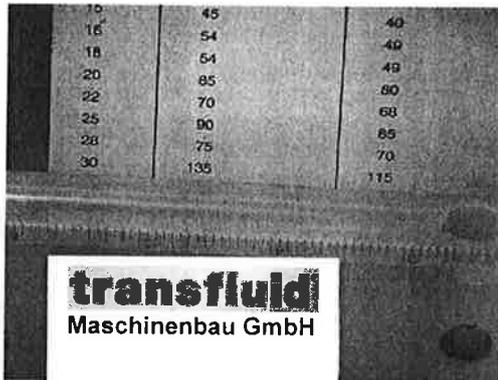


Betrieb (Schneidringvormontage)

Mobilbiegemaschine MB 642 einschalten.
Drehrichtung des Hydraulikmotors beachten.



Aus der Drucktabelle den Wert für den entsprechende Rohrdurchmesser auswählen.
Dabei auf Einschneid- und Mehrschneidring achten.



Achtung

Druckeinstellung für die Vormontage unbedingt nach der folgenden Drucktabelle vornehmen.

Eine falsche Druckeinstellung führt zur Fehlmontage.

| Rohr-Ø in mm | Druck in bar | |
|-----------------|-----------------|----------------|
| | Mehrschneidring | Einschneidring |
| 6 | 25 | 22 |
| 8 | 25 | 25 |
| 10 | 35 | 32 |
| 12 | 35 | 32 |
| 14 | 45 | 40 |
| 15 | 45 | 40 |
| 16 | 54 | 49 |
| 18 | 54 | 49 |
| 20 | 85 | 80 |
| 22 | 70 | 68 |
| 25 | 90 | 85 |
| 28 | 75 | 70 |
| 30 | 135 | 115 |
| 35 | 124 | 104 |
| 38 | 190 | 161 |
| 42 | 185 | 157 |