



activArc



- Gasgekühltes WIG-DC-Inverterschweißgerät
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- WIG-Pulsen im Hz- und kHz-Bereich bis 15 kHz
- 8 programmierte JOBs (Schweißaufgaben)
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- Über Brennergastaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbares Upslope / Downslope
- Punktschweiß-/Heft-Funktion
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- E-Hand-Schweißen
- E-Hand-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Sicheres Fallnaht- und Steignachtschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick Funktion
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Tragbar, mit Schulterriemen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Netzanschluss 230V / 16 A
- Hohe Netzspannungstoleranzen +15% / -40% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung

	WIG		E-Hand	
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 200 A		5 A - 150 A	
Einschaltdauer bei Umgebungst.	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
25 %	200 A	200 A	–	–
35 %	–	–	150 A	150 A
60 %	150 A	150 A	120 A	120 A
100 %	120 A	120 A	100 A	100 A
Leerlaufspannung	63 V			
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A			
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)			
cos φ	0,99			
Wirkungsgrad	86 %			
Maße Gerät LxBxH in mm	431 x 181 x 294			
Gewicht Gerät	10,2 kg			
Schutzart	IP 23			
Brenneranschluss	Dezentral			
Normen	IEC 60 974-1; -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A			