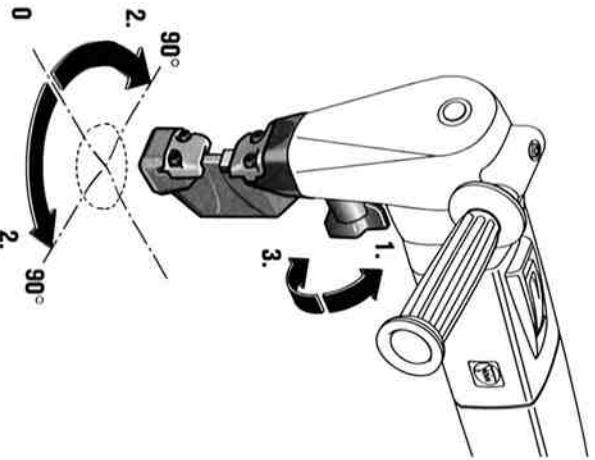
### 使用的符号，缩写和概念。



BLK3.5



BLK5.0



符号, 图例	解说
	务必阅读附带的文件, 例如使用说明书和一般性的安全规章。
	进行这个步骤前, 先从电源插座上拔出插头, 否则可能因为不小心开动电动工具而造成伤害。
	工作时必须戴上护目镜。
	工作时必须戴上耳罩。
	工作时要戴上工作手套。
	本提示指出潜在的危险状况。它们可能导致严重的伤害甚至造成死亡。 证明此电动工具符合欧洲共同体的规定标准。
	本产品为双重绝缘或加强绝缘
	圆形零件的直径
	最大抗拉强度为 400 N/mm <sup>2</sup> 的钢材
	最大抗拉强度为 600 N/mm <sup>2</sup> 的钢材
	最大抗拉强度为 250 N/mm <sup>2</sup> 的铝材或有色金属
	进行内部剪切时必须预先钻孔。
	最小的内部剪切半径
	重量符合 EPTA-Procedure 01/2003 的规定标准

符号	国际通用单位	本国使用单位	解说
$n_0$	/min	/分	无负载冲剪次数
$n_S$	m/min	公尺/分	冲剪速度
$P_1$	W	瓦	输入功率
$P_2$	W	瓦	输出功率
$M...$	mm	毫米	公制螺纹的代号
$L_{wA}$	dB	分贝	声功率
$L_{pA}$	dB	分贝	声压
$K...$			不可靠性
$a$	$m/s^2$	米/平方秒	加速度
	$m, s, kg, A, mm, V, W, Hz, N, ^\circ C, dB,$	分, 秒, 公斤, 安培, 毫米, 伏特, 瓦, 赫兹, 牛顿, 摄氏, 分贝,	国际性单位系统 SI 中的标准单位和引用单位。
	$/min, m/s^2$	米/平方秒	

**BLK1.3/BLK1.3ES/BLK1.6/BLK1.6L:** Не допускается подшифровывать пулансон и матрицу.  
**BLK2.0/BLK3.5/BLK5.0:** Пулансон, но не матрицу, можно подшифровать, если длина подшифрованного пулансона будет не менее минимально допустимой длины для данной матрицы.

Матрица	Минимальная длина пулансона
<b>BLK2.0:</b>	
3 01 09 141 00 3	45 мм
<b>BLK3.5:</b>	
3 13 09 093 00 3	51,5 мм
3 13 09 094 00 1	51,5 мм
<b>BLK5.0:</b>	
3 13 09 109 00 2	58,8 мм
3 13 09 107 00 0	56,6 мм
3 13 09 108 00 8	54,5 мм

**BLK2.0/BLK3.5:** При высечении по шаблону нижняя цилиндрическая часть направляющей пулансона скользит вдоль шаблона. Расстояние между шаблоном и действительной режущей кромкой составляет 2,5 мм. Толщина шаблона должна быть не менее 2 мм, общая толщина шаблона и детали не должна превышать 5,5 мм.  
**BLK1.6:** Для обработки гофрированных листов можно воспользоваться поставляемым в качестве дополнительной принадлежности набором для обработки профилей (см. стр. 14).

## Техобслуживание и сервисная служба.

Используйте стационарную отсасывающую установку, часто продающуюся внутренность

электроинструмента через вентиционные отверстия сухим и свободным от масла, нагнетаемым воздухом и включайте электроинструмент через устройство защитного отключения (УЗО). При экстремальных условиях эксплуатации во время обработки металлов внутри электроинструмента может оседать проводящая пыль. Может быть повреждена защитная изоляция электроинструмента. Слегка смазывайте поверхности скольжения между архажетом матрицы и пулансоном. Поврежденный кабель питания электроинструмента должен быть заменен специальным изготовленным кабелем, который можно получить через сервисную службу FEIN.

При необходимости Вы можете самостоятельно заменить следующие части: Рабочий инструмент

## Обязательная гарантия и дополнительная гарантия изготовителя.

Обязательная гарантия на изделие предоставляется в соответствии с законодательством в стране пользователя. Сверх этого, FEIN предоставляет дополнительную гарантию в соответствии с гарантийным обязательством изготовителя FEIN. Комплект поставки Вашего электроинструмента может не включать все набора описанных в этом руководстве по эксплуатации или изображенных принадлежностей.

### Декларация соответствия.

Фирма FEIN заявляет под единоличную ответственность, что продукт соответствует приведенным на последней странице данного руководства действующим предписаниям. Упаковку, пришедшую в негодность, электроинструменты и принадлежности следует утилизировать экологически чисто.

### Охрана окружающей среды, утилизация.

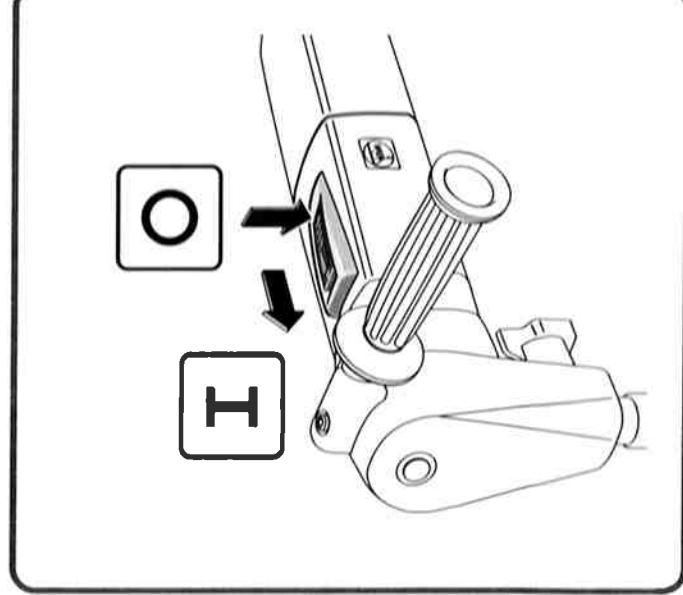
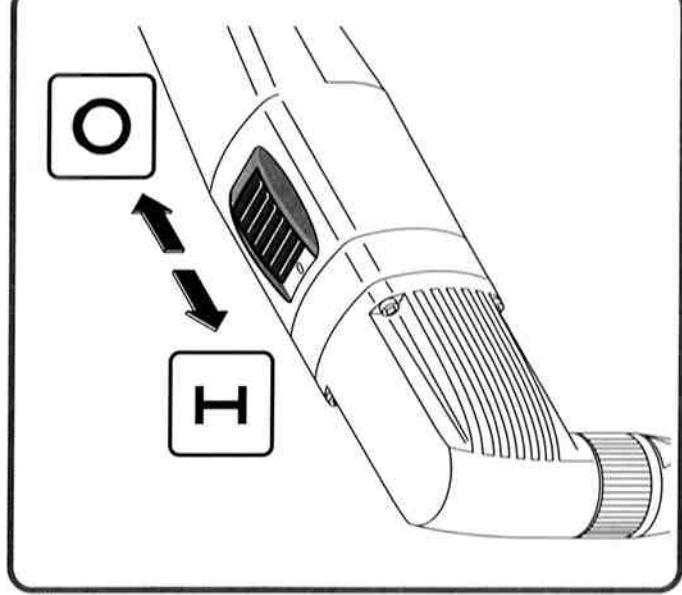
Упаковку, пришедшую в негодность, электроинструменты и принадлежности следует утилизировать экологически чисто.

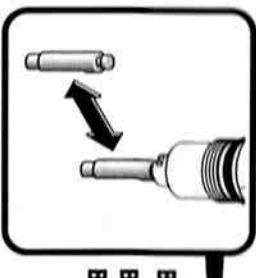


**BLK1.3/BLK3.5/BLK5.0:  
BLK1.6:  
BLK2.0**

**BLK3.5**

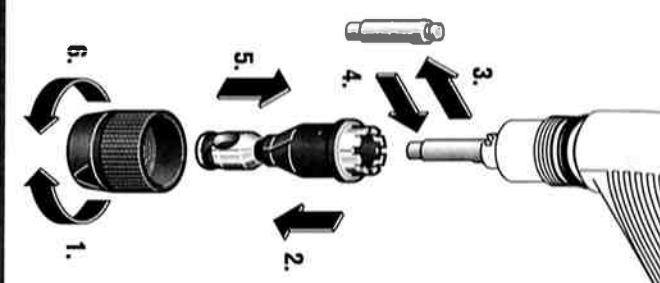
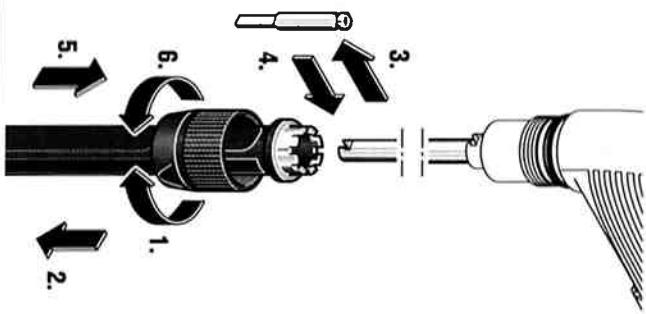
**BLK5.0**





**BLK1.3T/CS  
BLK1.6  
BLK2.0**

**BLK1.6L**



**ДО СТОРОЖНО** Прочтите все указания и инструкции по технике безопасности. Угущения, допущенные при соблюдении указаний и инструкций по технике безопасности, могут стать причиной электрического поражения, пожара и тяжелых травм. Сохраняйте эти инструкции и указания для будущего использования.

Не используйте этот электроинструмент, не прочитав внимательно и полностью не усунув руководство по эксплуатации и прилагающиеся «Общие инструкции по безопасности» (№ 341 30 054 06 1). Храните вышеупомянутые приложения для использования в дальнейшем и передавайте их вместе с электроинструментом при продаже или передаче электроинструмента в пользование.

Учитывайте также соответствующие национальные правила по охране труда.

#### Назначение электроинструмента:

Ручные высечные ножницы для профессионального применения с допущенными фирмой FEIN рабочими инструментами и принадлежностями в закрытых помещениях для резания листового металла, выполнения вырезов и криволинейных резов.

#### Специальные указания по технике безопасности.

Ползитесь поставляемыми с электроинструментом дополнительными рукотками. Потеря контроля над электроинструментом может привести к травмам.

Применяйте защитные устройства. В зависимости от вида работ применяйте защитный щиток для лица или защитные очки. Применяйте средства защиты органов слуха. Защитные очки должны защищать Вас при различных работах от отбрасываемых осколков материала. Продолжительная высокая шумовая нагрузка может привести к потере слуха.

Применяйте защитные перчатки. Горячая и острые стружки вылетают с большой скоростью из электроинструмента и может привести к травмам.

Задерживайте обрабатываемую деталь. Заделенная в зажимном устройстве деталь удерживается надежнее, чем в Вашей руке.

Запрещается закреплять на электроинструменте таблички и обозначениям помошью винтов и заклепок.

Поврежденная изоляция не защищает от поражения электрическим током. Применять прикладываемые таблички.

Не применяйте принадлежности, которые не предусмотрены изготовителем специально для настоящего электроинструмента и не рекомендуются им.

Только возможность крепления принадлежностей в Вашем электроинструменте не гарантирует еще его надежного применения.

#### Для Вашей безопасности.

Прочтите все указания и инструкции по технике безопасности.

Угущения, допущенные при соблюдении указаний и инструкций по технике безопасности, могут стать причиной электрического поражения, пожара и тяжелых травм.

Сохраняйте эти инструкции и указания для будущего использования.

Регулярно очищайте вентиляционные отверстия электроинструмента неметаллическим инструментом. Вентилятор двигателя затягивает пыль в корпус. Чрезмерное скопление металлической пыли может спровоцировать короткое замыкание.

Перед включением инструмента проверяйте шнур присоединения сети и вилку на повреждения.

#### Вибрации, действующие на кисть-руку

Указанный в этих инструкциях уровень вибрации определен в соответствии с методикой измерений, предписанной EN 60745, и может использоваться для сравнения электроинструментов. Он пригоден также для предварительной оценки вибрационной нагрузки. Уровень вибрации указан для основных областей применения электроинструмента. Он может отличаться при использовании электроинструмента для других применений, использовании иных рабочих инструментов или недостаточным техобслуживанием. Следствием может являться значительное увеличение вибрационной нагрузки в течение всей продолжительности работы.

Для точной оценки вибрационной нагрузки нужно учитывать также и время, когда инструмент выключен или, хотя и включен, но не находится в работе. Это может снизить среднюю вибрационную нагрузку в течение всей продолжительности работы.

Предусмотрите дополнительные меры предосторожности для защиты пользователя от воздействия вибрации, как напр. техобслуживание электроинструмента и рабочих инструментов, теплые руки, организация труда.

#### Указания по пользованию.

Подводите электроинструмент к детали только во включеннном состоянии. При резании держите электроинструмент, по возможности, под прямым углом к поверхности детали.

Ведите электроинструмент равномерно и с легким нажимом в направлении реза. Слишком высокая скорость значительно сокращает срок службы рабочего инструмента.

Не режьте листового металла по местам сварки. Не режьте многослойные листы, которые превышают максимальную толщину материала.

Для увеличения срока службы пuhanона и матрицы рекомендуется наносить смазочное средство в долю запланированной линии реза:

- для резания стальных листов: пластичную или жидкая смазку для резания,
- для резания алюминия: керосин.

Для высечения внутреннего выреза необходимо предварительно высверлить отверстие с диаметром согласно техническим данным.

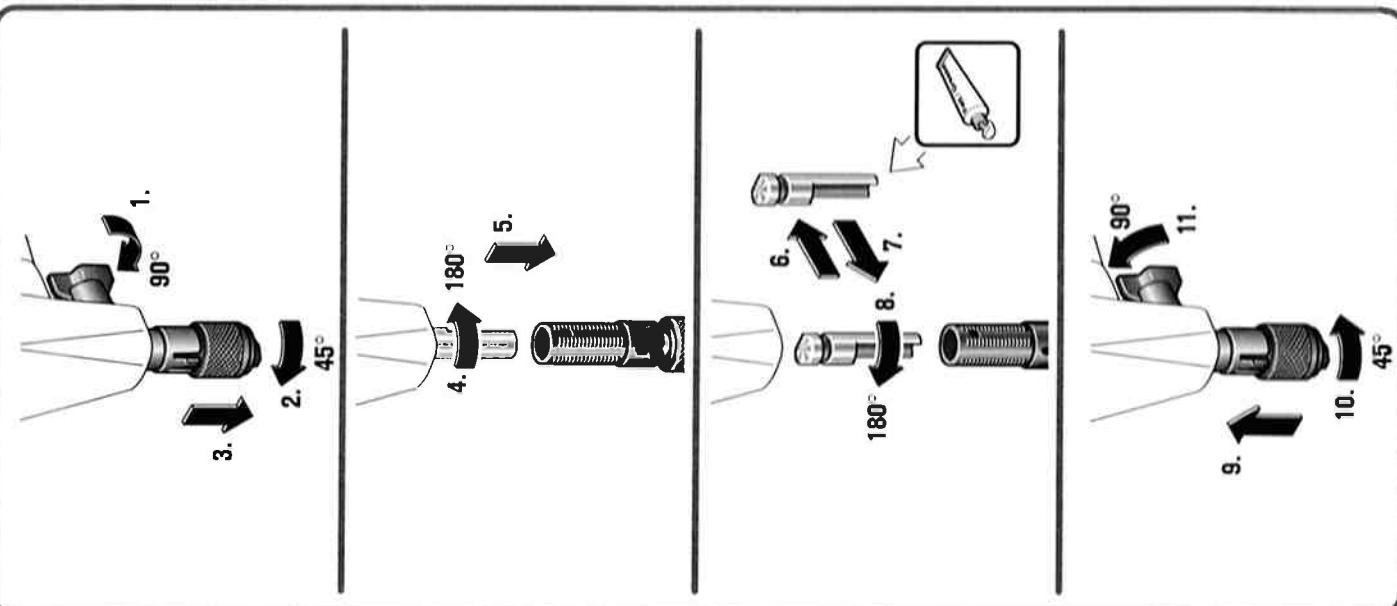
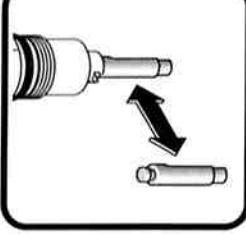
Выключайте электроинструмент только после вывoda инструмента из дорожки реза.

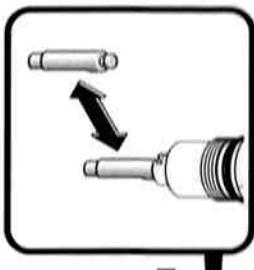
Значительное увеличение усилия перемещения инструмента при меньшей промодальности однозначно говорит об износе пuhanона и матрицы.

## Использованные условные обозначения, сокращения и понятия.

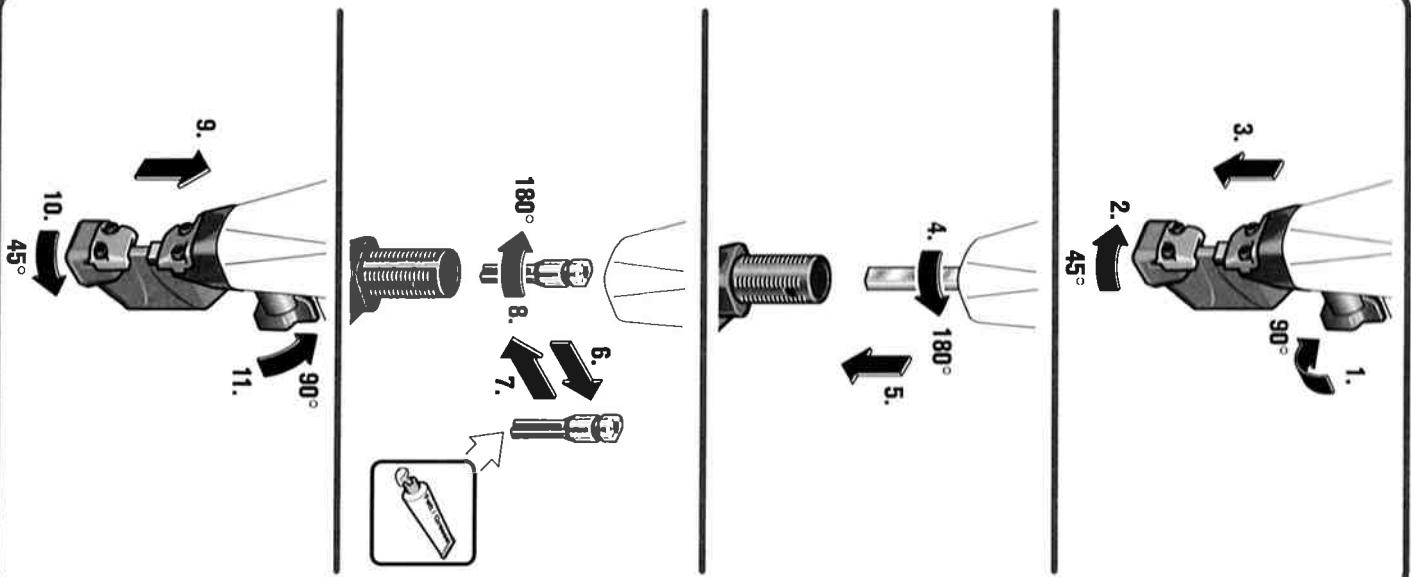
Символическое изображение, условный знак	Пояснение
	Обязательно прочтите прилагаемые документы, такие как руководство по эксплуатации и общие инструкции по безопасности.
	Перед этим рабочим процессом вынуть вилку из штепсельной розетки сети. В противном случае возможно травмирование при непреднамеренном включении электроинструмента.
	При работе использовать средства защиты глаз.
	При работе использовать средства защиты органов слуха.
	<b>ОСТОРОЖНО</b> Это указание предупреждает о возможной опасной ситуации, которая может привести к серьезным травмам или смерти.
	Подтверждает соответствие электроинструмента директивам Европейского Сообщества.
	Отработавшие свой ресурс электрические изделия следует отдельно сдавать на экологически чистую переработку.
	Изделие с двойной или усиленной изоляцией
	Диаметр круглой части
	макс. толщина материала, сталь А0 400 Н/мм <sup>2</sup>
	макс. толщина материала, сталь А0 600 Н/мм <sup>2</sup>
	макс. толщина материала, сталь А0 800 Н/мм <sup>2</sup>
	макс. толщина материала, алюминий А0 250 Н/мм <sup>2</sup>
	Диаметр врезания с матрицей
	Минимальный внутренний радиус кривой
	Вес согласно EPTA-Procedure 01/2003

BLK3.5





BLK5.0



Matryca	Minimálna dĺžkosť stempla
BLK2.0:	
3 01 09 141 00 3	45 mm
BLK3.5:	
3 13 09 093 00 3	51.5 mm
3 13 09 094 00 1	51.5 mm
BLK5.0:	
3 13 09 109 00 2	58.8 mm
3 13 09 107 00 0	56.6 mm
3 13 09 108 00 8	54.5 mm

**BLK2.0/BLK3.5:** W przypadku wycinania według szablonu szablon odczytywany jest za pomocą dolnego cylindrycznego elementu prowadnicy stampa. Odstęp między szablonem a rzeczywistą krawędzią cętki wynosi 2,5 mm. Grubość szablonu powinna wynosić co najmniej 2 mm, łączna grubość szablonu i części obrabianej nie może przekraczać 5,5 mm.

**BLK1.0:** W celu obróbki blach trapezowych można ewentualnie zamontować dostępny na życzenie zestaw do profili (zob. str. 14).

### Naprawa i obsługa klienta.

Należy stosować stacjonarny system odysania pyłu, często przedmuchiwać wnętrze elektronarzędzia (przez otwory wentylacyjne) za pomocą suchego i bezolejowego

powietrza sprężonego i stosować wyłącznik ochronny różnicowo-prądowy (FI). Obróćka metali w ekstremalnych warunkach może spowodować osadzenie się wewnątrz elektronarzędzia pyłu metalicznego, mogącego przewodzić prąd. Może to mieć niekorzystny wpływ na izolację ochronną elektronarzędzia.

Należy natknąć lekko powierzchnię pomiędzy uchwytem matrycy a stemplem.

W razie uszkodzenia przewodu zasilającego elektronarzędzia, należy go zastąpić specjalnie przygotowanym przewodem zasilającym, dostępnym w punktach serwisu firmy FEIN.

W razie potrzeby możliwa jest wymiana we własnym zakresie następujących elementów: Narzędzia robocze

### Rękojmia i gwarancja.

Rękojmia na produkt jest ważna zgodnie z ustawowymi przepisami regulującymi w kraju, w którym produkt został wprowadzony do obrotu. Oprócz tego produkt objęty jest gwarancją firmy FEIN, zgodnie z deklaracją gwarancyjną producenta.

W zakres dostawy nabyciego elektronarzędzia może wchodzić tylko części ukazanego na rysunkach lub opisanego w instrukcji eksploatacji osprzętu.

### Oświadczenie o zgodności.

Firma FEIN oświadczyc, z pełną odpowiedzialnością, że niniejszy produkt zgodny jest z odpowiednimi postanowieniami podanymi na ostatniej stronie niniejszej instrukcji eksploatacji.

**Ochrona środowiska, usuwanie odpadów.**  
Opakowanie, zużyte elektronarzędzia i sprzęt należy dostarczyć do utylizacji zgodnie z przepisami z ochrony środowiska.

## Działania bezpieczeństwa na organizm człowieka przez koncentryczne

**Należy przeczytać wszystkie wskazówki i przepisy. Będąc w przestrzeniu ponizszym wskazówek mogą spowodować porażenie prądem, pożar i/lub ciezkie obrażenia ciała.**



**Należy starannie przeczytywać wszystkie przepisy i wskazówki bezpieczeństwa dla dalszego zastosowania.**  
Nie należy stosować elektronarzędzia przed użyczeniem, jak również załączonych instrukcji przygotowania, jak również załączonych "Ogólnych wskazówek bezpieczeństwa" (numer 3 41 30 054 06 !). Dokumenty te należy zachować na przyszłość do dalszych zastosowań i przekazać je wraz z elektronarzędziem w razie jego oddania lub sprzedaży. Należy przestrzegać również właściwych przepisów bezpieczeństwa pracy dla danego kraju.

## Przeznaczenie elektronarzędzia:

ręczna wycinarka, matrycowa do zastosowania przemysłowych w połączeniu z elektronarzędziami i osprzętem testowanym przez FEIN, do użycowania w miejscach osłoniętych przed działaniem czynników atmosferycznych, do cięcia blach, do wycinania otworów oraz ostrych kątów.

## Szczególne przepisy bezpieczeństwa.

Należy używać dostarczonych z elektronarzędziem uchwytów dodatkowych. Utara kontroli nad elektronarzędziem może doprowadzić do obrażeń ciała. Należy używać wyposażenia ochronnego. W zależności od sposobu użycia należy używać ochronę twarzy lub okulary ochronne. Należy używać ochrony słuchu. Okulary ochronne muszą być zdane do ochrony przed odrzucanymi przy różnych pracach częstek. Stale, wysokie obciążenie haftem może doprowadzić do utraty słuchu.

Należy używać rękawic ochronnych. Gorące i ostre opinki, wydobywające się z wysoka prędkością z wyrzutnika wiatrówka, mogą spowodować obrażenia ciała. Należy zabezpieczyć obrabiany przedmiot.

Unieruchomienie obrabianego przedmiotu w urządzeniu mocującym jest bezpieczniejsze niż trzymanie go w ręku. Zabronione jest przykucanie lub nitowanie tabliczek i znaków na elektronarzędziu. Uszkodzona izolacja nie daje zadnej ochrony przed porażeniem prądem. Należy używać naklejek.

Nie należy używać osprzętu, który nie jest przewidziany i polecanym przez producenta specjalnie do tego urządzenia. Fakt, że osprzęt daje się zamontować do elektronarzędzia, nie jest gwarantem bezpieczeństwa użytku.

Regularnie należy czyścić otwory wentylacyjne elektronarzędzia, używając do tego celu narzędzi niemetalowych. Dmuchawa silnika wciąga kurz do obudowy. Duże nagromadzenie pyłu metalowego może spowodować zagrożenie elektryczne.

Przed przystąpieniem do użyczenia elektronarzędzia należy sprawdzić przewód zasilania sieciowego i wyciąć pod kątem uszkodzeń mechanicznych.

## Wskazówki dotyczące obstrukcji.

**1** Elektronarzędzie utrzymało przed zatknięciem z obrabianym materiałem.

Elektronarzędzie należy trzymać w miarę możliwości prostopadłe do powierzchni przedmiotu obrabianego. Elektronarzędzie należy przesuwać równomiernie i z lekkim posuwem przez materiał. Zbyt duży posuw zmniejsza znacznie żywotność narzędzi roboczych.

Nie należy ciąć blach na spawach. Nie należy ciąć wielowarstwowych blach, przekraczających maksymalną grubość materiału. W celu przedłużenia żywotności stempla i matrycy zaleca się nanieśnienie wzduchu pianowanej liny cięcia środka smarującego.

– dla cięć w blasze stalowej: Pasta ułatwiająca cięcie lub olej do cięcia,  
– dla cięć w blasze aluminiowej: Nafza.

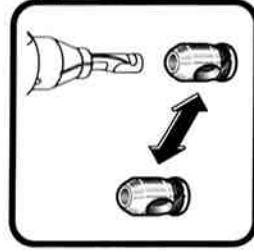
W celu wycięcia otworu konieczne jest wykonanie otworu prowadzącego, średnica patrz Dane techniczne. Elektronarzędzie należy wyłączyć dopiero po wyjęciu go z rzazu w materiale obrabianym.

Oznaka zużyczych stempli i matryc jest wyraźny wzrost niezbędnej siły podczas posuwu przy jednokrotnym obniżeniu prędkości cięcia.

**BLK1.3T/BLK1.3S/BLK1.5T/BLK1.5S:** Stempla i matrycy nie można podawać kolejnemu ostrzeniu.

**BLK2.0/BLK2.5/BLK2.0:** Stempel – jednako nie matryc – można moźna podać kolejnemu ostrzeniu, jeżeli dłużej zastrzone stempla nie będzie mniejsza niż minimalna długość matrycy.

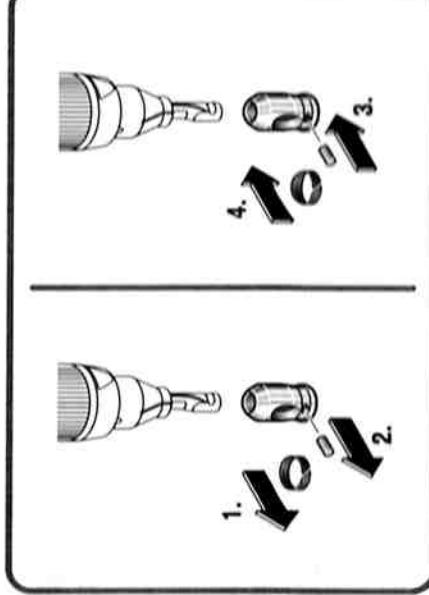
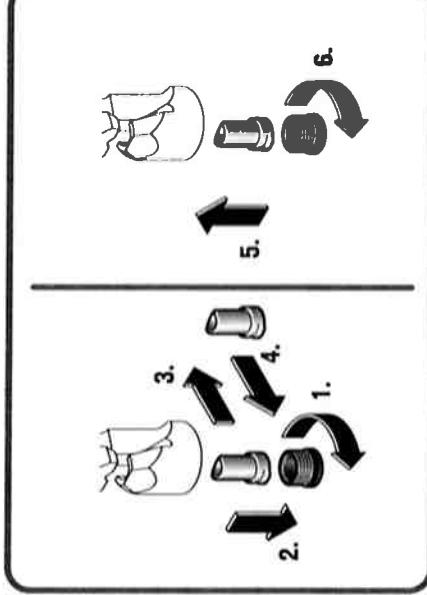
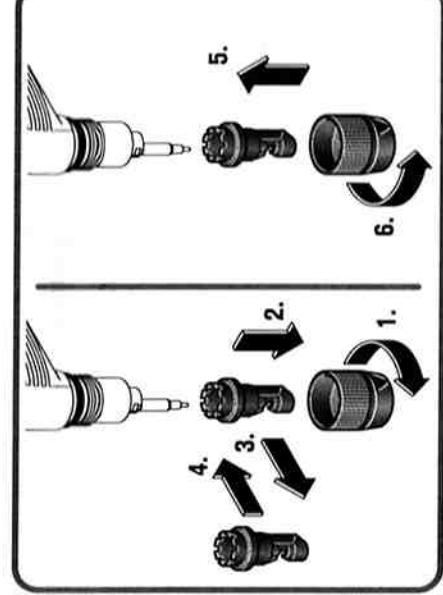
## BLK1.3T/CS



## BLK1.6



## BLK2.0



5.

2.

3.

4.

5.

2.

3.

4.

6.

1.

4.

1.

2.

3.

5.

6.

1.

2.

3.

4.

5.

6.

1.

2.

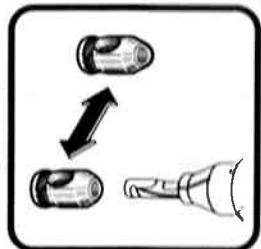
3.

4.

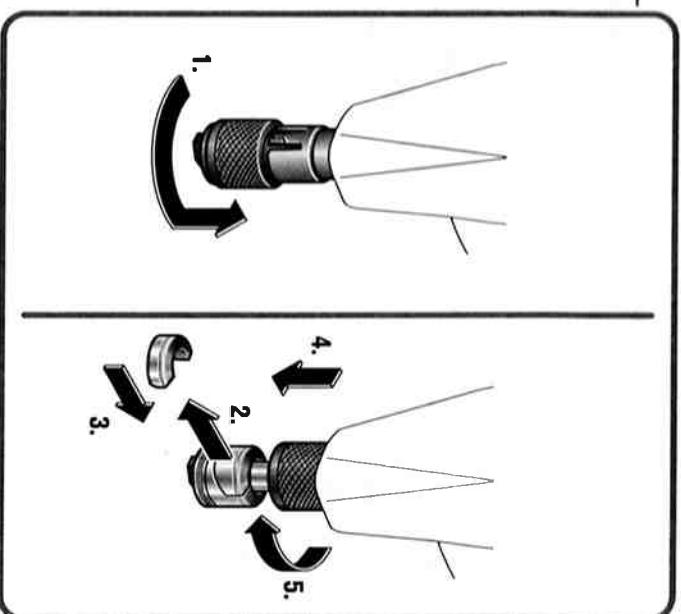
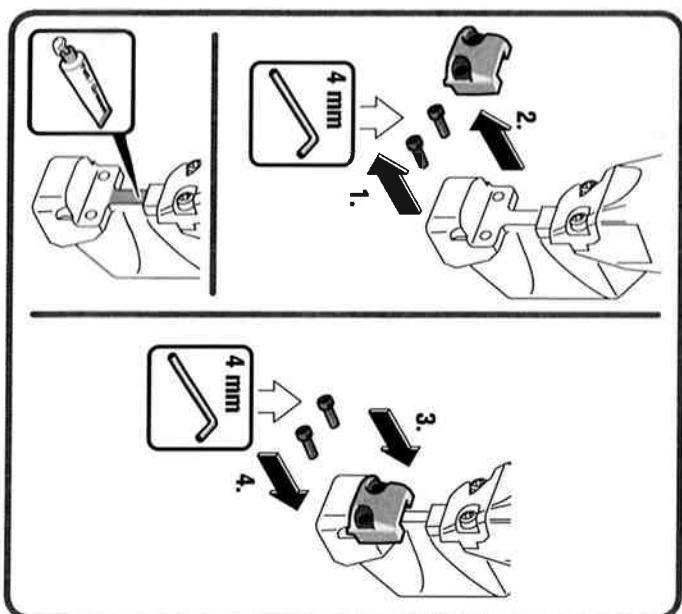
5.

6.

BLK3.5



BLK3.0



## Użyte symbole, skróty i pojęcia.

Znak	Jednostka międzynarodowa	Jednostka lokalna	Objaśnienie
$n_0$	/min	/min	Częstotliwość skoku na biegu jałowym
$n_S$	m/min	m/min	Predkość cięcia
$P_1$	W	W	Moc pobierana
$P_2$	W	W	Moc wyjściowa
$M...$	mm	mm	Miara, gwint metryczny
$L_{WA}$	dB	dB	Poziom mocy akustycznej
$L_{PA}$	dB	dB	Poziom hałasu
$K...$			Niepewność
$a$	$m/s^2$	$m/s^2$	Przyspieszenie
	$m, s, kg, A, mm, V, W, Hz, N, ^\circ C, dB,$	$m, s, kg, A, mm, V, W, Hz, N, ^\circ C, dB,$	Jednostki podstawowe i jednostki pochodzące wg Międzynarodowego Układu Jednostek Miar SI.
	$/min, m/s^2$	$/min, m/s^2$	

CE

**OSTRZEGIENIE**

Ta wskazówka wskazuje możliwą niebezpieczną sytuację, która doprowadzić może do poważnych obrażeń i śmiertliwego wyniku.

Potwierdza zgodność budowy elektronarzędzia z wytycznymi Współnoty Europejskiej.

**WYDZIAŁ**

Wydzielone elektronarzędzia i inne produkty elektrotechniczne i elektryczne należy zbierać oddzielnie i poddawać utylizacji zgodnie z zasadami ochrony środowiska.

**D**

Produkt z podwójną lub wzmacnioną izolacją

**Ø**

Średnica okrągłej części

**Fe 400**

maks. grubość materiału w stali do  $400 \text{ N/mm}^2$

**Fe 600**

maks. grubość materiału w stali do  $600 \text{ N/mm}^2$

**Fe 800**

maks. grubość materiału w stali do  $800 \text{ N/mm}^2$

**Al 250**

maks. grubość materiału w aluminium do  $250 \text{ N/mm}^2$

**Ø**

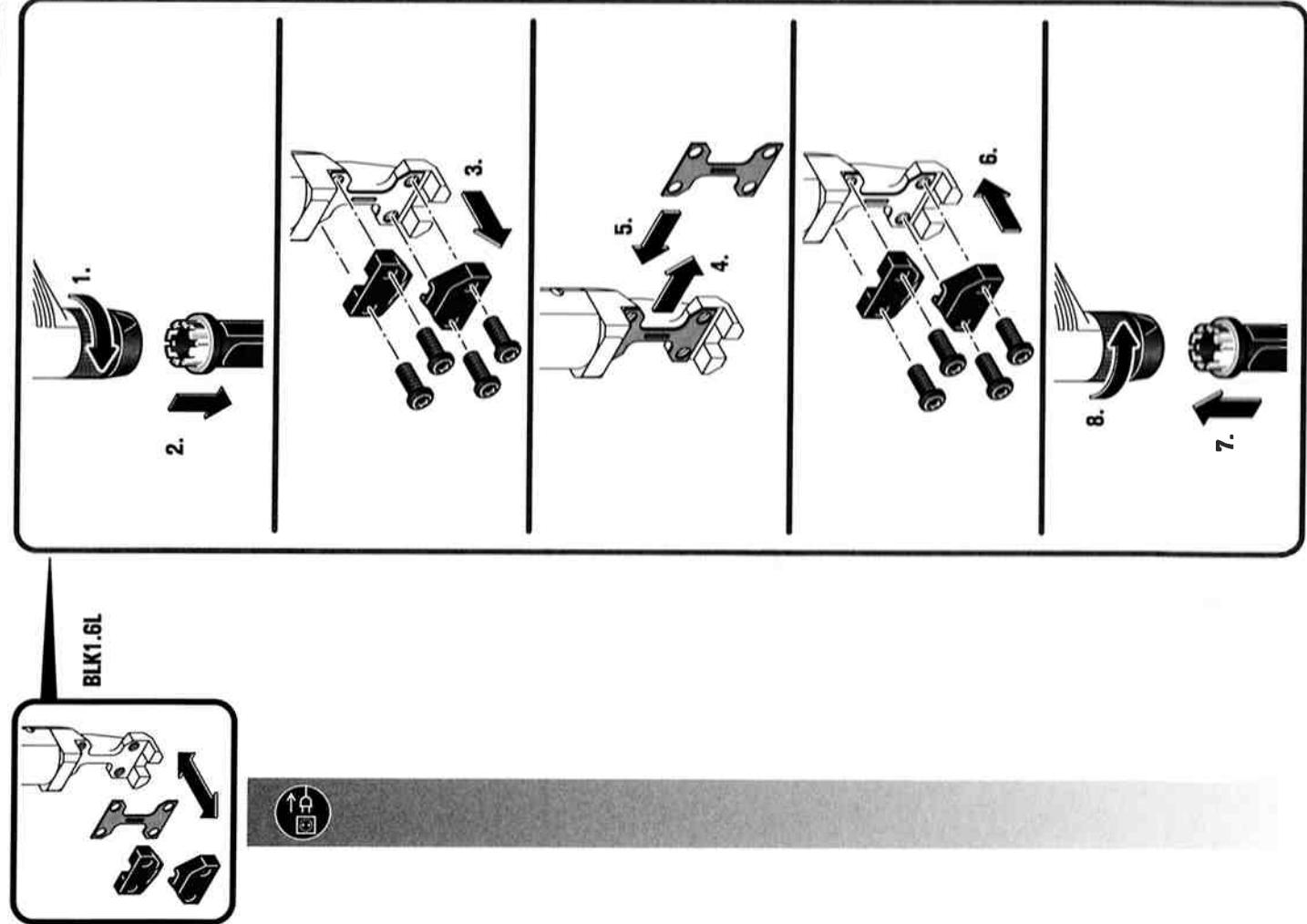
Otwór prowadzący dla cęć wewnętrznych

**■**

Promień krzywizny, minimum

**■**

Ciążer zgodny z EPTA-Procedure 01/2003 (= z metodą Europejskiej Parlamentarnej Weryfikacji Technologicznej)



## Ochrana životného prostredia, likvidácia.

Obaly, výrobky, ktoré doslužili, a príslušenstvo dajte na recykláciu zodpovedajúcu ochrane životného prostredia.

BLK1.6L



Matrica	Minimálna dĺžka raznice
BLK2:0:	
3 01 09 141 00 3	45 mm
BLK3:5:	
3 13 09 093 00 3	51,5 mm
3 13 09 094 00 1	51,5 mm
BLK5:0:	
3 13 09 109 00 2	58,8 mm
3 13 09 107 00 0	56,6 mm
3 13 09 108 00 8	54,5 mm

**BLK2.0/BLK3.5:** Pri prestrihovaní podľa šablonu sa sníma tvar šablonu dolnou valcovitou časťou vedenia raznika. Vzdialenosť medzi šablonou a skutočnou rezinou hranou je 2,5 mm. Používaná šabloná by mala byť hrubá minimálne 2 mm, celková hrubka šablony a obrobku nesmie prekročiť hodnotu 5,5 mm.

**BLK1.6:** Na obrábanie trapézových plechov s hlbokým prehĺbením odporúčame použiť profilovú sadu, ktorú si môžete objednať (pozri strana 1-4).

## Údržba a autorizované servisné stredisko.

Používajte stacionárne odsávacie zariadenie, v pravidelných intervaloch často prefukajte vnútorný priestor ručného elektrického náradia cez vetracie štrbinu suchým vzduchom, neobsahujúcim olej a náradie pripojajte cez ochranný spinac pri poruchových prúdoch (F1). Pri extrémnych prevádzkových podmienkach (napríklad pri obrábaní kovov) sa môže vnútri ručného elektrického náradia usádzat jemný dobre vodivý prach. To môže poškodiť ochrannú izoláciu náradia.

Klizné plochy medzi dříakom matrice a razníkom potrite jemne tukom. Ak je poškodená prívodná šnúra ručného elektrického náradia, treba ju nahradíť špeciálnou prívodou šnúrou, ktorá sa dá zakúpiť v Autorizovanom servisnom stredisku firmy FEIN.

V prípade potreby vymenite nasledujúce súčiastky:  
Pracovné nastroje

## Zákonná záruka a záruka výrobcu.

Zákonná záruka na produkt platí podľa zákonných predpisov v krajinе uvedenia do prevazdzy. Firma FEIN okrem toho poskytuje záruku podľa vyhlásenia výrobcu FEIN o záruke.

V základnej výbave Vášho ručného elektrického náradia sa môže nachádzať len časť príslušenstva popísaného alebo zobrazeného v tomto Návode na používanie.

## Vyhľásenie o konformite.

Firma FEIN vyhlasuje na svoju výlučnú zodpovednosť, že tento produkt sa zhoduje s príslušnými normativnými dokumentmi uvedenými na poslednej strane tohto Návodu na používanie.

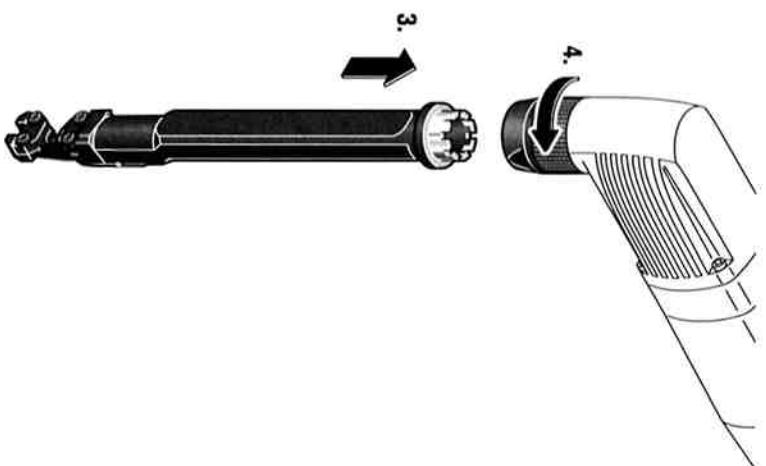
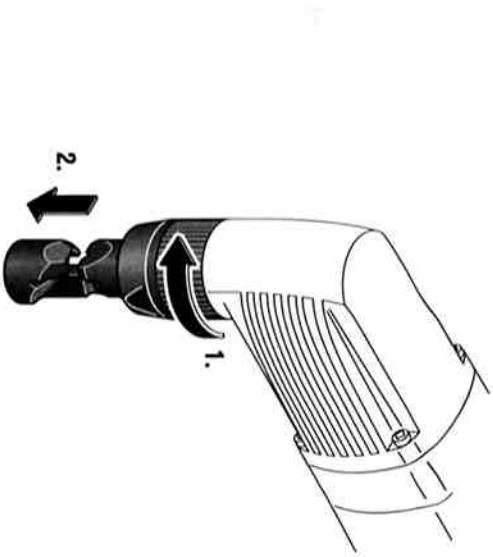
## Pre Vašu bezpečnosť.

### **AVAROVANIE**



Prečítajte si všetky Výstražné upozornenia a bezpečnostné pokyny.

BLK1.6



Výstražných upozornení a pokynov uvedených v nasledujúcom texte môže mať za následok záloh elektrickým prúdom, spôsobiť požiar alebo tŕžkové poranenie.

### Tieto Výstražné upozornenia a bezpečnostné pokyny starostlivo uschovajte na budúce použitie.

Nepoužívajte toto ručné elektrické náradie predtým, ako si doložíte precítate tento Návod na používanie, ako aj priložené „Všeobecné bezpečnostné pokyny“ (spisové číslo 3 41 30 54-06-1).

a úplne nepozozumite ich obsahu. Uvedené podklady sú dobre uschovajte na neskoršie použitie a v prípade odovzdania ručného elektrického náradia alebo predaja inej osobe ich odovzdajte s náradím. Rovnako dodržiavajte aj príslušné národné ustanovenia o ochrane zdravia pri práci.

### Určenie ručného elektrického náradia:

ručne vedený strihač plechu na priemyselné používanie s pracovnými nástrojmi a s príslušenstvom, ktoré boli schválené firmou FETH na prácu v prostredí chránenom pred vplyvmi počasia na strihanie plechov, na strihanie výrezov do plechu a oblikov s malým polomerom.

### Špeciálne bezpečnostné pokyny.

Pri práci s náradím používajte prídavné rukavate, ktoré boli dodané s náradím. Strata kontroly nad náradím môže mať za následok poranenie.

**Používajte ochranné pracovné pomôcky.** Podľa druhu použitia náradia používajte ochranný štít alebo ochranné okuliare. Používajte chrániče sluchu. Ochranné okuliare musia byť vhodné na to, aby zadržali odletujúce časťozky pri rôznych druhoch práci. Trvale vysoké zatáčenie hľukom môže viest k strate sluchu.

**Používajte pracovné rukavice.** Horúce a ostré triedsky vychádzajú z otvoru na vyladzovanie triesok vysokou rýchlosťou a mohli by Vám spôsobiť poranenie.

**Zabezpečte obrobok.** Obrobok upnutý pomocou upínacieho zariadenia je bezpečnejší ako ten, ktorý pridržiavate rukou.  
Je zakázané skrútovať alebo nitovalať na ručné elektrické náradie nejaké štítky alebo značky. Poskodená izolácia neposkytuje žiadnu ochranu pred zásahom elektrickým prúdom. Používajte samolepiace štítky.  
**Nepoužívajte zádržné také príslušenstvo,** ktoré nebolo výrobcom určené a doporučané špeciálne pre toto ručné elektrické náradie. Okolnosť, že príslušenstvo sa dá na ručné elektrické náradie upevniť, ešte neznamená, že to zaručuje jeho bezpečné používanie.

**Pravidelne čistite vetracie otvory ručného elektrického náradia pomocou nejakyh nekovových nástrojov.**

Ventilátor elektromotora vráhuje do tela náradia prach. V prípade nadmerneho nahromadenia kovového prachu to môže spôsobiť ohrozenie elektrickým prúdom. Ak chcete náradie používať, skontrolujte najprv, či nie je poškodená elektrická prívodná šnúra a zástrčka.

### Vibrácie ruky a predlaktia

Uroven kmitov uvedená v týchto polynoch bola nameraná podľa meracieho postupu uvedeného v norme EN 60745 a možno ju používať na vzájomné porovnanie rôznych typov ručného elektrického náradia. Hodí sa aj na predbežný odhad zatáčenia vibraciami.

Uvedená hodina zatáčenia vibraciami reprezentuje hľavie druhu používania tohto ručného elektrického náradia. Aväč v takých prípadoch, keď sa toto ručné elektrické náradie využíva na iné druhy použitia, s odlišnými pracovnými násrojmi, alebo ak sa podrobuje nedostatočnej údržbe, može sa hodina zatáčenia vibraciami od týchto hodôd odlišovať. To môže výrazne zvýšiť zatáčenie vibraciami počas celej pracovnej doby. Na presný odhad zatáčenia vibraciami počas celej pracovnej doby, časového úseku práce s náradim treba zohľadiť dobu, potas ktorých je ručné elektrické náradie vypnuté alebo nepracuje. Táto okolnosť môže výrazne redukovať zatáčenie vibraciami počas celej pracovnej doby.

Na ochranu osoby pracujúcej s náradím pred účinkami zatáčenia vibraciami vykonajte ďalšie bezpečnostné opatrenia, ako su napríklad: Údržba ručného elektrického náradia a používaných pracovných nástrojov, zabezpečenie zachovania teploty rúk, organizácia jednotlivých pracovných úkonov.

### Návod na používanie.

**BLK1.3/BLK1.3CS/BLK1.6/BLK1.6L**: Razník ani matrica sa nedajú prebrúsiť.

**BLK2.0/BLK3.5/BLK5.0**: Razník – nie matrica – sa dá brúsiť v tom prípade, ak nie je dĺžka prebrúseného razníka menšia ako minimálna dĺžka pre danú matricu.

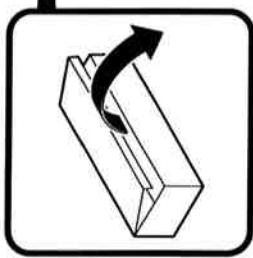
**BLK1.3/BLK1.3CS/BLK1.6/BLK1.6L**: Razník ani matrica sa nedajú prebrúsiť.

**BLK2.0/BLK3.5/BLK5.0**: Razník – nie matrica – sa dá brúsiť v tom prípade, ak nie je dĺžka prebrúseného razníka menšia ako minimálna dĺžka pre danú matricu.

Pôvodný návod na použitie Stríhač plechu.

## Používané symboly, skratky a pojmy.

Symbol, značka	Vysvetlenie		
	Bezpodmienečne si prečítajte priloženú dokumentáciu ako Návod na používanie a Všeobecné bezpečnostné predpisy.		
	Pred každým pracovným úkonom na náradí vyrážajte zástrčku zo zásuvky. Inak hrozí nasledkom neumyselného rozbehnutia ručného elektrického náradia nebezpečenstvo poranenia.		
	Pri práci používajte pomôcku na ochranu zraku.		
	Pri práci používajte chrániče sluchu.		
	Pri práci používajte pracovné rukavice.		
<b>AVAROVANIE</b>	Toto upozornenie poukazuje na možnú nebezpečnú situáciu, ktorá môže viesť k vážnym poraniam alebo môže spôsobiť smrť.		
<b>CE</b>	Povrhduje konformitu ručného elektrického náradia so smernicami Európskeho spoločenstva.		
	Vyradené ručné elektrické náradie a iné elektrické a elektrotechnické výrobky zbierajte ako triedený odpad a dajte ich na recykláciu zodpovedajúcemu ochrane životného prostredia.		
	Výrobok s dvojitoú alebo zosilnenou izolačiou		
	Priemer okrúhlnej súčasťky		
	max. hrúbka oceľového materiálu do 400 N/mm <sup>2</sup>		
	max. hrúbka oceľového materiálu do 600 N/mm <sup>2</sup>		
	max. hrúbka oceľového materiálu do 800 N/mm <sup>2</sup>		
	max. hrúbka hliníkového materiálu 250 N/mm <sup>2</sup>		
	Predvŕtanie pre vnútorné rezby		
	Polomer vnútorných oblikov, minimálne		
	Hmotnosť podľa EPTA-Procedure 01/2003		
Značka	Medzinárodná jednotka	Národná jednotka	Vysvetlenie
$\eta_0$	/min	min <sup>-1</sup>	Počet volnobežných zážitkov
$n_S$	m/min	m/min	Rezná rýchlosť
$P_1$	W	W	Prikon
$P_2$	W	W	Výkon
M...	mm	mm	Rozmer, metrický závit
$L_{wA}$	dB	dB	Hladina akustického tlaku
$L_{pA}$	dB	dB	Hladina zvukového tlaku
K...			Nepresnosť merania
$a$	m/s <sup>2</sup>	m/s <sup>2</sup>	Zrychlenie
	m, s, kg, A, mm, V, W, Hz, N, °C, dB, /min, m/s <sup>2</sup>	m, s, kg, A, mm, V, W, Hz, N, °C, dB, /min, m/s <sup>2</sup>	Základné a odvodené jednotky Medzinárodného systému jednotiek SI.



BLK1.6



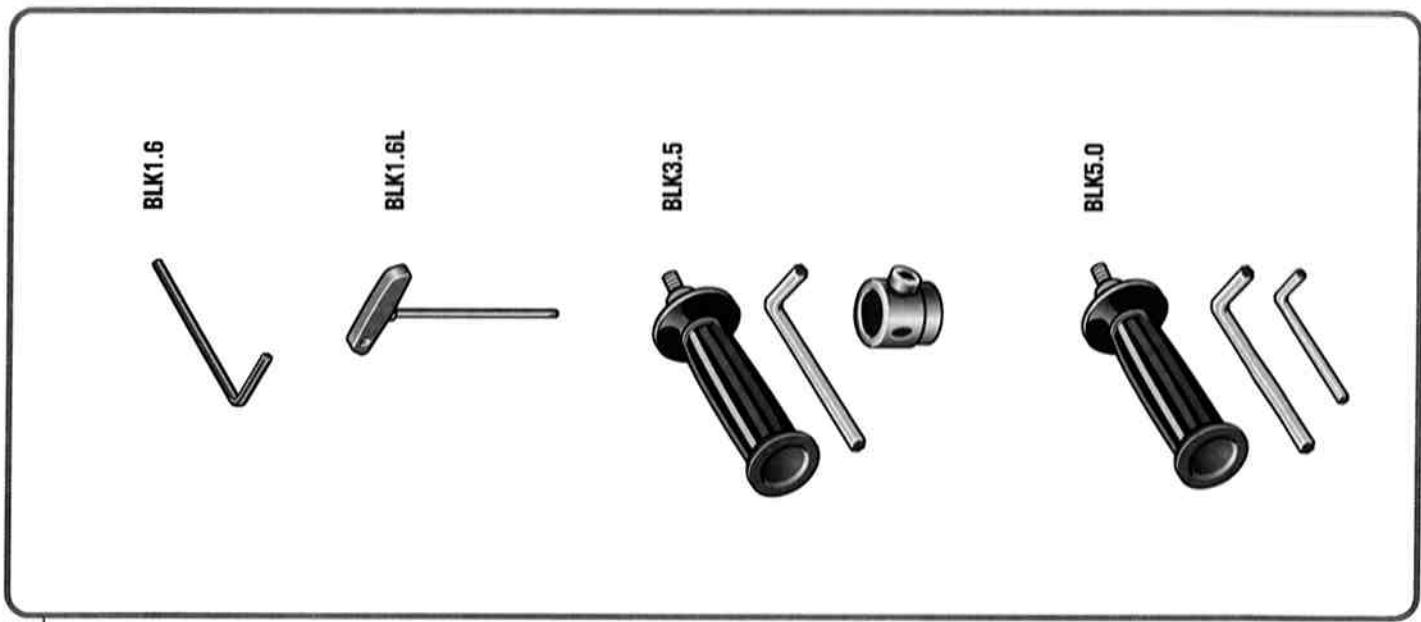
BLK1.6L



BLK3.5



BLK5.0



## Vermarkte Symbole, Abkürzungen und Begriffe.

Symbol, Zeichen	Erklärung
	Die beiliegenden Dokumente wie Betriebsanleitung und Allgemeine Sicherheitshinweise unbedingt lesen. Vor diesem Arbeitsschritt den Netzstecker aus der Netzsteckdose ziehen. Sonst besteht Verletzungsfahr durch unbeabsichtigtes Anlaufen des Elektrowerkzeugs.
	Beim Arbeiten Gehörschutz benutzen.
	Beim Arbeiten Handschutz benutzen.
	Dieser Hinweis zeigt eine möglicherweise gefährliche Situation an, die zu ernsten Verletzungen oder zum Tod führen kann. Besägt die Konformität des Elektrowerkzeugs mit den Richtlinien der Europäischen Gemeinschaft.
	Ausgemusterete Elektrowerkzeuge und andere elektrotechnische und elektrische Erzeugnisse trennen sammeln und einer umweltgerechten Wiederverwertung zuführen.
	Erzeugnis mit doppelter oder verstärkter Isolierung
	Durchmesser eines runden Teils
	max. Werkstoffdicke in Stahl bis 400 N/mm <sup>2</sup>
	max. Werkstoffdicke in Stahl bis 600 N/mm <sup>2</sup>
	max. Werkstoffdicke in Stahl bis 800 N/mm <sup>2</sup>
	max. Werkstoffdicke in Aluminium bis 250 N/mm <sup>2</sup>
	Vorbohrung für Innenausschnitte
	Gewicht entsprechend EPTA-Procedure 01/2003

**BURZOVNÍ 5:** Při proštířování podle šablony se šablona snímá spodním vělcovým dílem vedení střížníku. Vzdálenost mezi šablounou a skutečnou střížnou hranou čini 2,5 mm. Šablona by měla být minimálně 2 mm silná, celková tloušťka šablony a obrobku nesmí přesahovat 5,5 mm.

**BLK1.6:** Pro zpracování hlubokovarovaných plechů lze volitelně namontovat dosažitelné profilové sady (viz strana 14).

## Údržba a servis.

Použijte stacionární odšávací zařízení, často využívejte vnitřní prostor elektronárádi skrz větrací otvory suchým tlakovým vzduchem bez oleje a předávajte proudový chránič (FI). Při extrémních podmínkách nasazujte se při opravování kovů může uvnitř elektronárádi usazovat vodivý prach. Ochranná izolace elektronárádi může být omezena. Lehce mazte klužné plochy mezi nosníkem matrice a střížníku.  
Je-li poškozeno přívodní vedení elektronárádi, musí být nahrazeno speciálně připraveným přívodním vedením, které je k dostání v servisu firmy FEN.  
**Následující díly můžete, je-li třeba, vyměnit sami:**  
Nasazovací nástroje.

## Záruka a ručení.

Záruka na výrobek platí podle zákonných ustanovení země uvedeného do provozu. Nad to navíc poskytuje firma FEN záruku podle prohlášení o záruce výrobce FEN. V obsahu dodávky Vašeho elektronárádi může být obsažen i jen jeden díl, který je propáán v tomto návodu k obsluze nebo ve zobrazeném příslušenství.

## Prohlášení o shodě.

Firma FEN prohlášuje ve výhradní zodpovědnosti, že tento výrobek odpovídá dotyčným ustanovením uvedeným na poslední straně tohoto návodu k provozu.

## Ochrana životního prostředí, likvidace.

Obaly, vyrázené elektronárádi a příslušenství dodejte k opěrovnému zhodnocení nepoškozujícímu životní prostředí.

Zeichen	Einheit international	Einheit national	Erklärung
$n_0$	/min	/min	Leeraufhubzahl
$n_5$	m/min	m/min	Schnellgeschwindigkeit
$P_1$	W	W	Leistungsaufnahme
$P_2$	W	W	Leistungsabgabe
M...	mm	mm	Maß, metrisches Gewinde
$L_{wA}$	dB	dB	Schallleistungsgang
$L_{pA}$	dB	dB	Schalldruckpegel
K...			Unsicherheit
a	$m/s^2$	$m/s^2$	Beschleunigung
	$m, s, kg, A, mm, V, W, Hz, N, ^\circ C, dB,$	$m, s, kg, A, mm, V, W, Hz, N, ^\circ C, dB,$	Basis- und abgeleitete Einheiten aus dem Internationalen Einheitensystem SI.
	$/min, m/s^2$	$/min, m/s^2$	

## Pro Vaši bezpečnost.

**Čte všechna varovná upozornění a pokyny.** Zanedbání při dodržování varovných upozornění a pokynů mohou mít za následek úder elektrickým proudem, požár a/nebo těžká poranění.

**Všechna varovná upozornění a pokyny do budoucna uschovajejte.**

Toto elektronářadí nepoužívejte dříve, než si důkladně přečtete tento návod k provozu a též „Speciální bezpečnostní předpis“ (číslo spisu 3\_41\_30\_054\_06\_1) a zcela jím porozumíte. Uschovajejte uvedené podklady pro pozdější použití a předejte je dále při zapůjčení nebo při prodeji elektronářadí.

Dbejte rovněž příslušných národních ustanovení ochrany při práci.



Jen zapnuté elektronářadí vedete proti obrobku.



Elektronářadí držte při stříhaní pokud možno kolmo k povrchu obrobku.

Elektronářadí vedete rovnoměrně a s lehkým posuvem ve směru stříhaní. Příliš silný posuv výrazně snižuje životnost nasazovacích nástrojů. Nestříhejte žádné vlivy ke stříhaní plechů, pro výzevu a úzké křivky.

**Speciální bezpečnostní předpis:**  
Ztráta kontroly nad elektronářadím může vést ke zranění.

Používejte ochranné vybavení. Používejte podle aplikace ochranu obličeje nebo ochranné ruky. Používejte chrániče sluchu. Ochranné brýle musí být vhodné, musí při rozličných pracích odmítnout částice odražit. Trvale vysoké zatížení hlukem může vést ke ztrátě sluchu.

Používejte ochranné rukavice. Horák a ostré špony vystupují s vysokou rychlosťí z výfuku trísek a mohou vést k poraněním.  
**Zajistěte obrobek.** Obrobek držený upínacím přípravkem je dřízen bezpečnější než ve Vaší ruce.

Je zakázané šroubovat nebo nytvárat na elektronářadí štítky nebo znacky. Poškozená izolace namáhání zádržnou ochranou proti úderu elektrickým proudem. Použijte nalepovací štítky.

**Nepoužívejte žádné příslušenství, které není vyrobem speciálně pro toto elektronářadí určeno a doporučeno.**  
Pouze to, že můžete příslušenství na Váše elektronářadí upovinut, nezajistěte bezpečně použít.

Pravidelně čistěte větrací otvory elektronářadí nekovovými nástroji. Ventilátor motoru vrahule prach do tělesa. To může způsobit při nadmerném nahromadění kovového prachu elektrické ohrožení.

**Před uvedením do provozu zkонтrolujte vedení síťové pripojky a síťovou zástrčku na poškození.**  
**Vibrace rukou či paží:**  
V těchto polyněch uvedená úroveň vibrací byla změřena podle měřicích metod normovaných v EN 60745 a může být použita pro vzájemné porovnání elektronářadí. Hodí se i pro předběžný odhad zatížení vibracemi.

## Zu Ihrer Sicherheit.

**Lesen Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen.** Versäumnisse bei der Einhaltung der Sicherheitshinweise und Anweisungen können elektrischen Schlag, Brand und/oder schwere Verletzungen verursachen. Bewahren Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen für die Zukunft auf.



Verwenden Sie dieses Elektrowerkzeug nicht, bevor Sie diese Betriebsanleitung sowie die beigelegten „Allgemeinen Sicherheitshinweise“ (Schriftentypennummer 3\_41\_30\_054\_06\_1) gründlich gelesen und vollständig verstanden haben. Bewahren Sie die genannten Unterlagen zum späteren Gebrauch auf und überreichen Sie diese bei einer Weitergabe oder Veräußerung des Elektrowerkzeugs. Beachten Sie ebenso die einschlägigen nationalen Arbeitsschutzbestimmungen.

## Bestimmung des Elektrowerkzeugs:

handgeführter Blechknabber für gewerblchen Einsatz mit den von FEIN zugelassenen Einsatzwerkzeugen und Zubehör in wetterschützter Umgebung zum Schneiden von Blechen, für Ausschnitte und enge Kurven.

## Spezielle Sicherheitshinweise.

Benutzen Sie die mit dem Elektrowerkzeug gelieferten Zusatzausrüstungssteile. Der Verlust der Kontrolle über das Elektrowerkzeug kann zu Verletzungen führen.

**Benutzen Sie Schutzbrille.** Benutzen Sie eine Gehörschutz unter Schutzbrille. Benutzen Sie einen Gehörschutz. Die Schutzbrille muss sich eignen, die bei unterschiedlichen Arbeiten weggeschleuderten Partikel abzuwehren. Eine dauerhaft hohe Lärmbelastung kann zu Gehörvorlust führen.

**Benutzen Sie Schutzhandschuhe.** Heiße und scharfe Späne treten mit hoher Geschwindigkeit aus dem Spanauswurf aus und können zu Verletzungen führen.

**Siehen Sie das Werkstück.** Ein mit einer Spanvorrichtung gehaltenes Werkstück ist sicherer gehalten als in Ihrer Hand.

Es ist verboten Schädel und Zeichen auf das Elektrowerkzeug zu schrauben oder zu ziehen. Eine beschädigte Isolierung bietet keinen Schutz gegen elektrischen Schlag. Verwenden Sie Klebeschleifer.

**Vornimmen Sie kein Zubehör, das vom Hersteller nicht speziell für dieses Elektrowerkzeug vorgesehen und empfohlen wurde.** Nur weil Sie das Zubehör an Ihrem Elektrowerkzeug befestigen können, garantiert das keine sichere Verwendung.

**Reinigen Sie regelmäßig die Lüftungsöffnungen des Elektrowerkzeugs mit nichtmetallischen Werkzeugen.** Das Motorgehäuse zieht Saub in das Gehäuse. Dies kann bei übermäßigem Ansammeln von Metallsaub elektrische Gefährdungen verursachen.

**Prüfen Sie vor der Inbetriebnahme die Netzschaltleitung und den Netzstecker auf Beschädigung.**  
**BLK1\_31/BLK1\_32/BLK1\_5/BLK1\_5:** Střížník a matice nez nedostala pod minimální délku pro matici.

**BLK2\_0/BLK3\_0/BLK3\_5/BLK5\_0:** Střížník - nikoli matrici - lze přebrousit, pokud se délka přebroušeného střížníku nedostala pod minimální délku pro matici.

**BLK2\_0:** Minimální délka střížníku  
3 01 09 141 00 3 45 mm

**BLK3\_5:**  
3 13 09 093 00 3 51,5 mm  
3 13 09 094 00 1 51,5 mm

**BLK5\_0:**  
3 13 09 109 00 2 58,8 mm  
3 13 09 107 00 0 56,6 mm  
3 13 09 108 00 8 54,5 mm

## Hand-Arm-Vibrationen

Der in diesen Anweisungen angegebene Schwingungsspegel ist entsprechend einem in EN 60745 genormten Messverfahren gemessen worden und kann für den Vergleich von Elektrowerkzeugen miteinander verwendet werden. Er eignet sich auch für eine vorläufige Einschätzung der Schwingungssbelastung. Der angegebene Schwingungsspezel repräsentiert die hauptsächlichen Anwendungen des Elektrowerkzeugs. Wenn allerdings das Elektrowerkzeug für andere Anwendungen, mit abweichenden Einsatzwerkzeugen oder ungenügender Wartung eingesetzt wird, kann der Schwingungsspezel abweichen. Dies kann die Schwingungsbelastung über den gesamten Arbeitszeitraum deutlich erhöhen.

Für eine genaue Abschätzung der Schwingungsbelastung sollten auch die tatsächlichen berücksichtigten werden, in denen das Gerät abgeschaltet ist oder zwar läuft, aber nicht tatsächlich im Einsatz ist. Dies kann die Schwingungsbelastung über den gesamten Arbeitszeitraum deutlich reduzieren. Legen Sie zusätzliche Sicherheitsmaßnahmen zum Schutz des Bedieners vor der Wirkung von Schwingungen fest wie zum Beispiel: Wartung von Elektrowerkzeug und Einsatzwerkzeugen, Warmhalten der Hände, Organisation der Arbeitsabläufe.

## Bedienungshinweise.

Führen Sie das Elektrowerkzeug nur eingeschaltet gegen das Werkstück. Halten Sie das Elektrowerkzeug beim Schneiden möglichst senkrecht zur Werkstückoberfläche. Führen Sie das Elektrowerkzeug gleichmäßig und mit leichtem Schub in Schnittanordnung. Zu starker Vorschub verringert die Standzeit der Einsatzwerkzeuge erheblich. Schnieden Sie Bleche nicht an Schweißstellen. Schneiden Sie keine mehrfältigen Bleche, welche die maximale Werkstoffdicke überschreiten. Zur Erhöhung der Standzeit von Stempel und Matrize wird empfohlen endang der geplanten Schnittlinie ein Gleitmittel aufzutragen:  
– für Schnitte in Stahlblech: Schneidpaste oder Schnedöl,  
– für Schnitte in Aluminium: Peptroleum.

Zum Auskrabben eines Innenausschnitts ist eine Vorbohrung notwendig. Durchmesser siehe Technische Daten. Schalten Sie das Elektrowerkzeug erst aus, nachdem Sie das Elektrowerkzeug aus der Schnittspur gezogen haben. Das Anzeichen für abgenutzte Stempel und Matrizen ist eine deutlich gestiegene notwendige Vorschubkraft bei geringerem Arbeitstorsohrrichtung.  
**BLK1\_31/BLK1\_32/BLK1\_5:** Stempel und Matrize sind nicht nachschleifbar.

**BLK1\_31/BLK1\_32/BLK1\_5:** Der Stempel – nicht die Matrize – kann nachgeschliffen werden, falls die Länge des nachgeschliffenen Stempels die Mindestlänge für die Matrize nicht unterschreitet.

**Materie****Identifikace des Sets**

<b>BL2.R:</b>	
3 01 09 141 00 3	45 mm
<b>BL3.S:</b>	
3 13 09 093 00 3	51,5 mm
3 13 09 094 00 1	51,5 mm
<b>BL5.0:</b>	
3 13 09 109 00 2	58,8 mm
3 13 09 107 00 0	56,6 mm
3 13 09 108 00 8	54,5 mm

**BL2.WB13.5:** Beim Knabbern nach Schablone wird die Schablone mit dem unteren zylindrischen Teil der Saugleitung abgezästet. Der Abstand zwischen Schablone und der tatsächlichen Schnittdicke beträgt 2,5 mm. Die Schablone sollte mindestens 2 min stark sein, die Gesamtdicke von Schablone und Werkstück darf 5,5 mm nicht überschreiten.

**BL1.S:** Zum Bearbeiten von tiegresierten Blechen kann das optional erhältliche Profilset montiert werden (siehe Seite 14).

**Instandhaltung und Kundendienst.**

Verwenden Sie eine stationäre Absauganlage, bläzen Sie häufig den Innenraum des Elektrowerkzeugs durch die Lüftungsschlitze mit trockener und offener Druckluft aus und schalten Sie einen Fehlersstrom-Schutzschalter (FI) vor. Bei extremen Einsatzbedingungen kann sich bei der Bearbeitung von Metallen leitfähiger Staub im Innern des Elektrowerkzeuges abscheiden. Die Schutzisolierung des Elektrowerkzeuges kann beeinträchtigt werden.

Retten Sie die Gleithäfen zwischen Mantzenträger und Sternpfeil leicht ein.

Wenn die Anschlussleitung des Elektrowerkzeugs beschädigt ist, muss sie durch eine speziell vorgeschriebene Anschlussleitung ersetzt werden, die über den FEIN-Kundendienst erhältlich ist.

**Folgende Teile können Sie bei Bedarf selbst austauschen:**

**Gewährleistung und Garantie.**

Die Gewährleistung auf das Erzeugnis gilt gemäß den gesetzlichen Regelungen im Lande des Inverkehrbringens. Darüber hinaus leistet FEIN Garantie entsprechend der FEIN-Hersteller-Garantieerklärung.

Im Lieferumfang Ihres Elektrowerkzeugs kann auch nur ein Teil des in dieser Betriebsanleitung beschriebenen oder abgebildeten Zubehörs enthalten sein.

**Konformitätserklärung.**

Die Firma FEIN erklärt in alleiniger Verantwortung, dass dieses Produkt den auf der letzten Seite dieser Betriebsanleitung angegebenen einschlägigen Bestimmungen entspricht.

**Umweltschutz, Entsorgung.**

Verpackungen, ausgemusterte Elektrowerkzeuge und Zubehör einer umweltgerechten Wiederverwertung zu führen.

**Původní návod k používání prostříhovače plechu.****Použité symboly, zkratky a pojmy.**

Symbol, značka	Vysvětlení		
	Přiložené dokumenty, jako návod k provozu a všeobecné bezpečnostní předpisy, si nezbytně přečtěte.		
	Před tímto pracovním krokem vytáhněte síťovou zástrčku ze sítiové zásuvky. Jinak existuje nebezpečí poranění díky neúmyslnému rozběhu elektronářadí.		
	Při práci použijte ochranu očí.		
	Při práci použijte ochranu sluchu.		
	Při práci použijte ochranu rukou.		
	Toto upozornění ukazuje možnou nebezpečnou situaci, která může vést k vážným poraněním nebo smrti.		
	Povzružte shodu elektronářadí se směrnicemi evropského společenství a dodejte k opětovnému zdrohu zneškodňujícímu životní prostředí.		
	Výrobek s dvoujítkou nebo zesílenou izolací		
	Průměr kulatého dílu		
	max. tloušťka materiálu z oceli o pevnosti do 400 N/mm <sup>2</sup>		
	max. tloušťka materiálu z oceli o pevnosti do 600 N/mm <sup>2</sup>		
	max. tloušťka materiálu z oceli o pevnosti do 800 N/mm <sup>2</sup>		
	max. tloušťka materiálu z hliníku o pevnosti do 250 N/mm <sup>2</sup>		
	Předvrácení pro vnitřní výrezy		
	Poluměr oblouku vnitřní, minimálně		
	Hmotnost podle EPTA-Procedure 01/2003		
<b>Značka</b>	<b>Jednotka mezinárodní</b>	<b>Jednotka národní</b>	<b>Vysvětlení</b>
$n_0$	/min	min <sup>-1</sup>	Počet zdvihů při běhu napřízdro
$n_S$	mm/min	m/min	Střízna rychlos
$P_1$	W	W	Příkon
$P_2$	W	W	Výkon
$M_{...}$	mm	mm	Rozměr, metrický závit
$L_{WA}$	dB	dB	Hladina akustického výkonu
$L_{PA}$	dB	dB	Hladina akustického tlaku
$K_{...}$			Nepřesnost
$a$	$m/s^2$	$m/s^2$	Zrychlení
	$m, s, kg, A, mm, V, W, Hz, N, °C, dB,$	$m, s, kg, A, mm, V, W, Hz, N, °C, dB,$	Základní a odvozené jednotky z mezinárodní soustavy jednotek SI.
	$/min, m/s^2$	$/min, m/s^2$	

## Környezetvédelem, hulladékkezelés.

A csomagolásokat, a kínálatról elektromos kéziszerszámokat és tartozékokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználnára.

## Original instructions Nibbler.

### Symbols, abbreviations and terms used.

Symbol, character	Explanation
	Make sure to read the enclosed documents such as the Instruction Manual and the General Safety Instructions.
	Before commencing this working step, pull the mains plug out of the socket. Otherwise there will be danger of injury if the power tool should start unintentionally.
	Use eye-protection during operation.
	Use ear protection during operation.
	Use protective gloves during operation.
<b>WARNING</b>	This sign indicates a possible dangerous situation that could cause severe or fatal injury.
	Confirms the conformity of the power tool with the directives of the European Community.
	Wear out power tools and other electrotechnical and electrical products should be sorted separately for environment-friendly recycling.
	Product with double or reinforced insulation
	Diameter of a round part
	Max. work piece thickness for steel with up to 400 N/mm <sup>2</sup>
	Max. work-piece thickness for steel with up to 600 N/mm <sup>2</sup>
	Max. work-piece thickness for steel with up to 800 N/mm <sup>2</sup>
	Max. work piece thickness for aluminium with up 250 N/mm <sup>2</sup>
	Pilot-drill for inside cut-outs
	Min. inside curve radius
	Weight according to EPTA-Procedure 01/2003

Character	Unit of measure, international	Unit of measure, national	Explanation
$n_0$	/min	spm	Stroke rate at no-load
$n_S$	m/min	m/min	Cutting speed
$P_1$	W	W	Power input
$P_2$	W	W	Output
$M...$	mm	mm	Size of metric thread
$L_{wA}$	dB	dB	Sound power level
$L_{pA}$	dB	dB	Sound pressure level
$K...$			Uncertainty
$a$	$m/s^2$	$m/s^2$	Acceleration

	$m, s, kg, A, mm, V, W, Hz, N, ^\circ C, dB, rpm, m/s^2$	$m, s, kg, A, mm, V, W, Hz, N, ^\circ C, dB,$ $/min, m/s^2$	Basic and derived units of measure from the international system of units
--	--	--	---

**BLK2.0/BLK3.5:** A sablon segítségével történő vágásoknál a sablon a bályegvezető alsó hengeres része tapogatja le. A sablon és a tényleges vágót közötti távolság 2,5 mm. A sablon vastagságának legalább 2 mm-nek kell lennie, a sablon és a munkadarab együttes vastagsága nem haladhatja meg az 5,5 mm-t.

**BLK1.6:** A mélyhúzott fémlemezek megmunkálásához a szerszámról fel lehet szerelni az opcióként kapható profilkészletet (lásd a 14 oldalon).

### Üzemben tartás és vevőszolgálat.

Hásználjon egy fix elzáró rendszert, fűja át gyakran az elektromos kéziszerszám belső terét a szellőzőnyílások keresztszül száraz, olajmentes sűrített levegővel és a kéziszerszámon csak egy hibaáram-védőkapcsolón (Fl-relé) keresztsüll csatlakozzassza a hálózathoz. Különösen nehéz üzemeltetésre feltehetően mellel fémek megmunkálása során vezetőképes por juthat az elektromos kéziszerszám belsejébe. Ez kihátrással lehet az elektromos kéziszerszám védőszigetelésére.

Kissé zsírozza be a matricátartó és a bélveg közötti csúszású felületeket. Ha az elektromos kéziszerszám csatlakozó vezetéke megrongálódott, akkor ezt egy speciálisan előkészített csatlakozó vezetékre kell kicsérni, amely a FEIN-vevőszolgálatnál kapható.

A következő alkatrészeket szükség esetén Ön sajátmagá is kicsérheti: Beretszerszámok

### Jállás és szavatosság.

A termékre vonatkozó jállás a forgalomba hozzási országban érvényes törvényes rendelkezéseknek megfelelően érvényes. Termékeinket ezben tülméreűen a FEIN gyártó cégek jállási nyilatkozataiban leíraknak megfelelő kiterjesztett garanciával szállítjuk.

Az Ön elektromos kéziszerszámhoz tartozó szállítmányban nem feltétlenül található meg az ezen használati útmutatóban ismertetésre kerülő vagy ábrázolt valamennyi tarozék.

### Megfelelőségi nyilatkozat.

A FEIN kizártlagos felelősséggel kijelenti, hogy ez a termék megfelel az ezen használati útmutató utolsó oldalán megadtott idevonatkozó elnörlásoknak.

## For your safety.

**Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.**

**Safety Instructions for future reference.**

**Do not use this power tool before you have thoroughly read and completely understood this Instruction Manual and the enclosed "General Safety Instructions" (document number 3/00 3054 06 01). The documents mentioned should be kept for later use and enclosed with the power tool, should it be passed on or sold.**

**Please also observe the relevant national industrial safety regulations.**

### Intended use of the power tool:

Hand-guided nibbler for commercial use for cutting sheet metal, cut-outs and tight curves in weather-protected environments using the application tools and accessories recommended by FENIN.

### Special safety instructions.

**Use the auxiliary handles supplied with the power tool.** A loss of control over the power tool can cause personal injuries.

**Wear personal protective equipment. Depending on the application, use a face shield, safety goggles or safety glasses.** Wear ear protection. The safety glasses must be capable of protecting against flying particles generated by the various different operations. Prolonged exposure to high intensity noise may cause loss of hearing.

**Wear protective gloves.** Hot and sharp chips exit the chip effector at high speed, and can lead to injuries.

**Secure the workpiece firmly.** A work piece that is gripped tightly in a clamping device or vice, is more secure than if held by hand.

**Do not insert or screw any nameplates or signs onto the power tool.** If the insulation is damaged, protection against an electric shock will be ineffective. Adhesive labels are recommended.

**Do not use accessories which are not specifically designed and recommended by the tool manufacturer.** Just because the accessory can be attached to your power tool, it does not assure safe operation.

**Clean the ventilation openings on the power tool at regular intervals using non-metal tools.** The blower of the motor draws dust into the housing. An excessive accumulation of metallic dust can cause an electrical hazard.

**Before putting into operation, check the mains connection and the mains plug for damage.**

**Hand/arm vibrations**

The vibration emission level given in this information sheet has been measured in accordance with a standardised test given in EN 60745 and may be used to compare one tool with another. It may be used for a preliminary assessment of exposure.

The declared vibration emission level represents the main applications of the tool. However if the tool is used for different applications, with different accessories or poorly maintained, the vibration emission may differ. This may significantly increase the exposure level over the total working period.

An estimation of the level of exposure to vibration should also take into account the times when the tool is switched off or when it is running but not actually doing the job. This may significantly reduce the exposure level over the total working period.

Identify additional safety measures to protect the operator from the effects of vibration such as: maintain the tool and the accessories, keep the hands warm, organisation of work patterns.

### Operating instructions.

**Guide the power tool toward the work piece only when switched on.**

**While cutting, hold the power tool as upright as possible to the work-piece surface.**

**Do not cut steel sheets where welded. Do not cut layered sheets exceeding the max. work-piece thickness.**

**To increase the tool life of punch and die, it is recommended to apply a lubricating agent alongside the intended cutting line:**

**- for cuts in steel sheet: cutting paste or cutting oil,**

**For inside cuts, a pilot hole is required; see technical data**

**- for cuts in aluminium: Petroleum.**

**Do not switch the power tool off until after having removed it from the cutting path.**

**The symptom for worn punches and dies are a clearly increased feed force at lower working progress.**

**BLK1.3TBLK1.3SBLK1.6L:** Punch and die cannot be reground.

**BLZ2.DBLZ3.SBLZ5.0:** The punch – not the die – can be reground as long as the length of the reground punch does not fall below the minimum die length.

## Az Ön biztonsága érdekében.

**Öhassa el az összes biztonsági figyelmeztetést és előírást. A következőkben leírt előírások betartásának elmulasztása áramütéshez vezethet.**

**Kérjük a későbbi használatra gondosan őrizze meg ezeket (rendelési szám 3/00 3054 06 01) alaposan el nem olvasta. És teljesen meg nem érte. A későbbi használathoz gondosan őrizze meg ezeket a dokumentációkat és az elektromos kézszerszám továbbadása vagy eladása esetén mellékjele ezeket az elektromos kézszerszámhoz.**

**Ugyanúgy tartsa be az idevonatkozó helyi munkavédelmi rendelkezéseket.**

**BLZ2.DBLZ3.SBLZ5.0:** Használjon az alkalmazásnak megfelelőn védőfáradatot vagy védőszemüveget. Használjon szűrőt. Ha elveszi az uralmát az elektromos kézszerszám felett, sértésekhez vezethet.

**Használjon védőfelszerelést. Használjon a különböző munkák során kirepített rögzítőket a különböző munkák során kirepített rögzítők ellen. Figyeljen magas záratra!**

**Visszelen védő kesztyűt. A forgásnak ellenére nagy sebességgel kilépő torró és éles forgácsok könnyen személyi sérüléseket okozhatnak.**

**A megmunkálásra kerülő munkadarab megfelelően rögzítse. Egy befogó szerkezetet rögzített munkadarab bizonyságosabban van rögzítve, mintha csak a kerével tartaná.**

**Az elektromos kézszerszám táblákat és játékat csavarokkal vagy szegécskkel felrészíteni tilos. Egy megrongálódott szegécske mára nem nyújt védelmet az áramütés ellen. Használjon öntapadós matricát.**

**Ne használjon olyan tartozékokat, amelyeket a gyártó ehhez az elektromos kézszerszámhoz nem irányolt elő és nem javasolt. Az a tény, hogy a tartozékok rögzíténi tudja az elektromos kézszerszámra, nem garantálja annak biztonságos alkalmazását.**

**Rendszeresen ellenörizzze ki egy nem fém szerszámmal az elektromos kézszerszám szellőzőnyílásait. A motorventilátor behúzza a port a házba. Ez túlságosan sok fémpár felgyülemlese esetén villamos zárlatot okozhat.**

**Üzembe vétele előtt ellenörizzze, nincs-e megrongálódva a héjzati csatlakozó vezeték és a csatlakozó dugó.**

## Kéz-kar vibráció

Az ezen előírásokban meghatározott rezgésintenzitást az EN 60745 szabványban rögzített mértéki módszerrel került meghatározásra és a kezszerszám összes használata ez az értékkel felhasználható. Az érték a rezgés terhelés ideiglenes megszüűléseje is alkalmazható.

A meghatározott rezgésintenzitást az elektromos kézszerszám fölkálmazási területeire vonatkozik. Ha az elektromos kézszerszámot más célokra, eltérő betétszerszámokkal, vagy nem kielégítő karbantartás mellett használják, a munkaidőre vonatkozó rezgési terhelést lényeges mértékben megnövelheti.

A rezgési terhelésnek egy pontos megbecsüléséhez figyelembe kell venni azokat az időszakokat is, amikor a rezgésre kihatáron belül védelemre, például: az elektromos kézszerszám és a betétszerszámok megelelő karbantartása, a kezek melegen tartása, a munkafolyamatok átgondolt megszerzése.

**Kezelési tájékoztató.**

**BLZ2.DBLZ3.SBLZ5.0:** Az elektromos kézszerszámot csak bekapcsolva vigye fel a megmunkálásra kerülő munkadarabra.

**Munka közben az elektromos kézszerszámot lehérőleg a megmunkálásra kerülő munkadarabra merítlegesen tartsa.**

**Vezesse az elektromos kézszerszámot egyenletesen és könyönyedén tolva a vágási irányban. A túl erős előtolás a szerszámok élettartamát lényegesen mértékben csökkeneti.**

**A fémlémleket az hegesztési pontokban vága. Néha végén olyan többletégekkel látanak el, amelyek tüllépik a maximális anyagjavastagságot.**

**A bélvegek és a matrica élettartamának megnövelésére általában a tervezett vágási vonal mentén sikkosítózert felvinni az anyagra:**

**– acéllemezre vágása esetén: vágópázzat vagy vágólapjai;**

**– alumíniumlemezek vágása esetén: petróleumot. Egy belső kivágás kialakításához egy előfűratura van szükség, ennek átmérőjét lásd a Műszaki adatoknál.**

**Az elektromos kézszerszámot csak azután kapcsolja ki, miután kihúzza azt a vágási vonalból.**

**A bélvegek és matricák elhasználódását abból lehet a legjobban elszabadítani, hogy az előtolásból szükséges erőlegyesebben magasabb, és a haladási sebességgel alacsonyabb lesz.**

**BLK1.3TBLK1.3SBLK1.6L:** A bélvegeket és matricákat nem lehet utánélezni.

**BLZ2.DBLZ3.SBLZ5.0:** A bélveget – de nem a matricát – után lehet csiszolni, ha a lecsiszolt bél veg hossza nem lesz kisebb a matrica minimális méreténnél.

## Lemezsípkedő erekeli használati utasítás.

## A használt jelek, rövidítések és fogalmak.

Szimbólumok, jelek	Magyarázat
	Okvartériől olvassa el a mellékelt dokumentációt, mint például a kezelési utasítást és az általános biztonsági előírásokat.
	Ezen munkalépés megkezdése előtt húzza ki a hálózati csatlakozó dugót a dugaszoló aljzatból. Ellenkező esetben az elektromos készszerszám akaratlan elindulása sértésekkel lehet következni.
	A munkák közben használjon védőszemüveget.
	A munkák közben használjon zajtompító fülvédőt.
	A munkák közben használjon légyelvédőt.
	A tajékozatot egy lehetséges veszélyes szituációra figyelmeztet, amely súlyos vagy halálos serüléshez vezethet.
	Ez a CE-jel igazolja, hogy az elektromos készszerszám megfelel az Európai Unió irányelvénnek.
	A használaton kívül helyezett elektromos készszerszámokat és egyéb elektrotechnikai és elektromos termékeket külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelő újrafelhasználásra kell leadni.
<input type="checkbox"/>	Kettős, vagy négyrőlhető szigeteléssel elláttott termék
	Egy körkeresztszemetzű alkatrész átmérője max. anyagvastagság acélból 400 N/mm <sup>2</sup>
	Legnagyobb anyagvastagság acélból 600 N/mm <sup>2</sup>
	Legnagyobb anyagvastagság acélból 800 N/mm <sup>2</sup>
	max. anyagvastagság alumíniumban 250 N/mm <sup>2</sup>
	Előfúrás a belső kivágásokhoz
	Belső sugar, legalább
	Súly az „EPTA-Procedure 01/2003” (2003/01 EPTA-eljárás) szerint

**BLK2, BLK3, 5:** For template cuts, the template is traced via the lower cylindrical part of the punch guide. The clearance between template and the actual cutting edge is 2.5 mm. The template should be at least 2 mm thick; the total thickness of template and work piece may not exceed 5.5 mm.

**BLK1, 6:** For cutting deep-channel trapezoidal sheet metal, the optionally available profile set can be mounted (see page 14).

### Repair and customer service.

Use a stationary extraction system, blow out the interior of the power tool via the ventilation slots frequently with dry and oil-free compressed air, and connect a residual current device (RCD) on the line side. When working metal under extreme operating conditions, it is possible for conductive dust to settle in the interior of the power tool. The total insulation of the power tool can be impaired.

Lightly grease the sliding surfaces between die holder and punch.

If the supply cord of this power tool is damaged it must be replaced by specially prepared cord available through the FEIN customer service centre. If required, you can change the following parts yourself:

- Application tools

### Warranty and liability.

The warranty for the product is valid in accordance with the legal regulations in the country where it is marketed. In addition, FEIN also provides a guarantee in accordance with the FEIN manufacturer's warranty declaration. The delivery scope of your power tool may include only a part of the accessories described or shown in this instruction manual.

### Declaration of conformity.

FEIN declares itself solely responsible for this product conforming with the relevant provisions given on the last page of this Instruction Manual.

### Environmental protection, disposal.

Packaging, worn out power tools and accessories should be sorted for environment-friendly recycling.

Jel	Nemzetközi egység	Magyarországon használatos egység	Magyarázat
$n_0$	/min	/perc	Üresálló üteműsége
$n_S$	m/min	m/perc	Vágtási sebesség
$P_1$	W	W	Teljesítményfelvétel
$P_2$	W	W	Leadott teljesítmény
$M_{...}$	mm	mm	Méret, métrikus méret
$L_{wA}$	dB	dB	Hangteljesítmény szint
$L_{pA}$	dB	dB	Hangnyomás szint
$K_{...}$			Szórás
$a$	$m/s^2$	$m/s^2$	Gyorsulás
	$m, s, kg, A, mm, V, W, Hz, N, °C, dB, /min, m/s^2$	$n, s, kg, A, mm, V, W, Hz, N, °C, dB, /perc, m/s^2$	Az SI nemzetközi egységsrendszer alapegységei és levezetett egységei.

**Symboles, abréviations et termes utilisés.**

Symbole, signe	Explication
	Lire impérativement les documents ci-joints tels que la notice d'utilisation et les instructions générales de sécurité.
	Avant d'effectuer ce travail, retirer la fiche de la prise de courant. Sinon, il y a des risques de blessures dus à un démarrage non intentionné de l'outil électrique.
	Lors des travaux, porter une protection oculaire.
	Lors des travaux, porter une protection acoustique.
	Lors des travaux, utiliser un protège-main.
	Cette indication indique une situation potentiellement dangereuse qui peut entraîner de graves blessures ou la mort.
	Confirme la conformité de l'outil électrique aux directives de l'Union Européenne.
	Trier les outils électriques ainsi que les autres produits électrotechniques et électriques et les rapporter à un centre de recyclage respectant les directives concernant la protection de l'environnement.
	Produit avec double isolation ou isolation renforcée.
	Diamètre d'un élément rond
	Epaisseur max. du matériau en acier jusqu'à 400 N/mm <sup>2</sup>
	Epaisseur max. du matériau en acier jusqu'à 600 N/mm <sup>2</sup>
	Epaisseur max. du matériau en acier jusqu'à 800 N/mm <sup>2</sup>
	Epaisseur max. du matériau en aluminium jusqu'à 250 N/mm <sup>2</sup>
	Préperçage pour découpes internes
	Rayon intérieur pour découpes curvilignes, min.
	Poids suivant EPTA-Procedure 01/2003

**BUR2.DRILL3.5:** Mallinetta apuna käytettäessä pistoinohjaimen alempi sylinterimainen osa viettiin klinni mallineeseen. Mallineen ja leikkurureunan etäisyys koisistaan on 2,5 mm. Mallineen tulisi olla vähintään 2 mm:n vahvuuinen, mallinneen ja työkappaleen yhtispaksuus ei saa olla yli 5,5 mm.

**BUKI 6:** Kun työstetään profiilipeltiä, jonka siklikyvys on suuri, avuksi Voi ottaa lisävarustena myyvävän profiiliatyöösarjan (karso siivu 14).

**Kunnossapito, huolto.**

Suositamme kiinteän pistoilmaininrin käyttöä. Sähköjärjekalu on hyvä puhdistaa sisältä tarpeeksi usein puhattamalla kuivaa ja öljyrönä paineilmalla koneen ilmanvaihtoaukkojen kautta.

Koneen eteen suositetaan kypkemään vikavirakyrkin (Fl). Äärimmäisissä käytöolosuhteissa voi koneen sisään keräävä sähköjä höltää metallipölyä niin paljon, että se vauruttaa haralliseksi koneen turvaeristykseen.

Rasva dynynpöydän ja pistimen väliset liukupinнат keysetti. Jos sähköjärjekalun liittämäjohdo on vioitunut, sen saa vaihtaa ainoastaan uuteen lattekohdaisseen liittämäjohdoon, jonka voi tilata FEIN-palvelusta.

**Seuraavat osat voi tarvitaessa varitaa itse:** Lisätarvikkeet

**Takuu.**

Tuotteen pääte takuu, joka vaaditaan sen tuotimassa. Sen ohella pääte FEINin takuuehdoissa määritetään valmistajakohdainen takuu.

Kaikki tässä käytöohjeessa mainitut tai kuvissa esitettyt lisätarvikkeet eivät väittämättä kuulu sähköjärkalun toimitusselitöön.

**EU-vastaus.**

Tmi. FEIN vakuuttaa ja vastaa yksin siltä, että tämä tuote on käytööhajeen virallisella sivulla mainitujen määritetyten ja standardien mukainen.

**Vmpäristönsuojelu, jätehuolto.**

Pakkauksmateriaalit, käyröstä poistetut sähköjätkut sekä lisävarusteet on johdettaa kierräykseen.

Signe	Unité internationale	Unité nationale	Explication
$n_0$	/min	tr/min	Nombre de courses à vide
$n_5$	m/min	m/min	Vitesse de coupe
$P_1$	W	W	Puissance absorbée
$P_2$	W	W	Puissance utile
$M_{...}$	mm	mm	Dimension, pas métrique
$L_{wA}$	dB	dB	Niveau d'intensité acoustique
$L_{pA}$	dB	dB	Niveau de pression acoustique
$K_{...}$			Incertitude
$a$	$m/s^2$	$m/s^2$	Accélération
	$m, s, kg, A, mm, V, W, Hz, N, ^\circ C, dB,$	$m, s, kg, A, mm, V, W, Hz, N, ^\circ C, dB,$	Unités de base et unités dérivées du système international
	$/min, m/s^2$	$/min, m/s^2$	



## Alkuperäiset objekti - peltinäkertaja.

### Symbolit, lyhenteet ja erikoissanasto.

	Largur min. du poigné
<b>B2 :</b>	
3 01 09 141 00 3	45 mm
<b>B3 :</b>	
3 13 09 093 00 3	51,5 mm
3 13 09 094 00 1	51,5 mm
<b>B4 :</b>	
3 13 09 109 00 2	58,8 mm
3 13 09 107 00 0	56,6 mm
3 13 09 108 00 8	54,5 mm

**Protection de l'environnement, élimination.**  
Rapporter les emballages, les outils électriques hors d'usage et les accessoires dans un centre de recyclage respectant les directives concernant la protection de l'environnement.

	Longeur min. du poigné
<b>B2 :</b>	
3 01 09 141 00 3	45 mm
<b>B3 :</b>	
3 13 09 093 00 3	51,5 mm
3 13 09 094 00 1	51,5 mm
<b>B4 :</b>	
3 13 09 109 00 2	58,8 mm
3 13 09 107 00 0	56,6 mm
3 13 09 108 00 8	54,5 mm

**BK2.0003.5 :** Lorsqu'un gabarit est utilisé, pour le grignotage, celui-ci est palpé par la partie cylindrique inférieure du guidage du poignçon. La distance entre le gabarit et le bord réellement coupé est de 2,5 mm. Pour le gabiner, une épaisseur de 2 mm min. est recommandée. L'épaisseur totale du gabarit et de la pièce ne doit pas être supérieure à 5,5 mm.

**BK1.6 :** Pour travailler des côtes moulurées, il est possible de monter le set à profilier disponible en option (voir page 14).

### Travaux d'entretien et service après-vente.

**Utilisez un dispositif d'aspiration stationnaire, soufflez souvent l'intérieur de l'outil électrique que à travers les ouies de ventilation avec de l'air comprimé sec et sans huile, et placez un dispositif à courant différentiel résiduel (RCD) en amont. En cas de conditions d'utilisation extrêmes, il est possible, lorsqu'on travaille des matériaux métalliques, que des poussières conductrices se déposent à l'intérieur de l'outil électrique. Cela peut nuire à la double isolation de l'outil électrique.**

**Enduire légèrement de graisse les surfaces de glissement entre le poinçon et le porte-matrice.**  
**Si nécessaire, vous pouvez vous-même remplacer les éléments suivants :** Outils pour être montés sur l'appareil

Si un câble d'alimentation de l'outil électrique est endommagé, il doit être remplacé par un câble d'alimentation spécialement préparé qui est disponible auprès du service après-vente de FEIN.

Pour le produit, la garantie vaut conformément à la réglementation légale en vigueur dans le pays où le produit est mis sur le marché. Outre les obligations de garantie légale, les appareils FEIN sont garantis conformément à notre déclaration de garantie de fabricant. Il se peut que seule une partie des accessoires décrits ou représentés dans cette notice d'utilisation soit fournie avec l'outil électrique.

### Déclaration de conformité.

L'entreprise FEIN déclare sous sa propre responsabilité que ce produit est en conformité avec les réglementations en vigueur indiquées à la dernière page de la présente notice d'utilisation.

Merkki	Kansainvälisen yksikkö	Kansallinen yksikkö	Selitys
$n_0$	/min	$\text{min}^{-1}$	Työkäytinopeus
$n_S$	m/min	m/min	Leikkuunopeus
$P_1$	W	W	Ottotoho
$P_2$	W	W	Antotoho
$M\dots$	mm	mm	Mitta, meriinin kierre
$L_{wA}$	dB	dB	Aänitaso
$L_{pA}$	dB	dB	Aänien painetaso
$K\dots$			Erapärmuustekijä
$a$	$\text{m/s}^2$	$\text{m/s}^2$	Kiiltovyys
	$\text{m}, \text{s}, \text{kg}, \text{A}, \text{mm}, \text{V},$ $\text{W}, \text{Hz}, \text{N}_2$	$\text{m}, \text{s}, \text{kg}, \text{A}, \text{mm}, \text{V},$ $\text{W}, \text{Hz}, \text{N}_2$	Kansanväliseen Si-järjestelmään sisältyvä perusyksiköt ja sen johtannaisyksiköt.

## Underhåll och kundservice.

Använd ett stationärt luftugnningssystem, rent blås ofta elverktygernas inre genom ventila-  
tionsöppningarna med torr och oljefri-  
tryckluft och koppla in en jordfalsbryare (FI). Vid  
extrema användningabetningar kan vid bearbetning av  
metall strömlödande damm samlas i elverktygets inre.  
Elverktygets skyddsisolering kan menligt påverkas.  
Smörj lätt glidytorna mellan matrissöd och stans  
med fet.

När elverktyget hätsladd skadats måste den ersättas med  
en speciellt förberedt näsladd som FEIN-kundservicecen-  
tilhandhåller.

**Följande delar kan du vid behov själv byta ut:** Insatsverktyg

### Garanti och tilläggsgaranti.

Garanti lämnas på produkten enligt de lagbesämmelser  
som gäller i aktuellt användningsland. Dessutom lämnar  
FEIN en tilläggsgaranti enligt FEIN-tillverkargarantiförkla-  
ring.

Vid leverans av aktuellt elverktyg kan vissa delar saknas av  
de tillbehör som beskrivs eller visas i bruksanvisningen.

### Försäkran om överensstämmelse.

FEIN försäkrar under exklusiva ansvar att denna produkt  
överensstämmer med de normativa dokument som  
anges på instruktionsbokens sista sida.

### Miljöskydd, avfallshantering.

Förpackning, skrotade elverktyg och tillbehör ska hanteras på miljövänligt sätt.

## Istruzioni originali roditrice.

### Simboli, abbreviazioni e termini utilizzati.

Simbolo	Descrizione
	Leggere assolutamente i documenti allegati come le istruzioni per l'uso e le indicazioni generali di sicurezza.
	Prima di questa fase operativa, estrarre la spina di rete dalla presa elettrica. In caso contrario esiste il rischio di incidenti causati da avviamento involontario dell'elettroattuale.
	Durante la fase operativa utilizzare la protezione per gli occhi.
	Durante la fase operativa utilizzare la protezione acustica.
	Durante la fase operativa utilizzare la protezione per le mani.
<b>AVVERTENZA</b>	Questa avvertenza mette in guardia dallo sviluppo di una possibile situazione pericolosa che può comportare il pericolo di incidenti gravi oppure anche mortali.
	Conferma la conformità dell'elettroattuale con le direttive della Comunità europea.
	Una volta che un elettroattuale o un qualunque altro prodotto eletrotecnico sarà diventato inservibile, portarlo ad un centro di raccolta adibito ad un riciclaggio eseguito secondo criteri ecologici.
	Prodotto con isolamento doppio oppure rinforzato
	Diametro di un componente rotondo
	Spessore max. del materiale in acciaio fino a 400 N/mm <sup>2</sup>
	Spessore max. del materiale in acciaio fino a 600 N/mm <sup>2</sup>
	Spessore max. del materiale in acciaio fino a 800 N/mm <sup>2</sup>
	Spessore max. del materiale in alluminio fino a 250 N/mm <sup>2</sup>
	Diametro foro di partenza
	Raggio di curvatura interno, minimo
	Peso conforme alla EPTA-Procedura 01/2003

Simbolo	Unità internazionale	Unità nazionale	Descrizione
$\eta_0$	/min	cose/min	Numero di corsie a vuoto
$\eta_5$	m/min	m/min	Velocità di taglio
$P_1$	W	W	Potenza assorbita nominale
$P_2$	W	W	Potenza resa
$M_{...}$	mm	mm	Misura, filigrana metrica
$L_{wA}$	dB	dB	Livello di potenza acustica
$L_{pA}$	dB	dB	Livello di pressione acustica
$K_{...}$			Non determinato
$a$	$m/s^2$	$m/s^2$	Accelerazione
	$m, s, kg, A, mm, V,$ $W, Hz, N, ^\circ C, dB,$ $/min, m/s$	$m, s, kg, A, mm, V,$ $W, Hz, N, ^\circ C, dB,$ $/min, m/s$	Unità di base ed unità derivate del sistema unità internazionale.



## Bruksanvisning i original plåtnäbbare.

## Använda symboler, förkortningar och begrepp.

Tecken	Förklaring	International enhet	National enhet	Förklaring
	Bifogad dokumentation som t. ex. instruktionsbok och Allmänna säkerhetsanvisningar ska ovillkorligen läsas.	/min	r/min	Slagfrekvens på tomtgång
	Innan beskriven åtgärd vidtas ska stickproppen dras ur nättutaget. I annat fall finns risk för att elverktyget vid oavsiktlig start orsakar personskada.	m/min	m/min	Skärhastighet
	Vid arbetet ska ögonskydd användas.	W	W	Uppagen effekt
	Vid arbete ska hörselskydd användas.	mm	mm	Mätt, meirisk gängga
	Vid arbete ska händskydd användas.	dB	dB	Ljudeffektnivå
	Vid arbete ska handskydd användas.	dB	dB	Ljudtrycksnivå
	Denna anvisning hänvisar till en eventuellt farlig situation som kan leda till allvarliga personskador eller till död.	m/s <sup>2</sup>	m/s <sup>2</sup>	Osäkerhet
	Försäkrar om att elverktyget överensstämmer med Europeiska gemenskapsdirektivet.			Acceleration
	Kasserade elverktyg och andra elektroniska och elektriska produkter ska omhändertas och hanteras på miljövärligt sätt.			Bas- och härladda enheter från det internationella enhetsystemet SI.
	En produkt med dubbel eller förtäckt isolering			Bas- och härladda enheter från det internationella enhetsystemet SI.
	Diameter för en rund komponent			
	max. materialtjocklek i stål upp till 400 N/mm <sup>2</sup>			
	material i stål upp till 600 N/mm <sup>2</sup>			
	material i stål upp till 800 N/mm <sup>2</sup>			
	max. materialtjocklek i aluminium upp till 250 N/mm <sup>2</sup>			
	Förborring för invändig utskärning			
	Minsta radi			
	Vikt enligt EPTA-Procedure 01/2003			

## Misure ecologiche, smaltimento.

Portare ad un centro di raccolta adibito ad un riciclaggio eseguito secondo criteri ecologici gli imballaggi, gli eletroattrezzi e gli accessori scarati.

Matrice	Lunghezza minima del punzone
<b>BLK2:0:</b>	3 01 09 141 00 3
<b>BLK3:5:</b>	45 mm
<b>BLK3:5:</b>	51,5 mm
<b>BLK3:5:</b>	51,5 mm
<b>BLK3:0:</b>	51,5 mm
<b>BLK3:0:</b>	58,8 mm
<b>BLK3:0:</b>	56,6 mm
<b>BLK3:0:</b>	54,5 mm

**BLK2.0/BLK3.5:** Per tagliare utilizzando una sagoma, la sagoma viene seguita con la parte cilindrica inferiore della guida del punzone. La distanza tra la sagoma e l'effettivo bordo di taglio è di 2,5 mm. La sagoma dovrebbe avere uno spessore di almeno 2 mm, lo spessore complessivo di sagoma e pezzo in lavorazione non deve superare 5,5 mm.

**BLK1.6:** Per la lavorazione di lamiere con gole profonde può essere montato il set per profili formabile come optional (vedi pagina 14).

## Mantenzione ed Assistenza Clienti.

Utilizzare un impianto di aspirazione stazionario, soffiare spesso la parte interna dell'eletroattrezzo attraverso le fessure di ventilazione con aria compressa asciutta e senza olio ed inserire a monte un interruttore di sicurezza. In caso di condizioni di impiego estreme durante la lavorazione di metallo è possibile che polvere conduracce si depositi all'interno dell'eletroattrezzo. L'isolamento di protezione dell'eletroattrezzo può essere pregiudicato.

Ingrassare leggermente le superfici di scorrimento tra supporto della matrice e punzone.  
 Se la conduttruta d'allacciamento dell'eletroattrezzo è difettosa, deve essere sostituita attraverso una speciale conduttruta d'allacciamento già appositamente predisposta e disponibile presso il Centro di Assistenza Clienti FEIN.

## In caso di necessità è possibile sostituire da soli le seguenti parti:

Utensili ad innesto  
FEIN.

## Responsabilità per vizi e garanzia.

La prestazione di garanzia sul prodotto è valida secondo la relativa normativa vigente nel Paese in cui avviene l'immissione sul mercato. Inoltre la FEIN riconosce la garanzia conformemente alla dichiarazione di garanzia produttore FEIN.

Nel pacchetto di fornitura del Vostro eletroattrezzo si può essere compresa anche solo una parte degli accessori descritti o illustrati nelle presenti istruzioni per l'uso.

## Dichiarazione di conformità.

La ditta FEIN assumendone la piena responsabilità, dichiara che il presente prodotto è conforme alle relative norme riportate nell'ultima pagina delle presenti istruzioni per l'uso.

## Gjærligste symboler, forkortinger og begreper.

Symbol, teken	Verklaring
	Lees beslist de meegeleverde documenten, zoals de gebruiksaanwijzing en de algemene veiligheidsvoorschriften.
	Trek de stekker uit het stopcontact voordat u deze handeling uitvoert. Anders bestaat er verwondingsgevaar door onbedoeld starten van het elektrische gereedschap.
	Gebruik tijdens de werkzaamheden een oogbescherming.
	Gebruik tijdens de werkzaamheden een handbescherming.
	Dit is een waarschuwing voor een mogelijk gevaarlijke situatie die tot ernstig letsel of de dood kan leiden.
	Beweist de conformiteit van het elektrische gereedschap met de richtlijnen van de Europese Gemeenschap.
	Versteltele elektrische gereedschappen en andere elektrotechnische en elektrische producten moeten apart worden ingezameld en op een voor het milieu verantwoorde wijze worden hergebruikt.
	Product met een dubbele of verstevigde isolatie
	Diameter van een rond deel
	Max. materiaaldikte staal tot 400 N/mm <sup>2</sup>
	Max. materiaaldikte staal tot 600 N/mm <sup>2</sup>
	Max. materiaaldikte staal tot 800 N/mm <sup>2</sup>
	Max. materiaaldikte aluminium tot 250 N/mm <sup>2</sup>
	Boorgat voor uitsparringen
	Min. inwendige curveradius
	Gewicht volgens EPTA-Procedure 01/2003

## Vedlikehold og kundeservice.



Bruk et stasjonært avsugningsanlegg, blås ofte gjennom den innvendige delen av el-verktøyet gjennom ventilasjonsspatene med tørt og oljeffri trykkluft, og tilslutt en jordfeilbryter. Ved ekstremt bruksvilkår kan det ved bearbeidelse av metallsette seg strømledende stav inne i elektroverktøyet.

Beskytelsesisolasjonen til elektroverktøyet kan svekkes. Smør glideflakene mellom matriseholder og stempel lett inn. Hvis strømledningen til elektroverktøyet er skadet må den skiftes ut mot en spesiell ledning som fås kjøpt hos FEIN-kundeservice.



Følgende deler kan du skifte ut selv etter behov: Innsatsverktøy.

## Reklamasjonsrett og garanti.

Reklamasjonsretten for produktet gjelder ifj. de lovmessige bestemmelser i det landet produktet selges i. Ut over dette viser FEIN garanti i henhold til FEIN-produsentens garanterklæring. Kun en del av det beskrevne eller illustrerte tilbehøret i denne driftsinstrukturen inngår i leveransen av elektroverktøyet.

## Samsvarserklæring.

Firmaet FEIN erklærer som ansvarlig at dette produkttet stemmer overens med de vanlige bestemmelserne som er oppført på siste side i denne driftsinstrukturen.

## Miljøvern, deponering.

Emballasjer, gammelt elektroverktøy og tilbehør må leveres inn til miljøvennlig resirkulering.

Teken	Eenheid internationaal	Eenheid nasjonalt	Verklaring
$n_0$	/min	$\text{min}^{-1}$	Onbelast antall knipbewegingen
$n_S$	m/min	m/min	Knipsnelhet
$P_1$	W	W	Opgenomen vermogen
$P_2$	W	W	Afgegeven vermogen
M...	mm	mm	Maat, metrische Schroefdraad
$L_{WA}$	dB	dB	Geulidsvermogen niveau
$L_{PA}$	dB	dB	Geulidsdrukniveau
K...			Onzekerheit
$a$	$\text{m/s}^2$	$\text{m/s}^2$	Versnelling
	$\text{W}, \text{Hz}, \text{N}, ^\circ\text{C}, \text{dB},$ $/\text{min}, \text{m/s}^2$	$\text{m}, \text{s}, \text{kg}, \text{A}, \text{mm}, \text{V},$ $\text{W}, \text{Hz}, \text{N}, ^\circ\text{C}, \text{dB},$ $/\text{min}, \text{m/s}^2$	Basiseenheden en afgeleide enheder ut fra internasjonale enhedstilsettel



	Minimumlengte van de stempel
<b>R12-R:</b>	
3 01 09 14° 00 3	45 mm
<b>R13.5:</b>	
3 13 09 093 00 3	51,5 mm
3 13 09 094 00 1	51,5 mm
<b>R14.0:</b>	
3 13 09 109 00 2	58,8 mm
3 13 09 107 00 0	56,6 mm
3 13 09 108 00 8	54,5 mm

**Milieudæmning og avføring av avfall.**  
Voer verpakkingen, verskillende elektriske gereedskaper og tilbehør på en miljøverdig måte.

## Original driftsinstruks plate typer.

### Anvendte symboler, forkortelser og uttrykk.

Symbol, tegn	Forklaring		
	Vedlagte dokumenter som driftsinstruks og generelle sikkerhetsinformasjoner må absolutt leses.		
	Før dette arbeidet må du trekke stoppetet ut av stikkontakten. Ellers er det fare for skader hvis elektroverktøyet starter uavkårlig.		
	Bruk øyebeskyttelse ved arbeid.		
	Bruk hørselvern ved arbeid.		
	Bruk håndbeskyttelse ved arbeid.		
	Denne informasjonen henviser til en mulig farlig situasjon som kan medføre alvorlige farer eller død.		
	Vrakede elektroverktøy og andre elektrotekniske og elektriske produkter må samles inn hver for seg og leveres inn til en miljøvennlig resirkulering.		
	Produkt med dobbelt eller forsterket isolasjon		
	Diameter til en rund del		
	Maks. materialeytikkelse i stål opp til 400 N/mm <sup>2</sup>		
	max. materialeytikkelse i stål opp til 600 N/mm <sup>2</sup>		
	Maks. materialeytikkelse i aluminium opp til 250 N/mm <sup>2</sup>		
	Forborring for innvendige utskjæringer		
	Kurveradius innvendig, minst		
	Vekt tilsvarende EPTA-Procedure 01/2003		
Tegn	Enhet internasjonalt	Enhet nasjonalt	Forklaring
$n_0$	/min	min <sup>-1</sup>	Tomgangsslagall
$n_S$	m/min	m/min	Skjærehastighet
$P_1$	W	W	Opprett effekt
$P_2$	W	W	Avgitt effekt
$M_{...}$	mm	mm	Nål, metriske gjenger
$L_{WA}$	dB	dB	Lydeftektnivå
$L_{pA}$	dB	dB	Lydtrykknivå
$K_{...}$			Usikkerhet
$a$	m/s <sup>2</sup>	m/s <sup>2</sup>	Akselerasjon
	$m, s, kg, A, mm, V, W, Hz, N, °C, dB,$	$m, s, kg, A, mm, V, W, Hz, N, °C, dB,$	Basis- og avledede enheter fra det internasjonale enhetsystemet SI.

**Conformitetsdeklarering.**  
De firma FEIN erklærer at alle en verantwoordelige dat dit produkt overstemmer med de gældende forskrifter die op de laaste pagina van deze gebruiksaanwijzing vermeld staan.

## Simbología, abreviaturas y términos empleados.

Símbolo	Definición
	Es imprescindible leer los documentos que se adjuntan, como las instrucciones de servicio y las instrucciones generales de seguridad.
	Antes de realizar el paso de trabajo descrito, sacar el enchufe de la red. En caso contrario, podría accidentarse al ponerse en marcha fortuitamente la herramienta eléctrica.
	Al trabajar protegerse los ojos.
	Al trabajar utilizar un protector de oídos.
	Al trabajar utilizar una protección para las manos.
	<b>ADVERTENCIA</b>
	Este símbolo advierte sobre una situación peligrosa que puede comportar lesiones graves o mortales.
	Atestigua la conformidad de la herramienta eléctrica con las directrices de la Comunidad Europea.
	Acumular por separado las herramientas eléctricas y demás productos electro-técnicos y eléctricos inservibles y someterlos a un reciclaje ecológico.
	Producto dotado con un aislamiento doble o reforzado
	Diámetro de una pieza redonda
	Grosor máx. en acero hasta 400 N/mm <sup>2</sup>
	Grosor máx. en acero hasta 600 N/mm <sup>2</sup>
	Grosor máx. en acero hasta 800 N/mm <sup>2</sup>
	Grosor máx. en aluminio hasta 250 N/mm <sup>2</sup>
	Taladro previo para recortes interiores
	Radio mínimo interior para cortes en curva
	Peso según EPTA-Procedure 01/2003

## Vedligeholdelse og kundeservice.

Brug et stationært opslugningsanlæg, blæs den indvendige side af el-værktøjet genem ventilarationsåbningerne igennem med tør og olie-fri trykluft med hyppige mellemrum og forkoble et HFI-relæ. Under ekstreme brugsbedingelser kan bearbejdning af metal føre til aflejring af ledende strøm linde i el-værktøjet. El-værktøjettes beskyttelsesisolering kan forringes.

Smør et tyndt lag fedt på glidefladerne mellem matriceholder og stempel.

Er el-værktøjettes tilslutningsledning beskadiget, skal den erstattes med en speciel forberedt tilslutningsledning, der fås hos FEIN kundeservice.

Følgende dele kan du selv udskifte efter behov: Tilbehør

## Mangelsansvar/reklamationsret og garanti.

Mangelsansvaret/reklamationsretten er fastlagt i de lovgivne bestemmelser, der gælder i det land, hvor maskinen maa-fabrikantens garantierklæring.

Det kan være, at el-værktøjet kun leveres med en del af det tilbehør, der beskrives eller illustreres i driftsvejledningen.

## Overensstemmelseserklæring.

Firmaet FEIN erklærer på eget ansvar, at dette produkt er i overensstemmelse med de gældende bestemmelser, der findes på den sidste side i denne driftsvejledning.

## Miljøbeskyttelse, bortskaftelse.

Emballage, udvjetet el-værktøj og tilbehør bedes afføvet til miljøvenlig genbrug.

Símbolo	Unidad internacional	Unidad nacional	Definición
$n_0$	/min	min <sup>-1</sup>	Nº de carreras en vacío
$n_S$	m/min	m/min	Velocidad de corte
$P_1$	W	W	Potencia absorbida
$P_2$	W	W	Potencia útil
$M...$	mm	mm	Medida, rosca métrica
$L_{wA}$	dB	dB	Nivel de potencia acústica
$L_{WA}$	dB	dB	Nivel de presión sonora
$K...$			Inseguridad
$a$	$m/s^2$	$m/s^2$	Aceleración
	$m, s, kg, A, mm, V, W, Hz, N, ^oC, dB, /min, m/s^2$	$m, s, kg, A, mm, V, W, Hz, N, ^oC, dB, r.p.m., m/s^2$	Unidades básicas y unidades derivadas del sistema internacional de unidades ■.



## Original brugsanvisning nipler.

## Anvendte symboler, forkortelser og begreber.

Symbol, tegn	Forklaring	Læs ubetegnet vedlagte dokumenter som f.eks. driftsvejledning og almindelige sikkerhedsforskrifter.
	Træk stikket ud af stikkonen før dette arbejdsskridt. Ellers er der fare for kvæstelser som følge af utilsigtet start af el-værktøjet.	
	Brug øjenbeskyttelse under arbejdet.	
	Brug hørevern under arbejdet.	
	Denne henvisning viser en mulig farlig situation, der kan føre til alvorlige kvæstelser evt. med døden til følge.	Bekræfter at el-værktøjet er i overensstemmelse med gældende direktiver inden for det europeiske fælleskab.
	Gammelt el-værktøj og andre elektroniske og elektriske produkter skal samles og afføres separat til miljøvenlig genbrug.	Produkt med dobbelt eller forstærket isolering
	Diameter på en rund del	
	max. materialetykkelse i stål op til 400 N/mm <sup>2</sup>	
	max. materialetykkelse i stål op til 600 N/mm <sup>2</sup>	
	max. materialetykkelse i stål op til 800 N/mm <sup>2</sup>	
	max. materialetykkelse i aluminium op til 250 N/mm <sup>2</sup>	Mindste diameter for forborring ved skærestart midt i emne (indvendigt snit)
	Radius for den mindste kurve (indvendig, udvendig)	
	Vægt iht. EPTA-Procedure 01/2003	

## Declaración de conformidad.

La empresa FEIN declara bajo su propia responsabilidad que este producto cumple con las disposiciones pertinentes detalladas en la última página de estas instrucciones de servicio.

## Protección del medio ambiente, eliminación.

Los embalajes, y las herramientas eléctricas y accesorios inseribles deberán entregarse a los puntos de recogida correspondientes para que puedan ser sometidos a un reciclaje ecológico.

Matriz	Longitud mínima del punzón
<b>BLK2.0:</b>	
3 01 09 141 00 3	45 mm
<b>BLK3.5:</b>	
3 13 09 093 00 3	51,5 mm
3 13 09 094 00 1	51,5 mm
<b>BLK5.0:</b>	
3 13 09 109 00 2	58,8 mm
3 13 09 107 00 0	56,6 mm
3 13 09 108 00 8	54,5 mm

**BLK2.0/BLK3.5:** Al roer la chapa empleando una plantilla ésta es palpada por la parte inferior cilíndrica de la guía del punzón. La separación entre la plantilla y el borde cortante efectivo es de 2,5 mm. El grosor mínimo de la plantilla deberá ser de 2 mm, no debiendo rebasar el grosor de la plantilla y de la pieza de trabajo el grosor total de 5,5 mm.

**BLK1.6:** Para trabajar chapas con acanalados profundos puede emplearse el juego para perfiles adquirible opcionalmente (ver páginas 14).

## Reparación y servicio técnico.

Utilice un equipo de aspiración estacionario, limpíe con frecuencia el interior de la herramienta eléctrica soplando aire comprimido seco y exento de aceite por las rejillas de refrigeración, y conecte la herramienta eléctrica a través de un interruptor diferencial (FI). En caso de trabajar metales bajo unas condiciones extremas puede llegar a depositarse polvo conductor de corriente en el interior de la herramienta eléctrica. Ello puede dañar la eficacia del aislamiento de protección de la herramienta eléctrica.

Engrase ligeramente las superficies de deslizamiento entre el portamáriz y el punzón. En caso de que se dañe el cable de conexión de la herramienta eléctrica es necesario sustituirlo por un cable de repuesto original adquirible a través de uno de los servicios técnicos FEIN.

**Si tiene precisión, puede sustituir IUD, mismo las piezas siguientes:** Útiles

## Garantía.

La garantía del producto se realiza de acuerdo a las regulaciones legales vigentes en el país de adquisición. Adicionalmente, FEIN ofrece una garantía ampliada de acuerdo con la declaración de garantía del fabricante FEIN.

El material de serie suministrado con su herramienta eléctrica puede que no corresponda en su totalidad al material descrito o mostrado en estas instrucciones de servicio.





