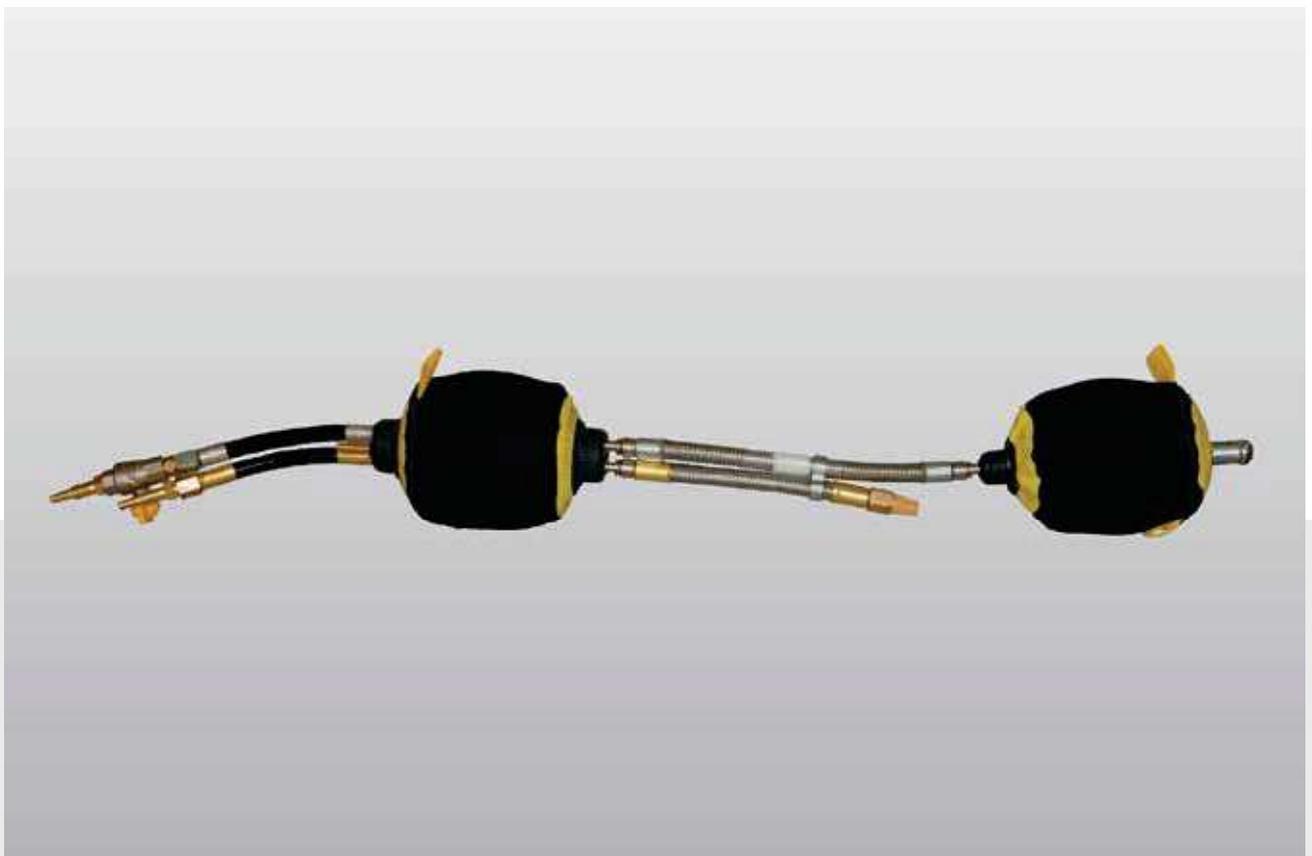


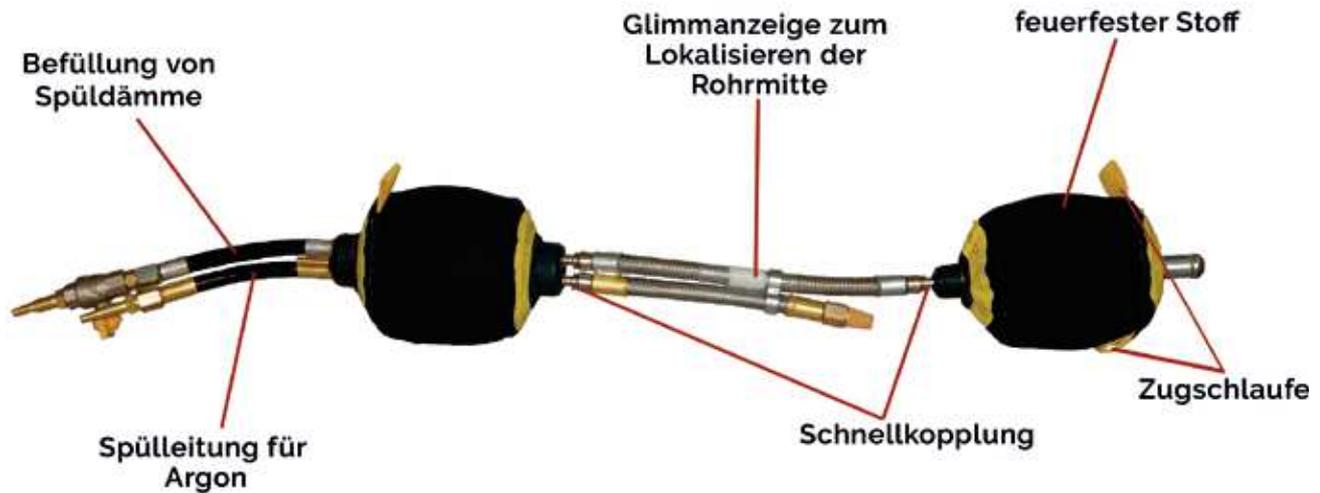
Formiersystem aufblasbar PURGE STAR

für Rohrendurchmesser 50 mm – 637 mm



Eigenschaften

- Minimalisierung von Zeit und Kosten
- problemloses Positionieren der Formier-Einheit selbst bei langen Rohrleitungen bzw. auch bei Rohrleitungen mit mehreren Rohrbögen
- bei Rohrleitungen mit kleinen Öffnungen ist ein müheloses Positionieren und Entfernen der Formier-Einheit gewährleistet
- durch Schnellverschlüsse schnelles Austauschen der einzelnen Komponenten möglich
- aus hitzebeständigen und feuerfesten Material
- Verwendung für unterschiedliche Rohrdurchmesser
- Messung des Restsauerstoff durchführbar



Funktionsweise

Nach der Positionierung der Formier-Einheit (Lokalisierung der Rohrmitte durch Phosphorband am Verbindungsschlauch) werden die zwei Formier-Blasen (Primary und Secondary bag) mit Formiergas oder Luft gefüllt (ein Überdruckventil verhindert das Bersten der Formier-Blasen). Danach wird die Zuleitung des Formiergases bzw. der Luft durch das Absperrventil geschlossen. Die Kammer wird mit dem Formiergas gefüllt und danach mit dem Schweißen begonnen.

Beim Ausgang des Überdruckes kann, wenn nötig die Restsauerstoffmessung vorgenommen werden. Nach dem Schweißvorgang wird die Zuleitung des Formiergases geschlossen und das Absperrventil geöffnet. Sodann entweicht der Druck aus den Blasen und die Formier-Einheit lässt sich mühelos aus dem Rohr entfernen.

