Gebrauchsanleitung

Pressgun 6 Plus-Pressmaschine mit Akku und Bluetooth Schnittstelle



für alle Viega Systempressbacken, -ringe, -ketten und (Gelenk-) Zugbacken mit PT2-Schnittstelle inkl. Pressgun-Press Booster, Anbindung an Viega Tool Services





Inhaltsverzeichnis

_	ppen
	eichnung von Hinweisen und Sicherheitssymboler
1.3 Hinwei	s zur Verwendung von kurzen Schreibweisen
Produktin	formation
2.1 Norme	n und Regelwerke
2.2 Allgem	eine Sicherheitshinweise für Elektrowerkzeuge
2.3 Bestim	mungsgemäße Verwendung
2.3.1	Einsatzbereiche
2.4 Produl	ktbeschreibung
2.4.1	
2.4.2	
2.4.3	Kompatibles Zubehör
2.4.4	
2.4.5	Bedienelemente und Anzeigen an der Pressma schine
3.1 Transp	oort und Lagerung
3.1 Transp 3.2 Akku a 3.3 Viega 3.4 Inbetri	oort und Lagerung uufladen Tool Services ebnahme
3.1 Transp 3.2 Akku a 3.3 Viega 3.4 Inbetri 3.5 Pressv	oort und Lagerung uufladen Tool Services ebnahme organg durchführen
3.1 Transp 3.2 Akku a 3.3 Viega 3.4 Inbetri 3.5 Pressv 3.6 Pressv	oort und Lagerung
3.1 Transp 3.2 Akku a 3.3 Viega 3.4 Inbetri 3.5 Pressv 3.6 Pressv 3.7 Störun	oort und Lagerung uufladen Tool Services ebnahme organg durchführen organg abbrechen gen beheben
3.1 Transp 3.2 Akku a 3.3 Viega 3.4 Inbetri 3.5 Pressv 3.6 Pressv 3.7 Störun	oort und Lagerung
3.1 Transp 3.2 Akku a 3.3 Viega 3.4 Inbetri 3.5 Pressv 3.6 Pressv 3.7 Störun 3.8 Pflege	oort und Lagerung
3.1 Transp 3.2 Akku a 3.3 Viega 3.4 Inbetri 3.5 Pressv 3.6 Pressv 3.7 Störun 3.8 Pflege 3.8.1	ort und Lagerung uufladen Tool Services ebnahme organg durchführen organg abbrechen gen beheben und Wartung Presswerkzeuge reinigen Kontrollen durchführen Inspektion und Wartung
3.1 Transp 3.2 Akku a 3.3 Viega 3.4 Inbetrio 3.5 Pressv 3.6 Pressv 3.7 Störun 3.8 Pflege 3.8.1 3.8.2 3.8.3	oort und Lagerung uufladen Tool Services ebnahme organg durchführen organg abbrechen gen beheben und Wartung Presswerkzeuge reinigen Kontrollen durchführen
3.1 Transp 3.2 Akku a 3.3 Viega 3.4 Inbetri 3.5 Pressv 3.6 Pressv 3.7 Störun 3.8 Pflege 3.8.1 3.8.2 3.8.3 3.9 Entsor	port und Lagerung Jufladen Tool Services Jebnahme Jorgang durchführen Jorgang abbrechen Jengen beheben Jund Wartung Presswerkzeuge reinigen Kontrollen durchführen Inspektion und Wartung
3.1 Transp 3.2 Akku a 3.3 Viega 3.4 Inbetrion 3.5 Pressv 3.6 Pressv 3.7 Störun 3.8 Pflege 3.8.1 3.8.2 3.8.3 3.9 Entsor	port und Lagerung uufladen Tool Services ebnahme organg durchführen organg abbrechen gen beheben und Wartung Presswerkzeuge reinigen Kontrollen durchführen Inspektion und Wartung gung
3.1 Transp 3.2 Akku a 3.3 Viega 3.4 Inbetri 3.5 Pressv 3.6 Pressv 3.7 Störun 3.8 Pflege 3.8.1 3.8.2 3.8.3 3.9 Entsor	ort und Lagerung uufladen Tool Services ebnahme organg durchführen organg abbrechen gen beheben und Wartung Presswerkzeuge reinigen Kontrollen durchführen Inspektion und Wartung gung
3.1 Transp 3.2 Akku a 3.3 Viega 3.4 Inbetrion 3.5 Pressv 3.6 Pressv 3.7 Störun 3.8 Pflege 3.8.1 3.8.2 3.8.3 3.9 Entsor Anhang 4.1 Gewäh 4.2 FCC/IS	port und Lagerung Jufladen Tool Services Jebnahme Jorgang durchführen Jorgang abbrechen Jegen beheben Jund Wartung Presswerkzeuge reinigen Kontrollen durchführen Inspektion und Wartung gung pung Jund Ju



1 Über diese Gebrauchsanleitung

Für dieses Dokument bestehen Schutzrechte, weitere Informationen erhalten Sie unter *viega.de/rechtshinweise*.

Bei dieser Anleitung handelt es sich um die Originalbetriebsanleitung.

1.1 Zielgruppen

Die Informationen in dieser Betriebsanleitung richten sich an folgende Personengruppen:

Heizungs- und Sanitärfachkräfte bzw. unterwiesenes Fachpersonal

Für Personen, die nicht über die o. a. Ausbildung bzw. Qualifikation verfügen, ist die Verwendung dieses Produkts unzulässig.

1.2 Kennzeichnung von Hinweisen und Sicherheitssymbolen

Warn- und Hinweistexte sind vom übrigen Text abgesetzt und durch entsprechende Piktogramme besonders gekennzeichnet.



GEFAHR!

Warnt vor möglichen lebensgefährlichen Verletzungen.



WARNUNG!

Warnt vor möglichen schweren Verletzungen.



VORSICHT!

Warnt vor möglichen Verletzungen.



HINWEIS!

Warnt vor möglichen Sachschäden.



Zusätzliche Hinweise und Tipps.



Warnzeichen und Symbole

Die Warnzeichen und Symbole auf der Pressmaschine und dem Zubehör beachten:



Allgemeines Gefahrensymbol

Um Verletzungen oder Lebensgefahren zu vermeiden, alle Hinweise mit diesem Symbol beachten.



Gefahr von Quetschungen an Händen, Fingern oder anderen Körperteilen



Gefahr von Stromschlag



Betriebsanleitung beachten

Vor Inbetriebnahme, Betriebsanleitung und Sicherheitshinweise sorgfältig lesen.



Augenschutz benutzen

Um Verletzungen zu vermeiden, Schutzbrille mit Seitenschutz tragen.



Elektrowerkzeug und Zubehör nur in vor Nässe geschützten Räumen verwenden.



Schutzklasse II (schutzisoliertes Gehäuse)



Gekennzeichnetes Produkt darf nicht über den Hausmüll entsorgt werden.



Recyclingfähige Akkus vom Typ Lithium-Ionen, siehe *Kapitel 3.9 "Entsorgung" auf Seite 30*



CE-Kennzeichnung: Produktsicherheit in Europa



UKCA-Kennzeichnung: Produktsicherheit für das Vereinigte Königreich





EAC-Kennzeichnung: Registrierung von Produkten auf dem Gebiet der eurasischen Zollunion



FCC-Kennzeichnung: Dieses Gerät entspricht Teil 15 der FCC-Regeln.



Gleichspannung V d.c.



Die Wortmarke Bluetooth® und die entsprechenden Logos sind eingetragene Markenzeichen der Bluetooth SIG, Inc. und jegliche Verwendung dieser Marken durch Viega Technology GmbH und Co. KG erfolgt unter Lizenz. Andere Markenzeichen und Handelsnamen sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber:

- iOS ist ein eingetragenes Markenzeichen von Apple Inc
- Android und das Android-Logo sind Markenzeichen von Google Inc.

1.3 Hinweis zur Verwendung von kurzen Schreibweisen

Zur besseren Lesbarkeit werden in der Gebrauchsanleitung folgende kurze Schreibweisen verwendet:

Benennung	Kurzform
App Viega Tool Services	Арр
Viega Systempressmaschine Pressgun 6 Plus	Pressmaschine
Viega Systempressbacken	Pressbacken
Viega Systempressringe	Pressringe
Viega Systempresswerkzeug	Presswerkzeug Kombination von z. B.: Pressmaschine und Pressbacke Pressmaschine und Press Booster Pressmaschine mit Gelenkzugbacke sowie Pressring oder Presskette Pressmaschine und Einpressanschluss-Werkzeug



Benennung	Kurzform
Lithiuim-Ionen-Akku	Akku
Akku-Ladegerät	Ladegerät



2 Produktinformation

2.1 Normen und Regelwerke

Regelwerke aus Abschnitt: Entsorgung

Geltungsbereich / Hinweis	Für Deutschland geltendes Regelwerk
Entsorgung von Elektro- und Elektronik-Altgeräten	2012/19/EU

2.2 Allgemeine Sicherheitshinweise für Elektrowerkzeuge

Dieser Abschnitt enthält allgemeine Sicherheitshinweise für viele verschiedene Produkte bzw. Elektrowerkzeuge. Folglich muss nicht jeder Sicherheitshinweis für dieses Werkzeug zutreffen.



WARNUNG!

Lesen Sie alle Sicherheitshinweise, Anweisungen, Bebilderungen und technischen Daten, mit denen dieses Elektrowerkzeug versehen ist.

Versäumnisse bei der Einhaltung der nachfolgenden Anweisungen können elektrischen Schlag, Brand und/ oder schwere Verletzungen verursachen.

Bewahren Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen für die Zukunft auf

Der in den Sicherheitshinweisen verwendete Begriff "Elektrowerkzeug" bezieht sich auf netzbetriebene Elektrowerkzeuge (mit Netzleitung) oder auf akkubetriebene Elektrowerkzeuge (ohne Netzleitung).

Arbeitsplatzsicherheit

a) Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet. Unordnung oder unbeleuchtete Arbeitsbereiche können zu Unfällen führen.

b) Arbeiten Sie mit dem Elektrowerkzeug nicht in explosionsgefährdeter Umgebung, in der sich brennbare Flüssigkeiten, Gase oder Stäube befinden.

Elektrowerkzeuge erzeugen Funken, die den Staub oder die Dämpfe entzünden können.



c) Halten Sie Kinder und andere Personen während der Benutzung des Elektrowerkzeugs fern.

Bei Ablenkung können Sie die Kontrolle über das Elektrowerkzeug verlieren

Elektrische Sicherheit

 a) Der Anschlussstecker des Elektrowerkzeuges muss in die Steckdose passen. Der Stecker darf in keiner Weise verändert werden. Verwenden Sie keine Adapterstecker gemeinsam mit schutzgeerdeten Elektrowerkzeugen.

Unveränderte Stecker und passende Steckdosen verringern das Risiko eines elektrischen Schlages.

b) Vermeiden Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen wie von Rohren, Heizungen, Herden und Kühlschränken.

Es besteht ein erhöhtes Risiko durch elektrischen Schlag, wenn Ihr Körper geerdet ist.

- c) Halten Sie Elektrowerkzeuge von Regen oder Nässe fern.

 Das Eindringen von Wasser in ein Elektrowerkzeug erhöht das Risiko eines elektrischen Schlages.
- d) Zweckentfremden Sie die Anschlussleitung nicht, um das Elektrowerkzeug zu tragen, aufzuhängen oder um den Stecker aus der Steckdose zu ziehen. Halten Sie die Anschlussleitung fern von Hitze, Öl, scharfen Kanten oder sich bewegenden Teilen.

Beschädigte oder verwickelte Anschlussleitungen erhöhen das Risiko eines elektrischen Schlages.

e) Wenn Sie mit einem Elektrowerkzeug im Freien arbeiten, verwenden Sie nur Verlängerungsleitungen, die auch für den Außenbereich geeignet sind.

Die Anwendung einer für den Außenbereich geeigneten Verlängerungsleitung verringert das Risiko eines elektrischen Schlages.

f) Wenn der Betrieb des Elektrowerkzeugs in feuchter Umgebung nicht vermeidbar ist, verwenden Sie einen Fehlerstromschutzschalter. Der Einsatz eines Fehlerstromschutzschalters vermindert das Risiko eines elektrischen Schlages.

Sicherheit von Personen

a) Seien Sie aufmerksam, achten Sie darauf, was Sie tun, und gehen Sie mit Vernunft an die Arbeit mit einem Elektrowerkzeug. Benutzen Sie kein Elektrowerkzeug, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.

Ein Moment der Unachtsamkeit beim Gebrauch des Elektrowerkzeugs kann zu ernsthaften Verletzungen führen.

b) Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung und immer eine Schutzbrille.

Das Tragen persönlicher Schutzausrüstung, wie Staubmaske, rutschfeste Sicherheitsschuhe, Schutzhelm oder Gehörschutz, je nach Art und Einsatz des Elektrowerkzeugs, verringert das Risiko von Verletzungen.



c) Vermeiden Sie eine unbeabsichtigte Inbetriebnahme. Vergewissern Sie sich, dass das Elektrowerkzeug ausgeschaltet ist, bevor Sie es an die Stromversorgung und/oder den Akku anschließen, es aufnehmen oder tragen.

Wenn Sie beim Tragen des Elektrowerkzeugs den Finger am Schalter haben oder das Elektrowerkzeug eingeschaltet an die Stromversorgung anschließen, kann dies zu Unfällen führen.

d) Entfernen Sie Einstellwerkzeuge oder Schraubenschlüssel, bevor Sie das Elektrowerkzeug einschalten.

Ein Werkzeug oder Schlüssel, der sich in einem drehenden Teil des Elektrowerkzeugs befindet, kann zu Verletzungen führen.

e) Vermeiden Sie eine abnormale Körperhaltung. Sorgen Sie für einen sicheren Stand und halten Sie jederzeit das Gleichgewicht.

Dadurch können Sie das Elektrowerkzeug in unerwarteten Situationen besser kontrollieren.

f) Tragen Sie geeignete Kleidung. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck. Halten Sie Haare und Kleidung fern von sich bewegenden Teilen.

Lockere Kleidung, Schmuck oder lange Haare können von sich bewegenden Teilen erfasst werden.

- g) Wenn Staubabsaug- und -auffangeinrichtungen montiert werden können, sind diese anzuschließen und richtig zu verwenden. Verwendung einer Staubabsaugung kann Gefährdungen durch Staub verringern.
- h) Wiegen Sie sich nicht in falscher Sicherheit und setzen Sie sich nicht über die Sicherheitsregeln für Elektrowerkzeuge hinweg, auch wenn Sie nach vielfachem Gebrauch mit dem Elektrowerkzeug vertraut sind. Achtloses Handeln kann binnen Sekundenbruchteilen zu schweren Verletzungen führen.

Verwendung und Behandlung des Elektrowerkzeugs

a) Überlasten Sie das Elektrowerkzeug nicht. Verwenden Sie für Ihre Arbeit das dafür bestimmte Elektrowerkzeug.

Mit dem passenden Elektrowerkzeug arbeiten Sie besser und sicherer im angegebenen Leistungsbereich.

- b) Benutzen Sie kein Elektrowerkzeug, dessen Schalter defekt ist. Ein Elektrowerkzeug, das sich nicht mehr ein- oder ausschalten lässt, ist gefährlich und muss repariert werden.
- c) Ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose und/oder entfernen Sie einen abnehmbaren Akku, bevor Sie Geräteeinstellungen vornehmen, Zubehörteile wechseln oder das Elektrowerkzeug weglegen.

 Diese Vorsichtsmaßnahme verhindert den unbeabsichtigten Start des

Diese Vorsichtsmaßnahme verhindert den unbeabsichtigten Start des Elektrowerkzeugs.

d) Bewahren Sie unbenutzte Elektrowerkzeuge außerhalb der Reichweite von Kindern auf. Lassen Sie keine Personen das Elektrowerkzeug benutzen, die mit diesem nicht vertraut sind oder diese Anweisungen nicht gelesen haben.

Elektrowerkzeuge sind gefährlich, wenn Sie von unerfahrenen Personen benutzt werden.



e) Pflegen Sie Elektrowerkzeuge und Zubehör mit Sorgfalt. Kontrollieren Sie, ob bewegliche Teile einwandfrei funktionieren und nicht klemmen, ob Teile gebrochen oder so beschädigt sind, dass die Funktion des Elektrowerkzeugs beeinträchtigt ist. Lassen Sie beschädigte Teile vor dem Einsatz des Elektrowerkzeuges reparieren.

Viele Unfälle haben ihre Ursache in schlecht gewarteten Elektrowerkzeugen.

f) Halten Sie Schneidwerkzeuge scharf und sauber.

Sorgfältig gepflegte Schneidwerkzeuge mit scharfen Schneidkanten verklemmen sich weniger und sind leichter zu führen.

g) Verwenden Sie Elektrowerkzeug, Zubehör, Einsatzwerkzeuge usw. entsprechend diesen Anweisungen. Berücksichtigen Sie dabei die Arbeitsbedingungen und die auszuführende Tätigkeit.

Der Gebrauch von Elektrowerkzeugen für andere als die vorgesehenen Anwendungen kann zu gefährlichen Situationen führen.

h) Halten Sie Griffe und Griffflächen trocken, sauber und frei von Öl und Fett.

Rutschige Griffe und Griffflächen erlauben keine sichere Bedienung und Kontrolle des Elektrowerkzeugs in unvorhergesehenen Situationen.

Verwendung und Behandlung des Akkuwerkzeugs

a) Laden Sie die Akkus nur mit Ladegeräten auf, die vom Hersteller empfohlen werden.

Durch ein Ladegerät, das für eine bestimmte Art von Akkus geeignet ist, besteht Brandgefahr, wenn es mit anderen Akkus verwendet wird.

b) Verwenden Sie nur die dafür vorgesehenen Akkus in den Elektrowerkzeugen.

Der Gebrauch von anderen Akkus kann zu Verletzungen und Brandgefahr führen.

- c) Halten Sie den nicht benutzten Akku fern von Büroklammern, Münzen, Schlüsseln, Nägeln, Schrauben oder anderen kleinen Metallgegenständen, die eine Überbrückung der Kontakte verursachen könnten. Ein Kurzschluss zwischen den Akkukontakten kann Verbrennungen oder Feuer zur Folge haben.
- d) Bei falscher Anwendung kann Flüssigkeit aus dem Akku austreten. Vermeiden Sie den Kontakt damit. Bei zufälligem Kontakt mit Wasser abspülen. Wenn die Flüssigkeit in die Augen kommt, nehmen Sie zusätzlich ärztliche Hilfe in Anspruch.

Austretende Akkuflüssigkeit kann zu Hautreizungen oder Verbrennungen führen.

- e) Benutzen Sie keinen beschädigten oder veränderten Akku. Beschädigte oder veränderte Akkus können sich unvorhersehbar verhalten und zu Feuer, Explosion oder Verletzungsgefahr führen.
- f) Setzen Sie einen Akku keinem Feuer oder zu hohen Temperaturen aus.

Feuer oder Temperaturen über 130 °C können eine Explosion hervorrufen.



g) Befolgen Sie alle Anweisungen zum Laden und laden Sie den Akku oder das Akkuwerkzeug niemals außerhalb des in der Betriebsanleitung angegebenen Temperaturbereichs.

Falsches Laden oder Laden außerhalb des zugelassenen Temperaturbereichs kann den Akku zerstören und die Brandgefahr erhöhen.

Service

 a) Lassen Sie Ihr Elektrowerkzeug nur von qualifiziertem Fachpersonal und nur mit Original-Ersatzteilen reparieren.

Damit wird sichergestellt, dass die Sicherheit des Elektrowerkzeugs erhalten bleibt.

b) Warten Sie niemals beschädigte Akkus.

Sämtliche Wartung von Akkus sollte nur durch den Hersteller oder bevollmächtigte Kundendienststellen erfolgen.

Grundlegende Sicherheitshinweise

a) Benutzen Sie die richtigen Werkzeuge

Setzen Sie nur die in der Betriebsanleitung aufgeführten Werkzeuge und Zubehör ein. Benutzen sie das Elektrowerkzeug nicht für Zwecke und Arbeiten, für die es nicht bestimmt ist.

b) Sichern Sie das Werkstück

Benutzen Sie Spannvorrichtungen oder Schraubstock zum Festhalten des Werkstückes. Es ist sicherer gehalten als mit der Hand, und Sie können das Elektrowerkzeug mit beiden Händen bedienen.

- c) Lassen Sie Schutzvorrichtungen an ihrem Platze.
- d) Handgeräte dürfen nicht stationär eingesetzt werden.
- e) Im Verpressbereich darf das Elektrowerkzeug nicht gehalten werden.
- f) Keine Körper- oder Fremdteile zwischen die Pressbacken halten, während Sie den Pressvorgang auslösen. Halten Sie während des Pressvorganges die Backenhebel nicht mit den Händen fest. Quetschgefahr! Es besteht die Gefahr des Quetschens von Fingern und Händen.
- g) Beachten Sie die Sicherheitshinweise für die von Ihnen verwendeten Reinigungs- und Korrosionsschutzmittel.
- h) Prüfen Sie, ob das Werkstück spannungsfrei ist.

2.3 Bestimmungsgemäße Verwendung

2.3.1 Einsatzbereiche

Die Viega Systempressmaschine Pressgun 6 Plus wird zum Verpressen von Pressverbindungen mit den zugehörigen Rohrleitungssystemen verwendet. In Kombination mit Viega Systempressbacken, -ketten oder - ringen ist das Presswerkzeug für die Verarbeitung aller Viega Sanitärund Heizungs-Installationssysteme bis einschließlich Dimension 108 sowie Megapress-Pressverbinder in den Dimensionen ¾ bis 2 Zoll geeignet.



In Kombination mit dem Pressgun-Press Booster (Modell 4296.2XL) ist es möglich, Megapress XL-Verbinder bis Größe 4 Zoll bzw. 114,3 mm zu verpressen.

2.4 Produktbeschreibung

2.4.1 Übersicht

Lieferumfang

- Pressgun 6 Plus
- Lithium-Ionen-Akku (18 V / 2,5 Ah)
- Akku-Ladegerät
- Transportkoffer mit Koffereinsatz (mit Platzhalter für einen zusätzlichen Akku)
- Betriebsanleitung Pressmaschine
- Betriebsanleitung Ladegerät und Akku

Pressgun 6 Plus

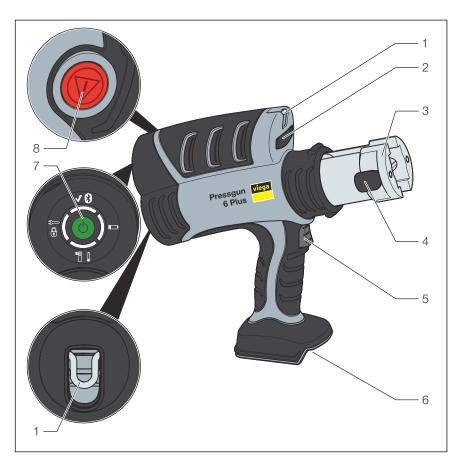


Abb. 1: Übersicht

- 1 Haltebügel
- 2 LED-Leuchte
- 3 drehbarer Zylinderkopf mit Pressbackenaufnahme
- 4 Haltebolzen
- 5 Start-Taste



- 6 Akku-Aufnahme
- 7 Ein-/Aus-Taste
- 8 Rückstelltaste

Lithium-Ionen-Akku

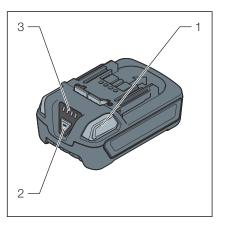


Abb. 2: Bedienelemente am Lithium-Ionen-Akku

- 1 Akku-Entriegelung
- 2 Taste zur Kontrolle des Ladestands
- 3 Ladestandsanzeige

Akku-Ladegerät

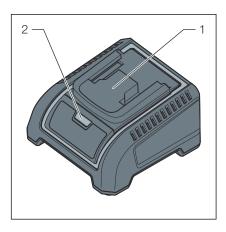


Abb. 3: Bedienelemente am Akku-Ladegerät

- 1 Akku-Aufnahme
- 2 Status-LED



Griffflächen an der Pressmaschine



Um Verletzungen beim Verpressen zu vermeiden, die Pressmaschine wie abgebildet an der vorgesehenen Grifffläche festhalten.

Angaben auf dem Typenschild

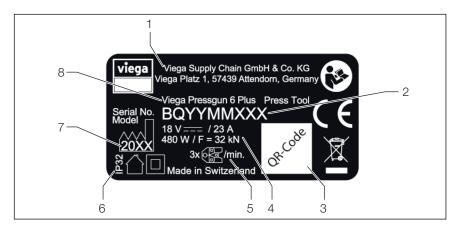


Abb. 4: Typenschild

- 1 Herstellerlogo mit Adresse
- 2 Seriennummer
- 3 QR-Code
- 4 Spannung (V), Stromstärke (A), Nennleistung (W), Nennkraft (kN)
- 5 maximal drei Verpressungen pro Minute
- 6 Schutzart
- 7 Baujahr
- 8 Typenbezeichnung der Pressmaschine

Erläuterungen zu den Symbolen, siehe *Skapitel 1.2 "Kennzeichnung von Hinweisen und Sicherheitssymbolen" auf Seite 3.*

2.4.2 Technische Daten

Pressmaschine

Motor	Bürstenlos
Spannung	18 V d.c.
Stromstärke	23 A

¹⁾ Messunsicherheit 3 dB(A)

²⁾ Messunsicherheit 1,5 m/s²



Nennleistung	480 W	
Schubkraft am Kolben	32 kN	
Einschaltdauer	maximal drei Verpressungen pro Minute	
Bluetooth 5, Reichweite	≤ 10 m	
Schalldruck am Ohr	< 74,5 dB(A)	1)
Schwingungspegel	< 1,13 m/s ²	2)
Zulässige Betriebstemperatur	-10–50 °C	
Zulässige Lagertemperatur	0–45 °C	
Schutzart	IP32	
Zulässige Luftfeuchtigkeit	0–80 %	
Schutzklasse	II	
Abmessung (L x B x H)	300 x 300 x 70 mm	
Gewicht (ohne Akku, ohne Pressbacke)	3150 g	

¹⁾ Messunsicherheit 3 dB(A)

²⁾ Messunsicherheit 1,5 m/s²



HINWEIS!

Tragen Sie einen Gehörschutz.

Der angegebene Schwingungsemissionswert wurde nach einem genormten Prüfverfahren gemessen und kann zum Vergleich mit einem anderen Gerät herangezogen werden. Der angegebene Schwingungsemissionswert kann auch zu einer einleitenden Einschätzung der Aussetzung verwendet werden.

Der Schwingungsemissionswert kann sich während der tatsächlichen Benutzung des Geräts von dem Angabewert unterscheiden, abhängig von der Art und Weise, in der das Gerät verwendet wird. In Abhängigkeit von den tatsächlichen Benutzungsbedingungen (Aussetzbetrieb) kann es erforderlich sein, Sicherheitsmaßnahmen zum Schutz des Nutzers festzulegen.

Elektromagnetische Verträglichkeit



Die Pressmaschine erfüllt die geltenden Normen hinsichtlich der elektromagnetischen Verträglichkeit. Die Möglichkeit andere Geräte zu stören ist jedoch nicht auszuschließen.



2.4.3 Kompatibles Zubehör

Für die Viega Presswerkzeuge nur Original-Zubehör (z. B. Akkus) verwenden, da nur dieses speziell für die Verarbeitung der Viega Pressverbindungssysteme entwickelt und abgestimmt wurde. Viega überprüft nicht, ob Zubehör von anderen Herstellern für die Verarbeitung mit den Viega Presswerkzeugen geeignet ist.

Bezeichnung	Modell	Hinweis
Akku 2,5 Ah / 18 V Akku 5 Ah / 18 V	2488.63	in Kombination mit Akku- Ladegerät Modell 2488.65 Generation Pressgun 6
Akku 2 Ah / 18 V Akku 4 Ah / 18 V	2488.1	in Kombination mit Akku- Ladegerät Modell 2488.3 Generation Pressgun 4B / 5
Netzteil 230 V	2488.2	-

2.4.4 Funktionsweise

Die Viega Pressgun 6 Plus ist eine elektrohydraulisch betriebene Pressmaschine. Durch drücken der Start-Taste an der betriebsbereiten Pressmaschine, wird der Pressvorgang gestartet. Der hydraulisch bewegte Rollenkopf fährt nach vorne in die Pressbacke und schließt sie mit einer Kraft von 32 kN.

Die Pressgun 6 Plus wird mit einer Spannung von 18 V d.c. betrieben.

Die Pressmaschine ist mit drahtloser Bluetooth®-Technologie ausgestattet. Für die Datenübertragung werden Smartphones oder Tablets (nachfolgend als "Endgerät" bezeichnet) mit den Betriebssystemen iOS oder Android benötigt. Weitere Informationen, siehe & Kapitel 3.3 "Viega Tool Services" auf Seite 22.



Anpassbare Fahrweise

Über die App können zwei verschiedene Fahrweisen ausgewählt werden:

	Viega AutoCycle	Viega SmartCycle
1	Die Start-Taste gedrückt halten, bis der Rollenkopf ein Stück ir die Pressbacke eingefahren ist.	
2	Sobald sich die Pressbacke schließt, kann die Start-Taste losgelassen werden.	Die Pressmaschine stoppt. Der korrekte Sitz von Pressverbinder und Presswerkzeug kann jetzt geprüft werden.
		Um den Pressvorgang fortzusetzen, die Start-Taste erneut drücken.
3	Der Pressvorgang wird durchgeführt.	
4	Der Rollenkopf fährt anschließend wieder in die Ausgangsposition zurück.	

2.4.5 Bedienelemente und Anzeigen an der Pressmaschine

Status-LEDs

Die Status-LEDs an der Pressmaschine zeigen verschiedene Betriebszustände an.

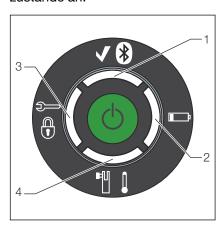


Abb. 5: Bedienelement mit Status-LEDs

- 1 Status
- 2 Akku
- 3 Presswerkzeug
- 4 Temperatur oder Bolzen



Farbe des Seg- ments	[1] Status	[2] Akku	[3] Presswerkzeug	[4] Temperatur oder Bolzen
grün	funktionsfähig	funktionsfähig	funktionsfähig	funktionsfähig
rot	Pressmaschine warten lassen.	gesperrt	gesperrt	gesperrt
gelb	Zustand vom Nutzer behebbar	Pressmaschine warten lassen.	Pressmaschine warten lassen.	Pressmaschine warten lassen.
blau	Modus	Fahrmodus	Fahrmodus	Fahrmodus

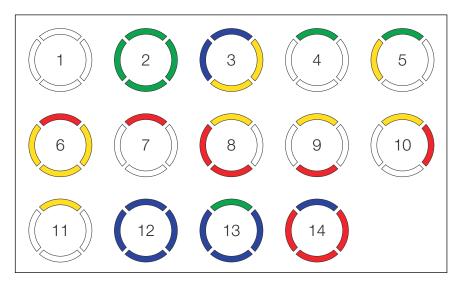


Abb. 6: Farbkombinationen der Status-LEDs

	Status / Problembeschreibung	Abhilfe
1	Die Pressmaschine ist ausgeschaltet.	_
2	Die Pressmaschine ist betriebsbereit.	_
3	Die Kapazität des internen Speichers der Pressmaschine ist fast voll. Die Daten zu den letzten Verpressungen (maximal 1000) konnten nicht online gesichert werden.	Die Pressmaschine per Bluetooth® mit der App verbinden. Für die Datenübertragung das Endgerät mit dem Internet verbinden.
4	Die Pressmaschine ist im Standby-Betrieb.	_
5	Die Anzahl der Verpressungen pro Wartungsintervall ist erreicht (40000).	Senden Sie die Pressmaschine zur Inspektion und Wartung an Ihren nächsten Servicepartner. Hinweis: Die Sicherheitsabschaltung erfolgt
		nach weiteren 2000 Verpressungen.
6	Mit der Pressmaschine wurden 42000 Verpressungen durchgeführt.	Senden Sie die Pressmaschine zur Inspektion und Wartung an Ihren nächsten Servicepartner.
	Die Sicherheitsabschaltung ist aktiviert.	



	Status / Problembeschreibung	Abhilfe
7	Die Pressmaschine hat eine Störung.	Den Akku entfernen und wieder einsetzen.
		Wenn die LED anschließend immer noch leuchtet, dann senden Sie die Pressmaschine zur Inspektion und Wartung an Ihren nächsten Servicepartner.
8	Pressmaschine und/oder Akku außerhalb des empfohlenen Temperaturbereichs.	Die Pressmaschine in gut belüfteter Umgebung in den empfohlenen Temperaturbereich bringen (-5 °C bis 50 °C).
9	Haltebolzen nicht korrekt geschlossen.	Den Haltebolzen ganz einschieben (bis zur Arretierung).
10	Akkuladung zu gering.	Den Akku laden oder austauschen.
11	Die Pressmaschine ist verbunden (Service Mode).	_
12	Kurzes aufleuchten, Viega SmartCycle ist aktiviert.	Funktion in der App ein-/ausschalten.
13	Die Bluetooth-Verbindung ist hergestellt.	_
14	Die Pressmaschine ist gesperrt (Nutzungssperre).	Die Nutzungssperre mit der App deaktivieren.

Ein-/Aus-Taste

Über die Ein-/Aus-Taste schalten Sie die Pressmaschine ein oder aus.



Die Pressmaschine schaltet sich automatisch nach zehn Minuten aus, sofern sie im eingeschalteten Zustand nicht verwendet wird.

Start-Taste

Mit der Start-Taste lösen Sie eine Verpressung aus, siehe *∜ Kapitel 3.5* "*Pressvorgang durchführen" auf Seite 24*.

Haltebolzen

Der Haltebolzen verriegelt die Pressaufsätze in der Pressbackenaufnahme. Der Haltebolzen wird elektronisch überwacht und muss vollständig eingeführt sein, um eine Verpressung starten zu können.

Rückstelltaste

Wenn eine Störung auftritt und die Pressmaschine den Pressvorgang nicht beendet, kann über die Rückstelltaste der Rollenkopf wieder in die Ausgangsposition zurückgefahren werden, siehe & Kapitel 3.6 "Pressvorgang abbrechen" auf Seite 26.



Drehbarer Zylinderkopf

Die Pressbackenaufnahme im vorderen Teil des Zylinderkopfs ist um 360 $^{\circ}$ ohne Anschlag drehbar und ermöglicht so eine flexible Pressbackenausrichtung zur Pressstelle.

LED-Lampe

Die Pressmaschine ist mit einer hellen LED-Lampe ausgestattet. Die LED-Lampe leuchtet, sobald die Start-Taste gedrückt wird.

Haltebügel

Die Pressmaschine hat zwei Haltebügel, an denen z. B. ein Schultergurt angebracht werden kann.



3 Handhabung

3.1 Transport und Lagerung



HINWEIS!

Beschädigungen und Fehlfunktionen der Pressmaschine durch unsachgemäßen Umgang!

Verwenden Sie für Transport und Lagerung einen Transportkoffer.



HINWEIS! Akku transportieren und lagern!

Beachten Sie die Transport- und Lagerungsvorschriften des Herstellers.



GEFAHR! Quetschgefahr!

Es besteht die Gefahr, Finger und Hände zu quetschen.

Bewahren Sie die Pressmaschine außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Personen auf.

Folgende Hinweise zum Transport und zur Lagerung der Pressmaschine beachten:

Die Pressmaschine trocken und frostfrei im mitgelieferten Koffer lagern.

Die Pressmaschine sowie das Zubehör vor folgenden äußeren Einflüssen schützen:

- Stöße
- Nässe und Feuchtigkeit
- Staub und Schmutz
- Frost und extreme Hitze
- Chemikalienlösungen und -dämpfe



3.2 Akku aufladen



Gebrauchsinformationen zum Ladegerät sowie den Lithium-Ionen-Akkus finden Sie in der beiliegenden Anleitung.

- Ladegerät, Modell 2488.65
- Lithium-Ionen-Akku 2.5 Ah / 5 Ah, Modell 2488.63

3.3 Viega Tool Services

Die Pressmaschine kann per Bluetooth® mit einem Mobilen Endgerät verbunden und zusammen mit der App *Viega Tool Services* verwendet werden.

Die App ist im jeweiligen App-Store erhältlich:

- Apple App Store (iOS)
- Google Play Store (Android)

Die App bietet z. B. folgende Funktionen:

- Daten zur Pressmaschine abrufen (Anzahl der Verpressungen, Maschinenstatus)
- Einstellungen vornehmen (z. B. Art der Fahrweise)
- Pressmaschine orten (Standortermittlung)

Weitere Informationen finden Sie unter viega.de/viega-tool-services.

Bei Viega Tool Services registrieren

Um die Pressmaschine zusammen mit der App verwenden zu können, müssen Sie sich einmalig bei *Viega Tool Services* registrieren und einen Betrieb einrichten.



- Rufen Sie toolservices.viega.de im Browser auf oder scannen Sie den QR-Code.
- ► Klicken Sie auf [Jetzt Registrieren] und folgen Sie den weiteren Schritten.

Die Pressmaschine registrieren

An dieser Stelle wird exemplarisch beschrieben, wie Sie die Pressmaschine über die Web-Applikation im Browser registrieren. Es ist ebenfalls möglich, die Pressmaschine über die App zu registrieren.

Voraussetzungen:

- Sie besitzen Administrator-Rechte.
- Der Registrierungscode von der Rückseite der gedruckten Betriebsanleitung liegt vor.
- Rufen Sie tool-services.viega.de im Browser auf.
- Melden Sie sich mit Ihren Zugangsdaten an.



- ► Klicken Sie in der linken Seitennavigation auf [BETRIEB] und wählen Sie anschließend den Eintrag [Werkzeuge] aus.
 - Die Liste mit allen Werkzeugen wird angezeigt.
- ► Klicken Sie rechts auf die Schaltfläche [Werkzeug hinzufügen] und folgen Sie den weiteren Schritten.
- Schließen Sie den Vorgang mit [REGISTRIEREN] ab.
 - □ Die Pressmaschine wird anschließend in der Werkzeugliste aufgeführt.

3.4 Inbetriebnahme



VORSICHT!

Quetschgefahr durch Betreiben der Pressmaschine ohne Pressbacke!

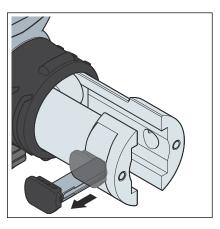
Wenn keine Pressbacke eingesetzt ist, können die Finger im Gefahrenbereich der Pressmaschine gequetscht werden.

- Nutzen Sie die Pressmaschine nicht ohne eingesetzte Pressbacke.
- Halten Sie ihre Finger nicht in den Gefahrenbereich.
- Den Lieferumfang pr
 üfen.
- Den vollständig geladenen Lithium-lonen-Akku in die Halterung am Griff einlegen.

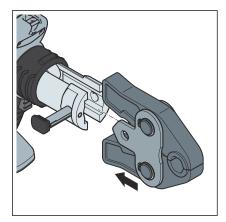
INFO! Mit der Taste zur Kontrolle des Akku-Ladezustands kann der Akku-Ladezustand überprüft werden. Die Anzeige erlischt, sobald die Taste wieder losgelassen wird.



Den Haltebolzen an der Pressbackenaufnahme herausziehen.

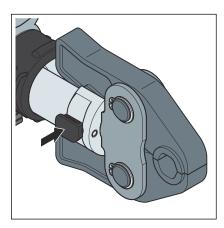






Die Pressbacke in die Pressbackenaufnahme des Zylinderkopfs einsetzen.

INFO! Die Bilder zeigen exemplarisch die Verwendung einer Pressbacke. Verwenden Sie Gelenkzugbacken in gleicher Weise.



- Den Haltebolzen bis zum Anschlag einschieben.
- Die Ein-/Aus-Taste drücken.
 - Die grüne LED leuchtet. Die Pressmaschine ist betriebsbereit.

3.5 Pressvorgang durchführen



VORSICHT! Quetschgefahr durch unsachgemäße Bedienung!

- Starten Sie die Pressmaschine nicht ohne eingesetzte Pressbacke.
- Fassen Sie während des Pressvorgangs nicht in den Bereich des vor- und zurückfahrenden Rollenkopfs oder der Pressbacke.
- Halten Sie die Pressmaschine an den vorgesehenen Griffflächen.



HINWEIS! Sachschäden durch beschädigte Press-

Die Verwendung einer beschädigten, falsch dimensionierten oder abgenutzten Pressbacke kann zu fehlerhafter Verpressung führen.

- Überprüfen Sie die Pressbacke vor der Verwendung auf sichtbare Mängel, tauschen Sie die Pressbacke ggf. aus.
- Verwenden Sie nur zum Pressverbindersystem kompatible Pressbacken in passender Dimension.





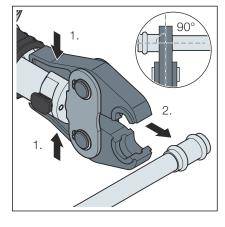
Die Pressbacke muss beim Verpressen ordnungsgemäß schließen können.

- Achten Sie auf ausreichend Platz an der Pressstelle.
- Halten Sie die Pressbackenkontur sowie den Bereich um die Pressstelle frei von Schmutz sowie von Objekten, die eine vollständige Verpressung verhindern können.

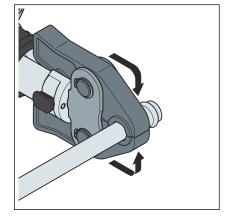


Voraussetzungen:

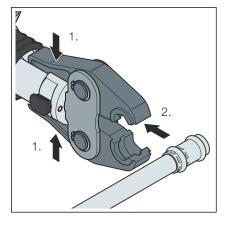
- Die Pressmaschine ist betriebsbereit; die grüne LED leuchtet.
- Eine Pressbacke ist ordnungsgemäß eingesetzt.
- Prüfen, ob die Nennweite des Pressverbinders mit der Nennweite der Pressbacke übereinstimmt.
- Die Pressmaschine mit der Pressbacke korrekt und rechtwinklig zur Rohrachse auf den Pressverbinder aufsetzen.



- Die Start-Taste solange drücken, bis der automatische Ablauf einsetzt.
 - Sobald die Pressmaschine Presskraft aufbaut, führt sie den Pressvorgang ab diesem Punkt automatisch und vollständig durch, d. h., bis der komplette Presshub ausgeführt wurde.



Nachdem der Rollenkopf vollständig zurückgefahren ist, die Pressbacke öffnen und vom Pressverbinder lösen.





Wenn eine Störung auftritt und die Pressmaschine den Pressvorgang nicht abschließt, drücken Sie die Rückstelltaste, damit der Rollenkopf in die Ausgangsposition zurückfährt.

Entfernen Sie danach den nicht vollständig verpressten Pressverbinder aus der Installation und verwenden Sie einen neuen Pressverbinder.

3.6 Pressvorgang abbrechen

Ein Pressvorgang kann in folgenden Situationen abgebrochen werden:



- Der Rollenkopf hat die Pressbacke noch nicht berührt. Die Pressmaschine hat noch keine Presskraft aufgebaut.
- Eine Störung liegt vor. Die Pressmaschine kann den Pressvorgang nicht beenden.
- Um den Pressvorgang abzubrechen, die Start-Taste loslassen.
- Um den Rollenkopf anschließend wieder in Ausgangsstellung zu bringen, die Rückstelltaste betätigen.

3.7 Störungen beheben

Bei Betriebsstörungen folgende Fehlerquellen kontrollieren:

Störung	Ursache	Abhilfe
Die Pressmaschine ist nicht betriebsbereit, nachdem die Ein-/	Der Akku ist komplett entladen oder defekt.	Einen voll geladenen Akku einsetzen.
Aus-Taste gedrückt wird.	Der Akku ist nicht richtig eingesetzt.	Den richtigen Sitz in der Halterung kontrollieren.
Der Pressverbinder ist fehlerhaft verpresst.	Die Dimension der Pressbacke passt nicht zum Pressverbinder.	Eine Pressbacke benutzen, die zur Dimension des Pressverbinders passt.
	Die Pressbacke war nicht recht- winklig zur Rohrachse am Press- verbinder angesetzt.	Sicherstellen, das die Pressbacke rechtwinklig zur Rohrachse am Pressverbinder anliegt.
		Den Pressvorgang* wiederholen.
	Die Pressbackenkontur ist fehlerhaft.	Die Pressbacke überprüfen und ggf. warten lassen.
		Den Pressvorgang* mit einer funktionsfähigen Pressbacke wiederholen.
	Die Pressmaschine hat eine Störung.	**
Aus der Pressmaschine läuft Öl.	Eine Dichtung im Gehäuse ist defekt oder ein mechanisches Problem liegt vor.	**
Der Motor läuft, aber die Pressmaschine beendet den Pressvorgang nicht.	Der Ölstand ist zu niedrig.	

^{*} Fehlerhafte oder nicht vollständig verpresste Pressverbinder aus der Installation entfernen.

^{**} Senden Sie die Pressmaschine zur Inspektion und Wartung an Ihren nächsten Servicepartner.



3.8 Pflege und Wartung

Die Werkzeuge unterliegen einem natürlichen Verschleiß, darum müssen die Werkzeuge regelmäßig gewartet werden. Nur durch Viega autorisierte Servicepartner dürfen die Werkzeuge warten und instand halten.

3.8.1 Presswerkzeuge reinigen

Pressmaschine



HINWEIS! Beschädigung durch Flüssigkeiten!

Achten Sie darauf, dass niemals Flüssigkeiten in das Innere der Pressmaschine gelangen. Tauchen Sie die Pressmaschine nicht in Flüssigkeiten.

Voraussetzungen:

- Die Pressmaschine ist spannungslos (Akku entfernt).
- Es ist keine Pressbacke eingelegt.
- Die Pressmaschine mit einem leicht feuchten Tuch abwischen.
- Die Pressrollen des Rollenkopfs trocken reinigen und anschließend mit Pflegeöl (Art.-Nr. 667 924) behandeln.

Pressbacken und Pressringe

- Schmutz und metallische Rückstände von der Pressbacke oder dem Pressring entfernen.
- Die Ablagerungen in der Pressbackenkontur entfernen (z. B. mit Viega Reinigungsvlies, Art.-Nr. 104 412).
- Die Gelenke und die beweglichen Bauteile mit Pflegeöl (Art.-Nr. 667 924) behandeln.
- Die Pressbacke oder den Pressring anschließend mit Pflegeöl (Art.-Nr. 667 924) dünn besprühen und nach kurzer Einwirkzeit mit einem fusselfreien Tuch nachwischen.

3.8.2 Kontrollen durchführen

Für einen störungsfreien Betrieb regelmäßige Prüfungen durchführen:

- Nach jedem Gebrauch die Presskontur der Pressbacken und Pressringe auf Schäden oder sichtbare Abnutzung prüfen.
- Die Pressbacken und Pressringe auf Leichtgängigkeit prüfen.
- Den funktionsfähigen Zustand aller Pressbacken und Pressringe durch eine Probepressung mit eingelegtem Pressverbinder prüfen.

Bei Störungen kontaktieren Sie einen autorisierten Servicepartner.



3.8.3 Inspektion und Wartung

Die Funktionssicherheit, sowie die dauerhafte Dichtheit der Viega Pressverbindersysteme hängt maßgeblich von der Funktions- und Betriebssicherheit der Viega Systempresswerkzeuge ab, dies umfasst Viega Pressmaschine plus Viega Systempressbacke, -ring, -kette und Gelenkzugbacke. Die Viega Presswerkzeuge wurden speziell für die Verarbeitung der Viega Pressverbindersysteme entwickelt und abgestimmt. Viega überprüft nicht, ob diese Systempresswerkzeuge zum Verpressen von Systemen anderer Hersteller eingesetzt werden können. Insbesondere können keine Aussagen dazu getroffen werden, ob in diesem Fall dauerhaft dichte Verbindungen hergestellt werden können.



HINWEIS!

Führen Sie selbst keine Reparaturarbeiten durch. Lassen Sie Reparaturen nur von autorisierten Servicepartnern durchführen.

Wartungsaufkleber

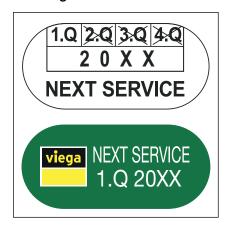


Abb. 7: Varianten des Wartungsaufklebers (exemplarische Darstellung)

oben: Variante 1

unten: Variante 2, ab 2019, mit jährlich wechselndem Farbton

Wartungsintervall

Das Wartungsintervall beträgt 40000 Verpressungen oder 4 Jahre, je nachdem was früher eintritt. Auf der Pressmaschine befindet sich ein Aufkleber mit dem nächsten Wartungstermin.

Zusätzlich ist die Pressmaschine mit einer LED-Anzeige ausgestattet, die nach 40000 Verpressungen auf eine fällige Wartung hinweist.

Die Sicherheitsabschaltung erfolgt nach weiteren 2000 Verpressungen.



Bei 42000 Verpressungen erfolgt die Sicherheitsabschaltung. Senden Sie die Pressmaschine zur Inspektion und Wartung an Ihren nächsten Servicepartner.



Pressbacken und Pressringe

Auf den Viega Systempressbacken und Systempressringen befindet sich ein Aufkleber mit dem nächsten Wartungstermin. Halten Sie die Wartungstermine ein, um Sicherheit und Funktion gewährleisten zu können. Der Viega Servicepartner wird nach erfolgter Wartung einen neuen Aufkleber anbringen.

3.9 Entsorgung

Pressmaschinen dürfen nicht als Schrott oder im Hausmüll entsorgt werden. Senden Sie die Pressmaschine für eine umweltgerechte Entsorgung an Ihren nächsten Servicepartner oder übergeben Sie sie einem Recycling-Unternehmen.

Teile des Lithium-Ionen-Akkus enthalten wertvolle Materialien und können recycelt werden. Entsorgen Sie die Teile entsprechend den örtlich geltenden Bestimmungen. Weitere Informationen erhalten Sie bei der örtlichen Abfallwirtschaftsbehörde.

Für EU-Länder:

Werfen Sie Elektrogeräte nicht in den Hausmüll. Entsorgen Sie das Gerät gemäß der national geltenden Regelwerke, siehe $\mbox{\constraints}$ "Regelwerke aus Abschnitt: Entsorgung" auf Seite 7.



Beachten Sie für den Versand von defekten Lithium-Ionen-Akkus die Vorgaben für den Transport im Straßenoder Schienenverkehr und für See- oder Luftfracht.



4 Anhang

4.1 Gewährleistung

Die Gewährleistungsfrist für Viega Systemwerkzeuge wie Presswerkzeuge, Pressbacken, Pressringe, Prevista Dry Plus-Schienenstanze, Rohrabschneider, Kalibrierwerkzeuge etc. richtet sich nach den nationalen gesetzlichen Bestimmungen des Landes, in dem Sie Ihren Sitz haben. Sie beträgt jedoch mindestens zwei Jahre nach Kauf und Gefahrenübergang.

Bitte bewahren Sie den Kaufbeleg für den Fall einer Reparatur während der Garantiezeit auf. Die Garantie gilt nicht bei unsachgemäßem und nicht professionellem Gebrauch. Ist der Mangel auf unsachgemäßen und nicht fachgerechten Gebrauch zurückzuführen oder liegt eine ordnungsgemäße Abnutzung von Verschleißteilen vor, sind Gewährleistungsansprüche ausgeschlossen.

4.2 FCC/ISED Erklärung

Dieses Gerät entspricht Teil 15 der FCC-Regeln. Auf einem Aufkleber in der Akku-Aufnahme am Griff sind alle geltenden Prüfnummern aufgeführt.

Der Betrieb unterliegt den beiden folgenden Bedingungen:

- Dieses Gerät darf keine schädliche Störstrahlung verursachen.
- Dieses Gerät muss Störsignale aufnehmen, auch solche, die zu Betriebsstörungen führen können.

Modifikationen, die von Viega nicht ausdrücklich gestattet wurden, könnten die Befugnis des Nutzers, das Werkzeug zu betreiben, aufheben. Dieses Gerät wurde getestet und entspricht den Grenzwerten für ein digitales Gerät der Klasse A gemäß Teil 15 der FCC-Regeln. Diese Grenzwerte sollen ausreichenden Schutz vor schädlichen Störungen von Installationen in Wohnbereichen bieten. Dieses Gerät erzeugt und nutzt Funkstrahlung und kann diese abstrahlen; es kann daher bei unsachgemäßer Montage und Nutzung Funkverbindungen stören.



Viega kann nicht garantieren, dass in bestimmten Installationen keine Störungen auftreten. Sollte dieses Gerät den Rundfunk oder Fernsehempfang stören, was einfach durch Aus- und Einschalten des Geräts feststellbar ist, so ergreifen Sie folgende Maßnahmen:

- Richten Sie die Empfangsantenne (Radio/ Fernsehgerät) anders aus oder positionieren Sie sie anders.
- Vergrößern Sie den Abstand zwischen Gerät und Empfänger.
- Halten Sie Rücksprache mit dem Händler oder einem Radio-/TV-Fachmann.



4.3 Konformitätserklärung

Viega GmbH & Co. KG Germany, 57439 Attendorn, Viega Platz 1

Attendorn, 09.12.2021



CE Declaration of Conformity No. 21-021-PS

Article no.	Model No.	Description
797751	2295.62	Pressgun 6 Plus Press machine with rechargeable battery and Bluetooth interface (UK)
790547	2295.3	Pressgun 6 Plus Press machine with rechargeable battery and Bluetooth interface
797768	2295.61	Pressgun 6 Plus Press machine with rechargeable battery and Bluetooth interface (AU)
816889	2295.63	Pressgun 6 Plus Press machine with rechargeable battery and Bluetooth interface (CN)

EN EC DECLARATION OF CONFORMITY We declare that the products listed above, when used in accordance with the operator's manual, meet the relevant requirements of the Directives and Standards listed below. PL DEKLARACIA ZGODNOŚCI WE Deklarujemy, że wyroby wymienione powyżel, gdy są używane zgodnie z podręcznikiem użytkownika, spełniają właściwe wymagania Dyrektyw i Standardów, wymienione poniżel. PR DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE Nous deklarom que lorsqu'elles ont utilisées selon leur mode d'emplo, les produtis indiquées ci-dessus répondent aux exigences applicables des directives et normes ci-après. PT DECLARAÇÃO DE CONFORMIDAD EC Declaramos que os produtos listadas acima, quando utilizadas de acordo com o manual do operador, cumprem os requisitors relevantes das Diretivas e Normas listadas abaixo. ES DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE Declaramos que los produtos institutadas acima, quando utilizadas de acordo com o manual do operador, cumprem os requisitors pertinentes y normas que se enumeran a continuación RO DECLARAÇIE DE CONFORMITATE CE Declaram os requisitors pertinentes y normas que se enumeran a continuación RO DECLARAÇIE DE CONFORMITATE CE Declaram of produsele specificate mai jos. CS PROHLÁSENÍO SHODE ES Prohlakigeme, e výse vedené výrobky spiňují při použití v souladu s jejich návodem k obsluze přišlušné požadavky níže uvedených směrnic a nařízení. DA EF-OVERENISTEMENESESERKEMENS U PERIZER, at de covenór anfarter produkter, ved brug lo verensstemmelse med brugervejledningen, opříder de relevante kravi de nedenfor anfarte di rektiver og standarder. SL IZIAVA ES O SKLADNOSTI Liziavjiamo, da zgoraj omenjeni izdelki, kateri se uporabljajo skladno z uporabniškim priročnikom, izpolnjujejo relevantne zahteve spodaj omenjenih predpisov in standardov. DE EG KONFORMITĂTSERKLÄRUMG Wir erkiðera, dass de oben aufgeführten Produkte, wem sie entsprechend der Bedienungsanleitung verwendet werden, die einschlägigen Anforderungen der folgenden Richtlinien und Normen erfülien. SK ES VYHLÁSENIE O ZHONE Vyhlasujeme, že výrobky

www.viega.com

Declaration of Conformity, page 1 of 2

Abb. 8: EG-Konformitätserklärung Pressgun 6 Plus, Seite 1 von 2



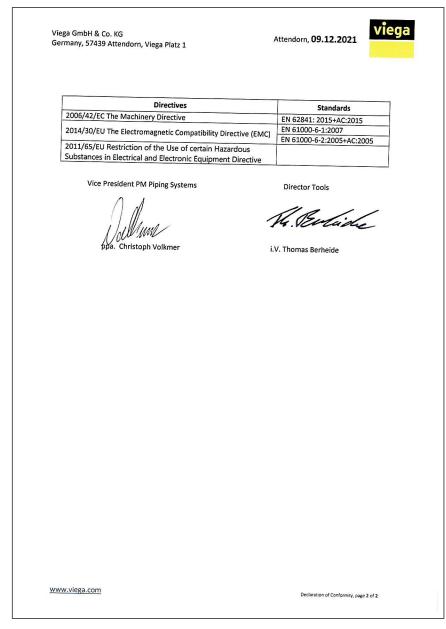


Abb. 9: EG-Konformitätserklärung Pressgun 6 Plus, Seite 2 von 2

4.4 Servicepartner

Zur Wartung und Reparatur der Presswerkzeuge wenden Sie sich an den Servicepartner Ihres Landes.



Länder- kürzel	Firma	Adresse / Kontakt
AT	König & Landl GmbH	Döblinger Hauptstrasse 15, 1190 Wien https://www.koenig-landl.at / office@koenig-landl.at +43 1 4797484-13
AU	Nepean Boltmaster	42 Borec Rd, Penrith NSW 2750 +61 (2) 4722 3034 / sales@nepbolt.com.au
	Allied Power Tools	12/76 Rushdale St, Knoxfield, VIC 3180 +61 (3) 9764 2911 / sales@alliedpowertools.com.au
BE	OMICRON-Benelux	Grote Steenweg 116, 3454 Rummen-Geetbets +32 (11) 58 43 50 / info@omicronwt.com
CN	德房家(中国)管道系统有 限公司	无锡市锡山区万全路 30 号平谦国际现代产业园 P 栋 400 0688 668 / tao.wu@viega.cn
	Viega (China) Plumbing Systems Co., Ltd.	Building P, Pingqian International Modern Industrial Park, No. 30 Wanquan Road, Xishan District, Wuxi, China (214107) 400 0688 668 / tao.wu@viega.cn
CZ / SK	Mátl & Bula	Stará pošta 750, 66461 Rajhrad u Brna +420 5 4723 0048 / info@matl-bula.cz
DE	Hans-Joachim Voigt & Sohn	Nordlichtstrasse 48/50, 13405 Berlin +49 (30) 413 4041 / info@voigtundsohn.de
	Hamburger-Hochdruck- Hydraulik GmbH	Billwerder Billdeich 601c, 21033 Hamburg +49 (40) 7511 900 / Service@HHHydraulik.com
	Hamburger-Hochdruck- Hydraulik GmbH – Süd	Neue Gautinger Str. 21, 82110 Germering, +49 (89) 130 111 03 / Service@HHHydraulik.com
DK	Scherer's Elektro	Valhøjs Alle 171, 2610 Rodovre +45 (44) 843738 / steffen@scel.dk
ES	Tecno Izquierdo	Avda. del Manzanares 222, 28026 Madrid +34 (914) 759158 / tecno.izquierdo@telefonica.net
FR	Plasti Pro	245 boulevard de l'Europe, 62118 Monchy-le-Preux +33 (361) 47 40 45 / contact@sarl-plastipro.fr
FI	Sähköhuolto Tissari Oy	Poijutie 3, 70460 Kuopio +358 44 3038400 / info@sht.fi
GR	Ergon Equipment A.E.T.E.	102 Kleisthenous & Papafiessa Str, 153 44 Athens +30 (210) 604945 4 / astathis@ergon.com.gr
IT	Elmes KG	Via Artigianale Nord, 6, 39044 Neumarkt +39 (0471) 813399 / info@elmes.it



Länder- kürzel	Firma	Adresse / Kontakt
IT	O.R.E. s.r.l.	Via Sassonia, 16/G, 47900 Rimini
		+39 (0541) 741003 / info@oreutensili.com
JP	Toyo Kiko Inc.	717-5 Shimokuya-machi, 378-0061 Numata-shi
		+81 (278) 24 41 77 / r.adachi@toyo-fit.co.jp
NO	Grønvold Maskinservice A/S	Brobekkveien 104 A, 0613 Oslo
		+47 (23) 05 06 40 / Terje@gronvoldmaskin.no
NL	MG Service	Canadabaan 2, 5388 RT Nistelrode
		+31 (412) 617 299 / info@mgservice.nl
RU	KONTURS-SDM	Московская область, Солнечногорский район, Ленинградское шоссе, 34 км., стр. 15 (полигон МАДИ)
		+7 (499) 155 07 11 / info@konturs-sdm.ru
SE	AGB Service	Flottiljvägen 22, 39241 Kalmar
		+46 (0)480 281 74 / order@agbservice.se
SE	AGB Service	Rosstigen 2, 16952 Solna
		+46 (0)8 20 22 45 / order@agbservice.se
UK	MEP Hire	Unit K, Ashley Drive Bothwell, G71 8BS Glasgow
		+44 800 587 5121 / hire@mephire.co.uk
	Broughton Plant Hire & Sales	Unit 10, Trade City, Ashton Road, RM3 8UJ Romford, Essex
		+44 (1708) 383350 / hire@mbroughtonltd.co.uk



