

Fahrbare einachsige Kompressoren

Von 2 bis 10,2 m³/min

SC 30 2 08 41 0015
SC 40 2 08 41 0020

SC 20 DS-2

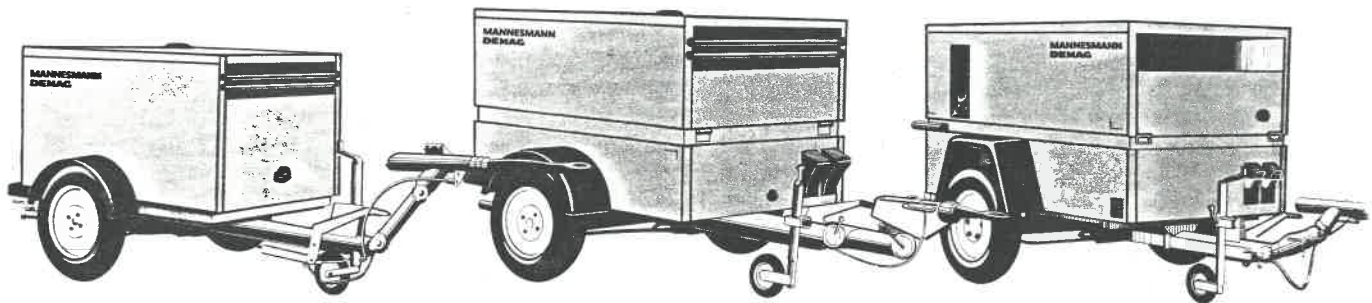
Der „Kleinste“ im Mannesmann Demag Kompressorenprogramm für den Luftbedarf bis 2,0 m³/min. – jetzt mit Zweizylinder-Motor und einer neu konzipierten Luftmengenregelung. Extrem kompakt im Aufbau und doch servicefreundlich. Die einteilige und mit Gasfeder abgestützte Haube reicht bis zum Chassisboden und ermöglicht ungehinderten Zugang zu allen Anlagenteilen. Mit integriertem Werkzeugöler. Selbsttätige elektr. Relais-Abschaltung bei zu geringem Öldruck Motor und zu hoher Verdichtertemperatur.

SC 30 DS (ES)-1 / SC 40 DS (ES)-1

Die Kompressoren mit der großen Klappe für den Luftbedarf bis 3,8 m³/min. Die große Haube läßt sich weit zurückklappen, so daß alle Teile der Anlage gut zugänglich sind. Ein Stauraum mit 135 l Inhalt bietet Platz für schallgedämpfte Aufbruchhämmer, Schläuche und Spitz-eisen. Die niedrigen Betriebsgewichte der Anlagen, z. B. SC 30 DS-1 mit 730 kg, garantieren, daß die Anlagen mit vielen Pkw und Lieferwagen verfahren werden können. Mit integriertem Werkzeugöler. Selbsttätige elektr. Relais-Abschaltung bei zu geringem Öldruck Motor, zu hoher Verdichtertemperatur, zu hoher Zylinderkopftemperatur Motor und defektem Keilriemen Motorgebläse. (Bei Elektroanlagen: Abschaltung bei falscher Drehrichtung.)

SC 50 DS

Die Modellreihe für den Luftbedarf bis 5,4 m³/min. Die große, mit zwei Gasfedern abgestützte, Haube macht bei fälligen Wartungsarbeiten den Zugang zu Motor und Verdichter leicht. Der eingebaute Werkzeugöler und ein Stauraum sind serienmäßig. Weitere Pluspunkte der SC 50 DS: Getrennte Luftfilteranlage für Motor und Verdichter. Großer Kraftstoffbehälter mit 76 l Inhalt. Stufenlose Regelung der Motordrehzahl je nach Druckluftbedarf. Selbsttätige elektronische Abschaltung bei zu geringem Öldruck Motor, zu hoher Zylinderkopftemperatur Motor, zu hoher Verdichtertemperatur, verschmutztem Luftfilter und defektem Keilriemen vom Motorgebläse.



208410010/208410015

208410020

Typ	SC 20 DS-2	SC 30 DS-1	SC 30 ES-1	SC 40 DS-1	SC 40 ES-1
Volumenstrom n. ISO 1217 [m ³ /min]	2,0	3,0	3,0	3,8	3,8
Norm. Betriebsüberdruck [bar]	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0
Druckbereich [bar]	5–8	5–8	5–8	5–8	5–8
Ölfüllung Kompressor [l]	10	15	15	15	15
Antriebsmotor	KHD	KHD	E-Motor	KHD	E-Motor
Motorotyp	F2L 208F	F2L 511D	160L	F2L 511D	180M
Kühlsystem	Luft	Luft	–	Luft	–
Installierte Motorleistung [kW]	14,5	24,3	22	25,7	30
Drehzahlbereich [1/min]	1800–3300	1650–2700	3000	1750–3000	3000
Ölfüllung Motor [l]	3,75	3,5	–	3,5	–
Tankinhalt [l]	27,5	40	–	40	–
Betriebsgewicht ohne Bremse [kg]	560	730	–	760	–
Betriebsgewicht mit Bremse [kg]	580	740	730	770	750
Mögliche Zuladung [kg]	–	120/110	120	90/80	100
Zul. Gesamtgewicht [kg]	600	850	850	850	850
Länge gebremst [mm]	3100	3150	3120	3120	3120
Länge ungebremst [mm]	2800	3100	–	3050	–
Breite [mm]	1390	1450	1550	1550	1550
Höhe [mm]	1115	1300	1300	1300	1300
Druckluftanschlüsse	2 x 3/4"				
Schallpegel AVV Lastl. [dB(A)]	70	70	60	70	60
** Schalleistungspegel Lastl. [dB(A)/1-pW]	100	100	100	100	100

* auf Anfrage ** gesetzliche Grenzwerte der EG-Richtlinie 84/533 EWG bzw. Baumaschinenlärm-Verordnung 15. BIm Sch V