

# SE Serie Plandrehmaschinen

Präziser Vorschub durch skalierten Vorschubring

Austauschbare Bearbeitungsköpfe: einfaches Einrichten auf verschiedene Durchmesser.

Die aussenspannenden Plandrehmaschinen werden durch Spannhülsen am Rohr festgespannt. Eine Spannhülse ist pro Durchmesser erforderlich, für ein perfektes konzentrisches Spannen. Keine Deformation der Rohre, selbst bei den dünnwandigsten.

Austauschbare Hartmetall-Wendepplatten mit unterschiedlichen Beschichtungen.

Modularer Aufbau, tragbar und leichtgewichtig für unterschiedliche Anwendungen in vielen Branchen wie:

- » Hohe Reinheit
- » Halbleiter
- » Pharmazie
- » Reinräumen
- » Lebensmittelindustrie
- » Luftfahrtindustrie
- » Schiffbauindustrie
- » Nuklear
- » Öl & Gas
- » Kryogenie
- » Verteidigung
- » Erneuerbare Energien
- » Chemie



Aussenspannend

SE Serie	Arbeitsbereiche	
SE25	0.118" - 1"	3mm - 25.4mm
SE65	0.5" - 2.5"	12.7mm - 63.5mm
SE2T	0.118" - 2.5"	3mm - 63.5mm
SE25RA	0.118" - 1"	3mm - 25.4mm
SE65RA	0.5" - 2.5"	12.7mm - 63.5mm

# SE25 Plandrehmaschine

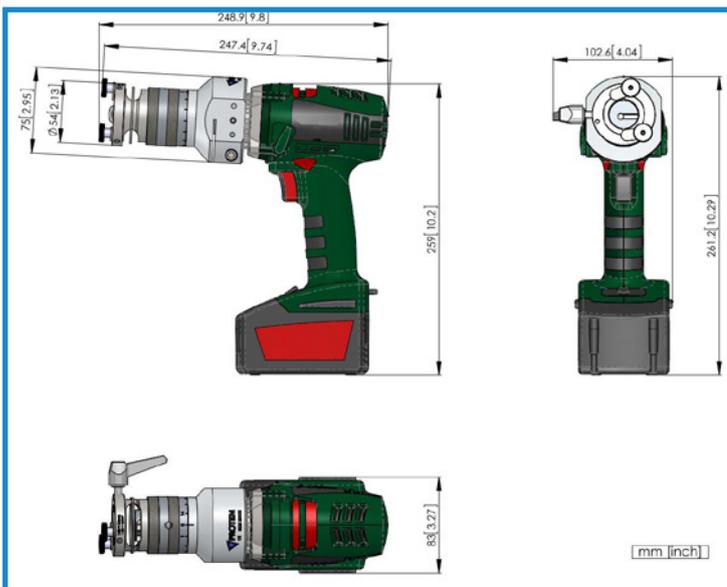
Standard Kapazität: 0.118" - 1" (3mm - 25.4mm)



Mit der PROTEM SE25 Rohrplanmaschine lassen sich Röhre mit Außen Ø von 0.118"-1" (3mm-25.4mm) bearbeiten. Die PROTEM SE25 Rohrplanmaschine liegt hervorragend in der Hand & ist sehr leicht. Für jeden Ø kann der Anwender die passenden Spannhülsen wählen. Die PROTEM SE25 ist tragbar & sehr leicht zu bedienen. Sie bietet ein perfektes konzentrisches Spannen & einen gratfreien Schnitt. Keine Deformation der Röhre, selbst bei den dünnwandigsten. Austauschbare Hartmetall-Wendeplatten mit unterschiedlichen Beschichtungen. Die PROTEM SE25 eignet sich besonders für Anwendungen für Rohr- & Anlagenbauer für Reinstgas-, Biotechnologie & Labor-, Pharma-, Lebensmittel-, Getränke-, erneuerbaren Energien sowie Nuklear & Chemie

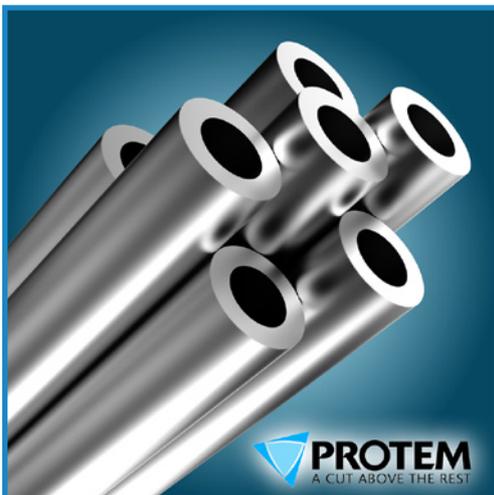
Anfasen	Plandrehen	Innenbearbeiten	Ablängen	Herausfräsen von Schweißnähten	Entfernung von Beschichtungen	Sattelnähte	Flanschbearbeitung
✓	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗

Aussenspannen



## Vorteile:

- Tragbar
- Leistungsstarke Maschine
- Leichte und sichere Nutzung vom Bediener
- Keine Wärmeeinflusszone
- Hohe Genauigkeit
- Einsatz erfolgt schnell & einfach
- Perfekte & wiederholbare Schweißnahtvorbereitung.
- Kompaktes Design. Ideal für enge Platzverhältnisse
- Die Maschine kann in jeder beliebigen Position arbeiten: vertikal, horizontal und über Kopf
- Die Schneidplatten können einfach & schnell gewechselt werden
- Gratfreier Schnitt
- Schwingungsfrei beim Bearbeiten



# SE25 Plandrehmaschine

## Technische Daten:

<b>Fasenformen &amp; Winkel</b>	Winkel I und V Naht
<b>Spannen</b>	Manuell
<b>Vorschub</b>	0.394" (10mm)
<b>Drehgeschwindigkeit</b>	1. Stufe: 500 U/min 2. Stufe: 1700 U/min
<b>Elektrischer oder Akku Antrieb</b>	110 V (1100 W) oder 220 V (1300 W)

Bestell Nr.	Beschreibung
SE25-1020	Plandrehmaschine PROTEM SE25 für Ø 0.118"-1" (3mm-25.4mm) mit drahtlosem E-Antrieb 220V
SE25-1021	Plandrehmaschine PROTEM SE25 für lange Spannhülsen für Ø 0.118"-1" (3mm-25.4mm) mit drahtlosem E-Antrieb 220V
SE25-1022	Plandrehmaschine PROTEM SE25 für Ø 0.118"-1" (3mm-25.4mm) mit drahtlosem E-Antrieb 220V + Bank
SE25-1026	Plandrehmaschine PROTEM SE25 für Ø 0.118"-1" (3mm-25.4mm) mit drahtlosem E-Antrieb 220V zum 30° planen
SE25-1028	Plandrehmaschine PROTEM SE25 für Ø 0.118"-1" (3mm-25.4mm) mit drahtlosem E-Antrieb 220V nur zum anfasen von 45°
SE25-1030	Plandrehmaschine PROTEM SE25 für Ø 0.118"-1" (3mm-25.4mm) mit E-Antrieb 220V
SE25-1040	Plandrehmaschine PROTEM SE25 für Ø 0.118"-1" (3mm-25.4mm) mit drahtlosem E-Antrieb 110V
SE25-1050	Plandrehmaschine PROTEM SE25 für Ø 0.118"-1" (3mm-25.4mm) mit E-Antrieb 110V

## Anwendungen:



Aussenspannend

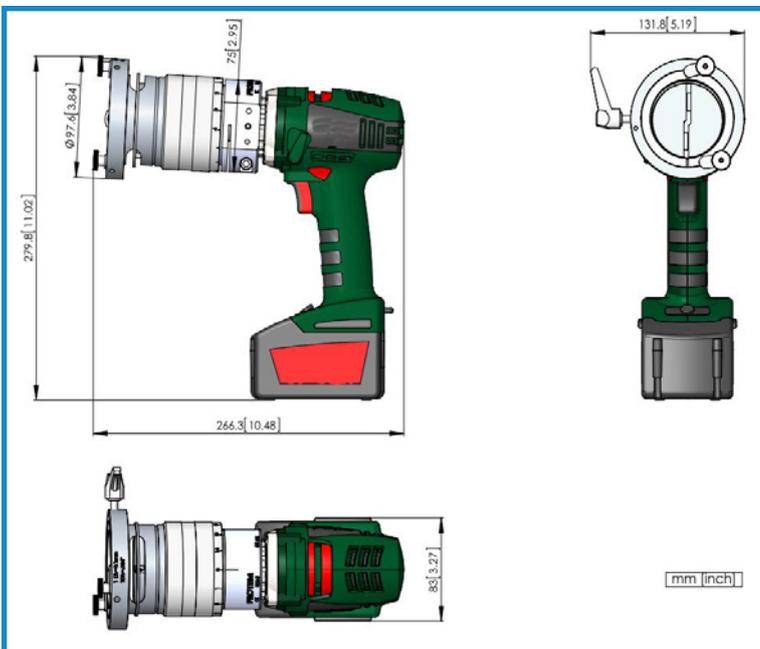
# SE65 Aussenspannende Plandrehmaschine

Standard Kapazität: 0.5" - 2.5" (12.7mm - 63.5mm)



Mit der PROTEM SE65 Rohrplanmaschine lassen sich Rohre mit Außen  $\varnothing$  von 0.5" - 2.5" (12.7mm - 63.5mm) bearbeiten. Die PROTEM SE65 Rohrplanmaschine liegt hervorragend in der Hand & ist sehr leicht. Für jeden  $\varnothing$  kann der Anwender die passenden Spannhülsen wählen. Die PROTEM SE65 ist tragbar & sehr leicht zu bedienen. Sie bietet ein perfektes konzentrisches Spannen & einen gratfreien Schnitt. Keine Deformation der Rohre, selbst bei den dünnwandigsten. Austauschbare Hartmetall-Wendeplatten mit unterschiedlichen Beschichtungen. Die PROTEM SE65 eignet sich besonders für Anwendungen für Rohr- & Anlagenbauer für Reinstgas-, Biotechnologie & Labor-, Pharma-, Lebensmittel-, Getränke-, erneuerbaren Energien sowie Nuklear & Chemie

Anfasen	Plandrehen	Innenbearbeiten	Ablängen	Herausfräsen von Schweissnähten	Entfernung von Beschichtungen	Sattelnähte	Flanschbearbeitung
✓	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗



Abmessungen

## Technische Daten:

<b>Fasenformen &amp; Winkel</b>	
<b>Spannen</b>	Manuell
<b>Vorschub</b>	0.394" (10mm)
<b>Drehgeschwindigkeit</b>	1. Stufe: 500 U/min 2. Stufe: 1700 U/min
<b>Elektrischer oder Akku Antrieb</b>	110 V (1100 W) oder 220 V (1300 W)

Aussenspannend

Bestell Nr.	Beschreibung
SE65-1020	Plandrehmaschine PROTEM SE65 für $\varnothing$ 0.5" - 2.5" (12.7mm - 63.5mm) mit Akku Antrieb 220V.
SE65-1021	Plandrehmaschine PROTEM SE25 für lange Spannhülsen für $\varnothing$ 0.5" - 2.5" (12.7mm - 63.5mm) mit drahtlosem E-Antrieb 220V
SE65-1022	Plandrehmaschine PROTEM SE25 für $\varnothing$ 0.5" - 2.5" (12.7mm - 63.5mm) mit drahtlosem E-Antrieb 220V + Bank
SE65-1026	Plandrehmaschine PROTEM SE25 für $\varnothing$ 0.5" - 2.5" (12.7mm - 63.5mm) mit drahtlosem E-Antrieb 220V zum 30° planen
SE65-1028	Plandrehmaschine PROTEM SE25 für $\varnothing$ 0.5" - 2.5" (12.7mm - 63.5mm) mit drahtlosem E-Antrieb 220V nur zum anfasen von 45°
SE65-1030	Plandrehmaschine PROTEM SE65 für $\varnothing$ 0.5" - 2.5" (12.7mm - 63.5mm) mit E-Antrieb 220V
SE65-1040	Plandrehmaschine PROTEM SE65 für $\varnothing$ 0.5" - 2.5" (12.7mm - 63.5mm) mit Akku Antrieb 110V.
SE65-1050	Plandrehmaschine PROTEM SE65 für $\varnothing$ 0.5" - 2.5" (12.7mm - 63.5mm) mit E-Antrieb 110V

# SE2T Rohrplanmaschine

Standard Kapazität: 0.118" - 2.5" (3mm - 63.5mm)



SE2T mit SE25 Bearbeitungskopf

2 Maschinen in einer! SE2T= SE25 + SE65!

Mit der PROTEM SE2T Rohrplanmaschine lassen sich Rohre mit Außen Ø von 0.118" - 2.5" (3mm - 63.5mm) bearbeiten. Die PROTEM SE2T Rohrplanmaschine liegt hervorragend in der Hand & ist sehr leicht. Für jeden Ø kann der Anwender die passenden Spannhülsen wählen. Die PROTEM SE2T ist tragbar & sehr leicht zu bedienen. Sie bietet ein perfektes konzentrisches Spannen & einen gratfreien Schnitt. Keine Deformation der Rohre, selbst bei den dünnwandigsten. Austauschbare Hartmetall-Wendeplatten mit unterschiedlichen Beschichtungen. Die PROTEM SE2T eignet sich besonders für Anwendungen für Rohr- & Anlagenbauer für Reinstgas-, Biotechnologie & Labor-, Pharma-, Lebensmittel-, Getränke-, erneuerbaren Energien sowie Nuklear & Chemie

Anfasen	Plandrehen	Innenbearbeiten	Ablängen	Herausfräsen von Schweissnähten	Entfernung von Beschichtungen	Sattelnähte	Flanschbearbeitung
✓	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗



SE2T mit SE65 Bearbeitungskopf

## Technische Daten:

<b>Fasenformen &amp; Winkel</b>	I und V Naht
<b>Spannen</b>	Manuell
<b>Vorschub</b>	0.394" (10mm)
<b>Drehgeschwindigkeit</b>	1. Stufe: 500 U/min 2. Stufe: 1700 U/min
<b>Elektrischer oder Akku Antrieb</b>	110 V (1100 W) oder 220 V (1300 W)

Aussenspannend

Bestell Nr.	Beschreibung
SE2T-1020	Mobile Rohrendenplandrehmaschine PROTEM SE2T für Ø 0.118" - 2.5" (3mm - 63.5mm) mit Akkuantrieb 220V.
SE2T-1030	Mobile Rohrendenplandrehmaschine PROTEM SE2T für Ø 0.118" - 2.5" (3mm - 63.5mm) mit E-Antrieb 220V
SE2T-1040	Mobile Rohrendenplandrehmaschine PROTEM SE2T für Ø 0.118" - 2.5" (3mm - 63.5mm) mit Akkuantrieb 110V.
SE2T-1050	Mobile Rohrendenplandrehmaschine PROTEM SE2T für Ø 0.118" - 2.5" (3mm - 63.5mm) mit E-Antrieb 110V

# SE25RA Aussenspannende Plandrehmaschine mit Winkelantrieb

Standard Kapazität: 0.118" - 1" (3mm - 25.4mm)



Mit der PROTEM SE25RA Rohrplanmaschine lassen sich Rohre mit Außen Ø von 0.118"-1" (3mm-25.4mm) bearbeiten. Die PROTEM SE25RA Rohrplanmaschine liegt hervorragend in der Hand & ist sehr leicht. Für jeden Ø kann der Anwender die passenden Spannhülsen wählen. Die PROTEM SE25RA ist tragbar & sehr leicht zu bedienen. Sie bietet ein perfektes konzentrisches Spannen & einen gratfreien Schnitt. Keine Deformation der Rohre, selbst bei den dünnwandigsten. Austauschbare Hartmetall-Wendepplatten mit unterschiedlichen Beschichtungen.

Die PROTEM SE25RA eignet sich besonders für Anwendungen für Rohr- & Anlagenbauer für Reinstgas-, Biotechnologie & Labor-, Pharma-, Lebensmittel-, Getränke-, erneuerbaren Energien sowie Nuklear & Chemie

Anfasen	Plandrehen	Innenbearbeiten	Ablängen	Herausfräsen von Schweissnähten	Entfernung von Beschichtungen	Sattelnähte	Flanschbearbeitung
✓	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗

Aussenspannend



## Technische Daten:

<b>Fasenformen &amp; Winkel</b>	
<b>Spannen</b>	Manuell
<b>Vorschub</b>	0.394" (10mm)
<b>Drehgeschwindigkeit</b>	700 U/min
<b>Elektrischer oder Akku Antrieb</b>	110 V (1100 W) oder 220 V (1300 W)

Bestell Nr.	Beschreibung
SE25RA-1020	Plandrehmaschine PROTEM SE25RA für Ø 0.118"-1" (3mm-25.4mm) mit rechtwinkligem Akkuantrieb 220V
SE25RA-1040	Plandrehmaschine PROTEM SE25RA für Ø 0.118"-1" (3mm-25.4mm) mit rechtwinkligem Akkuantrieb 110V
SE25DASH-1020	Plandrehmaschine PROTEM SE25-DASH für Ø 0.118"-1" (3mm-25.4mm) mit Akkuantrieb.
SE25DASH-1030	Plandrehmaschine PROTEM SE25-DASH für Ø 0.118"-1" (3mm-25.4mm) mit E-Antrieb.
SE25RADASH-1020	Plandrehmaschine PROTEM SE25RADASH für Ø 0.118"-1" (3mm-25.4mm) mit elektrischem drahtlosem Winkelantrieb.

# SE65RA Aussenspannende Plandrehmaschine mit Winkelantrieb

Standard Kapazität: 0.5" - 2.5" (12.7mm - 63.5mm)



Mit der PROTEM SE65RA Rohrplanmaschine lassen sich Rohre mit Außen Ø von 0.5" - 2.5" (12.7mm - 63.5mm) bearbeiten. Die PROTEM SE65RA Rohrplanmaschine liegt hervorragend in der Hand & ist sehr leicht. Für jeden Ø kann der Anwender die passenden Spannhülsen wählen. Die PROTEM SE65RA ist tragbar & sehr leicht zu bedienen. Sie bietet ein perfektes konzentrisches Spannen & einen gratfreien Schnitt. Keine Deformation der Rohre, selbst bei den dünnwandigsten. Austauschbare Hartmetall-Wendeleplatten mit unterschiedlichen Beschichtungen. Die PROTEM SE65RA eignet sich besonders für Anwendungen für Rohr- & Anlagenbauer für Reinstgas-, Biotechnologie & Labor-, Pharma-, Lebensmittel-, Getränke-, erneuerbaren Energien sowie Nuklear & Chemie

Anfasen	Plandrehen	Innenbearbeiten	Ablängen	Herausfräsen von Schweissnähten	Entfernung von Beschichtungen	Sattelnähte	Flanschbearbeitung
✓	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗



## Technische Daten:

<b>Fasenformen &amp; Winkel</b>	
<b>Spannen</b>	Manuell
<b>Vorschub</b>	0.394" (10mm)
<b>Drehgeschwindigkeit</b>	700 U/min
<b>Elektrischer oder Akku Antrieb</b>	110 V (1100 W) oder 220 V (1300 W)

Aussenspannend

Bestell Nr.	Beschreibung
SE65RA-1020	Plandrehmaschine PROTEM SE65RA für Ø 0.5" - 2.5" (12.7mm - 63.5mm) mit rechtwinkligem Akkuantrieb 220V
SE65RA-1040	Plandrehmaschine PROTEM SE65RA für Ø 0.5" - 2.5" (12.7mm - 63.5mm) mit rechtwinkligem Akkuantrieb 110V
SE65DASH-1020	Plandrehmaschine PROTEM SE65-DASH für Ø 0.5" - 2.5" (12.7mm - 63.5mm) mit Akkuantrieb
SE65RADASH-1020	Plandrehmaschine PROTEM SE65RADASH für Ø 0.5" - 2.5" (12.7mm - 63.5mm) mit rechtwinkligem Akkuantrieb

# SE Plandrehmaschinen Optionen & Zubehörteile

## SE Kisten:



Bestell Nr.	Beschreibung
SE25-K04	Transportkoffer für SE25 mit drahtlosem E-Antrieb
SE25-K05	Transportkoffer für SE25
SE65-K03	Transportkoffer für SE65 Akku
SE65-K04	Transportkoffer für SE65
SE2T-K01	Transportkoffer für SE-2T

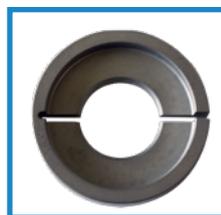
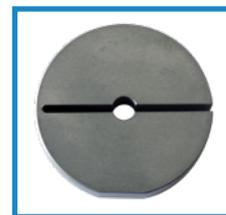
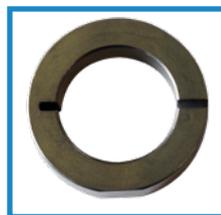
## SE25 Schneidplattenhalter:

Bestell Nr.	Beschreibung	Bild
SE25-3102	37,30° Spindel-Baugruppe	
SE25-3202	30°-Spindel-Baugruppe	
SE25-3302	45°-Spindel-Baugruppe	
SE65-3102	37,30° Spindel-Baugruppe	
SE65-3111	Wendeschneidplattenhalter 37°30	
SE65-3202	30°-Spindel-Baugruppe	
SE65-3211	Wendeschneidplattenhalter 30°	
SE65-3302	45°-Spindel-Baugruppe	
SE65-3311	Wendeschneidplattenhalter 45°	
SE65-3010	Drehmesserhalter zum abrichten	

Aussenspannend

## SE Spannhülsen:

Bestell Nr.	Beschreibung
SE25-2000-(Bitte den gewünschten Ø angeben)	Kurze Spannhülse aus Edelstahl für SE25 & SE2T (Bitte den gewünschten Ø angeben)
SE25-2100-(Bitte den gewünschten Ø angeben)	Lange Spannhülse aus Edelstahl für SE25 und SE2T (Bitte den gewünschten Ø angeben)
SE25-2300-(Bitte den gewünschten Ø angeben)	Extra Kurze Spannhülse für SE25 & SE2T für Micro Fittings (Bitte den gewünschten Ø angeben)
SE65-2000-(Bitte den gewünschten Ø angeben)	Kurze Spannhülse aus Edelstahl für SE65 & SE2T (Bitte den gewünschten Ø angeben)
SE65-2100-(Bitte den gewünschten Ø angeben)	Lange Spannhülse aus Edelstahl für SE65 und SE2T (Bitte den gewünschten Ø angeben)
SE65-2300-(Bitte den gewünschten Ø angeben)	Extra Kurze Spannhülse für SE65 & SE2T für Micro Fittings (Bitte den gewünschten Ø angeben)



Bestell Nr.	Beschreibung	Bild
O-SE-P0-3.-H-T-24	Schneidplatte aus HSS mit Tin Beschichtung	
O-SE-P1-3.-H-F-20	Schneidplatte Werkstoff HSS, Beschichtung: TiALN	
O-SE-P1-3.-C-T-20A	Schneidplatte Werkstoff Hartmetall, Beschichtung: TiN	
O-SE-P1-3.-H-T-20	Schneidplatte Werkstoff HSS, Beschichtung: TiN	
O-SE-P1-3.-C-F-20A	Schneidplatte Werkstoff Hartmetall, Beschichtung: TiALN	
O-SE-P1-3.-H-HC-20	Schneidplatte Werkstoff HSS, Beschichtung: TiSiN	
O-SE-P2-3.-H-T-25	Schneidplatte, rechts Werkstoff HSS, Beschichtung: TiN	
O-SE-P2-3.-H-F-25	Schneidplatte, rechts Werkstoff HSS, Beschichtung: TiALN	
O-SE-P3-3.-H-T-25A	Schneidplatte, rechts, Tulpe mit Radius 1,5 Werkstoff HSS, Beschichtung: TiN	
O-SE-P3-3.-H-F-25A	Schneidplatte, rechts, Tulpe mit Radius 1,5 Werkstoff HSS, Beschichtung: TiALN	
O-SE-P3-3.-H-T-25C	Schneidplatte aus HSS, Rechts, U-Naht mit Radius 2	
O-SE-P4-3.-H-T-26	Schneidplatte, links Werkstoff HSS, Beschichtung: TiN	
O-SE-P4-3.-H-F-26	Schneidplatte, links Werkstoff HSS, Beschichtung: TiALN	
O-SE-P5-3.-H-T-26A	Schneidplatte, links, Tulpe mit Radius 1,5 Werkstoff HSS, Beschichtung: TiN	
O-SE-P5-3.-H-F-26A	Schneidplatte, links, Tulpe mit Radius 1,5 Werkstoff HSS, Beschichtung: TiALN	
SE65-1121	Schneidplatte aus HSS 12,5X8 for Spannhülse Ø >61-Hardcut Material	