

Hartmetall Frässtift Zylinder ZYA Ø 06x13 mm Schaft-Ø 3 mm Z3P universal mittel kreuzverzahnt



**Hartmetall Frässtift Zylinder ZYA Ø 06x13 mm Schaft-Ø 3
mm Z3P universal mittel kreuzverzahnt**

Artikel-Nr: [21201483](#)

EAN: [4007220233849](#)

Zahnung 3 PLUS ist kreuzverzahnt und eignet sich besonders gut zur Zerspannung von Gusseisen, Stahl, Edelstahl (INOX), Nickelbasis- und Titanlegierungen. Sie zeichnet sich durch einen hohen Materialabtrag aus.

Hartmetallfrässtifte für universelle Anwendungen eignen sich zur Fein- und Grobzerspannung auf den wichtigsten industriell verwendeten Werkstoffen. Sie bieten eine gute Zerspanungsleistung und können werkstoffübergreifend eingesetzt werden.

Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033.

Technische Daten

Länge, Gesamt	43 mm
Länge, verzahnt	13 mm
RPM, Stähle bis 1.200 N/mm ²	24000 - 32000 RPM
RPM, gehärtete vergütete Stähle über 1.200 N/mm ²	13000 - 19000 RPM
RPM, graues Gusseisen, weißes Gusseisen	24000 - 32000 RPM
RPM, harte NE- Metalle	13000
RPM, hochwarmfeste Werkstoffe	13000 - 24000 RPM
RPM, rost- und säurebeständige Stähle	13000 - 19000 RPM
Zahnung	3 PLUS
Ø Außen	6 mm
Ø Schaft	3 mm

Leistungsmerkmale

- ✓ Gute Zerspanungsleistung durch optimale Abstimmung von Hartmetall, Geometrie und Zahnung.
- ✓ Hohe Standzeit.
- ✓ Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich. Somit wird der Verschleiß von Werkzeug und Werkzeugantrieb deutlich reduziert.
- ✓ Hohe Oberflächengüte.

Anwendungsempfehlungen

- ✓ Für den wirtschaftlichen Einsatz von Frässtiften wird im oberen Drehzahl-/Schnittgeschwindigkeitsbereich gearbeitet. Setzen Sie Frässtifte mit einem Schaftdurchmesser von 3 mm auf Antrieben mit einer Leistung von 75 bis 300 Watt ein.
-

Bearbeitbare Werkstoffe

- ✓ Aluminiumlegierungen hart
 - ✓ Edelstahl (INOX)
 - ✓ Einsatzstähle
 - ✓ Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
 - ✓ Grau-/Sphäroguss (GG/GJL, GGG/GJS)
 - ✓ Gusseisen
 - ✓ Hochwarmfeste Werkstoffe
 - ✓ Kobaltbasislegierungen
 - ✓ Nickelbasislegierungen (z. B. Inconell und Hasteloy)
 - ✓ Schwarzer Temperguss (GTS, GJMB)
 - ✓ Stahl
 - ✓ Stahl, Stahlguss
 - ✓ Stahlguss
 - ✓ Stähle bis 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
 - ✓ Stähle bis 700 N/mm² (< 220 HB)
 - ✓ Stähle über 700 N/mm² (> 220 HB)
 - ✓ Temperguss
 - ✓ Weisser Temperguss (GTW, GJMW)
 - ✓ Werkzeugstähle
-

Bearbeitungsaufgaben

- ✓ Ausfräsen
 - ✓ Egalisieren
 - ✓ Entgraten
 - ✓ Erzeugen von Durchbrüchen
 - ✓ Flächenbearbeitung
 - ✓ Fräsen
 - ✓ Schweißnahtbearbeitung
-

Antriebsarten

- ✓ Antriebsspindel
 - ✓ Bearbeitungszentren
 - ✓ Biegwellenantrieb
 - ✓ Geradschleifer
 - ✓ Werkzeugmaschine
-



August Rüggeberg GmbH & Co. KG
Hauptstraße 13
51709 Marienheide

+49 2264 9-0

+49 2264 9-400

info@pferd.com