

### 6.3 Torque settings - W22000 Series

#### 6.3.1 Metric system pressure/torque table - W22000 Series

Pump pressure (bar)	Torque (Nm)	Pump pressure (bar)	Torque (Nm)
69	3.051	386	17,068
83	3.670	400	17,687
97	3.670	414	18,306
110	4.864	428	18,925
124	5.483	441	19,500
138	6.102	455	20,119
152	6.721	469	20,738
166	7.340	483	21,357
179	7.915	497	21,976
193	8.534	510	22,551
207	9.153	524	23,170
221	9.772	538	23,789
234	10.347	552	24,408
248	10.966	566	25,027
262	11.585	579	25,602
276	12.204	593	26,221
290	12.823	607	26,840
303	13.398	621	27,459
317	14.017	634	28,034
331	14.636	648	28,653
345	15.255	662	29,272
359	15.874	676	29,891
372	16.449	690	30,510

To set the torque, adjust the pump pressure according to the following calculation:

$$\text{Pump pressure} = \text{Desired Torque} \div \text{Torque Factor}$$

Torque Factor (metric system)	
W22000 Series	44,217

Abstützarm richtig ansetzen !

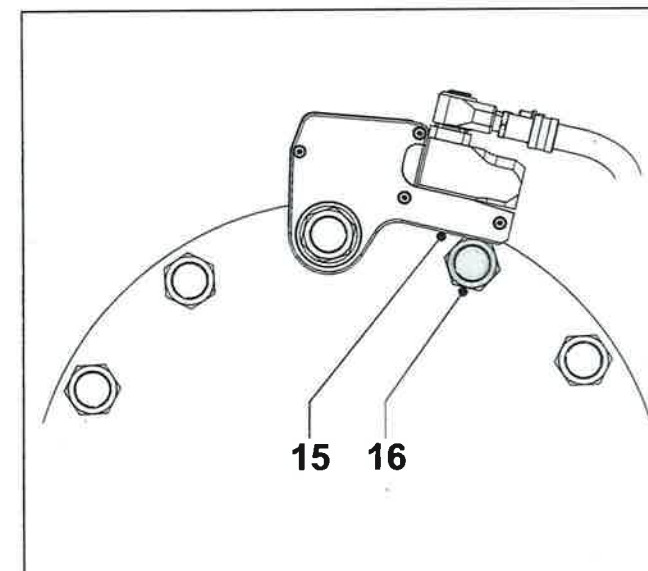


Abb. E

- #### 4.3 Betrieb des Werkzeugs (Abb. E)
- Setzen Sie den Reaktionsarm (15) gegen ein geeignetes Widerlager (16). Das Widerlager wirkt der durch das Werkzeug verursachten Kraft entgegen.

# Achtung !!!

**Inbetriebnahme des Schraubers**

**NUR mit Beachtung der**

**BEDIENUNGSANLEITUNG**

**und richtig aufgesetztem**

**REAKTIONSARM da sonst**

**BRUCHGEFAHR besteht !!!**