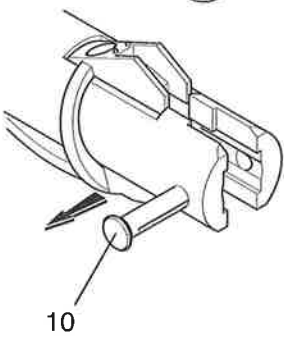
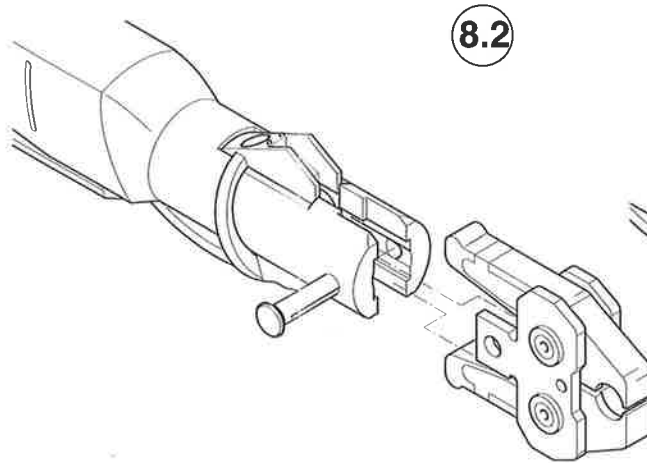


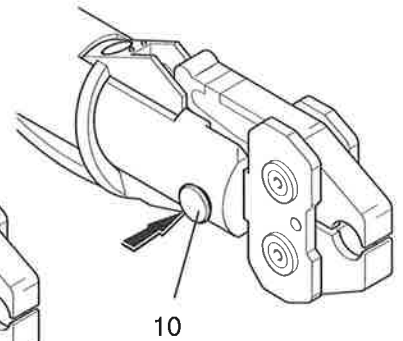
8.1



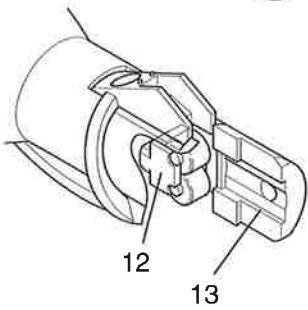
8.2



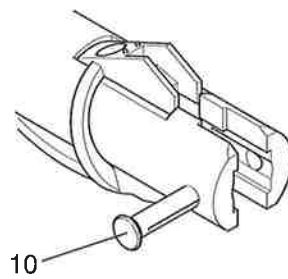
8.3



10



10



1. Technische Daten

Motor:

Spannung:	12 V
Leistungsabgabe max:	270 W
Drehzahl:	max. 21000 min ⁻¹

Maximale Kraft:	32 kN
Höhe: ca. 115 mm / Breite: ca. 85 mm /	
Länge: ca. 450 mm / Gewicht mit Akku: ca. 4,4 kg /	
Gewicht ohne Akku: ca. 3,7 kg	

Akku:

Spannung:	12 V
Kapazität:	2 Ah
Ladezeit	ca. 17 min
Höhe: ca. 67 mm / Breite: ca. 60 mm /	
Länge: ca. 120 mm / Gewicht: ca. 0,7 kg	

Ladegerät:

Input:	220V - 50 Hz
Output:	7,2 - 12 V
Ladestrom Schnellladung:	5,8 A
Ladezeit für 2 Ah Akku:	ca. 17 min
Gewicht:	0,64 kg

2. Bestimmungsgemäße Verwendung

Das Pressgerät ist ausschließlich für den Einsatz von Pressbacken/Zwischenbacken geeignet, welche vom Pressbackenhersteller zur Verwendung freigegeben sind. Diese Pressbacken/Zwischenbacken werden in der Regel von den Systemanbietern angeboten.

Eine andere oder darüber hinausgehende Benutzung gilt als nicht bestimmungsgemäß. Für hieraus resultierende Schäden haftet Novopress nicht. Das Risiko trägt allein der Anwender. Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch das Beachten der Betriebsanleitung und die Einhaltung der Inspektions- und Wartungsbedingungen.

Das Pressgerät darf nur nach Einweisung des Anwenders bedient werden.

3. Ladegerät

Die Funktionsweise und Bedienung des Ladegerätes entnehmen Sie bitte der beiliegenden Gebrauchsanleitung für das Ladegerät.

4. Kurzbeschreibung des Pressgerätes

(1) = Start-Taster

(2) = Stop-Taster = zum Abschalten eines Pressvorganges z.B. in Gefahrensituationen oder zum Ausschalten einer Störungsanzeige und der erneuten Inbetriebnahme der Pressgerät

(3) = rote LED

(4) = grüne LED = Betriebsbereit (LED leuchtet)

siehe Kurz-
beschreibung LED

(5) = Akku

5. Funktion

Das Pressgerät arbeitet elektromechanisch.

Haltebolzensicherung

Die elektronische Sicherung überprüft, ob der Haltebolzen (10) bis zum Anschlag eingeschoben wurde. Ist nicht korrekt eingeschobenem Haltebolzen (10) ist eine Verpressung nicht möglich.

Pressautomatik

Das Gerät hat eine Pressautomatik. Diese gewährleistet stets eine vollständige Verpressung. Die Pressautomatik schaltet sich aus Sicherheitsgründen erst bei Erreichen einer bestimmten Presskraft oder eines bestimmten Weges (nach ca. 2 Sekunden) ein. Vorher kann der Pressvorgang jederzeit durch Loslassen des Start-Tasters (1) unterbrochen werden. Läßt man den Start-Taster (1) vor Erreichen der Pressautomatik (Zwag) los, bleibt der Kolben in der erreichten Position stehen. Die rote Lampe blinkt. Zum Zurückfahren des Kolbens den Start-Taster (1) drücken. Zum erneuten Verpressen den Start-Taster (1) ca. 2 Sekunden drücken. Nach Ansprechen der Pressautomatik läuft der Pressvorgang automatisch ab und kann nicht durch Loslassen des Start-Tasters (1) unterbrochen werden. Nur durch Betätigung des Stop-Tasters (2) ist eine Unterbrechung dieses Ablaufes möglich.

Stop-Taster

Der Stop-Taster (2) hat 2 Funktionen:

1. Bei Betätigung des Stop-Tasters (2) wird sofort der Motor abgeschaltet.
2. Die Störungsanzeige wird gelöscht. Das Pressgerät kann wieder gestartet werden.

Verhalten des Pressgerätes nach dem Einsetzen des Akkus bzw. bei nicht Benutzung

Nach dem Einsetzen des Akkus leuchtet keine Lampe. Um das Pressgerät in Betrieb zu nehmen, den Start-Taster (1) betätigen.

Achtung!

Das Pressgerät fährt sofort nach vorne.

Wird das Pressgerät ca. 1 Stunde nicht benutzt, schaltet das Pressgerät automatisch auf SLEEP-Modus. Alle Lampen sind abgeschaltet. Um das Pressgerät in Betrieb zu nehmen, den Start-Taster (1) betätigen.

Meldungen und Verhalten des Pressgerätes bei entlademem Akku

Zu Beginn einer Verpressung wird überprüft, ob die Akkuladung ausreicht um die Verpressung zu beenden. Ist dies nicht der Fall, fährt der Kolben kurzzeitig vor und sofort wieder zurück. Die grüne Lampe blinkt. Vor der nächsten Verpressung muß der Akku geladen werden. Blinkt die grüne Lampe (4) nach beendetem Rückhub, ist die Minimalspannung erreicht.

Der Akku muß geladen werden.

Wird ein Akku während eines Pressvorganges so entladen, daß die Pressung nicht beendet wird, bleibt das Pressgerät stehen. Die Lampen sind aus. Nach ca. 30 Sekunden oder durch Einsetzen eines neuen Akkus kann der Rückhub folgendermaßen eingeleitet werden.

1. Durch Drücken des Start-Tasters schaltet sich die LED-Anzeige ein, die grüne Lampe blinkt.
 2. Stop-Taster (2) drücken.
 3. Start-Taster drücken. Der Rückhub erfolgt.
- Diese Verpressung ist **nicht** in Ordnung! Sie muß mit einem geladenen Akku wiederholt werden.

6. Vor der ersten Inbetriebnahme**Achtung!**

Gerät nicht ohne Pressbacken betreiben. Finger nicht im Rollenbereich (E) halten, wenn keine Pressbacke eingesetzt ist.

Achtung!

Die Akku's sind werkseitig nicht aufgeladen.

Vor der ersten Inbetriebnahme Akku's aufladen.

Die volle Kapazität des Akkus wird erst nach 2-3 mal aufladen erreicht.

7. Akku einsetzen

Akku wie dargestellt einsetzen.
Das Pressgerät befindet sich im Sleep-Modus.

Hinweis:

Ist das Pressgerät ununterbrochen im Einsatz, müssen wegen der Haltbarkeit der Akku's mindestens 2 Akku's im Wechsel benutzt werden.

Mit dem geladenen Akku (1) arbeiten.

In der Zwischenzeit den entladenen Akku (2) aufladen.

Sobald der Akku (1) entladen ist, diesen durch den aufgeladenen Akku (2) austauschen usw.

8. Inbetriebnahme:

Die Pressbacke bzw. die Zwischenbacke wie folgt in das Pressgerät einsetzen:

- 8.1. Den Haltebolzen (10) herausziehen.
- 8.2. Die Pressbacke / Zwischenbacke in das Pressgerät einsetzen.
- 8.3. Den Haltebolzen (10) bis zum Anschlag hereindrücken

Hinweis *Ist der Haltebolzen (10) nicht bis zum Anschlag hereingedrückt, kann keine Verpressung ausgeführt werden.*

1. Pressgerät ist betriebsbereit:

Die grüne Lampe (3) blinkt. Sobald der Haltebolzen hereingedrückt ist, leuchtet die grüne Lampe. Wird der Start-Taster (1) nun betätigt, beginnt eine Verpressung

2. Pressgerät befindet sich im Sleep-Modus:

Lampen sind aus. Start-Taster (1) betätigen. Jetzt blinkt die grüne Lampe (3). Sobald der Haltebolzen hereingedrückt ist, leuchtet die grüne Lampe. Wird der Start-Taster (1) nun betätigt, beginnt eine Verpressung

9. Verpressen

- 9.1. Prüfen Sie, ob die Nennweite des Pressfittings mit der Nennweite der Pressbacke/Press-Schlinge übereinstimmt.
- 9.2. Die Pressbacke/Press-Schlinge nach Angaben des Pressbacken/Press-Schlingen Herstellers auf den Pressfitting setzen. (siehe Betriebsanleitung der Pressbacken/Press-Schlingen).
Die Zwischenbacke nach Angaben des Press-Schlingen Herstellers an die Press-Schlinge setzen.
- 9.3. Den Start-Taster (1) betätigen und halten bis die Verpressung beendet ist.
- 9.4. Die Zwischenbacke von der Press-Schlinge lösen.
- 9.5. Die Pressbacke/Press-Schlinge vom Pressfitting lösen.

10. Reinigen und Schmieren

ACHTUNG! **Vor Reparatur und Wartungsarbeiten Sicherheitshinweise beachten und immer den Akku herausziehen**

Regelmäßig oder bei Verschmutzung:

Den Rollentrieb (12) und den Haltebolzen (10) des Pressgerätes reinigen. Den Schmutz ausblasen oder auspinseln. Danach den Rollentrieb (12), dessen Führung (13) und den Haltebolzen (10) mit Schmierfett oder Maschinenöl fetten.

11. Wartung und Reparatur

ACHTUNG! **Vor Reparatur und Wartungsarbeiten Sicherheitshinweise beachten und immer den Akku herausziehen**

Wir empfehlen unsere autorisierten NOVOPRESS Fachwerkstätten für Wartungs- und Reparaturarbeiten (siehe Serviceanschriften). Lassen Sie das Gerät **nur vom Fachmann** reparieren.

Auf dem Pressgerät wird die nächste empfohlene Wartung angegeben.

Regelmäßig:

Akku auf äußerlich erkennbare Beschädigungen untersuchen und gegebenenfalls austauschen.

Pressgerät reinigen und schmieren (siehe Kapitel 10 Reinigen und Schmieren).

Alle 6 Monate:

Überprüfung nach VBG4, DIN VDE 0701 Teil1 und Teil 260 und DIN VDE 0702-1 durch eine Elektrofachkraft, eine autorisierte Fachwerkstatt oder Novopress Neuss

Jedes Jahr:

Überprüfung des Pressgerätes in einer autorisierten NOVOPRESS-Fachwerkstatt. (Siehe auch Garantieregelung für Neugeräte)

Verwenden Sie **NUR ORIGINAL NOVOPRESS-ERSATZTEILE**.

12. Kurzbeschreibung der LED- Anzeige

x = LED ist an (Dauerlicht)

b = LED blinkt

- = LED ist aus

Zur Behebung, der nachfolgenden Störungen immer:

1. Stop-Taster (2) betätigen.
2. Start-Taster (1) betätigen bis der Kolben ganz zurückgefahren ist.

Fehlermeldungen bevor das Pressgerät starten konnte:			
grüne LED	rote LED	Ursache	Behebung
-	-	<ul style="list-style-type: none"> • SLEEP-Modus • Akku defekt. 	<ul style="list-style-type: none"> • Start-Taster (1) betätigen. • Akku austauschen
b	-	Haltebolzen nicht richtig eingesteckt	Haltebolzen bis zum Anschlag einstecken.

Fehlermeldung bevor das Pressgerät starten konnte: HINWEIS DIE LETZTE VERPRESSUNG IST (EVENTUELL) NICHT IN ORDNUNG!			
grüne LED	rote LED	Ursache	Behebung
-	b	<ul style="list-style-type: none"> • Stop-Taster wurde gedrückt. • Spannungsabfall (Akku ist entladen) 	<p>Stop-Taster nicht unbeabsichtigt betätigen. Fitting auf Dichtheit überprüfen und gegebenenfalls nachverpressen.</p> <p>Fitting auf Dichtheit überprüfen und gegebenenfalls nachverpressen. Akku laden.</p>

Fehlermeldungen nachdem das Pressgerät gestartet und sofort wieder zurückgefahren ist. Hinweis Es fand keine Verpressung statt!			
grüne LED	rote LED	Ursache	Behebung
b	-	Akkuladung nicht ausreichend	Akku laden

Fehlermeldungen nachdem die Verpressung beendet ist. Hinweis DIESE VERPRESSUNGEN SIND IN ORDNUNG!			
grüne LED	rote LED	Ursache	Behebung
b	-	Akkuladung nicht ausreichend.	Akku laden.

-	x	Pressgerät defekt.	Pressgerät zur Überprüfung an Novopress schicken.
---	---	--------------------	---

Zur Behebung, der nachfolgenden Störung immer:

- Start-Taster (1) betätigen bis der Kolben ganz zurückgefahren ist.

Fehlermeldungen nachdem das Pressgerät gestartet ist. Hinweis DIESE VERPRESSUNGEN SIND NICHT IN ORDNUNG!			
grüne LED	rote LED	Ursache	Behebung
-	b	Loslassen des Start-Tasters vor Erreichen der Pressautomatik (Zwag).	Start-Taster länger gedrückt halten (ca. 2 Sekunden).