



Druckereinstellung zum Bördeln unbedingt nach der folgenden Drucktabelle vornehmen.



Eine falsche Druckeinstellung führt zur Fehlmontage.

Rohr-Ø x Wandstärke	Druck in bar für Bördelung	Rohr-Ø x Wandstärke	Druck in bar für Bördelung
6 x 1,0 mm	24	18 x 1,0 mm	63
6 x 1,5 mm	24	18 x 1,5 mm	79
8 x 1,0 mm	32	18 x 2,0 mm	86
8 x 1,5 mm	32	20 x 2,0 mm	102
10 x 1,0 mm	24	20 x 2,5 mm	125
10 x 1,5 mm	32	22 x 1,5 mm	102
10 x 2,0 mm	47	22 x 2,0 mm	110
12 x 1,0 mm	32	25 x 2,5 mm	141
12 x 1,5 mm	40	25 x 3,0 mm	157
12 x 2,0 mm	47	28 x 1,5 mm	141
14 x 1,0 mm	40	28 x 2,0 mm	157
14 x 1,5 mm	55	30 x 3,0 mm	188
14 x 2,0 mm	63	30 x 4,0 mm	196
15 x 1,0 mm	32	35 x 2,0 mm	196
15 x 1,5 mm	40	35 x 3,0 mm	235
16 x 2,0 mm	63	38 x 4,0 mm	250
16 x 2,5 mm	86	42 x 3,0 mm	227
		42 x 2,0 mm	250

Rohr-Ø in mm	Druck in bar	
	Mehrschneidring	Einschneidring
6	25	22
8	25	25
10	35	32
12	35	32
14	45	40
15	45	40
16	54	49
18	54	49
20	85	80
22	70	68
25	90	85
28	75	70
30	135	115
35	124	104
38	190	161
42	185	157