


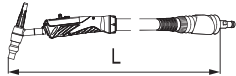


**Schlauchpaket
gasgekühlt -
THP 160i,
THP 220i,
THP 260i**

	THP 160i	THP 220i
DC-Schweißstrom bei 10 min / 40°C (104°F)	35 % ED ¹⁾ / 160 A 60 % ED ¹⁾ / 120 A 100 % ED ¹⁾ / 90 A	35 % ED ¹⁾ / 220 A 60 % ED ¹⁾ / 170 A 100 % ED ¹⁾ / 130 A
AC-Schweißstrom bei 10 min / 40°C (104°F)	35 % ED ¹⁾ / 120 A 60 % ED ¹⁾ / 90 A 100 % ED ¹⁾ / 70 A	35 % ED ¹⁾ / 180 A 60 % ED ¹⁾ / 130 A 100 % ED ¹⁾ / 100 A
	Argon (Norm EN 439)	Argon (Norm EN 439)
	4,0 / 8,0 m 13 + 1.48 / 26 + 2.96 ft. + in.	4,0 / 8,0 m 13 + 1.48 / 26 + 2.96 ft. + in.
Maximal zulässige Leer- laufspannung (U ₀)	113 V	113 V
Maximal zulässige Zündspannung (U _P)	10 kV	10 kV

		THP 260i
Schweißstrom bei 10 min / 40°C (104°F) DC		35 % ED ¹⁾ / 260 A 60 % ED ¹⁾ / 200 A 100 % ED ¹⁾ / 150 A
Schweißstrom bei 10 min / 40°C (104°F) AC		35 % ED ¹⁾ / 200 A 60 % ED ¹⁾ / 160 A 100 % ED ¹⁾ / 120 A
		Argon (Norm EN 439)
		4,0 / 8,0 m 13 + 1.48 / 26 + 2.96 ft. + in.
Maximal zulässige Leer- laufspannung (U ₀)		113 V
Maximal zulässige Zündspannung (U _P)		10 kV