

System 28

FÜR SCHWERE ANWENDUNGEN



MATERIALIEN

Materialstärke ca. 24,5 – 27 mm

PROFESSIONAL 750

hochwertiger Stahl S355J2+N,
plasmanitriert und BAR-beschichtet

PROFESSIONAL EXTREME 8.7 / 8.8

Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7 / X8.8,
plasmanitriert und BAR-beschichtet



BOHRUNG Ø 28 mm

1. Bohrungen Oberfläche im Diagonalraster bzw. 100x100 mm Raster
2. Bohrungen mit Radius 3 mm
3. Ecken und Kanten mit Radius 3 / 6 mm
4. Höhe Seitenwange 200 mm
Bohrungsabstand Seitenwange 50 mm
5. Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
6. Konstruktion durch Rippen verstärkt

